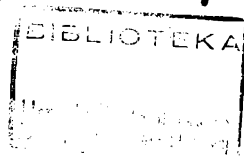


30 marca 1932 r.

URZĄD PATENTOWY



T 16c 33/46 2



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 15528.

Carl Walter
(Barmen, Niemcy).

Kl. 47 b 12.

476, 33/46

Klatka do wałków oraz sposób jej wyrobu.

Patent dodatkowy do patentu Nr 10518.

Zgłoszono 5 grudnia 1928 r.

Udzielono 27 stycznia 1932 r.

Pierwszeństwo: 23 kwietnia 1928 r. (Niemcy).

Najdłuższy czas trwania patentu do 23 maja 1944 r.

Przedmiot wynalazku niniejszego stanowi odmiana klatki do wałków, opisanej w patencie Nr 10518. Wygięcia pierścieni klatki, opisanej we wzmiankowanym patencie, stykają się z jedną z powierzchni bieżniowych tak, że klatka opiera się na tej powierzchni. Według wynalazku niniejszego wygięcia te, wykonywane dotychczas przez wytłaczanie, wytwarza się przez walcowanie. Wygięcia powyższe mogą być wykonane przy walcowaniu pasm blachy, służących do wyrobu klatek, przez co osiąga się znaczne uproszczenie ich fabrykacji oraz oszczędność na czasie i pracy. Oprócz tego, wykonanie powyższe posiada tę zaletę, że tworzywo, które przy wytłaczaniu wygięć

na zimno ulega nadmiernym naprężeniom w miejscach wygiętych, nie jest narażone na te naprężenia przy walcowaniu go na gorąco.

Wygięcia klatki, wykonanej według wynalazku, są zgrubione tak, że po dłuższej nawet pracy nie przecierają się.

Jeżeli pasma do wyrobu klatek wycina się z blach profilowanych, to przez odpowiednie dobranie walców można otrzymać blachy ze zgrubieniami, tworzącymi w gotowej klatce usztywnienia pierścieniowe.

Zarówno walcowanie wygięć, jak i zgrubionych pierścieniowych występow klatek uskutecznia się za jednym zabiegiem, wobec czego pasmo może być wykonane z jed-

5
nego odcinka blachy, posiadającego odpowiedni profil, poczem pasmo to zostaje w znany sposób zgięte i połączone w miejscach styku.

Na rysunku przedstawione są dwa przykłady wykonania wynalazku, mianowicie: fig. 1 i 2 uwidoczniają w przekrojach podłużnym i poprzecznym klatkę, posiadającą jeden szereg wałków, a fig. 3 i 4 przedstawiają w przekrojach podłużnym i poprzecznym klatkę, posiadającą kilka szeregów wałków.

Pierścienie s klatki posiadają walcowane wygięcia s^1 , których wymiary są dobrane tak, że klatka opiera się temi wygięciami na jednej z powierzchni bieżniowych c lub d . Pierścienie s^1 są w miejscach s^2 zgrubione. Klatka posiada również walcowane występy pierścieniowe f , a w razie wykonania według fig. 3 i 4 klatka jest zaopatrzona pomiędzy szeregami wałków w także pierścieniowe występy g , służące do jej usztywnienia.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Klatka do wałków według patentu

Nr 10518, znamiona tem, że wszystkie części wygięć (s^1) klatki posiadają jednakową grubość.

2. Odmiana klatki według zastrz. 1, znamiona tem, że części (s^2) wygięć (s^1) są grubsze od pozostałych części wygięć.

3. Klatka według zastrz. 1 lub 2, znamiona tem, że jest wyposażona w pierścieniowe występy ($f-g$).

4. Sposób wyrobu klatki do wałków według zastrz. 1, 2 lub 3, znamionny tem, że wygięcia (s^1) względnie występy ($f-g$) lub wygięcia (s^1) i występy ($f-g$) są wykonywane w pasmach blachy, służących do wyrobu klatki, przez walcowanie.

5. Odmiana sposobu według zastrz. 4, znamiona tem, że wygięcia (s^1) względnie występy ($f-g$) lub wygięcia (s^1) i występy ($f-g$) są wykonywane jednocześnie z walcowaniem pasm blachy.

6. Sposób wyrobu klatki według zastrz. 2, znamionny tem, że części (s^2) wygięć (s^1) są zgrubione przez walcowanie.

Carl Walter.
Zastępca: Inż. H. Sokal,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

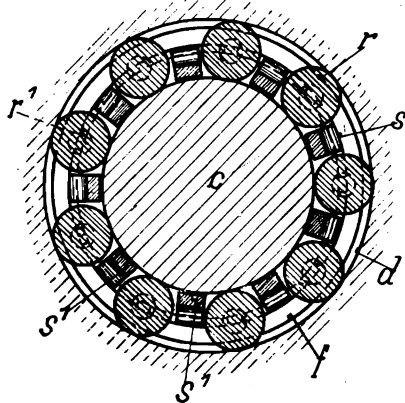
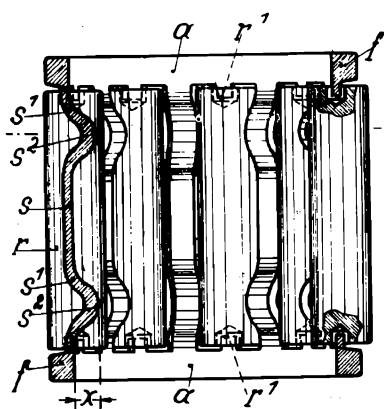


Fig. 2

Fig. 3

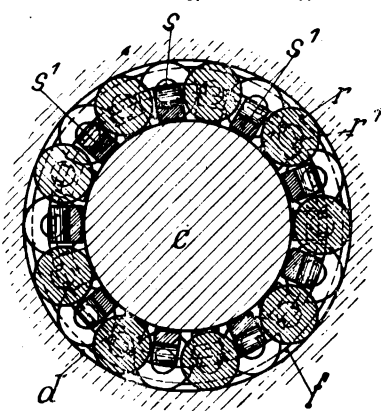
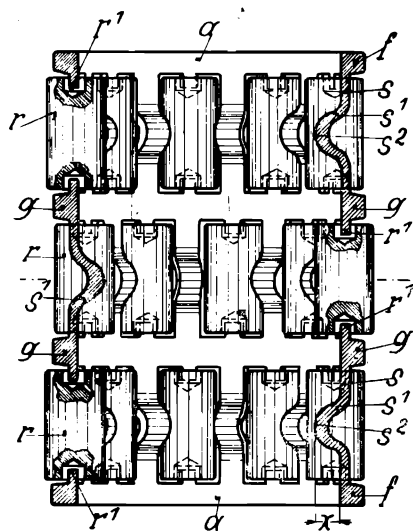


Fig. 4