



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 112247706 A

(43) 申请公布日 2021.01.22

(21) 申请号 202011145997.1 *B24B 47/22* (2006.01)

(22) 申请日 2020.10.23 *B27B 5/04* (2006.01)

(71) 申请人 江苏诚品环保科技有限公司 *B27B 5/24* (2006.01)

地址 223800 江苏省宿迁市湖滨新区晓店 *B27B 5/29* (2006.01)

镇白桦路2号 *B27B 5/34* (2006.01)

B27B 25/10 (2006.01)

(72) 发明人 陆建军 吴发东 肖元海 王黄志 *B27B 29/02* (2006.01)

张贝贝 *B27G 3/00* (2006.01)

(74) 专利代理机构 苏州创策知识产权代理有限公司 32322

代理人 颜海良

(51) Int. Cl.

B24B 7/17 (2006.01)

B24B 9/18 (2006.01)

B24B 27/00 (2006.01)

B24B 47/12 (2006.01)

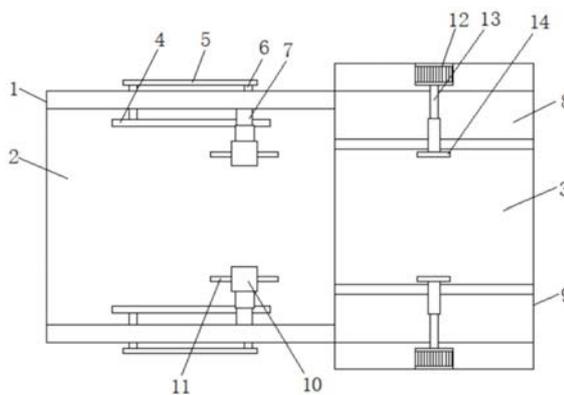
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 发明名称

一种无醛家具板加工环保型抛光锯边机

(57) 摘要

本发明公开了一种无醛家具板加工环保型抛光锯边机,属于无醛家具板加工技术领域,包括机架,所述机架的顶部安装有第一传送带,且机架的内部一侧连接有推动柱,所述推动柱的一侧焊接有推板,且推动柱的一侧焊接有固定板,所述机架的顶部一侧安装有第一伸缩柱,且第一伸缩柱的一侧安装有锯头,所述锯头的底部连接有锯刀,所述机架的一侧安置有废料箱,且废料箱的顶部设安装第二传送带。本发明中,将推板进行推动,故推动柱与固定板进行推动,使得两端的固定板对板材的两端进行触碰,保证板材与第一传送带保持平行状态,后经过锯刀的作用,使得对板材进行锯边处理,同时也防止在锯边时,板材进行移动使得对板材锯切时发生歪斜。



1. 一种无醛家具板加工环保型抛光锯边机,包括机架(1),其特征在于:所述机架(1)的顶部安装有第一传送带(2),且机架(1)的内部一侧连接有推动柱(6),所述推动柱(6)的一侧焊接有推板(5),且推动柱(6)的一侧焊接有固定板(4),所述机架(1)的顶部一侧安装有第一伸缩柱(7),且第一伸缩柱(7)的一侧安装有锯头(10),所述锯头(10)的底部连接有锯刀(11),所述机架(1)的一侧安置有废料箱(9),且废料箱(9)的顶部设安装第二传送带(3),所述废料箱(9)的顶部一侧设有废料口(8),所述废料箱(9)的顶部侧端安装有电机(12),且电机(12)的输出端连接有第二伸缩柱(13),所述第二伸缩柱(13)的一侧安装有打磨石(14),所述废料箱(9)的内部安置有支撑柱(15),且支撑柱(15)的内部连接有转轴(17),所述转轴(17)的一侧连接有滚动柱(16),所述废料箱(9)的外壁一侧安置有观察窗口(18),且观察窗口(18)的底部设有出料口(19)。

2. 根据权利要求1所述的一种无醛家具板加工环保型抛光锯边机,其特征在于:所述固定板(4)、推板(5)、推动柱(6)三者构成一体化结构,且固定板(4)关于机架(1)的中轴线对称。

3. 根据权利要求1所述的一种无醛家具板加工环保型抛光锯边机,其特征在于:所述锯头(10)通过第一伸缩柱(7)与机架(1)构成活动结构,且锯头(10)与锯刀(11)之间为固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种无醛家具板加工环保型抛光锯边机,其特征在于:所述电机(12)通过第二伸缩柱(13)与打磨石(14)构成旋转结构,且打磨石(14)与锯刀(11)处于同一条水平线上。

5. 根据权利要求1所述的一种无醛家具板加工环保型抛光锯边机,其特征在于:所述第一传送带(2)与第二传送带(3)的移动方向一致,且第一传送带(2)的宽度大于第二传送带(3)的宽度。

6. 根据权利要求1所述的一种无醛家具板加工环保型抛光锯边机,其特征在于:所述废料箱(9)的顶部设有两组废料口(8),且废料箱(9)与机架(1)的高度相同。

7. 根据权利要求1所述的一种无醛家具板加工环保型抛光锯边机,其特征在于:所述滚动柱(16)通过转轴(17)与支撑柱(15)构成旋转结构,且支撑柱(15)呈倾斜状。

8. 根据权利要求1所述的一种无醛家具板加工环保型抛光锯边机,其特征在于:所述观察窗口(18)的中轴线与出料口(19)的中轴线在同一条直线上,且观察窗口(18)关于废料箱(9)的中轴线对称。

一种无醛家具板加工环保型抛光锯边机

技术领域

[0001] 本发明属于无醛家具板加工技术领域,具体涉及一种无醛家具板加工环保型抛光锯边机。

背景技术

[0002] 家具是指人类维持正常生活、从事生产实践和开展社会活动必不可少的一类器具,家具也跟随时代的脚步不断发展创新,到如今门类繁多,用料各异,品种齐全,用途不一,是家庭生活不可缺少的部分之一,且无醛家具板的应用也是越来越广泛,并且对其进行加工的设备就有抛光锯边机。

[0003] 现有技术存在以下问题:1、将板材上料后没有对板材的固定装置,使得在对板材锯切时容易发生歪斜;2、在锯切后也没有对废料进行收集的装置,大部分都是人工进行整理,耗费了人力和时间。

发明内容

[0004] 为解决上述背景技术中提出的:1、将板材上料后没有对板材的固定装置,使得在对板材锯切时容易发生歪斜;2、在锯切后也没有对废料进行收集的装置,大部分都是人工进行整理,耗费了人力和时间的问题。本发明提供了一种无醛家具板加工环保型抛光锯边机。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种无醛家具板加工环保型抛光锯边机,包括机架,所述机架的顶部安装有第一传送带,且机架的内部一侧连接有推动柱,所述推动柱的一侧焊接有推板,且推动柱的一侧焊接有固定板,所述机架的顶部一侧安装有第一伸缩柱,且第一伸缩柱的一侧安装有锯头,所述锯头的底部连接有锯刀,所述机架的一侧安置有废料箱,且废料箱的顶部设安装第二传送带,所述废料箱的顶部一侧设有废料口,所述废料箱的顶部侧端安装有电机,且电机的输出端连接有第二伸缩柱,所述第二伸缩柱的一侧安装有打磨石,所述废料箱的内部安置有支撑柱,且支撑柱的内部连接有转轴,所述转轴的一侧连接有滚动柱,所述废料箱的外壁一侧安置有观察窗口,且观察窗口的底部设有出料口。

[0006] 优选的,所述固定板、推板、推动柱三者构成一体化结构,且固定板关于机架的中轴线对称。

[0007] 优选的,所述锯头通过第一伸缩柱与机架构成活动结构,且锯头与锯刀之间为固定连接。

[0008] 优选的,所述电机通过第二伸缩柱与打磨石构成旋转结构,且打磨石与锯刀处于同一条水平线上。

[0009] 优选的,所述第一传送带与第二传送带的移动方向一致,且第一传送带的宽度大于第二传送带的宽度。

[0010] 优选的,所述废料箱的顶部设有两组废料口,且废料箱与机架的高度相同。

[0011] 优选的,所述滚动柱通过转轴与支撑柱构成旋转结构,且支撑柱呈倾斜状。

[0012] 优选的,所述观察窗口的中轴线与出料口的中轴线在同一条直线上,且观察窗口关于废料箱的中轴线对称。

[0013] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

[0014] 1、本发明中,将推板进行推动,故推动柱与固定板进行推动,使得两端的固定板对板材的两端进行触碰,保证板材与第一传送带保持平行状态,后经过锯刀的作用,使得对板材进行锯边处理,同时也防止在锯边时,板材进行移动使得对板材锯切时发生歪斜。

[0015] 2、本发明中,当板材在锯边时,由于第一传送带与第二传送带的移动位置相一致,且第二传送带的宽度小于第一传送带,故废弃的板材会通过废料口进入到废料箱中,后滚动柱通过转轴进行旋转,使得废弃的板材经过滚动柱滑落到出料口中,便于收集,同时具有环保效果。

[0016] 3、本发明中,通过第二伸缩柱,可调节打磨石的位置,后启动电机,使得第二伸缩柱进行旋转,继而打磨石也进行旋转,故打磨石对板材的侧边进行打磨抛光,通过废料箱两端的观察窗口,可对废料箱的内部情况进行观察。

附图说明

[0017] 图1为本发明的抛光锯边机俯视结构示意图;

[0018] 图2为本发明的废料箱内部结构示意图;

[0019] 图3为本发明的废料箱侧面结构示意图。

[0020] 图中:1、机架;2、第一传送带;3、第二传送带;4、固定板;5、推板;6、推动柱;7、第一伸缩柱;8、废料口;9、废料箱;10、锯头;11、锯刀;12、电机;13、第二伸缩柱;14、打磨石;15、支撑柱;16、滚动柱;17、转轴;18、观察窗口;19、出料口。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0022] 请参阅图1-3,本发明提供以下技术方案:一种无醛家具板加工环保型抛光锯边机,包括机架1、第一传送带2、第二传送带3、固定板4、推板5、推动柱6、第一伸缩柱7、废料口8、废料箱9、锯头10、锯刀11、电机12、第二伸缩柱13、打磨石14、支撑柱15、滚动柱16、转轴17、观察窗口18和出料口19,其特征在于:机架1的顶部安装有第一传送带2,且机架1的内部一侧连接有推动柱6,推动柱6的一侧焊接有推板5,且推动柱6的一侧焊接有固定板4,机架1的顶部一侧安装有第一伸缩柱7,且第一伸缩柱7的一侧安装有锯头10,锯头10的底部连接有锯刀11,机架1的一侧安置有废料箱9,且废料箱9的顶部设安装第二传送带3,废料箱9的顶部一侧设有废料口8,废料箱9的顶部侧端安装有电机12,且电机12的输出端连接有第二伸缩柱13,第二伸缩柱13的一侧安装有打磨石14,废料箱9的内部安置有支撑柱15,且支撑柱15的内部连接有转轴17,转轴17的一侧连接有滚动柱16,废料箱9的外壁一侧安置有观察窗口18,且观察窗口18的底部设有出料口19。

[0023] 参阅图1,固定板4、推板5、推动柱6三者构成一体化结构,且固定板4关于机架1的中轴线对称,将推板5进行推动,使得固定板4与推动柱6进行移动,使得两端的固定板4对板材进行触碰,使得板材与第一传送带2相互平行。

[0024] 参阅图1,锯头10通过第一伸缩柱7与机架1构成活动结构,且锯头10与锯刀11之间为固定连接,锯头10通过第一伸缩柱7来调整位置,使得锯刀11对准需锯边的位置。

[0025] 参阅图1,电机12通过第二伸缩柱13与打磨石14构成旋转结构,且打磨石14与锯刀11处于同一条水平线上,通过电机12,使得第二伸缩柱13进行旋转,继而打磨石14也进行旋转。

[0026] 参阅图1,第一传送带2与第二传送带3的移动方向一致,且第一传送带2的宽度大于第二传送带3的宽度,使得板材通过第一传送带2传送到第二传送带3上。

[0027] 参阅图1与图3,废料箱9的顶部设有两组废料口8,且废料箱9与机架1的高度相同,通过废料口8,使得板材的废料落入到废料箱9中。

[0028] 参阅图2,滚动柱16通过转轴17与支撑柱15构成旋转结构,且支撑柱15呈倾斜状,滚动柱16通过转轴17在支撑柱15上进行旋转。

[0029] 参阅图3,观察窗口18的中轴线与出料口19的中轴线在同一条直线上,且观察窗口18关于废料箱9的中轴线对称,通过废料箱9两端的观察窗口18,可对废料箱9的内部情况进行观察。

[0030] 本发明的工作原理及使用流程:使用时,将板材放置在第一传送带2上,后将推板5进行推动,故推动柱6与固定板4进行推动,使得两端的固定板4对板材的两端进行触碰,随后通过第一伸缩柱7,调整锯刀11的位置,将锯刀11对准板材需锯边的位置,后在第一传送带2的带动下,锯刀11对板材的两端进行锯边,后板材移动到第二传送带3上,而废料通过废料口8,使得板材的废料落入到废料箱9中,随后滚动柱16通过转轴17进行旋转,使得废弃的板材经过滚动柱16滑落到出料口19中,同时可通过废料箱9两端的观察窗口18,可对废料箱9的内部情况进行观察,继而通过电机12,使得第二伸缩柱13进行旋转,继而打磨石14也进行旋转,故打磨石14对板材的侧边进行打磨抛光。

[0031] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

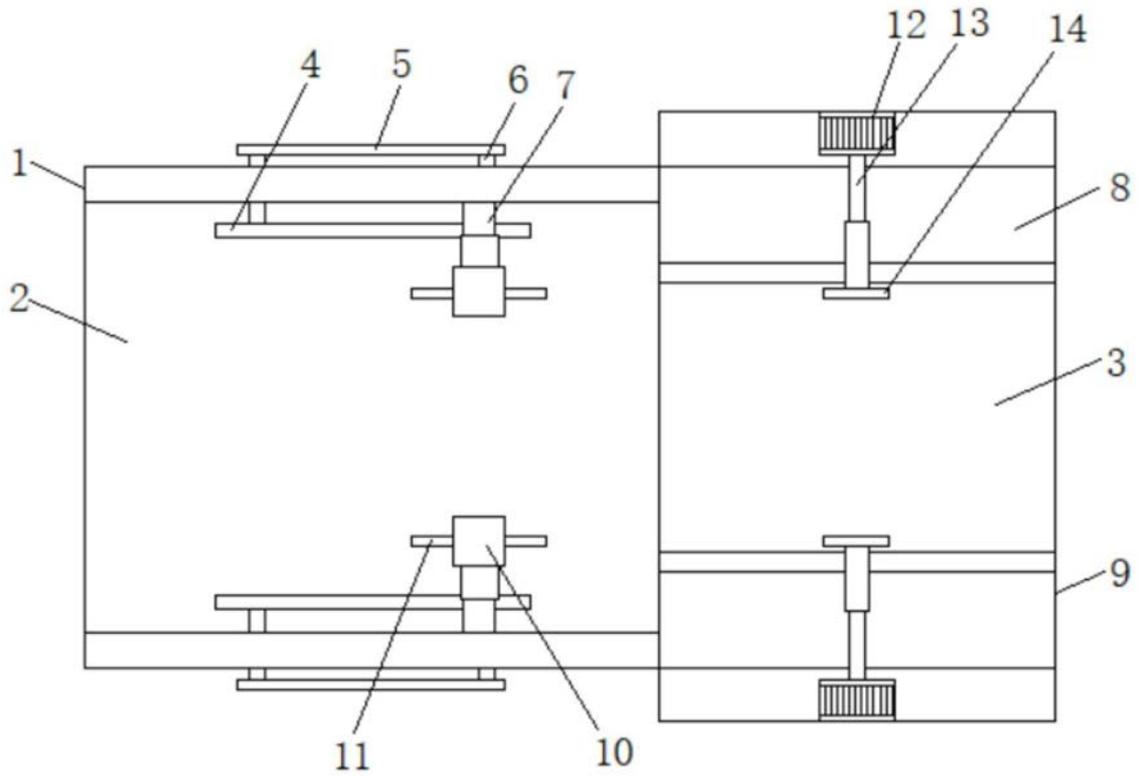


图1

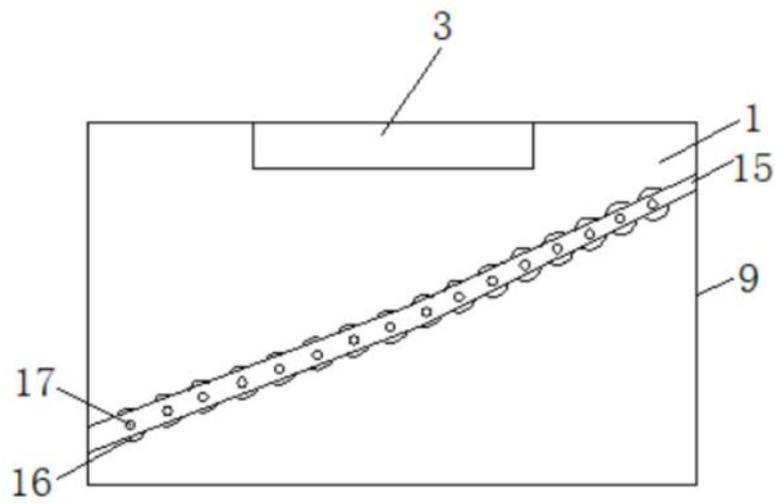


图2

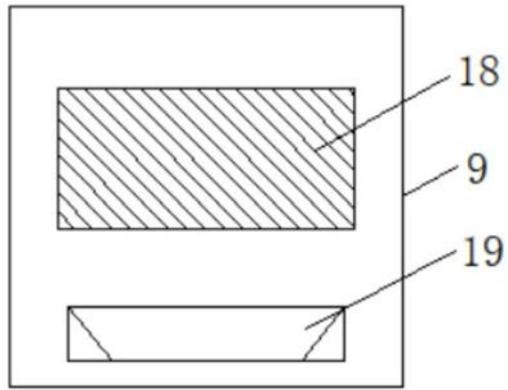


图3