



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215239430 U

(45) 授权公告日 2021. 12. 21

(21) 申请号 202121556748.1

(22) 申请日 2021.07.09

(73) 专利权人 天津诚芯创达科技有限公司

地址 300450 天津市滨海新区第二大街57

号泰达MSD-G1座9层903单元E026

(72) 发明人 马晨阳 陈华

(74) 专利代理机构 天津煜博知识产权代理事务

所(普通合伙) 12246

代理人 于硕

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006.01)

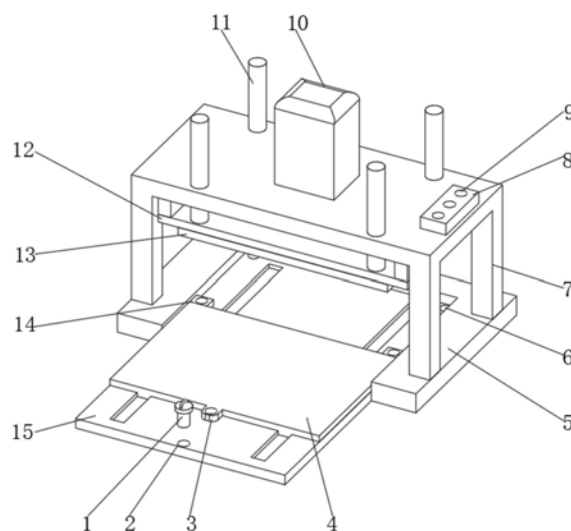
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种驱动器维修工装夹具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种驱动器维修工装夹具,包括支撑底座,所述支撑底座的前侧面固定连接伸出板,所述伸出板的前部设置有第一固定孔,所述伸出板的上表面滑动连接有工作平台,所述工作平台的前侧面固定连接第一固定耳,所述第一固定耳的内部设置有固定销。本实用新型中,设置了伸出板、工作平台、第一固定耳、第二固定耳、固定销、伸缩气缸、滑杆、夹持板,使用时,可以将工作平台移出,通过固定销将工作平台固定在前部,方便放置驱动器,放置时更加省力,放置完成后,向后侧滑动,使用方便、省力,伸缩气缸带动夹持板向下移动,可以将驱动器夹持住,方便进行维修、维护,而且夹持快速,方便。



1. 一种驱动器维修工装夹具,包括支撑底座(5),其特征在于:所述支撑底座(5)的前侧面固定连接伸出板(15),所述伸出板(15)的前部设置有第一固定孔(2),所述伸出板(15)的上表面滑动连接有工作平台(4),所述工作平台(4)的前侧面固定连接第一固定耳(3),所述第一固定耳(3)的内部设置有固定销(1),所述工作平台(4)的后侧面固定连接第二固定耳(14),所述支撑底座(5)的后侧设置有第二固定孔(6);

所述支撑底座(5)的上表面固定连接支撑架(7),所述支撑架(7)的上表面设置有伸缩气缸(10),所述支撑架(7)的内部滑动连接有滑杆(11),所述滑杆(11)的下表面固定连接有安装板(12),所述安装板(12)的下表面固定连接夹持板(13),所述支撑架(7)的上表面固定连接放置架(8),所述放置架(8)的内部设置有放置孔(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种驱动器维修工装夹具,其特征在于:所述第一固定耳(3)位于第一固定孔(2)的上方,所述固定销(1)的数量有三个。

3. 根据权利要求1所述的一种驱动器维修工装夹具,其特征在于:所述第二固定耳(14)与第二固定孔(6)的位置相互对应,所述第二固定耳(14)的数量有两个。

4. 根据权利要求1所述的一种驱动器维修工装夹具,其特征在于:所述工作平台(4)的上表面与支撑底座(5)的上表面平齐,所述夹持板(13)位于支撑底座(5)的上方。

5. 根据权利要求1所述的一种驱动器维修工装夹具,其特征在于:所述放置架(8)位于滑杆(11)的外侧,且由磁性材质制成。

6. 根据权利要求1所述的一种驱动器维修工装夹具,其特征在于:所述放置孔(9)的数量有三个,所述滑杆(11)位于伸缩气缸(10)的外侧。

7. 根据权利要求1所述的一种驱动器维修工装夹具,其特征在于:所述安装板(12)位于支撑架(7)的内侧,所述滑杆(11)的数量有四个。

8. 根据权利要求1所述的一种驱动器维修工装夹具,其特征在于:所述放置孔(9)的半径大小与固定销(1)的半径大小相同。

一种驱动器维修工装夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及夹具技术领域,尤其涉及一种驱动器维修工装夹具。

背景技术

[0002] 随着机械领域的快速发展,对应的辅助工具也在快速发展,机械设备工作时需要使用到驱动器,当驱动器出现异常或着日常的维护时,需要使用工装夹具,对驱动器进行限制,方便维修和维护,夹具是用来固定加工对象,使之占有正确的位置,以接受施工或检测的装置,夹具的种类有很多,比如焊接夹具、检验夹具、组装夹具等,夹具使用的范围非常广泛。

[0003] 夹具使用的过程中,需要将待维修的驱动器放置在工作平台上,但是,现有的夹具,在放置驱动器时,需要人为搬动驱动器,不够方便,比较耗费体力,而且固定的不够全面,使用的不够理想。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种驱动器维修工装夹具。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种驱动器维修工装夹具,包括支撑底座,所述支撑底座的前侧面固定连接有伸出板,所述伸出板的前部设置有第一固定孔,所述伸出板的上表面滑动连接有工作平台,所述工作平台的前侧面固定连接有第一固定耳,所述第一固定耳的内部设置有固定销,所述工作平台的后侧面固定连接有第二固定耳,所述支撑底座的后侧设置有第二固定孔;

[0006] 所述支撑底座的上表面固定连接有支撑架,所述支撑架的上表面设置有伸缩气缸,所述支撑架的内部滑动连接有滑杆,所述滑杆的下表面固定连接有安装板,所述安装板的下表面固定连接有夹持板,所述支撑架的上表面固定连接有放置架,所述放置架的内部设置有放置孔。

[0007] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0008] 所述第一固定耳位于第一固定孔的上方,所述固定销的数量有三个。

[0009] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0010] 所述第二固定耳与第二固定孔的位置相互对应,所述第二固定耳的数量有两个。

[0011] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0012] 所述工作平台的上表面与支撑底座的上表面平齐,所述夹持板位于支撑底座的上方。

[0013] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0014] 所述放置架位于滑杆的外侧,且由磁性材质制成。

[0015] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0016] 所述放置孔的数量有三个,所述滑杆位于伸缩气缸的外侧。

[0017] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0018] 所述安装板位于支撑架的内侧,所述滑杆的数量有四个。

[0019] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0020] 所述放置孔的半径大小与固定销的半径大小相同。

[0021] 本实用新型具有如下有益效果:

[0022] 1、与传统技术相比,该一种驱动器维修工装夹具设置了伸出板、工作平台、第一固定耳、第二固定耳、固定销,使用时,可以将工作平台移出,通过固定销将工作平台固定在前部,方便放置驱动器,放置时更加省力,放置完成后,向后侧滑动,使用方便、省力。

[0023] 2、与传统技术相比,该一种驱动器维修工装夹具设置了伸缩气缸、滑杆、夹持板,伸缩气缸带动夹持板向下移动,可以将驱动器夹持住,方便进行维修、维护,而且夹持快速,方便。

[0024] 3、与传统技术相比,该一种驱动器维修工装夹具设置了放置架、放置孔,放置架可以用来放置固定销,方便取用、存储,使用方便、简单。

附图说明

[0025] 图1为本实用新型提出的一种驱动器维修工装夹具的结构示意图;

[0026] 图2为本实用新型提出的一种驱动器维修工装夹具的正视图;

[0027] 图3为本实用新型提出的一种驱动器维修工装夹具的右视图;

[0028] 图4为本实用新型提出的一种驱动器维修工装夹具的俯视图。

[0029] 图例说明:

[0030] 1、固定销;2、第一固定孔;3、第一固定耳;4、工作平台;5、支撑底座;6、第二固定孔;7、支撑架;8、放置架;9、放置孔;10、伸缩气缸;11、滑杆;12、安装板;13、夹持板;14、第二固定耳;15、伸出板。

具体实施方式

[0031] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0032] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制;术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性,此外,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0033] 参照图1-4,本实用新型提供的一种实施例:一种驱动器维修工装夹具,包括支撑

底座5,支撑底座5的前侧面固定连接伸出板15,伸出板15的前部设置有第一固定孔2,伸出板15的上表面滑动连接有工作平台4,工作平台4的上表面与支撑底座5的上表面平齐,保证夹持的稳定,工作平台4的前侧面固定连接有第一固定耳3,第一固定耳3位于第一固定孔2的上方,第一固定耳3的内部设置有固定销1,固定销1的数量有三个,一个用来放置在第一固定孔2内,将工作平台4固定在前部,另外两个用来放置在第二固定孔6内,将工作平台4固定在后部,工作平台4的后侧面固定连接第二固定耳14,第二固定耳14与第二固定孔6的位置相互对应,第二固定耳14的数量有两个,支撑底座5的后侧设置有第二固定孔6,使用时,可以将工作平台4移出,通过固定销1将工作平台4固定在前部,方便放置驱动器,放置时更加省力,放置完成后,向后侧滑动,使用方便、省力;

[0034] 支撑底座5的上表面固定连接支撑架7,支撑架7的上表面设置有伸缩气缸10,支撑架7的内部滑动连接有滑杆11,滑杆11的数量有四个,用来保证夹持板13移动的稳定,从而保证夹持的比较稳定,滑杆11位于伸缩气缸10的外侧,滑杆11的下表面固定连接安装板12,安装板12位于支撑架7的内侧,安装板12的下表面固定连接夹持板13,伸缩气缸10带动夹持板13向下移动,可以将驱动器夹持住,方便进行维修、维护,而且夹持快速,方便,夹持板13位于支撑底座5的上方,支撑架7的上表面固定连接放置架8,放置架8位于滑杆11的外侧,且由磁性材质制成,固定销1放置在放置孔9内时,可以将固定销1吸附住,防止固定销1掉落、移动,放置架8的内部设置有放置孔9,放置孔9的半径大小与固定销1的半径大小相同,放置孔9的数量有三个,用来放置固定销1,方便取用、存储,使用方便、简单。

[0035] 工作原理:先将工作平台4向前移出,使第一固定耳3位于第一固定孔2的正上方,使用固定销1将工作平台4固定在前部,方便放置驱动器,放置时更加省力,放置完成后,工作平台4向后侧滑动,然后第二固定耳14移动至第二固定孔6上方,使用固定销1将工作平台4固定在后部,伸缩气缸10带动夹持板13向下移动,可以将驱动器夹持住,方便进行维修、维护,而且夹持快速,方便。

[0036] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

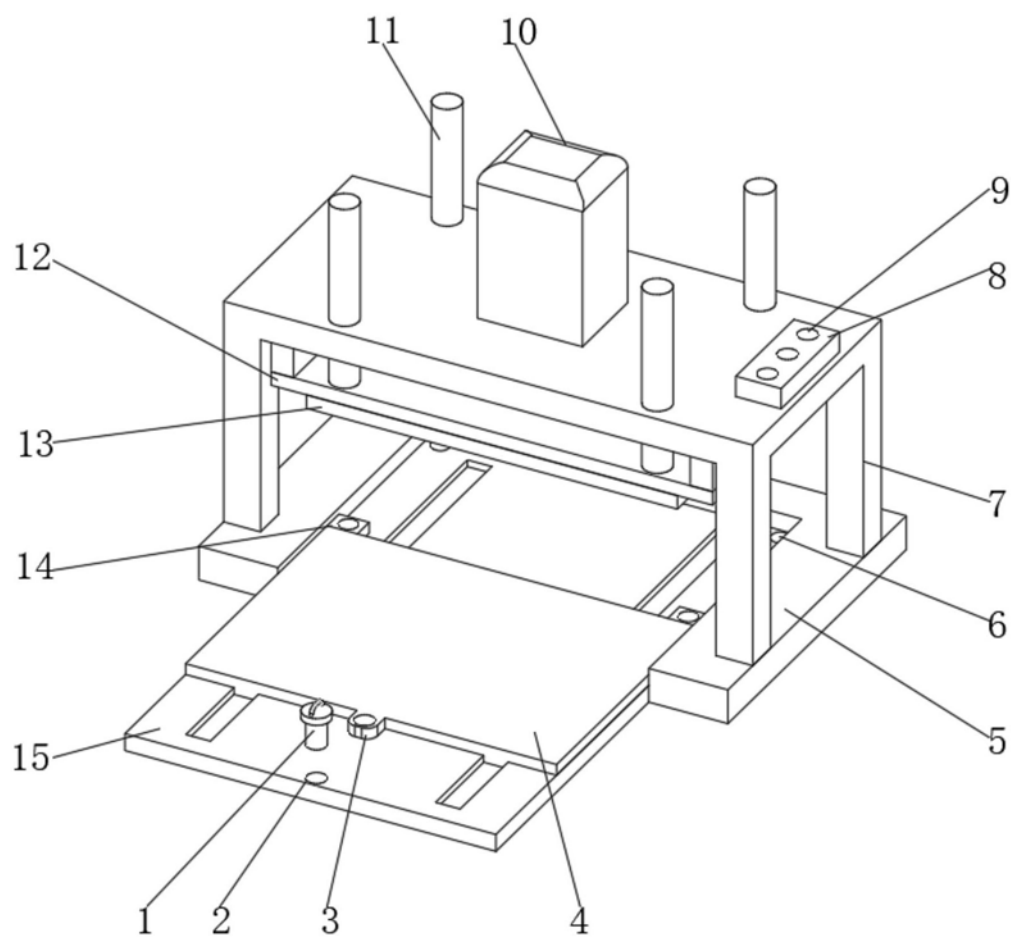


图1

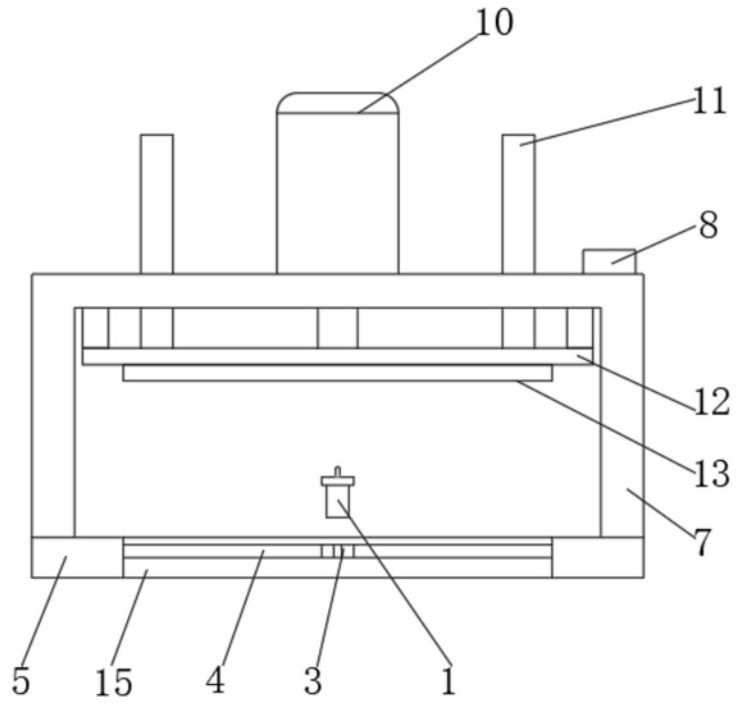


图2

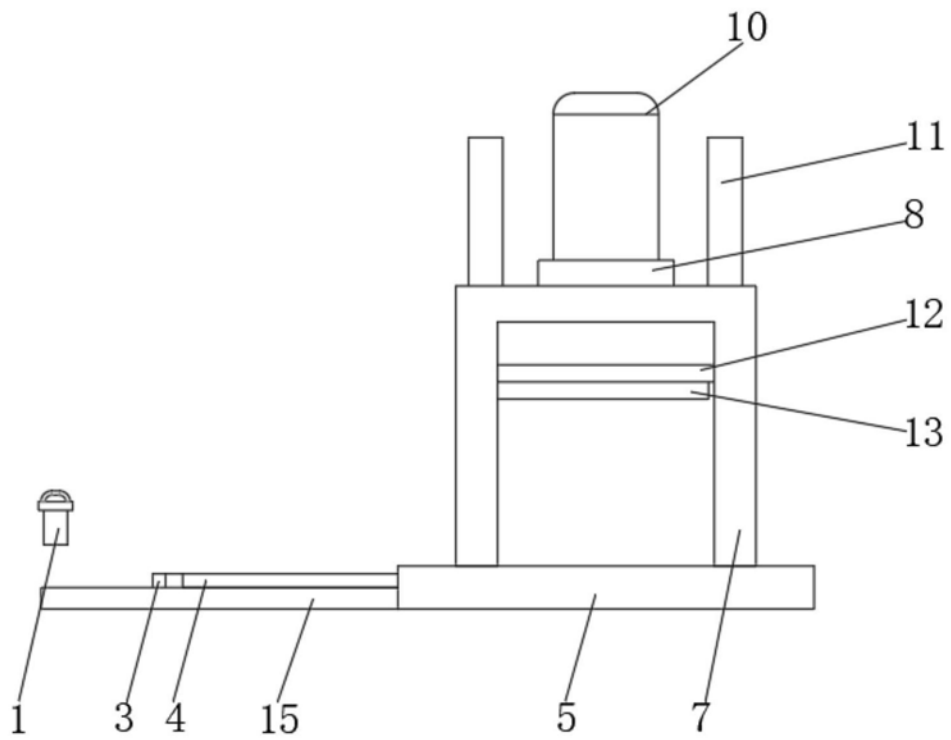


图3

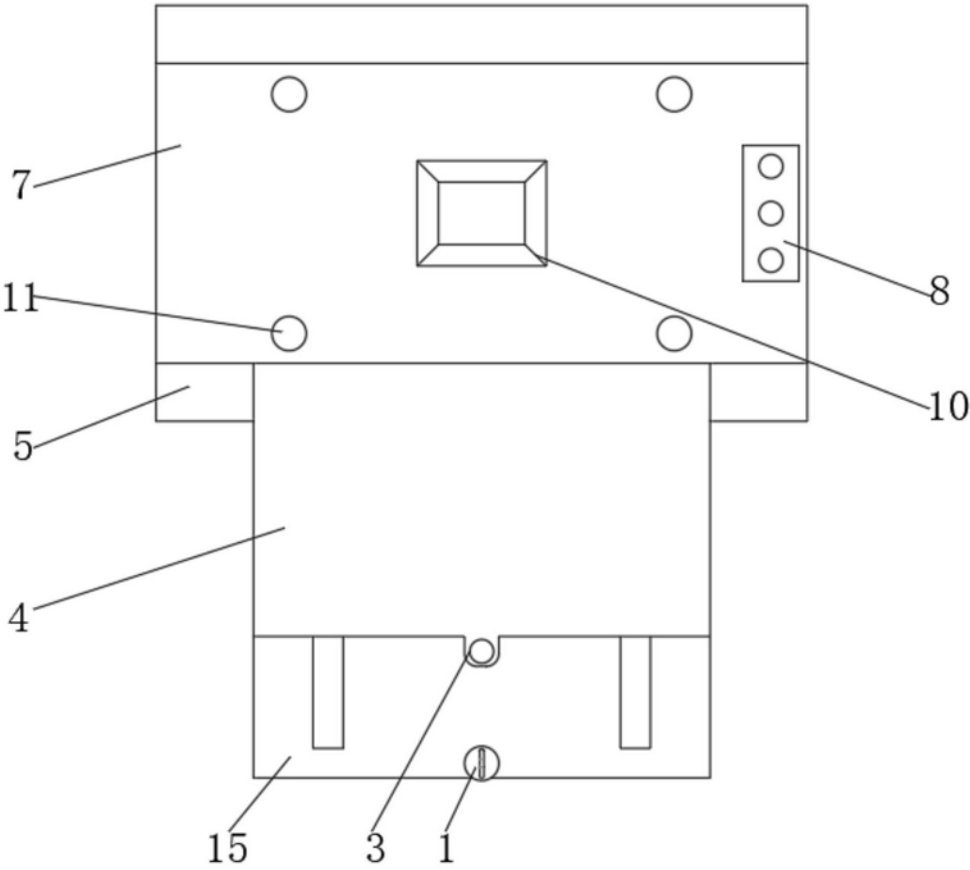


图4