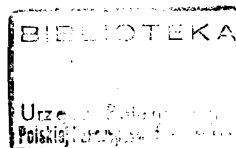


URZĄD PATENTOWY

F 161 9/04



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 10587.

Kl. 47 f 3.

47 f 1, 9/04

Georges Auguste Ferrand
(Grenoble, Francja).

Sposób wyrobu falistych przewodów rurowych, zaopatrzonych w obręcze.

Zgłoszono 4 maja 1928 r.

Udzielono 3 czerwca 1929 r.

Pierwszeństwo: 23 czerwca 1927 r. (Francja).

Wynalazek niniejszy dotyczy przewodów rurowych lub zbiorników, przeznaczonych głównie do sieci przewodów wysokoprężnych, przyczem przedmiot wynalazku stanowi sposób wyrobu takich rur i zbiorników, znanymi nam, że składają się z rury, na której są osadzone obręcze najlepiej stalowe w pewnych jednakowych odstępach i równoległe do siebie lub też obręcze te układa się na rurze ukośnie, przyczem ścianki rury, zawarte pomiędzy obręczami, są wykrępowane falisto w ten sposób, iż tworzą z obręczami zasadniczo jednolitą całość. Taki układ zapewnia znaczną wytrzymałość i umożliwia przy zastosowaniu go do wysokoprężnych prze-

wodów rurowych stosowanie rur, znacznie lżejszych i wykonanych taniej od rur, zwykle używanych. Według wynalazku mogą być stosowane zwykłe rury stalowe.

Obręcze są osadzone na rurze w zgóry obliczonych odległościach wzajemnych. Średnice rury i obręczy są dobrane tak, że obręcze można zakładać na rurę na zimno z nieznacznym tarciem.

Zespół powyższy zostaje umieszczony pomiędzy płytami prasy hydraulicznej, poczem poddaje się go stopniowo coraz większemu ciśnieniu, które zwykle powinno przewyższać dwa i pół raza normalne ciśnienie robocze przewodu.

Pod działaniem wzrastającego ciśnie-

nia ścianki rury wypaczają się, przyczem najpierw przylegają do obręczy, a następnie wyginają się falisto pomiędzy niemi.

Podczas wypaczania ścianek rury zostaje przekroczona granica sprężystości tworzywa rury z wytworzeniem odkształcenia stałego w ten sposób, że obręcz tworzą z rurą jednolitą całość.

Opisany powyżej sposób wyrobu falistych rur, zaopatrzonych w obręcz, stanowi jednocześnie próbę hydrauliczną rury pod bardzo wysokiem ciśnieniem.

Rysunek przedstawia schematycznie przewód rurowy, wykonany według wynalazku niniejszego.

A oznacza rurę przewodu; B — obręcz, osadzone w wyżej opisany sposób; C — tworzące się między obręczami wypukłości rury A; D — złącza, umożliwiające łączenie poszczególnych rur w przewód.

Taki sam układ może być zastosowany do wyrobu zbiorników z rur odpowiedniej średnicy.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu falistych przewodów rurowych, zaopatrzonych w obręcz, znamieny tem, że na rurze metalowej np. stalowej osadza się na zimno obręcz o wymiarach odpowiednich, które rozmieszcza się na rurze bądź równolegle do siebie w pewnych odstępach, bądź też układa się je na niej ukośnie, poczem rurę, wyposażoną w obręcz, umieszcza się pomiędzy płytami prasy hydraulicznej i poddaje się ją przez kilka minut ciśnieniu, które przewyższa kilkakrotnie normalne ciśnienie robocze przewodu, przyczem ciśnienie powyższe powoduje rozszerzenie się rury, ścianki której najpierw przylegają do obręczy, a następnie wyginają się falisto pomiędzy obręczami w ten sposób, iż tworzą wraz z obręczami jednolitą całość.

Georges Auguste Ferrand.

Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

