



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202767525 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 06

(21) 申请号 201220421878. 9

(22) 申请日 2012. 08. 24

(73) 专利权人 扬州揽月机械有限公司

地址 225200 江苏省扬州市江都区张纲工业
园江平路 95 号

(72) 发明人 戴宏康 张志明 刘文赞 李加存
谈静 李蔚 徐建勇

(74) 专利代理机构 扬州市锦江专利事务所
32106

代理人 江平

(51) Int. Cl.

E04G 17/04 (2006. 01)

E04G 17/07 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

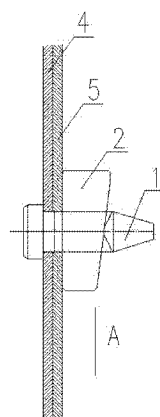
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种快速紧固拼装大钢模板卡具

(57) 摘要

一种快速紧固拼装大钢模板卡具, 涉及钢模板紧固定位技术领域。包括用于定位模板的销轴和用于紧固的紧固楔片, 所述销轴上开有一个贯穿销轴的方孔, 所述紧固楔片呈斜楔形, 并且上宽下窄。本实用新型具有结构简单、导向准确、锁紧可靠、操作简单, 并且紧固效率高等优点。



1. 一种快速紧固拼装大钢模板卡具,其特征在于:包括用于定位模板的销轴和用于紧固的紧固楔片,所述销轴上开有一个贯穿销轴的方孔,所述紧固楔片呈斜楔形,并且上宽下窄。

一种快速紧固拼装大钢模板卡具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及钢模板紧固定位技术领域,具体为一种快速紧固拼装大钢模板卡具。

背景技术

[0002] 现有技术中的钢模板之间的连接通常使用的连接方式为螺栓连接,虽然能起到连接紧固的作用,但需要通过旋转螺母达到紧固的目的,效率较低,并且劳动强度较大。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种紧固简单、快速,并且劳动强度较低的钢模板卡具。

[0004] 实现上述目的技术方案是:一种快速紧固拼装大钢模板卡具,包括用于定位模板的销轴和用于紧固的紧固楔片,所述销轴上开有一个贯穿销轴的方孔,所述紧固楔片呈斜楔形,并且上宽下窄。

[0005] 本实用新型具有结构简单、导向准确、锁紧可靠、操作简单,并且紧固效率高等优点。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0007] 图2为图1中销轴的A向视图;

[0008] 图3为紧固楔片的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 如图1、2、3所示,本实用新型包括用于定位模板的销轴1和用于紧固的紧固楔片2,所述销轴1上开有一个贯穿销轴的方孔3,所述紧固楔片2呈斜楔形,并且上宽下窄。

[0010] 使用时,先将两块钢模板的边肋4、5紧贴在一起,然后将销轴穿1置于钢模板边肋4、5的连接孔内,将紧固楔片2插入销轴1的方孔3中并楔紧。拆卸时和安装的顺序相反。

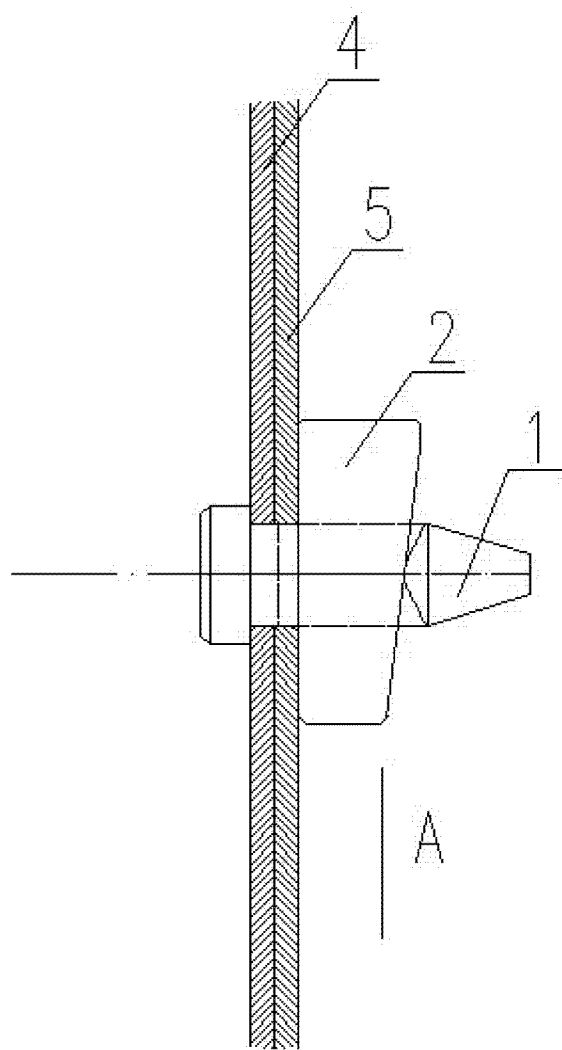


图 1

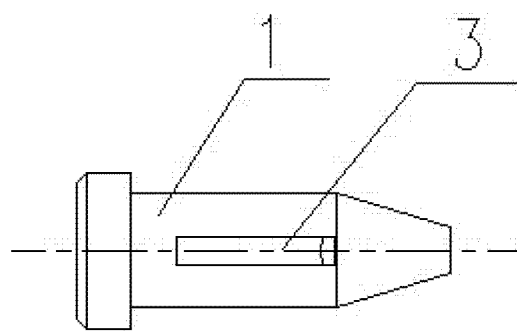


图 2

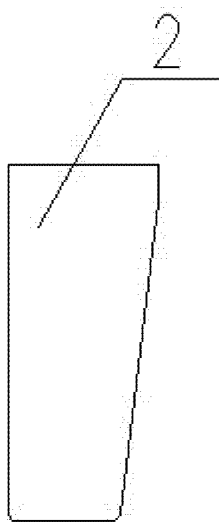


图 3