



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203451819 U

(45) 授权公告日 2014. 02. 26

(21) 申请号 201320460277. 3

(22) 申请日 2013. 07. 30

(73) 专利权人 苏州巨康缝制机器人有限公司

地址 215104 江苏省苏州市吴中区吴中经济开发区东吴南路165号1幢一层苏州巨康缝制机器人有限公司

(72) 发明人 刘航东

(51) Int. Cl.

D05B 73/12 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

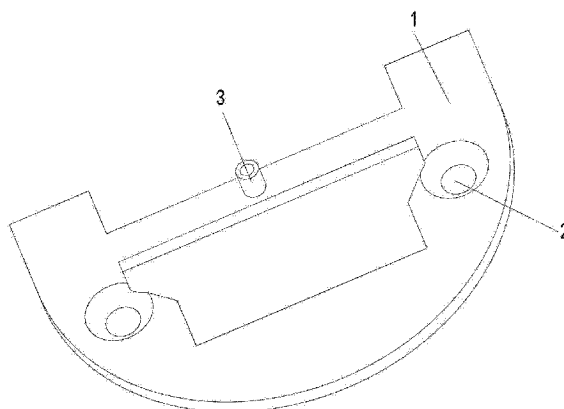
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种导向针板

(57) 摘要

本实用新型涉及一种导向针板,所述针板本体上设有多个安装孔;所述针板本体上设有导向柱;所述安装孔的数量为两个,本实用新型的导向针板,在针板上增设了一个导向柱,这样缝纫机在通过模板进行缝制的时候,导向柱卡在模板的通槽中,从而起到导向的作用,保证了缝纫机可以准确的按照模板的方向进行缝制,降低了工人的劳动强度,提高了生产效率,加工出的产品线迹美观,适用于大规模的批量运用。



1. 一种导向针板,包括针板本体,所述针板本体上设有多个安装孔,其特征在于:所述针板本体上设有导向柱。
2. 根据权利要求1所述的导向针板,其特征在于:所述安装孔的数量为两个。

一种导向针板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种针板,尤其涉及一种用于缝纫机的导向针板。

背景技术

[0002] 缝纫机一般都由机头、机座、传动和附件四部分组成,其中针板属于缝纫机中的辅助部件。在生产中,缝纫机一般被安装在一水平台板上,其机头安装有竖直针杆,针杆下方链接有靠近工作台板的机针,控制底线的旋梭等部件正对针杆下方,设置在台板之下,针板位于机针和旋梭之间的台板上,运动的机针通过针孔与台板下地旋梭配合缝纫,台板下的送布牙穿过空槽,露出针板平面,实现输送针板上缝料的功能。目前,缝纫机在生产使用时,经常会使用到一块缝合模板来保证缝合时的美观和精度,模板内开有缝合线迹的通槽,从而可以保证缝纫能够按照模板的线路进行缝制,但是现有的针板在缝合的时候,不能很好的控制缝纫路线,其方向控制不精确,操作难度大,工人的劳动强度强,生产效率低下,不适用于大规模的运用。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是为了克服现有技术的不足而提供一种能保证缝合的方向和精度的导向针板。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种导向针板,包括针板本体,所述针板本体上设有多个安装孔;所述针板本体上设有导向柱。

[0005] 优选的,所述安装孔的数量为两个。

[0006] 由于上述技术方案的运用,本实用新型与现有技术相比具有下列优点:

[0007] 本实用新型方案的一种导向针板,在针板上增设了一个导向柱,这样缝纫机在通过模板进行缝制的时候,导向柱正好卡在模板中,可以起到导向作用,使得缝纫机可以准确的按照模板的方向进行缝制,降低了工人的劳动强度,提高了生产效率,加工出的产品线迹美观,适用于大规模的运用。

附图说明

[0008] 下面结合附图对本实用新型技术方案作进一步说明:

[0009] 附图1为本实用新型的导向针板的结构示意图;

[0010] 附图2为本实用新型的导向针板的另一角度的结构示意图;

[0011] 其中:1、针板本体;2、安装孔;3、导向柱。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步的详细说明。

[0013] 如附图1-2所示的本实用新型所述的一种导向针板,包括针板本体1,所述针板本体1上设有多个安装孔2;所述针板本体1上设有导向柱3;所述安装孔2的数量为两个。

[0014] 本实用新型的导向针板,在针板上增设了一个导向柱,这样缝纫机在通过模板进行缝制的时候,导向柱正好可以卡在模板中,从而可以起到导向作用,使得缝纫机可以准确的按照模板的方向进行缝制,降低了工人的劳动强度,提高了生产效率,加工出的产品线迹美观,适用于大规模的批量运用。

[0015] 以上仅是本实用新型的具体应用范例,对本实用新型的保护范围不构成任何限制。凡采用等同变换或者等效替换而形成的技术方案,均落在本实用新型权利保护范围之内。

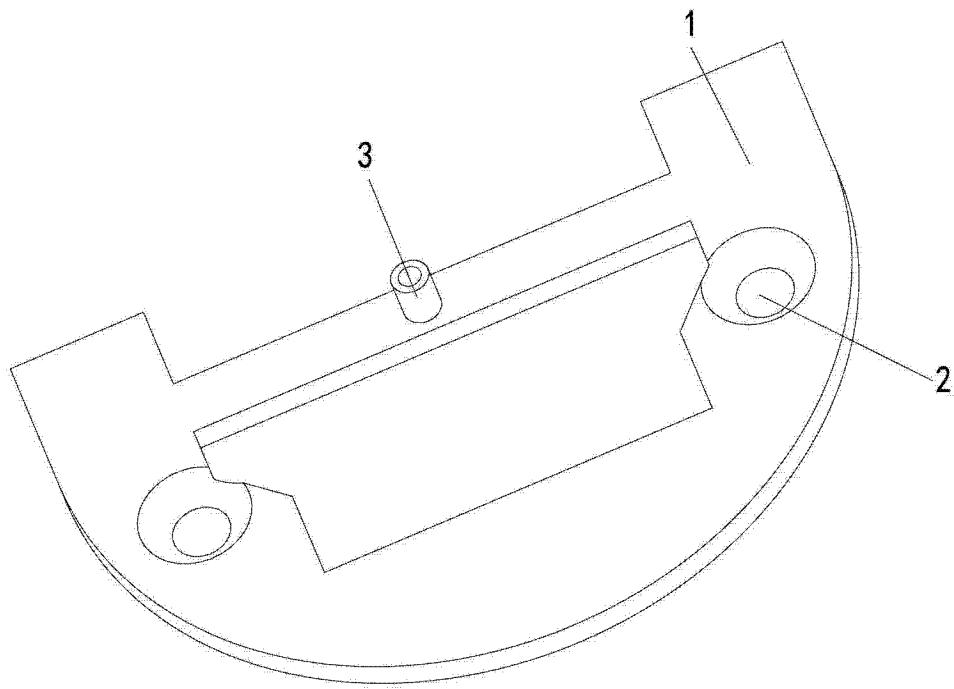


图 1

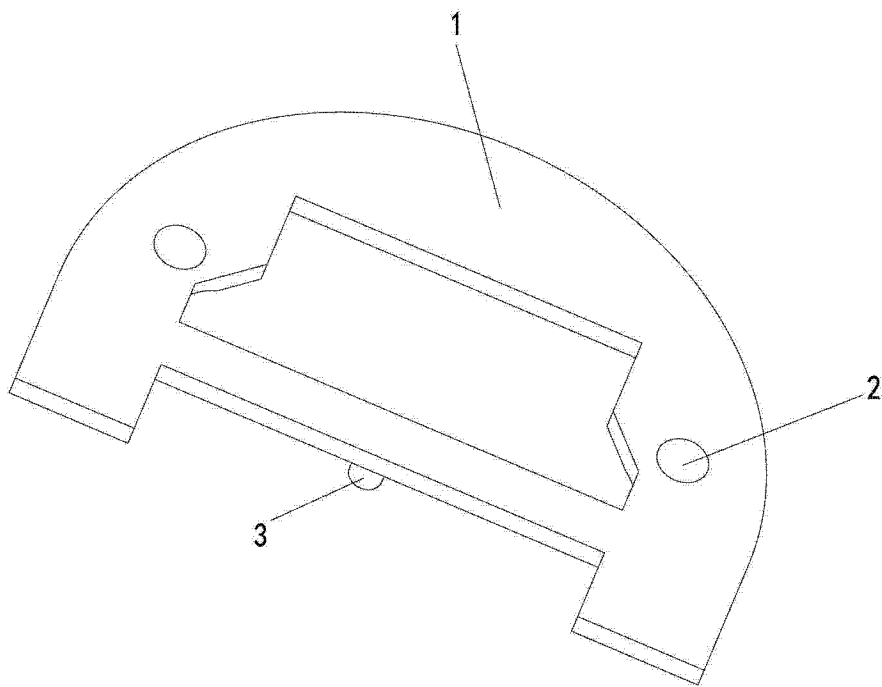


图 2