



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205021758 U

(45) 授权公告日 2016. 02. 10

(21) 申请号 201520620516. 6

(22) 申请日 2015. 08. 17

(73) 专利权人 芜湖市金建胶合板厂

地址 241000 安徽省芜湖市鸠江区沈巷镇工业园区

(72) 发明人 李仁金

(51) Int. Cl.

B27L 1/04(2006. 01)

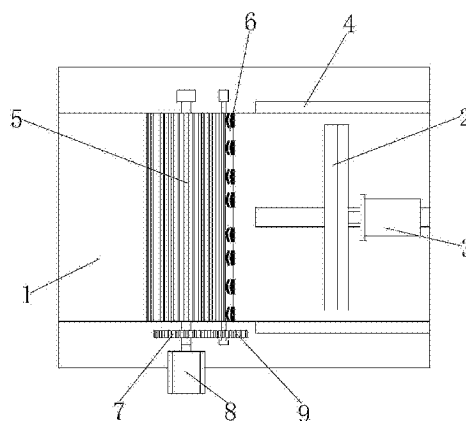
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种圆柱木材削外表皮装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种圆柱木材削外表皮装置,主要包括底座,底座上右端中心沿水平方向滑动安装有弧形板,弧形板右端连接有气缸;弧形板前部、后部均设有护栏;底座上左端均通过轴承座安装有驱动辊和削皮辊,削皮辊位于驱动辊靠右部位置,驱动辊前方同轴依次连有一号齿轮及电机,削皮辊前方同轴连接有与所述一号齿轮相啮合的二号齿轮。本实用新型能够以高自动化方式将圆柱木料进行固定夹紧并将其表面所覆盖的表皮进行自动除去,不仅切削速度快,切削质量好,并且进一步提高了加工效率。



1. 一种圆柱木材削外表皮装置, 主要包括底座 (1), 其特征在于: 所述底座 (1) 上右端中心沿水平方向滑动安装有弧形板 (2), 所述弧形板 (2) 右端连接有气缸 (3); 所述弧形板 (2) 前部、后部均设有护栏 (4);

所述底座 (1) 上左端均通过轴承座安装有驱动辊 (5) 和削皮辊 (6), 所述削皮辊 (6) 位于驱动辊 (5) 靠右部位置, 所述驱动辊 (5) 前方同轴依次连有一号齿轮 (7) 及电机 (8), 所述削皮辊 (6) 前方同轴连接有与所述一号齿轮 (7) 相啮合的二号齿轮 (9)。

2. 根据权利要求 1 所述的一种圆柱木材削外表皮装置, 其特征在于: 所述驱动辊 (5) 及削皮辊 (6) 二者均位于护栏 (4) 之间。

3. 根据权利要求 1 所述的一种圆柱木材削外表皮装置, 其特征在于: 所述弧形板 (2) 左端圆弧面为光滑曲面。

一种圆柱木材削外表皮装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及木板加工类机械设备领域，具体的说是一种圆柱木材削外表皮装置。

背景技术

[0002] 一般来说，木材最初的制作方式都是将砍下来的数目截割成一段一段的圆柱状，这种圆柱木材的下部加工方式是先得将其表面所覆盖残留的树皮完全除去，但由于树皮的覆盖面积较大以及所需要加工的量过大，普通的手工剥皮或是采用辅助削皮机的方式完全不能适应上述加工需要。

发明内容

[0003] 针对上述技术问题，本实用新型提出了以高自动化方式快速将圆柱木材的外表皮削去的一种圆柱木材削外表皮装置。

[0004] 一种圆柱木材削外表皮装置，主要包括底座，所述底座上右端中心沿水平方向滑动安装有弧形板，所述弧形板右端连接有气缸；所述弧形板前部、后部均设有护栏。

[0005] 所述底座上左端均通过轴承座安装有驱动辊和削皮辊，所述削皮辊位于驱动辊靠右部位置，所述驱动辊前方同轴依次连有一号齿轮及电机，所述削皮辊前方同轴连接有与所述一号齿轮相啮合的二号齿轮。

[0006] 所述驱动辊及削皮辊二者均位于护栏之间。

[0007] 所述弧形板左端圆弧面为光滑曲面。

[0008] 上述设备中，气缸及弧形板可将将要加工的圆柱木料向右推动，配合驱动辊将圆柱木料加紧固定。

[0009] 通过电机正转及一号齿轮与二号齿轮的啮合作用使得驱动辊与削皮辊转向相反。其中驱动辊用于驱动圆柱木材转动，由于圆柱木材与削皮辊相抵紧并且二者的转向相同的条件下，削皮辊上的毛刺能够有效将圆柱木材上的表皮削去，并且切削速度快。

[0010] 本实用新型的有益效果是：

[0011] 本实用新型能够以高自动化方式将圆柱木料进行固定夹紧并将其表面所覆盖的表皮进行自动除去，不仅切削速度快，切削质量好，并且进一步提高了加工效率。

附图说明

[0012] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0013] 图 1 为本实用新型的主视结构示意图；

[0014] 图 2 为本实用新型的俯视结构示意图。

具体实施方式

[0015] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下

面对本实用新型进一步阐述。

[0016] 如图 1 和图 2 所示,一种圆柱木材削外表皮装置,主要包括底座 1,所述底座 1 上右端中心沿水平方向滑动安装有弧形板 2,所述弧形板 2 右端连接有气缸 3;所述弧形板 2 前部、后部均设有护栏 4。

[0017] 所述底座 1 上左端均通过轴承座安装有驱动辊 5 和削皮辊 6,所述削皮辊 6 位于驱动辊 5 靠右部位置,所述驱动辊 5 前方同轴依次连有一号齿轮 7 及电机 8,所述削皮辊 6 前方同轴连接有与所述一号齿轮 7 相啮合的二号齿轮 9。

[0018] 所述驱动辊 5 及削皮辊 6 二者均位于护栏 4 之间。

[0019] 所述弧形板 2 左端圆弧面为光滑曲面。

[0020] 上述设备中,气缸 3 及弧形板 2 可将将要加工的圆柱木料向右推动,配合驱动辊 5 将圆柱木料加紧固定。

[0021] 通过电机 8 正转及一号齿轮 7 与二号齿轮 9 的啮合作用使得驱动辊 5 与削皮辊 6 转向相反。其中驱动辊 5 用于驱动圆柱木材转动,由于圆柱木材与削皮辊 6 相抵紧并且二者的转向相同的条件下,削皮辊 6 上的毛刺能够有效将圆柱木材上的表皮削去,并且切削速度快。

[0022] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

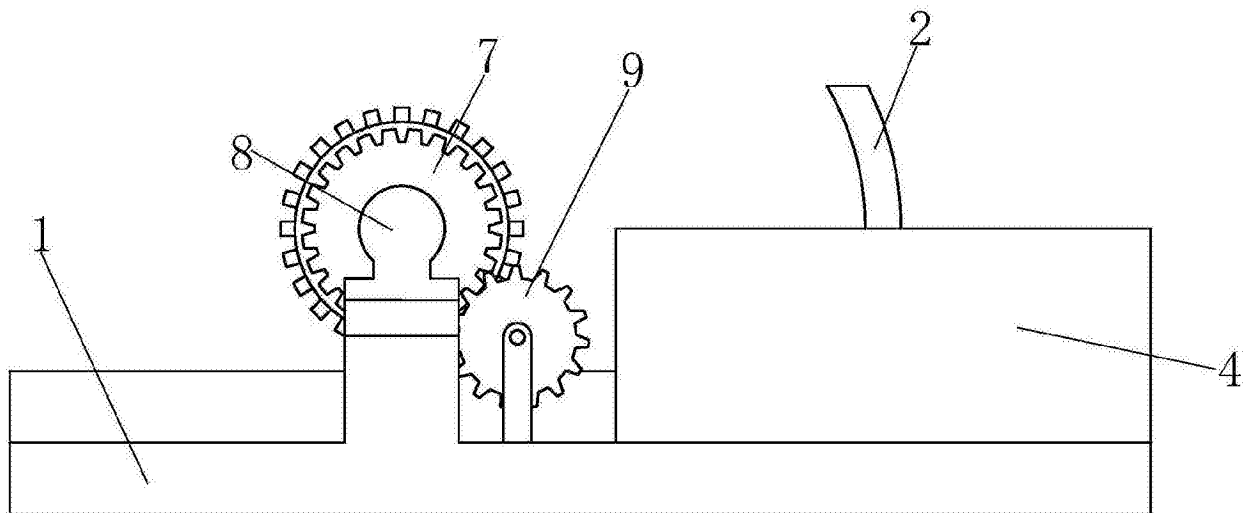


图 1

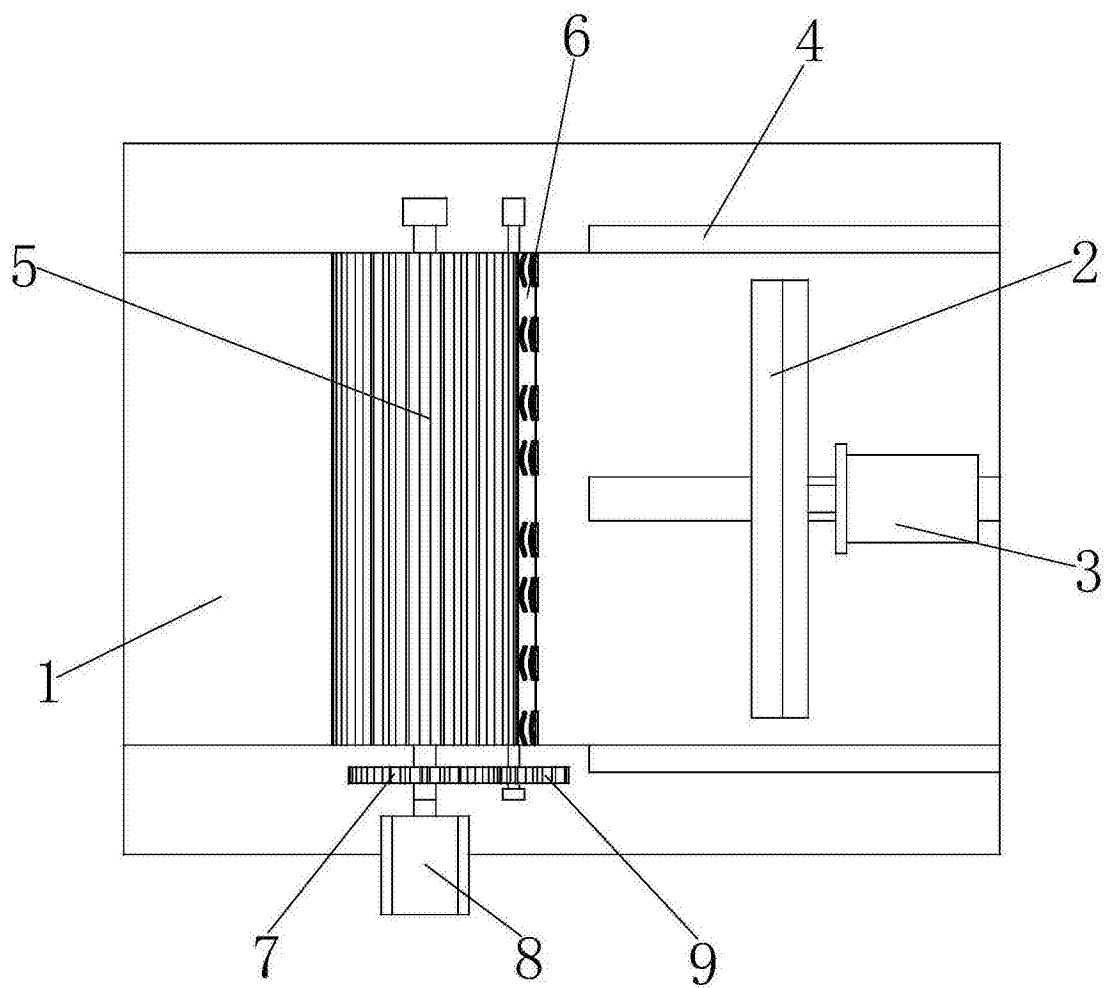


图 2