



# (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105136259 A

(43) 申请公布日 2015. 12. 09

(21) 申请号 201510416897. 0

(22) 申请日 2015. 07. 16

(71) 申请人 安徽正远包装科技有限公司

地址 230041 安徽省合肥市阜阳路庐阳产业  
园汲桥路 65 号

(72) 发明人 李义生 汪普跃

(74) 专利代理机构 合肥天明专利事务所 34115

代理人 金凯

(51) Int. Cl.

G01G 13/00(2006. 01)

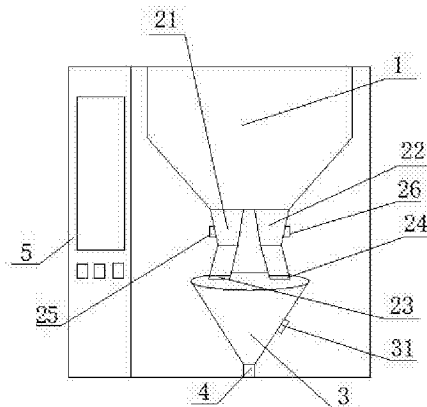
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

## (54) 发明名称

一种两头电子称量机

## (57) 摘要

本发明公开了一种两头电子称量机,包括有从上至下依次连接的上料仓、供料通道、称量斗和开斗门,供料通道包括有分别与上料仓连通的粗供料器和细供料器,粗供料器和细供料器均包括有供料管道、设置于供料管道底端的供料阀门和设置于供料管道上的振动器,称量斗上设置有称重传感器,供料阀门的驱动机构、振动器的驱动结构、称重传感器和开斗门的驱动机构均与主控制器连接。本发明粗供料器和细供料器首先进行快速供料,当称重斗的计算值达到粗供料值时,关闭粗供料器,细供料器继续供料,直至达到最终称重量为止。本发明采用主控制器进行控制振动器,通过改变振动器振幅调节流量大小,供料方式简单,且供料称重精度高。



1. 一种两头电子称量机,其特征在于:包括有从上至下依次连接的上料仓、供料通道、称量斗和开斗门,所述的供料通道包括有分别与上料仓连通的粗供料器和细供料器,粗供料器和细供料器均包括有供料管道、设置于供料管道底端的供料阀门和设置于供料管道上的振动器,所述的称量斗上设置有称重传感器,所述的供料阀门的驱动机构、振动器的驱动结构、承重传感器和开斗门的驱动机构均与主控制器连接。

2. 根据权利要求1所述的一种两头电子称量机,其特征在于:所述的承重传感器选用电阻应变式测力传感器。

## 一种两头电子称量机

[0001]

### 技术领域

[0002] 本发明涉及物料称重包装领域,具体是一种两头电子称量机。

### 背景技术

[0003] 在包装领域,物料需要首先经过称重,然后进入包装袋内进行包装密封。但是目前的称重设备,大部分都是采用简单的称量斗进行称重,结构简单、使用方便,但是称重精度低。

### 发明内容

[0004] 本发明要解决的技术问题是提供一种两头电子称量机,采用粗进料和细进料相结合的结构,进行进料称重,其结构简单、且进料称重精度高。

[0005] 本发明的技术方案为:

一种两头电子称量机,包括有从上至下依次连接的上料仓、供料通道、称量斗和开斗门,所述的供料通道包括有分别与上料仓连通的粗供料器和细供料器,粗供料器和细供料器均包括有供料管道、设置于供料管道底端的供料阀门和设置于供料管道上的振动器,所述的称量斗上设置有称重传感器,所述的供料阀门的驱动机构、振动器的驱动结构、称重传感器和开斗门的驱动机构均与主控制器连接。

[0006] 所述的称重传感器选用电阻应变式测力传感器。

[0007] 本发明的优点:

本发明的供料管道分为粗供料器和细供料器,粗供料器和细供料器首先进行快速供料,当称重斗的计算值达到粗供料值时,关闭粗供料器,细供料器继续供料,直至达到最终称重量为止。本发明采用主控制器进行控制振动器,通过改变振动器振幅调节流量大小,供料方式简单,且供料称重精度高,适用于多种规格的重量称重。

### 附图说明

[0008] 图 1 是本发明的结构示意图。

### 具体实施方式

[0009] 见图 1,一种两头电子称量机,包括有从上至下依次连接的上料仓 1、供料通道、称量斗 3 和开斗门 4,供料通道包括有分别与上料仓连通的粗供料器和细供料器,粗供料器和细供料器均包括有供料管道 21, 22、设置于供料管道 21, 22 底端的供料阀门 23, 24 和设置于供料管道 23, 24 上的振动器 25, 26,称量斗 3 上设置有电阻应变式测力传感器 31,供料阀门的驱动机构 23, 24、振动器的驱动结构 25, 26、电阻应变式测力传感器 31 和开斗门 4 的驱动机构均与主控制器连接。

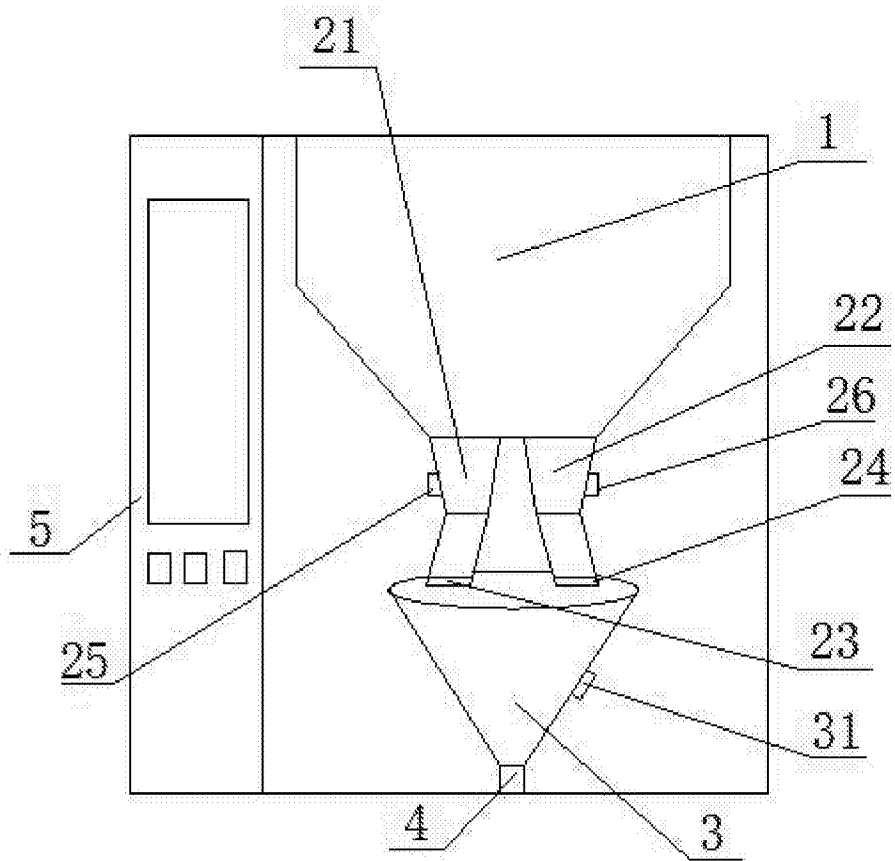


图 1