

URZĄD PATENTOWY

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ
OPIS PATENTOWY

Nr 19269.

Kl. 25 a, 2/02.

Robert Arthur Richter
(Berbisdorf, Niemcy).**Płaskie krosno oczkarskie do wyrobu dzianej podszewki pluszowej.**

Zgłoszono 2 stycznia 1931 r.

Udzielono 27 października 1933 r.

Płaskie krosna oczkarskie, np. krosna Cotton'a, używane są oddawna do wyrobu dzianych tkanin pluszowych. Znane są też platyny, zaopatrzone w podwójne żłobki i w ten sposób ukształtowane, iż oba ich kciuki leżą w poziomej płaszczyźnie. W urządzeniu tem wodziki nitkowe znajdują się nad platynami. Ponieważ górny, skierowany ku górze kciuk тка oczka pluszowe, lecz ich nie zwalnia, oczka te przerywają się podczas opuszczania się igielnika.

Wobec tego ten sposób wykonania okazał się niedogodnym do prawidłowego wyrobu tkaniny pluszowej.

Według innej postaci wykonania, która nadaje się zwłaszcza do wyrobu tkanin ograniczonych w kierunku podłużnym, platyny do dziania zaopatrzone są w kciuk prawie poziomy. W tej postaci wykonania

urka dla głównej nitki znajduje się tak blisko między platynami, iż nitki układają się w dolnym rowku platyn, wobec czego podczas odwijania nie powstają żadne trudności. Lecz i ta postać wykonania nie nadaje się do wyrobu węższych tkanin, gdyż rurka, która układa nitkę główną, zatrzymuje się niekiedy między dwoma platynami kluczącymi i zawadza przy rozdzielaniu pośrednich platyn rozdzielczych. Faktem jest, że rurka, względnie koniec wyjściowy wodzika nitkowego może się znajdować między dwiema platynami kluczącymi, lecz przestrzeń między platyną kluczącą i platyną rozdzielczą nie wystarcza dla tej rurki, która dla stosunkowo grubej nitki głównej musi być dość gruba.

W urządzeniu w myśl wynalazku niniejszego nitkę główną układa oddzielny

znany wodzik nitkowy, który podczas dziania znajduje się nisko między platynami kluczącymi, co także jest już znane. W myśl wynalazku jednakże zostaje on przed rozdzieleniem tak wysoko podniesiony, iż odnośna platyna rozdzielcza może przejść bez przeszkody. W ten sposób przy maszynach o najdokładniejszym podziale wodzik nitkowy może wystawać podczas dziania między platynami. Przed dzianiem każdego szeregu wodzik nitki głównej opuszcza się, znajduje się więc między platynami, układa nitki w tem położeniu i po ukończonem dzianiu podnosi się. W powyżej opisany sposób można zatem wyrabiać całkowicie wykończone, zaopatrzone w pętlicową podszewkę pluszową, kawałki tkaniny z silnymi oczkami w kraje.

Na rysunku przedstawiono kilka postaci wykonania wynalazku.

Fig. 1 przedstawia urządzenie do podnoszenia i opuszczania wodzika. Fig. 2 — położenie platyny i wodzika nitkowego przed dzianiem, fig. 3 — położenie wodzika nitki głównej po dzianiu, przyczem wodzik jest tak wysoko podniesiony, iż usuwa się z drogi przesuwanych obok platynom rozdzielczym, przedstawionym linjami przerywanymi. Fig. 4 przedstawia rzut poziomy położenia wodzika nitki głównej między platynami kluczącymi według fig. 3, widzianymi z góry w chwili wyjęcia ich przed przełożeniem platyny rozdzielczej. Fig. 5 przedstawia otwartą pończochę, którą w myśl wynalazku we wszystkich częściach tkaniny można zaopatrzyć w plusz pętlicowy. Fig. 6 przedstawia obraz oczek znanej w gruncie rzeczy oczkowej podszewki pluszowej.

Wodziki 7 nitki głównych (fig. 1) zamocowane są w wielkiej ilości, odpowiednio do liczby rzędów igieł, na szynach nośnych 19, które przesuwają się w szczelinach koziołka prowadniczego 22. Szczeliny dla szyn 19 są przytem tak u góry przedłużone, iż szynom można udzielać ruchu

ku górze. Ponieważ szyny 19 w ten sposób posiadają wewnątrz swej szczeliny wodzącą pewną grę, to przewidziane są sprężyny 24, które je naciskają stale wdół. Pod szynę 19 sięga dźwignia, osadzona na wale 17, który wprawia się w ruch wahatliwy przy pomocy mimośrodów 14, osadzonego np. na wale głównym 13, przez wałek 15 i dźwignię 16, również osadzoną na wale 17 tak, iż wodziki nitkowe 7 podnoszą się i opuszczają na swych szynach 19.

Wałek 15 dźwigni 16 biegnie przytem podczas działania po podwyższonej części 20 mimośrodu 14 tak, iż wodziki nitkowe sięgają głęboko pod tworzące oczka pluszowe kciuki 10 platyn 5, ażeby nitkę umieścić w żłobku 8 (fig. 2), przyczem przed wspólnem przesunięciem platyn rozdzielczych 6 część 21 mimośrodu biegnie pod krążkiem 15 tak, iż wodzik nitkowy 7 wychodzi z platyn 5. W każdym razie wodziki nitkowe 7 muszą być usunięte z platyn 5, gdy platyny rozdzielcze 6 docierają swymi końcami 12 (fig. 3) do linii XII — XII (fig. 4).

W opisany sposób można np. bez trudności zaopatrzyć pończochę 2 w krytych częściach tkaniny 3 w podszewkę pluszową, ograniczoną ukośnie również i na ukośnych brzegach 4 tkaniny.

Opisane urządzenie można o tyle zmienić, iż wodziki nitkowe 7 względnie ich szyny nośne 19 dociskane zostają przez dźwignie 18 wdół do położenia, żadanego podczas dziania. W tym przypadku dźwignia 18 sięga nad szyny 19, a sprężyny 24 powinny się znajdować pod szynami 19. Ażeby zapewnić niezawodne podnoszenie i opuszczanie szyn 19 wodzików, dźwignie 18 powinny przytem zachodzić bezpośrednio obok koziołków prowadniczych 22 na szyny 19 wodzików nitkowych.

Niema znaczenia przytem, czy podnosi się lub opuszcza tylko jedną lub kilka szyn 19, tak samo bez znaczenia jest i liczba dźwigni 18, wyciągających szyny 19.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Płaskie krosno oczkarskie do wyrobu dzianej podszewki pluszowej, znamienne tem, iż wodziki nitek głównych (7), znajdujące się podczas dziania nisko między platynami kluczącemi (5) i sięgające aż pod tworzące oczka pluszowe kciuki (10), usuwają się zawsze, przed rozdzieleniem się odnośnych platyn pośrednich, z platyn (5), ażeby dać wolną drogę platynom rozdzielczym (6).

2. Płaskie krosno oczkarskie według zastrz. 1, znamienne tem, że zwykłe szczeliny w koziołkach prowadniczych (22) dla szyn nośnych (19) wodzików (7) nitek głównych są przedłużone w górę, wskutek czego szyny nośne (19) mogą być podnoszone i opuszczane.

Robert Arthur Richter.
Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

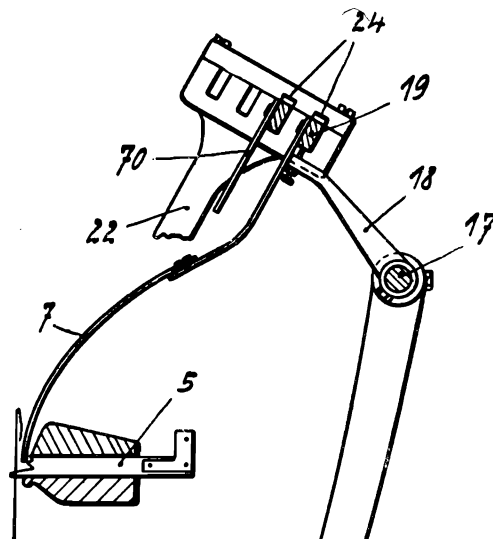


Fig. 1.

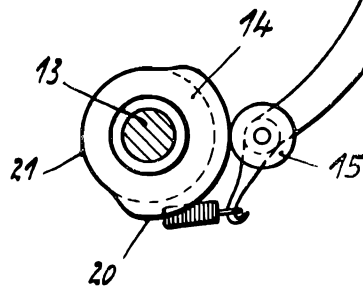


Fig. 3.

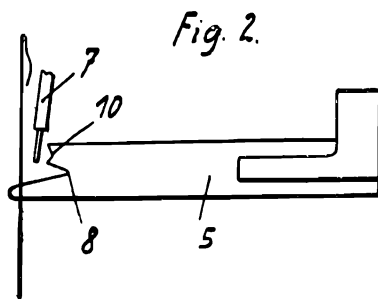


Fig. 2.

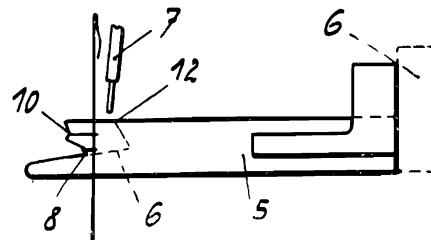


Fig. 4.

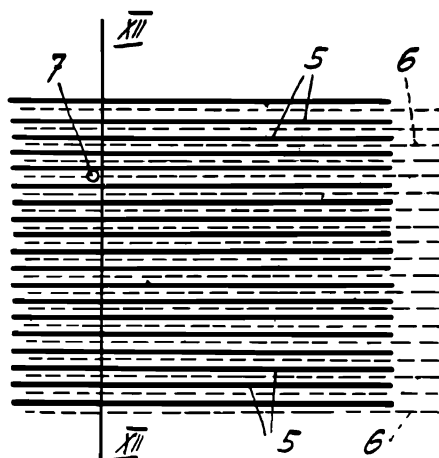


Fig. 5.

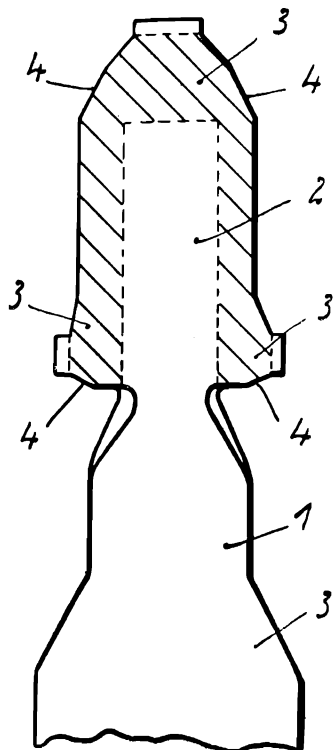


Fig. 6.

