

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012141080/12, 24.02.2011

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:

26.02.2010 US 61/308,540;

25.03.2010 US 61/317,592;

27.10.2010 US 61/407,409;

27.10.2010 US 61/407,406

(43) Дата публикации заявки: 10.04.2014 Бюл. № 10

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 26.09.2012

(86) Заявка РСТ:

US 2011/026006 (24.02.2011)

(87) Публикация заявки РСТ:

WO 2011/106486 (01.09.2011)

Адрес для переписки:

119019, Москва, Гоголевский бульвар, 11, этаж
3, "Гоулингз Интернэшнл Инк.", Т.Н. Лыу

(71) Заявитель(и):

КРАФТ ФУДС ГЛОБАЛ БРЭНДС ЛЛК
(US)

(72) Автор(ы):

КЛАРК Керри (US),
КИНИГАКИС Панагиотис (US),
ПОКУСА Кеннет С. (US),
ЗЕРФАС Пол Энтони (US),
БОЙС Джеффри Дж. (US),
КЛИНГЕРМАН Майкл (US),
Генри Колин М. (US),
МАСТЕРСОН Дэвид С. (US),
МАКГИННИСС Винсент (US)(54) **УПАКОВКА, СОДЕРЖАЩАЯ ПОДДАЮЩУЮСЯ ПОВТОРНОМУ ЗАКРЫТИЮ ЗАСТЕЖКУ
НА КЛЕЕВОЙ ОСНОВЕ, И СПОСОБЫ ЕЕ ФОРМИРОВАНИЯ**

(57) Формула изобретения

1. Упаковка, содержащая:

первое отделение и второе отделение;

соединительную часть, расположенную между первым и вторым отделениями таким образом, чтобы отделения являлись сконфигурированными для перемещения между закрытой конфигурацией, в которой первое и второе отделения смежны друг с другом, и открытой конфигурацией, в которой первое и второе отделения удалены друг от друга; и

поддающуюся повторному закрытию застежку на клеевой основе, содержащую противоположные части из клея, расположенные на первом и втором отделениях так, чтобы противоположные части из клея прилипали друг к другу, когда упаковка находится в закрытой конфигурации, и сконфигурированные для многократного отслаивания и повторного сцепления с тем, чтобы обеспечить многократное открытие и закрытие упаковки.

2. Упаковка по п.1, отличающаяся тем, что первое и второе отделения заданы задней стенкой, передней стенкой, нижней стенкой и парой стенок боковых сторон.

3. Упаковка по п.2, отличающаяся тем, что противоположные части из клея

расположены на больших сторонах передних стенок первого и второго отделений.

4. Упаковка по п.2 или 3, отличающаяся тем, что соединительная часть проходит между концами первого и второго отделений на расстоянии, приблизительно равном ширине пары стенок боковых сторон первого и второго отделений.

5. Упаковка по п.2 или 3, отличающаяся тем, что соединительная часть проходит между задними стенками первого и второго отделений.

6. Упаковка по п.2 или 3, отличающаяся тем, что передние стенки первого и второго отделений являются частичными стенками для обеспечения доступа к внутренней полости первого и второго отделений.

7. Упаковка по любому из пп.1-3, отличающаяся тем, что противоположные части из клея расположены на первом и втором отделениях в виде множества дискретных частей.

8. Упаковка по любому из пп.1-3, отличающаяся тем, что первое отделение, второе отделение и соединительная часть характеризуются унитарной конструкцией.

9. Упаковка по любому из пп.1-3, отличающаяся тем, что первое отделение, второе отделение и соединительная часть образуют двухстворчатую картонную коробку, шарнирно сочлененную в соединительной части.

10. Упаковка по любому из пп.1-3, отличающаяся тем, что клей содержит отверждаемый под действием УФ излучения контактный клей, содержащий по меньшей мере один отверждаемый под действием УФ излучения акриловый олигомер, по меньшей мере один регулирующий клейкость компонент и по меньшей мере один необязательный эластомерный материал; и

причем отверждаемый под действием УФ излучения контактный клей характеризуется соотношением компонентов клея (ACR), заданным формулой (A), где массовый процент отверждаемого под действием УФ излучения акрилового олигомера относительно суммы массовых процентов регулирующего клейкость компонента и по меньшей мере одного необязательного эластомерного материала составляет от приблизительно 0,5 до приблизительно 1,5

$$\frac{(\text{мас.}\% \text{ отверждаемого под действием УФ излучения акрилового олигомера})}{(\text{мас.}\% \text{ регулирующего клейкость компонента} + \text{мас.}\% \text{ эластомерного материала})} (A) ;$$

причем ACR выбран так, что отверждаемый под действием УФ излучения контактный клей характеризуется начальной прочностью на отслаивание между противоположными частями клея, составляющей от приблизительно 200 грамм на погонный дюйм (gpli) до приблизительно 900 gpli, и до пяти последующих значений прочности на отслаивание между противоположными частями клея будут составлять от приблизительно 30 процентов до приблизительно 200 процентов начальной прочности на отслаивание.

11. Упаковка по любому из пп.1-3, отличающаяся тем, что прочность соединения между противоположными частями из клея меньше прочности соединения между каждой из частей из клея и первым и вторым отделениями соответственно.

12. Упаковка по любому из пп.1-3, отличающаяся тем, что по меньшей мере внешняя часть первого и второго отделений содержит частицы способствующего слипанию наполнителя, расположенные на отделениях для взаимодействия с клеем.

13. Упаковка по любому из пп.1-3, отличающаяся тем, что дополнительно содержит полимерное покрытие, расположенное на первом и втором отделениях таким образом, чтобы поддающаяся повторному закрытию застежка на клеевой основе была нанесена на полимерное покрытие.

14. Упаковка по п.13, отличающаяся тем, что полимерное покрытие содержит наполнитель, выбранный из органически модифицированной глины, филлосиликатов, карбоната кальция, монтмориллонита, доломита, талька, слюды и их смеси.

15. Упаковка по любому из пп.1-3, отличающаяся тем, что первое и второе отделения

состоят из подложки, выбранной из тонкого картона, бумажного картона, многослойного материала, гофрированного тонкого картона или их смеси.

16. Упаковка по п.15, отличающаяся тем, что подложка является бумажным картоном и содержит расположенный на ней полимерный слой.

17. Упаковка по п.16, отличающаяся тем, что подложка пропитана химически упрочняющим средством, содержащим изоцианаты.

18. Упаковка по любому из пп.1-3, отличающаяся тем, что начальная прочность на отслаивание между противоположными частями клея составляет от приблизительно 200 грамм на погонный дюйм (grH) до приблизительно 900 grli; и последующая прочность на отслаивание между противоположными частями клея составляет от приблизительно 30 процентов до приблизительно 200 процентов начальной прочности на отслаивание.

19. Способ формирования упаковки, причем способ предусматривает: нанесение первой и второй частей из допускающего повторную герметизацию клея на заготовку упаковки;

сгибание частей заготовки упаковки для определения первого отделения, содержащего по меньшей мере переднюю стенку, таким образом, чтобы первая часть из допускающего повторную герметизацию клея была расположена на передней стенке первого отделения; и

сгибание частей заготовки упаковки для определения второго отделения, содержащего по меньшей мере переднюю стенку, таким образом, чтобы вторая часть из допускающего повторную герметизацию клея была расположена на передней стенке второго отделения.

20. Способ по п.19, отличающийся тем, что нанесение первой и второй частей из допускающего повторную герметизацию клея на заготовку упаковки предусматривает нанесение жидкого клея на заготовку упаковки и отверждение жидкого клея для создания допускающего повторную герметизацию клея.

21. Способ по п.19 или 20, отличающийся тем, что дополнительно предусматривает нанесение полимерного слоя на заготовку упаковки перед нанесением клея, причем полимерный слой содержит по меньшей мере наполнитель из органоглины.

22. Способ по п.19 или 20, отличающийся тем, что дополнительно предусматривает пропитку заготовки упаковки перед нанесением клея химически упрочняющим средством, содержащим изоцианаты.

23. Способ по п.19 или 20, отличающийся тем, что дополнительно предусматривает поворот первого и второго отделений вокруг соединительной части, проходящей между первым и вторым отделениями, так, чтобы передние стенки первого и второго отделений были расположены смежно друг с другом для прилипания друг к другу первой и второй частей из допускающего повторную герметизацию клея.

24. Способ по п.19 или 20, отличающийся тем, что допускающий повторную герметизацию клей содержит отверждаемый под действием УФ излучения контактный клей, содержащий по меньшей мере один отверждаемый под действием УФ излучения акриловый олигомер, по меньшей мере один регулирующий клейкость компонент и по меньшей мере один необязательный эластомерный материал; и

причем отверждаемый под действием УФ излучения контактный клей характеризуется соотношением компонентов клея (ACR), заданным формулой (A), где массовый процент отверждаемого под действием УФ излучения акрилового олигомера относительно суммы массовых процентов регулиującego клейкость компонента и по меньшей мере одного необязательного эластомерного материала составляет от приблизительно 0,5 до приблизительно 1,5

$$\frac{(\text{мас.\% отверждаемого под действием УФ-излучения акрилового олигомера})}{(\text{мас.\% регулиującego клейкость компонента} + \text{мас.\% эластомерного материала})} (A) ;$$

причем ACR выбирают так, что отверждаемый под действием УФ излучения контактный клей характеризуется начальной прочностью на отслаивание между противоположными частями клея, составляющей от приблизительно 200 грамм на погонный дюйм (gpli) до приблизительно 900 gpli, и вплоть до пяти последующих значений прочности на отслаивание между противоположными частями клея будут составлять от приблизительно 30 процентов до приблизительно 200 процентов начальной прочности на отслаивание.

25. Заготовка, выполненная с возможностью сгибания для формирования сложенной упаковки, причем заготовка содержит:

центральную связывающую часть;

первую и вторую конечные части, присоединенные к противоположным сторонам центральной связывающей части, причем первая и вторая конечные части сконфигурированы для сгибания с формированием первого и второго отделения; и

клей с низкой клейкостью, нанесенный на каждую из первой и второй конечных частей и ориентированный таким образом, чтобы сформированные первое и второе отделения могли быть повернуты до закрытия посредством слипания друг с другом частей клея с низкой клейкостью.

26. Заготовка по п.25, отличающаяся тем, что каждая из первой и второй конечных частей содержит заднюю панель, содержащую верхний, нижний и боковые края, причем задняя панель присоединена с возможностью поворота к центральной связывающей части вдоль одного края, боковые панели, присоединенные с возможностью поворота к задней панели вдоль ее боковых краев, передние крылья, присоединенные с возможностью поворота к краям боковых панелей напротив задней панели, нижнюю панель, присоединенную с возможностью поворота к задней панели вдоль ее нижнего края, и переднюю панель, присоединенную с возможностью поворота к нижней панели вдоль ее края напротив нижней панели.

27. Заготовка по п.25 или 26, отличающаяся тем, что дополнительно содержит части из перманентного клея, расположенные на передних крыльях для формирования первого и второго отделений.

28. Заготовка по п.25 или 26, отличающаяся тем, что клей с низкой клейкостью характеризуется соотношением компонентов клея (ACR), заданным формулой (A), где массовый процент отверждаемого под действием УФ излучения акрилового олигомера относительно суммы массовых процентов регулирующего клейкость компонента и по меньшей мере одного необязательного эластомерного материала составляет от приблизительно 0,5 до приблизительно 1,5

$$\frac{(\text{мас.\% отверждаемого под действием УФ-излучения акрилового олигомера})}{(\text{мас.\% регулирующего клейкость компонента} + \text{мас.\% эластомерного материала})} (A)$$

причем ACR выбран так, что отверждающий под действием УФ излучения контактный клей характеризуется начальной прочностью на отслаивание между противоположными частями клея, составляющей от приблизительно 200 грамм на погонный дюйм (gpli) до приблизительно 900 gpli, и вплоть до пяти последующих значений прочности на отслаивание между противоположными частями клея будут составлять от приблизительно 30 процентов до приблизительно 200 процентов начальной прочности на отслаивание.