



D01g 15/96

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 37862

Kl. 76b, 19

Zakłady Przemysłu Bawełnianego*)
im. Stanisława Dubois

Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione
Łódź, Polska

Maszyna do wyciągania igieł z taśmy zgrzeblącej

Udzielono patentu z mocą od dnia 17 lipca 1954 r.

Zużyta taśma zgrzebląca we wszystkich przedsiębiorstwach jest magazynowana lub sprzedawana jako złom. Sama taśma po wyjęciu z niej stalowych igieł może mieć szerokie zastosowanie: jako pasy napędowe w przedsiębiorstwach, po uprzednim wzmocnieniu przez przeszycie nitką po obu brzegach, jako pasy do tapczanów, a wreszcie jako artykuł pomocniczy w ogrodnictwie lub rolnictwie.

Ręczne wyjmowanie igieł nie jest wskazane, gdyż jest procesem pracochłonnym. Maszyna do wyciągania igieł z taśmy zgrzeblącej wyróżnia się tym, że zmontowana została ze spawanej konstrukcji ramowej i zaopatrzona w małe walce z pierścieniami, które wyciskają igiełki na zewnątrz taśmy, a następnie podstawy tych igiełek zostają naciągnięte na nożyki i uwolnione z taśmy opadają na ziemię.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są Roman Dąbek i Eugeniusz Otrębski.

Rysunek na fig. 1 przedstawia widok maszyny z boku, a na fig. 2 — z przodu. Taśma prowadzona jest przez pięć małych walcy z pierścieniami 1, po płycie 2 oraz przez wałeczki 3. Taśma wprowadzona jest podstawami igieł (grzbietem) do wierzchu zaś igiełkami do płyty 2, przy czym wygięte końce igiełek skierowane są w przeciwnym kierunku do posuwu taśmy.

W pierwszym okresie pracy maszyny noże 4 zostają odsunięte od płyty 2 przy pomocy śruby nastawczej 5. W związku z tym, że wysokość igieł jest różna walce z pierścieniami 1 obracają się w łożyskach ruchomych 6 regulowanych śrubami 7.

Taśma z wyciśniętymi igłami nawijana jest na bęben tarczowy 8, uruchomiony przekładnią zębatą 9, 10, 11, 12, która otrzymuje napęd od koła 13, uruchamianego przekładnią ślimakową 14 przy pomocy silnika 15.

Nawinięta taśma na bęben tarczowy 8 zostaje powtórnie poddana pod działanie tych

samych elementów na skutek odwijania się z bębna tarczowego 8 i nawijania na bęben 16, który został uruchomiony przez przełożenie pasa klinowego 21 na koło 18 przy współpracy przekładni zębatej 10, 20.

W drugim okresie przesuwania się taśmy, końce igieł skierowane są zgodnie z kierunkiem ruchu taśmy.

Taśmę 17 nawiniętą na bęben 16 przepuszcza się po raz trzeci pod działanie pierścieni 1, omijając wałeczki 3. Podstawy wyciśniętych igieł z taśmy natrafiają na noże 4 odpowiednio ustawione śrubą 5, 26, przy czym podstawy igiełek zostają nasunięte na noże, skąd opadają na ziemię, a całkowicie oczyszczona taśma zostaje nawinięta na bęben tarczowy 8.

Zastrzeżenia patentowe

1. Maszyna do wyciągania igieł z taśmy zgrzeblącej, znamieną tym, że składa się z pionowej ramy (a), z przymocowanej do niej pionowo płyty (2), pięciu poziomo osadzonych na ramie ruchomych, pierścieniowych

wałków (1), trzech tejsze długości kierowniczych wałeczków (3), trzech rzędów noży (4), umieszczonych pod wałkami (1), dwóch bębnow (8, 16), zmieniających swoje funkcje i uruchamianych za pomocą przekładni i pasa klinowego (21) poprzez koło klinowe (13), przekładnię ślimakową (14) od silnika (15).

2. Maszyna do wyciągania igieł z taśmy zgrzeblącej według zastrz. 1, znamieną tym, że wałki pierścieniowe (1) obracają się w łożysku ruchomym (16), regulowanym śrubą nastawczą (7).

3. Maszyna do wyciągania igieł z taśmy zgrzeblącej według zastrz. 1, znamieną tym, że noże (4) są nastawne w stosunku do płyty (2) za pomocą śrub nastawczych (5, 26).

Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Stanisława Dubois

Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione

