

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

66846

Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 25.VII.1969 (P 135 040)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 20.XII.1972

Kl. 21c,10/04

MKP H01b 17/28

UKD

Współtwórcy wynalazku: Tadeusz Sulima, Jan Nikodem, Jerzy Okrasa, Jerzy Ranachowski, Gerard Lebioda

Właściciel patentu: Instytut Elektrotechniki, Warszawa (Polska)

Sposób wytwarzania przepustów kondensatorowych wysokiego napięcia

1
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania przepustów kondensatorowych wysokiego napięcia.

Przy produkcji przepustów kondensatorowych znane jest stosowanie sposobu, w którym jednostronnie bakelizowany papier oraz odpowiednio wymiarowane, pełne i niepowleczone żadnym lepiszczem arkusze folii aluminiowej nawijają się na rdzeń metalowy przy użyciu zwijarki. Znanie jest również stosowanie do wyrobu przepustów folii perforowanej powlekanej żywicą fenolowo-formaldehydową w roztworze spirytusowym, którą uprzednio powleka się papier stosowany do zwinienia przepustu.

Ze względu na utrudnione przenikanie lepiscza na drugą stronę papieru i tym samym słabe powiązanie folii aluminiowej z warstwą papieru powstają, w wykonanym tak elemencie przepustu, szczeliny i powietrzne wtrącenia. Powyższe wady znacznie obniżają pewność eksploatacyjną wytwarzanych tym sposobem przepustów, zwiększają ich stratność i prowadzą do przebiegów cieplnych.

Celem wynalazku jest zmniejszenie stratności przepustów kondensatorowych i zwiększenie niezawodności ich w eksploatacji przez zastosowanie do wyrobu przepustów kondensatorowych wkładek z folii powleczonych lepiszczem niskostratnym o dużej przyczepności do folii i nośnika.

2
Według wynalazku stosuje się jednostronne powlekanie odpowiednio dobranym lepiszczem znanej aluminiowej folii perforowanej, przy czym powleczona w czasie zwijania pod naciskiem powierzchnia folii styka się z niepowleczoną powierzchnią nośnika. Powlekane odbywa się za pomocą lepiscza stanowiącego mieszaninę 60—80% żywicy rezolowej fenolowo-formaldehydowej z 40—20% żywicy epoksydowej dianowej lub jej modyfikacjami.

10 Zastosowanie tego lepiscza do perforowanej folii aluminiowej zapewnia uzyskanie wyrobu bardziej jednorodnego, bez szczelin i wtrąceń powietrznych o niepokarszających się własnościach przepustu w czasie jego eksploatacji.

Zastrzeżenie patentowe

20 Sposób wytwarzania przepustów kondensatorowych wysokiego napięcia zwijanych z papieru i powlekanej lepiszczem metalowej folii perforowanej, **znamienny tym**, że wkładki z perforowanej folii powleka się jednostronnie lepiszczem stanowiącym mieszaninę 60—80% żywicy rezolowej fenolowo-formaldehydowej z 40—20% żywicy epoksydowej dianowej lub jej modyfikacjami.