



(10) 授权公告号 CN 114290714 B

(45) 授权公告日 2024. 02. 09

(21) 申请号 202111559037.4

B29C 70/34 (2006.01)

(22) 申请日 2021.12.20

B29C 70/54 (2006.01)

B29L 31/52 (2006.01)

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 114290714 A

(56) 对比文件

(43) 申请公布日 2022.04.08

CN 112917702 A, 2021.06.08

CN 111922868 A, 2020.11.13

(73) 专利权人 义乌市海博体育用品有限公司

CN 212423390 U, 2021.01.29

地址 322000 浙江省金华市义乌市江东南街

CN 113561393 A, 2021.10.29

道青口工业区平海路1号2楼(自主申报)

CN 112497767 A, 2021.03.16

CN 214605468 U, 2021.11.05

(72) 发明人 魏石运

CN 112935983 A, 2021.06.11

CN 210452156 U, 2020.05.05

(74) 专利代理机构 深圳峰诚志合知识产权代理

JP S5034365 A, 1975.04.02

有限公司 44525

DE 60206457 D1, 2006.02.16

专利代理师 胡石开

审查员 郭知鹤

(51) Int. Cl.

B29C 70/70 (2006.01)

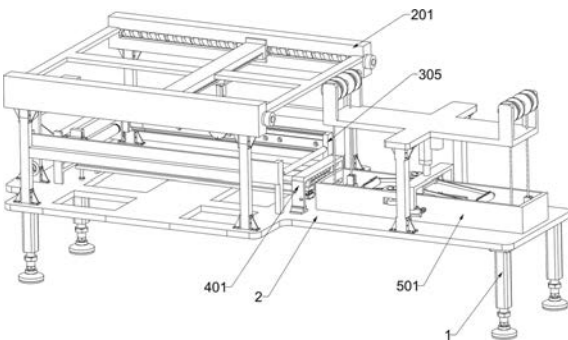
权利要求书2页 说明书6页 附图10页

(54) 发明名称

一种冲浪板内芯防水处理设备

(57) 摘要

本发明涉及冲浪板领域,尤其涉及一种冲浪板内芯防水处理设备。技术问题:冲浪板内芯两面在铺设玻纤布时,玻纤布极易出现皱褶,进而导致出现空洞产生间隙,同时冲浪板内芯的两侧还需进行封边,而铺设后的玻纤布两侧部位极易出现毛边毛刺并伴随纤维脱落现象,严重影响后期封边。技术方案:一种冲浪板内芯防水处理设备,包括有支脚和承重板等;四个支脚上部固接有承重板。本发明实现了对冲浪板内芯两面进行铺设玻纤布,接着再将冲浪板内芯切割,而后再对冲浪板内芯的凸出的玻纤布修整,接着,再对冲浪板内芯进行浸渍环氧树脂,避免了玻纤布出现皱褶以及间隙,同时避免了玻纤布两侧出现毛边毛刺并伴随纤维脱落现象,提高了冲浪板内芯防水效果。



1. 一种冲浪板内芯防水处理设备, 包括有支脚(1)和承重板(2); 四个支脚(1)上部固接有承重板(2); 其特征在于: 还包括有切割单元、铺设单元和修整单元; 承重板(2)上表面左部连接有用对冲浪板内芯进行切割成型的切割单元; 承重板(2)上表面左部连接有用对冲浪板内芯两面进行铺设玻纤布的铺设单元; 承重板(2)上表面中部连接有用对冲浪板内芯铺设的玻纤布进行修整的修整单元;

切割单元包括有第一固定架(201)、第一电动转盘(202)、第一丝杆(203)、第一滑块(204)、第一固定板(205)、第一导轨(206)、第一电动滑块(207)、第一电动推杆(208)和电动切刀(209); 承重板(2)上表面左部固接有第一固定架(201); 第一固定架(201)上部右侧安装有两个第一电动转盘(202); 两个第一电动转盘(202)转动部均固接有一个第一丝杆(203); 两个第一丝杆(203)均与第一固定架(201)转动连接; 两个第一丝杆(203)外表面均旋接有一个第一滑块(204); 两个第一滑块(204)均与第一固定架(201)滑动连接; 两个第一滑块(204)之间固接有第一固定板(205); 第一固定板(205)与第一固定架(201)滑动连接; 第一固定板(205)下部固接有第一导轨(206); 第一导轨(206)下部滑动连接有第一电动滑块(207); 第一电动滑块(207)下表面固接有第一电动推杆(208); 第一电动推杆(208)伸缩部安装有电动切刀(209);

铺设单元包括有第一支撑架(301)、第一转动辊(302)、第二固定架(303)、圆杆(304)、支撑板(305)、第二导轨(306)、第二电动滑块(307)、第二固定板(308)、第二转动辊(309)、固定杆(310)、第三固定架(311)、第二电动转盘(312)、第二丝杆(313)和推动板(314); 承重板(2)上表面左部且位于第一固定架(201)的下方固接有第一支撑架(301); 第一支撑架(301)上部和下部各转动连接有一个第一转动辊(302); 承重板(2)上表面左部且位于第一支撑架(301)的右方固接有第二固定架(303); 第二固定架(303)上部固接有两个圆杆(304); 第一支撑架(301)的前侧和后侧各固接有一个支撑板(305); 两个支撑板(305)的右部与承重板(2)固接; 两个支撑板(305)相向侧均固接有一个第二导轨(306); 两个第二导轨(306)相向侧均滑动连接有一个第二电动滑块(307); 两个第二电动滑块(307)相向侧均固接有一个第二固定板(308); 两个第二固定板(308)之间转动连接有两个第二转动辊(309); 两个支撑板(305)之间右部固接有固定杆(310); 承重板(2)上表面左部且位于第二固定架(303)的右方固接有第三固定架(311); 第三固定架(311)右部安装有第二电动转盘(312); 第二电动转盘(312)转动部固接有第二丝杆(313); 第二丝杆(313)与第三固定架(311)转动连接; 第二丝杆(313)外表面旋接有推动板(314); 推动板(314)与第三固定架(311)滑动连接;

修整单元包括有第二支撑架(401)、连杆(402)、第二滑块(403)、第一弹簧(404)、第一碾压杆(405)、固定轮(406)、固定块(407)、第二碾压杆(408)、齿盘(409)、传动轴(410)、刮刀(411)和直齿轮(412); 承重板(2)上表面中部固接有第二支撑架(401); 第二支撑架(401)下部固接有连杆(402); 连杆(402)外表面滑动连接有两个第二滑块(403); 两个第二滑块(403)之间上部固接有第一弹簧(404); 前方的第二滑块(403)下部右侧固接有一个第一碾压杆(405); 后方的第二滑块(403)下部左侧固接有另一个第一碾压杆(405); 两个第一碾压杆(405)均与第二支撑架(401)滑动连接; 左侧的第一碾压杆(405)与前方的第二滑块(403)滑动连接; 右侧的第一碾压杆(405)与后方的第二滑块(403)滑动连接; 两个第二滑块(403)下表面均转动连接有一个固定轮(406); 两个固定轮(406)下部均转动连接有一个固定块

(407);前方的固定块(407)左部固接有一个第二碾压杆(408);后方的固定块(407)右部固接有另一个第二碾压杆(408);两个第二碾压杆(408)均与第二支撑架(401)滑动连接;左部的第二碾压杆(408)与后方的固定块(407)滑动连接;右部的第二碾压杆(408)与前方的固定块(407)滑动连接;两个固定轮(406)上部均固接有一个齿盘(409);两个固定轮(406)各环形等距转动连接有六个传动轴(410),六个传动轴(410)为一组;两组传动轴(410)外表面各固接有六个刮刀(411);两组传动轴(410)上部各固接有六个直齿轮(412);前方的六个直齿轮(412)与前方的齿盘(409)相啮合;后方的六个直齿轮(412)与后方的齿盘(409)相啮合。

2.根据权利要求1所述的一种冲浪板内芯防水处理设备,其特征在于:第三固定架(311)上部设置有两个凸条,用于对冲浪板内芯进行限位。

3.根据权利要求1所述的一种冲浪板内芯防水处理设备,其特征在于:前方的六个刮刀(411)和后方的六个刮刀(411)均设置为双刃状。

4.根据权利要求3所述的一种冲浪板内芯防水处理设备,其特征在于:还包括有渗透单元;承重板(2)上表面右部连接有渗透单元;渗透单元包括有浸泡箱(501)、导轮(502)、第四固定架(503)、电动线轮(504)、第一连接架(505)、拉杆(506)、第二电动推杆(507)、第五固定架(508)、限位板(509)、楔形板(510)、第二弹簧(511)、第六固定架(512)、第二连接架(513)和碾压辊(514);承重板(2)上表面右部固接有浸泡箱(501);浸泡箱(501)上部转动连接有两个导轮(502);承重板(2)上表面右部固接有第四固定架(503);第四固定架(503)上部安装有两个电动线轮(504);两个电动线轮(504)下部通过绳索各固接有一个第一连接架(505);两个第一连接架(505)相向侧前部和相向侧后部各固接有一个拉杆(506);第四固定架(503)上部固接有第二电动推杆(507);第二电动推杆(507)伸缩部固接有第五固定架(508);浸泡箱(501)中部滑动连接有两个限位板(509);两个限位板(509)相背侧均固接有一个楔形板(510);两个楔形板(510)相向侧各固接有两个第二弹簧(511),前方的两个第二弹簧(511)的一端固接于前方的楔形板(510),另一端固接于浸泡箱(501),后方的两个第二弹簧(511)的一端固接于后方的楔形板(510),另一端固接于浸泡箱(501);第五固定架(508)下部固接有第六固定架(512);第六固定架(512)中部转动连接有两个第二连接架(513);两个第二连接架(513)中部均转动连接有一个碾压辊(514),且两个碾压辊(514)外表面均设置有凸块。

5.根据权利要求4所述的一种冲浪板内芯防水处理设备,其特征在于:浸泡箱(501)左侧开有贯穿孔,用于冲浪板内芯传送至浸泡箱(501)中。

6.根据权利要求4所述的一种冲浪板内芯防水处理设备,其特征在于:导轮(502)中开有冲浪板内芯状的贯穿孔,用于对冲浪板内芯进行限位。

一种冲浪板内芯防水处理设备

技术领域

[0001] 本发明涉及冲浪板领域,尤其涉及一种冲浪板内芯防水处理设备。

背景技术

[0002] 冲浪板的使用均是在水体环境中,因此冲浪板的防水性能直接影响了其使用性能和使用寿命,高效防水的冲浪板则成为热爱冲浪运动的人们的必然选择而目前冲浪板在加工过程中为提高其防水性能,需在冲浪板内芯的两面进行铺设玻纤布,而在此过程中玻纤布极易出现皱褶,进而导致出现空洞产生间隙,同时冲浪板内芯的两侧还需进行封边,而铺设后的玻纤布两侧部位极易出现毛边毛刺并伴随纤维脱落现象,进而严重影响后期的封边,致使冲浪板内芯无法满足冲浪板长期浸水的防水需求。

[0003] 综上,需要研发一种冲浪板内芯防水处理设备,来克服上述问题。

发明内容

[0004] 为了克服冲浪板内芯两面在铺设玻纤布时,玻纤布极易出现皱褶,进而导致出现空洞产生间隙,同时冲浪板内芯的两侧还需进行封边,而铺设后的玻纤布两侧部位极易出现毛边毛刺并伴随纤维脱落现象,严重影响后期封边的缺点,本发明提供一种冲浪板内芯防水处理设备。

[0005] 本发明的技术方案为:一种冲浪板内芯防水处理设备,包括有支脚、承重板、切割单元、铺设单元和修整单元;四个支脚上部固接有承重板;承重板上表面左部连接有用在对冲浪板内芯进行切割成型的切割单元;承重板上表面左部连接有用在对冲浪板内芯两面进行铺设玻纤布的铺设单元;承重板上表面中部连接有用在对冲浪板内芯铺设的玻纤布进行修整的修整单元。

[0006] 进一步,切割单元包括有第一固定架、第一电动转盘、第一丝杆、第一滑块、第一固定板、第一导轨、第一电动滑块、第一电动推杆和电动切刀;承重板上表面左部固接有第一固定架;第一固定架上部右侧安装有两个第一电动转盘;两个第一电动转盘转动部均固接有一个第一丝杆;两个第一丝杆均与第一固定架转动连接;两个第一丝杆外表面均旋接有一个第一滑块;两个第一滑块均与第一固定架滑动连接;两个第一滑块之间固接有第一固定板;第一固定板与第一固定架滑动连接;第一固定板下部固接有第一导轨;第一导轨下部滑动连接有第一电动滑块;第一电动滑块下表面固接有第一电动推杆;第一电动推杆伸缩部安装有电动切刀。

[0007] 进一步,铺设单元包括有第一支撑架、第一转动辊、第二固定架、圆杆、支撑板、第二导轨、第二电动滑块、第二固定板、第二转动辊、固定杆、第三固定架、第二电动转盘、第二丝杆和推动板;承重板上表面左部且位于第一固定架的下方固接有第一支撑架;第一支撑架上部和下部分别转动连接有一个第一转动辊;承重板上表面左部且位于第一支撑架的右方固接有第二固定架;第二固定架上部固接有两个圆杆;第一支撑架的前侧和后侧各固接有一个支撑板;两个支撑板的右部与承重板固接;两个支撑板相向侧均固接有一个第二导轨;

两个第二导轨相向侧均滑动连接有一个第二电动滑块;两个第二电动滑块相向侧均固接有一个第二固定板;两个第二固定板之间转动连接有两个第二转动辊;两个支撑板之间右部固接有固定杆;承重板上表面左部且位于第二固定架的右方固接有第三固定架;第三固定架右部安装有第二电动转盘;第二电动转盘转动部固接有第二丝杆;第二丝杆与第三固定架转动连接;第二丝杆外表面旋接有推动板;推动板与第三固定架滑动连接。

[0008] 进一步,第三固定架上部设置有两个凸条,用于对冲浪板内芯进行限位。

[0009] 进一步,修整单元包括有第二支撑架、连杆、第二滑块、第一弹簧、第一碾压杆、固定轮、固定块、第二碾压杆、齿盘、传动轴、刮刀和直齿轮;承重板上表面中部固接有第二支撑架;第二支撑架下部固接有连杆;连杆外表面滑动连接有两个第二滑块;两个第二滑块之间上部固接有第一弹簧;前方的第二滑块下部右侧固接有一个第一碾压杆;后方的第二滑块下部左侧固接有另一个第一碾压杆;两个第一碾压杆均与第二支撑架滑动连接;左侧的第一碾压杆与前方的第二滑块滑动连接;右侧的第一碾压杆与后方的第二滑块滑动连接;两个第二滑块下表面均转动连接有一个固定轮;两个固定轮下部均转动连接有一个固定块;前方的固定块左部固接有一个第二碾压杆;后方的固定块右部固接有另一个第二碾压杆;两个第二碾压杆均与第二支撑架滑动连接;左部的第二碾压杆与后方的固定块滑动连接;右部的第二碾压杆与前方的固定块滑动连接;两个固定轮上部均固接有一个齿盘;两个固定轮各环形等距转动连接有六个传动轴,六个传动轴为一组;两组传动轴外表面各固接有六个刮刀;两组传动轴上部各固接有六个直齿轮;前方的六个直齿轮与前方的齿盘相啮合;后方的六个直齿轮与后方的齿盘相啮合。

[0010] 进一步,前方的六个刮刀和后方的六个刮刀均设置为双刃状。

[0011] 进一步,还包括有渗透单元;承重板上表面右部连接有渗透单元;渗透单元包括有浸泡箱、导轮、第四固定架、电动线轮、第一连接架、拉杆、第二电动推杆、第五固定架、限位板、楔形板、第二弹簧、第六固定架、第二连接架和碾压辊;承重板上表面右部固接有浸泡箱;浸泡箱上部转动连接有两个导轮;承重板上表面右部固接有第四固定架;第四固定架上部安装有两个电动线轮;两个电动线轮下部通过绳索各固接有一个第一连接架;两个第一连接架相向侧前部和相向侧后部各固接有一个拉杆;第四固定架上部固接有第二电动推杆;第二电动推杆伸缩部固接有第五固定架;浸泡箱中部滑动连接有两个限位板;两个限位板相背侧均固接有一个楔形板;两个楔形板相向侧各固接有两个第二弹簧,前方的两个第二弹簧的一端固接于前方的楔形板,另一端固接于浸泡箱,后方的两个第二弹簧的一端固接于后方的楔形板,另一端固接于浸泡箱;第五固定架下部固接有第六固定架;第六固定架中部转动连接有两个第二连接架;两个第二连接架中部均转动连接有一个碾压辊,且两个碾压辊外表面均设置有凸块。

[0012] 进一步,浸泡箱左侧开有贯穿孔,用于冲浪板内芯传送至浸泡箱中。

[0013] 进一步,导轮中开有冲浪板内芯状的贯穿孔,用于对冲浪板内芯进行限位。

[0014] 本发明的有益效果为:本发明实现了对冲浪板内芯两面进行铺设玻纤布,接着再将冲浪板内芯切割成冲浪板的形状,而后再对冲浪板内芯的前侧和后侧凸出的玻纤布修整,同时再对冲浪板内芯两面铺设的玻纤布进行修整,接着,再对冲浪板内芯进行浸渍环氧树脂,避免了玻纤布出现皱褶以及间隙,同时避免了玻纤布两侧出现毛边毛刺并伴随纤维脱落现象,提高了冲浪板内芯防水效果。

附图说明

- [0015] 图1展现的为本发明的冲浪板内芯防水处理设备第一立体构造示意图；
- [0016] 图2展现的为本发明的冲浪板内芯防水处理设备第二立体构造示意图；
- [0017] 图3展现的为本发明的冲浪板内芯防水处理设备切割单元立体构造示意图；
- [0018] 图4展现的为本发明的冲浪板内芯防水处理设备切割单元局部剖视图；
- [0019] 图5展现的为本发明的冲浪板内芯防水处理设备铺设单元立体构造示意图；
- [0020] 图6展现的为本发明的冲浪板内芯防水处理设备铺设单元第一局部立体构造示意图；
- [0021] 图7展现的为本发明的冲浪板内芯防水处理设备铺设单元第二局部立体构造示意图；
- [0022] 图8展现的为本发明的冲浪板内芯防水处理设备修整单元第一立体构造示意图；
- [0023] 图9展现的为本发明的冲浪板内芯防水处理设备修整单元第二立体构造示意图；
- [0024] 图10展现的为本发明的冲浪板内芯防水处理设备修整单元第一局部爆炸图；
- [0025] 图11展现的为本发明的冲浪板内芯防水处理设备修整单元第二局部爆炸图；
- [0026] 图12展现的为本发明的冲浪板内芯防水处理设备渗透单元第一立体构造示意图；
- [0027] 图13展现的为本发明的冲浪板内芯防水处理设备渗透单元第二立体构造示意图；
- [0028] 图14展现的为本发明的冲浪板内芯防水处理设备渗透单元局部立体构造示意图。
- [0029] 图中零部件名称及序号：1-支脚，2-承重板，201-第一固定架，202-第一电动转盘，203-第一丝杆，204-第一滑块，205-第一固定板，206-第一导轨，207-第一电动滑块，208-第一电动推杆，209-电动切刀，301-第一支撑架，302-第一转动辊，303-第二固定架，304-圆杆，305-支撑板，306-第二导轨，307-第二电动滑块，308-第二固定板，309-第二转动辊，310-固定杆，311-第三固定架，312-第二电动转盘，313-第二丝杆，314-推动板，401-第二支撑架，402-连杆，403-第二滑块，404-第一弹簧，405-第一碾压杆，406-固定轮，407-固定块，408-第二碾压杆，409-齿盘，410-传动轴，411-刮刀，412-直齿轮，501-浸泡箱，502-导轮，503-第四固定架，504-电动线轮，505-第一连接架，506-拉杆，507-第二电动推杆，508-第五固定架，509-限位板，510-楔形板，511-第二弹簧，512-第六固定架，513-第二连接架，514-碾压辊。

具体实施方式

- [0030] 下面结合附图详细说明本发明的优选技术方案。
- [0031] 实施例1
- [0032] 一种冲浪板内芯防水处理设备，根据图1-2所示，包括有支脚1、承重板2、切割单元、铺设单元和修整单元；四个支脚1上部固接有承重板2；承重板2上表面左部连接有切割单元；承重板2上表面左部连接有铺设单元；承重板2上表面中部连接有修整单元。
- [0033] 在进行工作时，由工作人员将承重板2移动至所使用位置，并使四个支脚1保持水平，而后再由工作人员将冲浪板内芯放置在铺设单元，接着铺设单元运作对冲浪板内芯两面进行铺设玻纤布，接着，铺设完成后切割单元启动运作将冲浪板内芯切割成冲浪板的形状，接着铺设单元运作将冲浪板内芯传送至修整单元，此时通过修整单元对冲浪板内芯上铺设的玻纤布进行修整。

[0034] 实施例2

[0035] 在实施例1的基础上,根据图1和图3-11所示,切割单元包括有第一固定架201、第一电动转盘202、第一丝杆203、第一滑块204、第一固定板205、第一导轨206、第一电动滑块207、第一电动推杆208和电动切刀209;承重板2上表面左部固接有第一固定架201;第一固定架201上部右侧安装有两个第一电动转盘202;两个第一电动转盘202转动部均固接有一个第一丝杆203;两个第一丝杆203均与第一固定架201转动连接;两个第一丝杆203外表面均旋接有一个第一滑块204;两个第一滑块204均与第一固定架201滑动连接;两个第一滑块204之间固接有第一固定板205;第一固定板205与第一固定架201滑动连接;第一固定板205下部固接有第一导轨206;第一导轨206下部滑动连接有第一电动滑块207;第一电动滑块207下表面螺栓连接有第一电动推杆208;第一电动推杆208伸缩部安装有电动切刀209。

[0036] 铺设单元包括有第一支撑架301、第一转动辊302、第二固定架303、圆杆304、支撑板305、第二导轨306、第二电动滑块307、第二固定板308、第二转动辊309、固定杆310、第三固定架311、第二电动转盘312、第二丝杆313和推动板314;承重板2上表面左部且位于第一固定架201的下方固接有第一支撑架301;第一支撑架301上部和下部各转动连接有一个第一转动辊302;承重板2上表面左部且位于第一支撑架301的右方固接有第二固定架303;第二固定架303上部固接有两个圆杆304;第一支撑架301的前侧和后侧各固接有一个支撑板305;两个支撑板305的右部与承重板2固接;两个支撑板305相向侧均固接有一个第二导轨306;两个第二导轨306相向侧均滑动连接有一个第二电动滑块307;两个第二电动滑块307相向侧均固接有一个第二固定板308;两个第二固定板308之间转动连接有两个第二转动辊309;两个支撑板305之间右部固接有固定杆310;承重板2上表面左部且位于第二固定架303的右方固接有第三固定架311;第三固定架311右部安装有第二电动转盘312;第二电动转盘312转动部固接有第二丝杆313;第二丝杆313与第三固定架311转动连接;第二丝杆313外表面旋接有推动板314;推动板314与第三固定架311滑动连接。

[0037] 第三固定架311上部设置有两个凸条,用于对冲浪板内芯进行限位。

[0038] 修整单元包括有第二支撑架401、连杆402、第二滑块403、第一弹簧404、第一碾压杆405、固定轮406、固定块407、第二碾压杆408、齿盘409、传动轴410、刮刀411和直齿轮412;承重板2上表面中部固接有第二支撑架401;第二支撑架401下部固接有连杆402;连杆402外表面滑动连接有两个第二滑块403;两个第二滑块403之间上部固接有第一弹簧404;前方的第二滑块403下部右侧固接有一个第一碾压杆405;后方的第二滑块403下部左侧固接有另一个第一碾压杆405;两个第一碾压杆405均与第二支撑架401滑动连接;左侧的第一碾压杆405与前方的第二滑块403滑动连接;右侧的第一碾压杆405与后方的第二滑块403滑动连接;两个第二滑块403下表面均转动连接有一个固定轮406;两个固定轮406下部均转动连接有一个固定块407;前方的固定块407左部固接有一个第二碾压杆408;后方的固定块407右部固接有另一个第二碾压杆408;两个第二碾压杆408均与第二支撑架401滑动连接;左部的第二碾压杆408与后方的固定块407滑动连接;右部的第二碾压杆408与前方的固定块407滑动连接;两个固定轮406上部均固接有一个齿盘409;两个固定轮406各环形等距转动连接有六个传动轴410,六个传动轴410为一组;两组传动轴410外表面各固接有六个刮刀411;两组传动轴410上部各固接有六个直齿轮412;前方的六个直齿轮412与前方的齿盘409相啮合;后方的六个直齿轮412与后方的齿盘409相啮合。

[0039] 前方的六个刮刀411和后方的六个刮刀411均设置为双刃状。

[0040] 在进行工作时,由工作人员将冲浪板内芯穿过两个圆杆304和两个第二转动辊309放置在固定杆310上,此时冲浪板内芯左部通过下方的一个圆杆304进行支撑,右部通过固定杆310进行支撑,接着,再由工作人员将两卷玻纤布各放置在两个第一转动辊302中,并拉动两卷玻纤布的端部穿过两个圆杆304放置在两个第二转动辊309中,此时,通过两个圆杆304对两个玻纤布进行限位,而后两个第二电动滑块307启动沿着两个第二导轨306往右移动,两个第二电动滑块307移动带动两个第二固定板308移动,两个第二固定板308移动带动两个第二转动辊309往右移动,进而对冲浪板内芯的两面进行铺设玻纤布,接着对冲浪板内芯铺设玻纤布后,两个第一电动转盘202启动带动两个第一丝杆203转动,两个第一丝杆203转动带动两个第一滑块204移动,两个第一滑块204移动带动第一固定板205移动,进而带动第一固定板205相关联的所有部件进行移动,此时第一电动推杆208启动带动电动切刀209往下移动至贴紧冲浪板内芯,接着电动切刀209启动运作,进而横向对冲浪板内芯进行切割,而后第一电动滑块207启动沿着第一导轨206移动,第一电动滑块207移动带动第一电动推杆208移动,第一电动推杆208移动带动电动切刀209移动,且电动切刀209自行转动进而纵向对冲浪板内芯进行切割,从而将冲浪板内芯切割成冲浪板的形状;

[0041] 接着,将冲浪板内芯切割完成后,此时冲浪板内芯掉落在第三固定架311上表面,并位于推动板314的右方,此时第二电动转盘312启动带动第二丝杆313转动,第二丝杆313转动带动推动板314移动,进而带动冲浪板内芯往右移动,进而将冲浪板内芯移动至两个第一碾压杆405和两个第二碾压杆408之间,进而对前方的六个刮刀411和后方的六个刮刀411造成挤压,同时冲浪板内芯移动带动前方的六个刮刀411和后方的六个刮刀411转动,进而带动两组传动轴410转动,两组传动轴410转动带动前方的六个直齿轮412和后方的六个直齿轮412进行转动,进而使前方的六个直齿轮412沿着前方的一个齿盘409转动,前方的六个直齿轮412转动带动六个传动轴410转动六个刮刀411转动,进而对冲浪板内芯的前侧进行修整,将前侧凸出的玻纤布修整,同时再以相同的工作原理使后方的六个刮刀411转动,从而对后侧凸出的玻纤布进行修整,同时前方的六个刮刀411和后方的六个刮刀411被挤压带动相关联的所有部件相背移动,进而使两个固定轮406相背移动,两个固定轮406相背移动带动两个第二滑块403沿着连杆402相背移动,进而对第一弹簧404进行拉伸,同时,两个第二滑块403相背移动带动两个第一碾压杆405移动,从而通过两个第一碾压杆405对冲浪板内芯上表面铺设的玻纤布进行修整,避免上表面铺设的玻纤布出现褶皱,同时两个固定轮406移动带动两个固定块407相背移动,两个固定块407移动带动两个第二碾压杆408相背移动,从而通过两个第二碾压杆408对冲浪板内芯下表面铺设的玻纤布进行修整。

[0042] 实施例3

[0043] 在实施例2的基础上,根据图1和图12-14所示,还包括有渗透单元;承重板2上表面右部连接有渗透单元;渗透单元包括有浸泡箱501、导轮502、第四固定架503、电动线轮504、第一连接架505、拉杆506、第二电动推杆507、第五固定架508、限位板509、楔形板510、第二弹簧511、第六固定架512、第二连接架513和碾压辊514;承重板2上表面右部固接有浸泡箱501;浸泡箱501上部转动连接有两个导轮502;承重板2上表面右部固接有第四固定架503;第四固定架503上部安装有两个电动线轮504;两个电动线轮504下部通过绳索各固接有一个第一连接架505;两个第一连接架505相向侧前部和相向侧后部各固接有一个拉杆506;第

四固定架503上部螺栓连接有第二电动推杆507;第二电动推杆507伸缩部固接有第五固定架508;浸泡箱501中部滑动连接有两个限位板509;两个限位板509相背侧均固接有一个楔形板510;两个楔形板510相向侧各固接有两个第二弹簧511,前方的两个第二弹簧511的一端固接于前方的楔形板510,另一端固接于浸泡箱501,后方的两个第二弹簧511的一端固接于后方的楔形板510,另一端固接于浸泡箱501;第五固定架508下部固接有第六固定架512;第六固定架512中部转动连接有两个第二连接架513;两个第二连接架513中部均转动连接有一个碾压辊514,且两个碾压辊514外表面均设置有凸块。

[0044] 浸泡箱501左侧开有贯穿孔,用于冲浪板内芯传送至浸泡箱501中。

[0045] 导轮502中开有冲浪板内芯状的贯穿孔,用于对冲浪板内芯进行限位。

[0046] 在进行工作时,由工作人员预先往浸泡箱501中注入环氧树脂,接着修整后的冲浪板内芯传送至浸泡箱501内,此时冲浪板内芯通过两个导轮502移动至浸泡箱501中部,并位于两个拉杆506的上方,此时冲浪板内芯通过两个拉杆506进行支撑,此时由于冲浪板内芯移动至浸泡箱501内时会漂浮在环氧树脂中,随后缓慢落在两个拉杆506的上方,进而导致冲浪板内芯发生位移,此时,两个电动线轮504启动通过绳索带动两个第一连接架505往上移动,进而带动两个拉杆506往上移动,进而带动冲浪板内芯往上移动,进而使得冲浪板内芯底部充分浸渍环氧树脂,同时第二电动推杆507启动带动第五固定架508往下移动,第五固定架508往下移动对两个楔形板510造成挤压,进而对四个第二弹簧511造成挤压,进而使两个楔形板510相向移动,两个楔形板510相向移动带动两个限位板509相向移动,进而对发生位移的冲浪板内芯进行正位,同时,第五固定架508往下移动带动第六固定架512往下移动,第六固定架512往下移动带动两个第二连接架513往下移动触碰到冲浪板内芯,进而使两个第二连接架513进行移动扩张,此时两个第二连接架513移动带动两个碾压辊514进行移动,进而使两个碾压辊514贴着冲浪板内芯进行转动,进而通过两个碾压辊514对冲浪板内芯表面铺设的玻纤布进行捋顺并拉伸,以及通过两个碾压辊514外表面设置的凸块对玻纤布进行扎孔,进而使冲浪板内芯充分浸渍环氧树脂。

[0047] 尽管已经仅相对于有限数量的实施方式描述了本公开,但是受益于本公开的本领域技术人员将理解,在不脱离本发明的范围的情况下,可以设计各种其他实施方式。因此,本发明的范围应仅由所附权利要求限制。

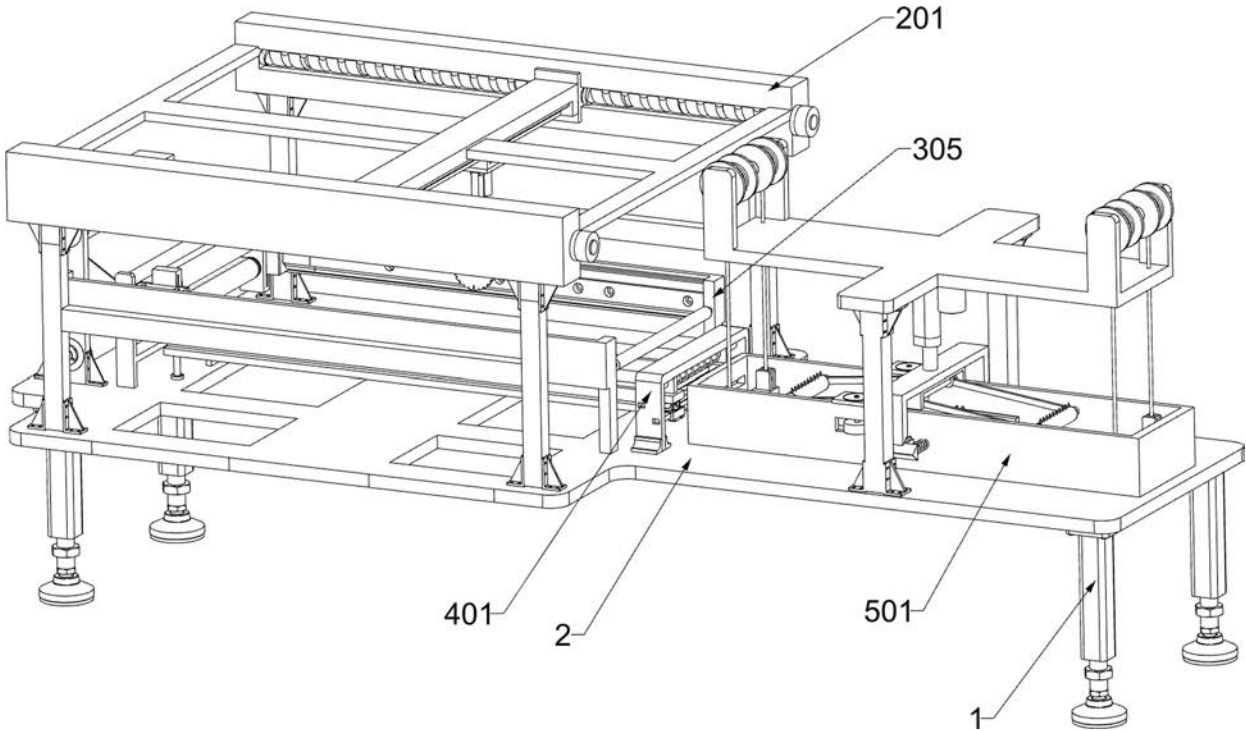


图1

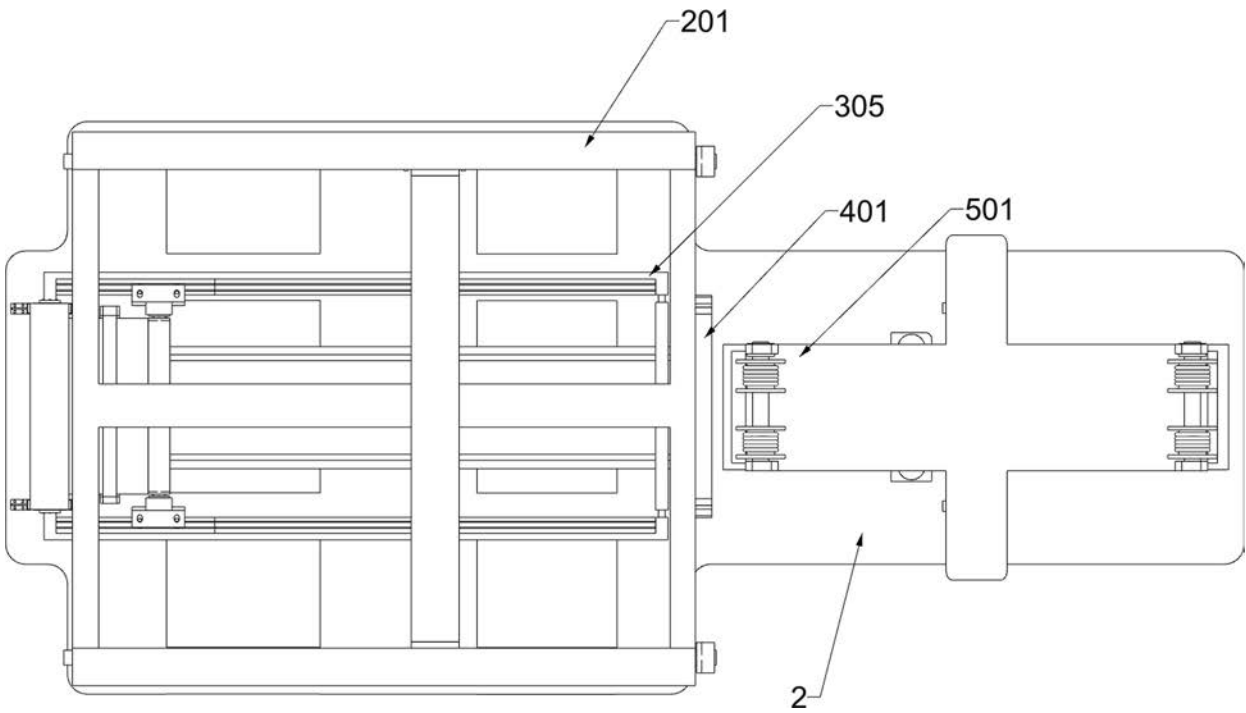


图2

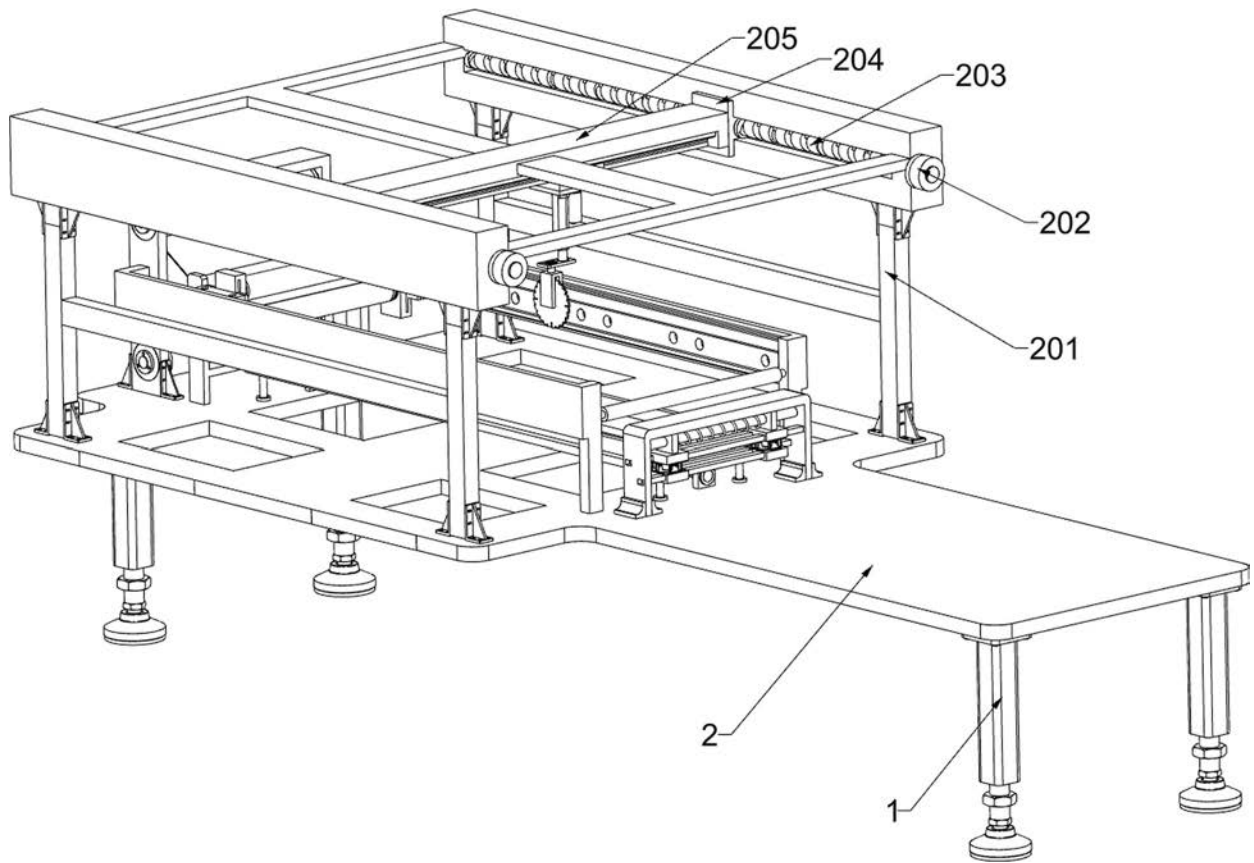


图3

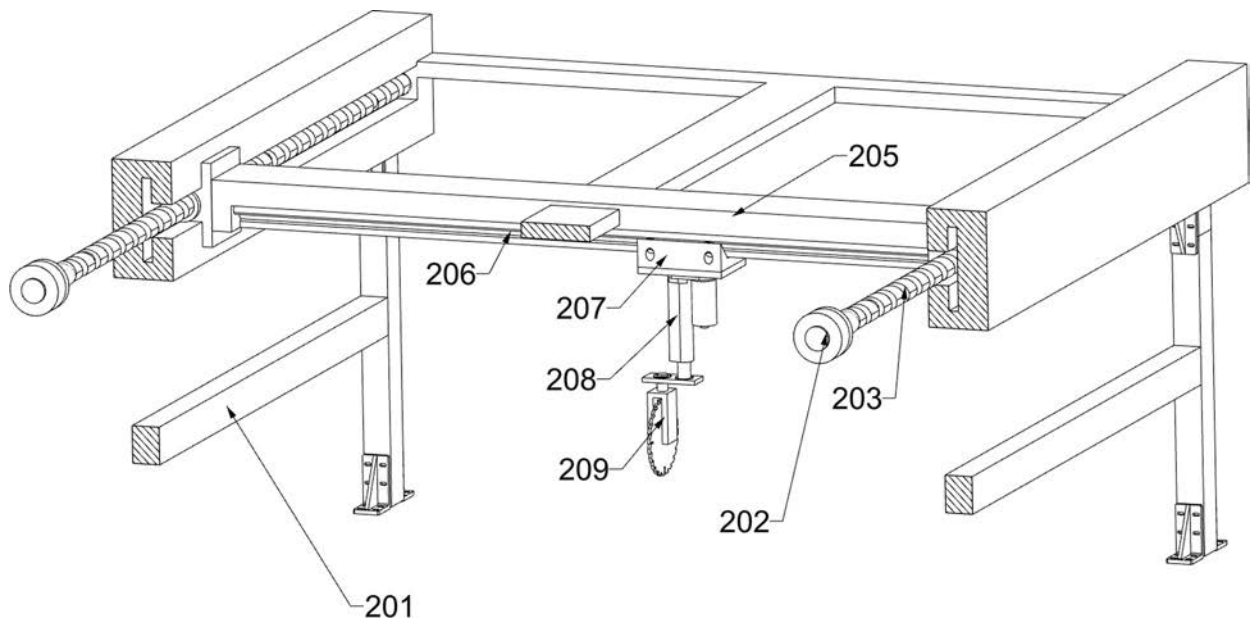


图4

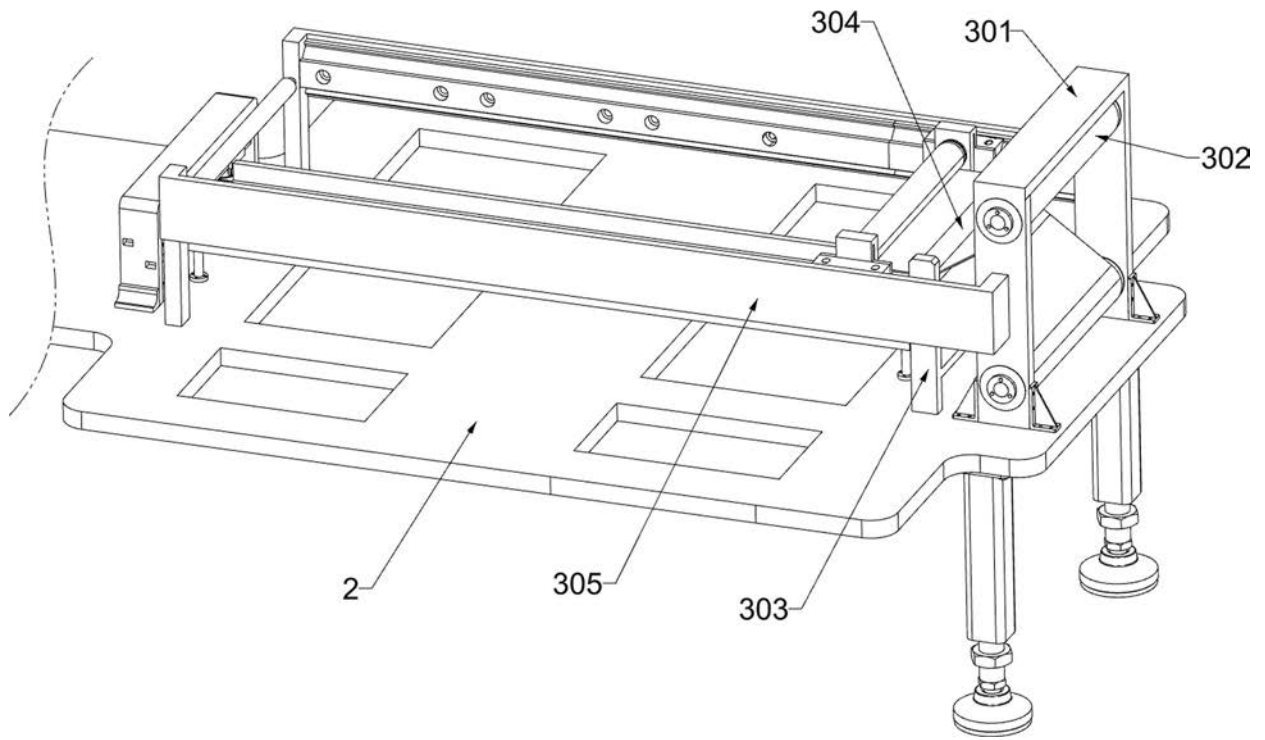


图5

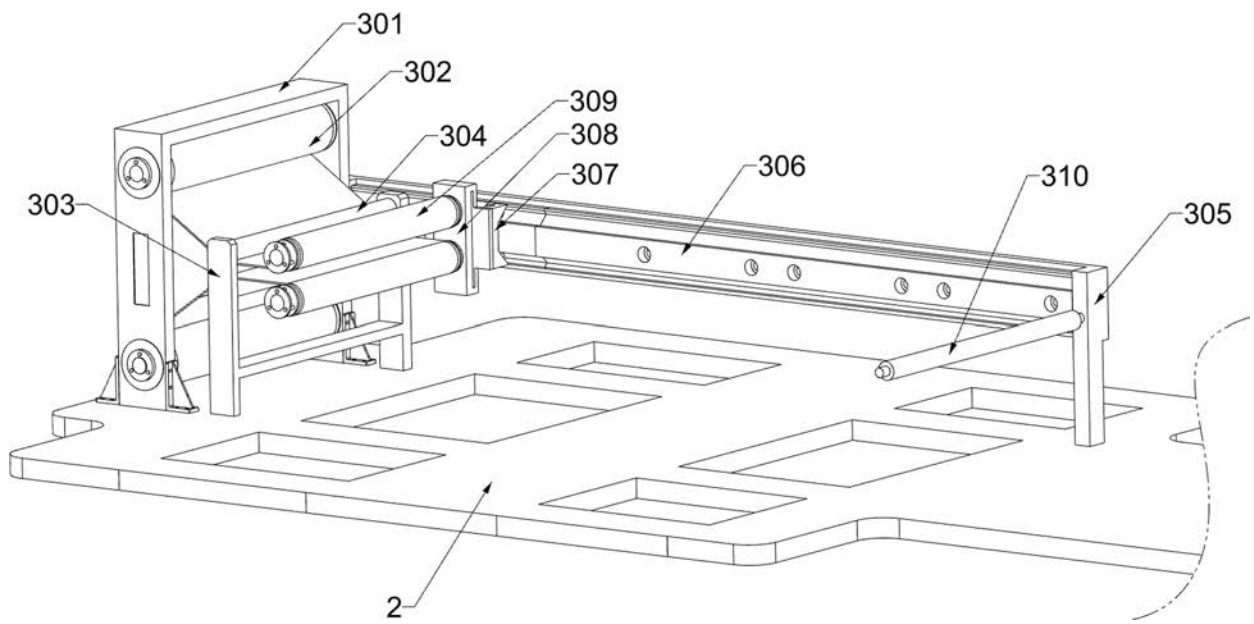


图6

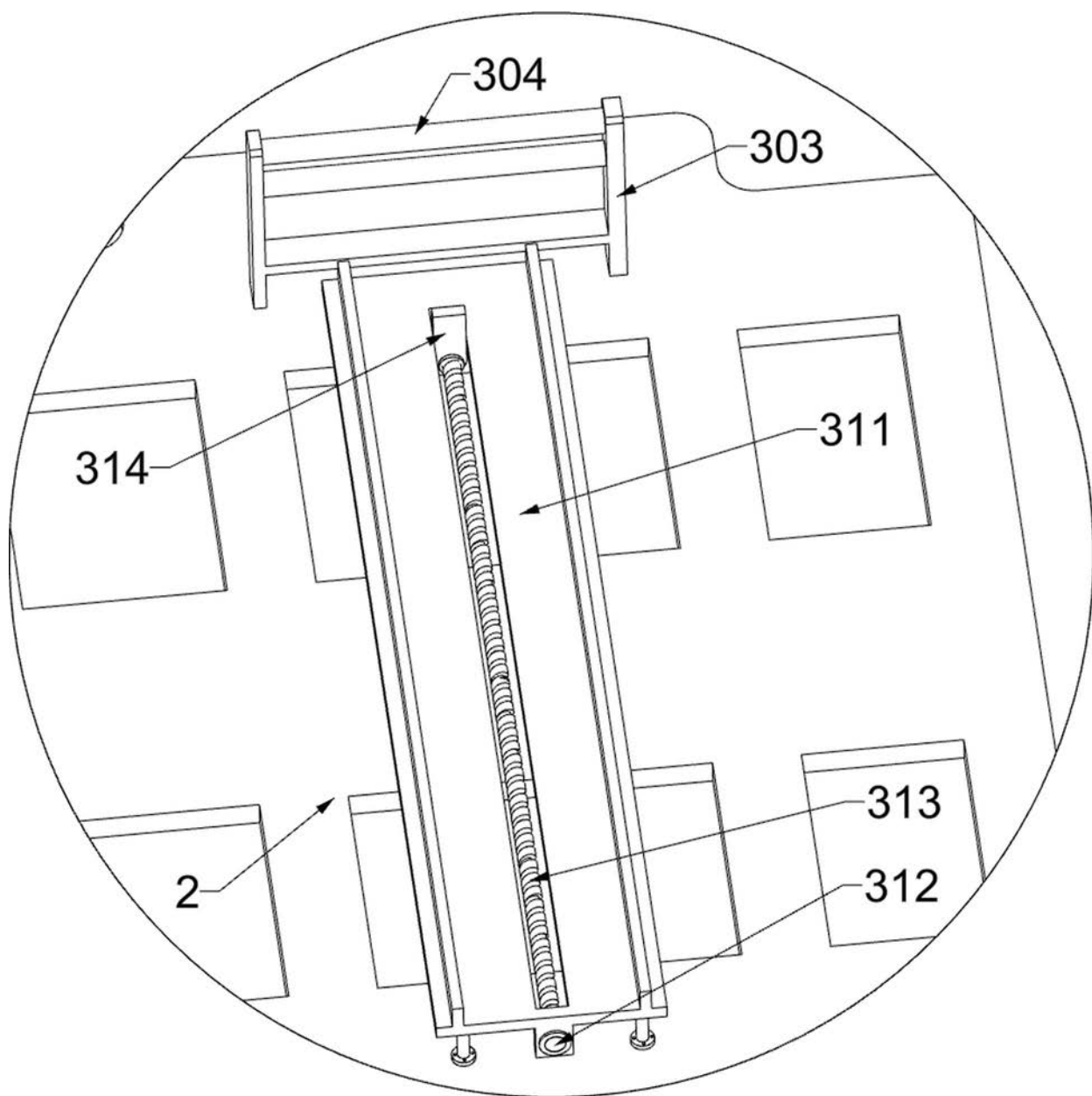


图7

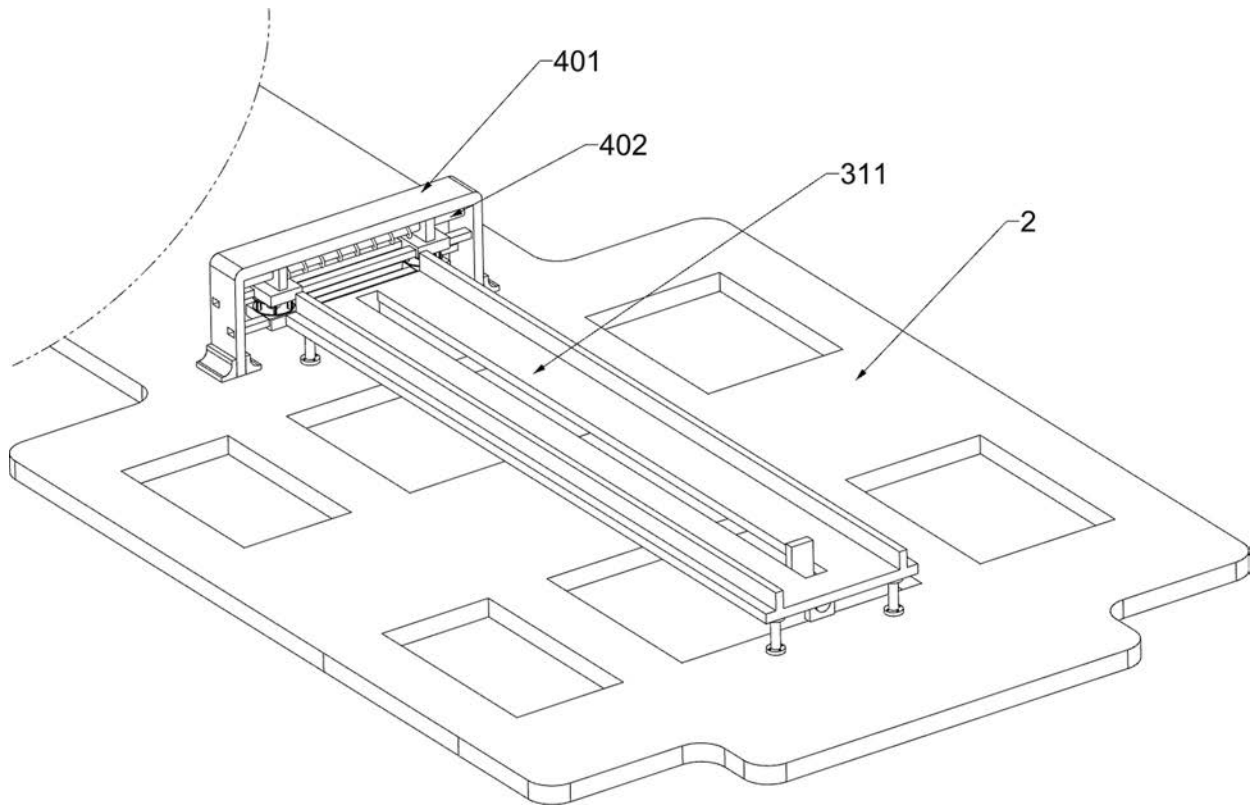


图8

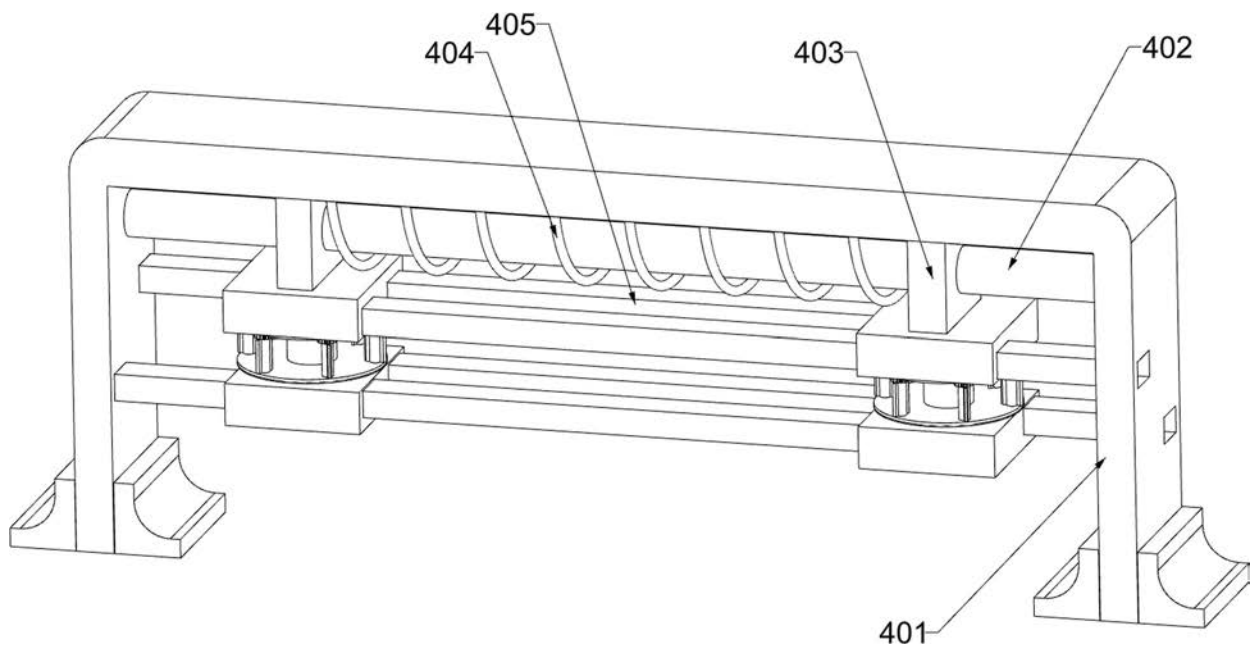


图9

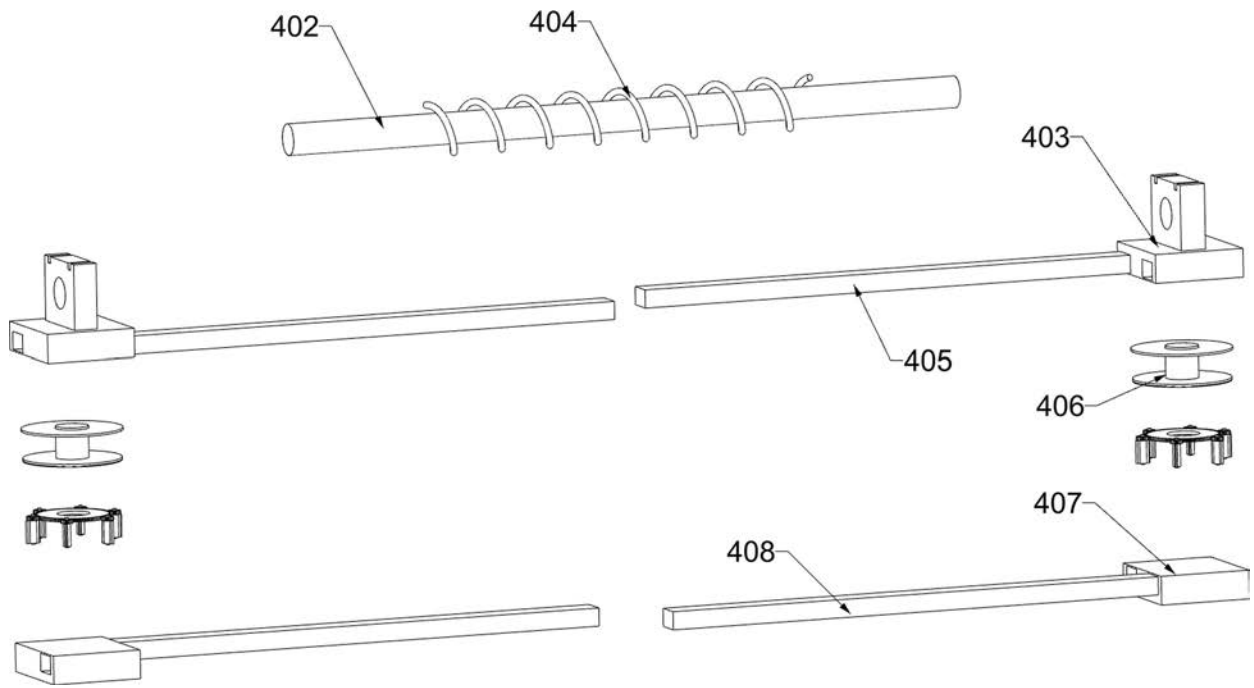


图10

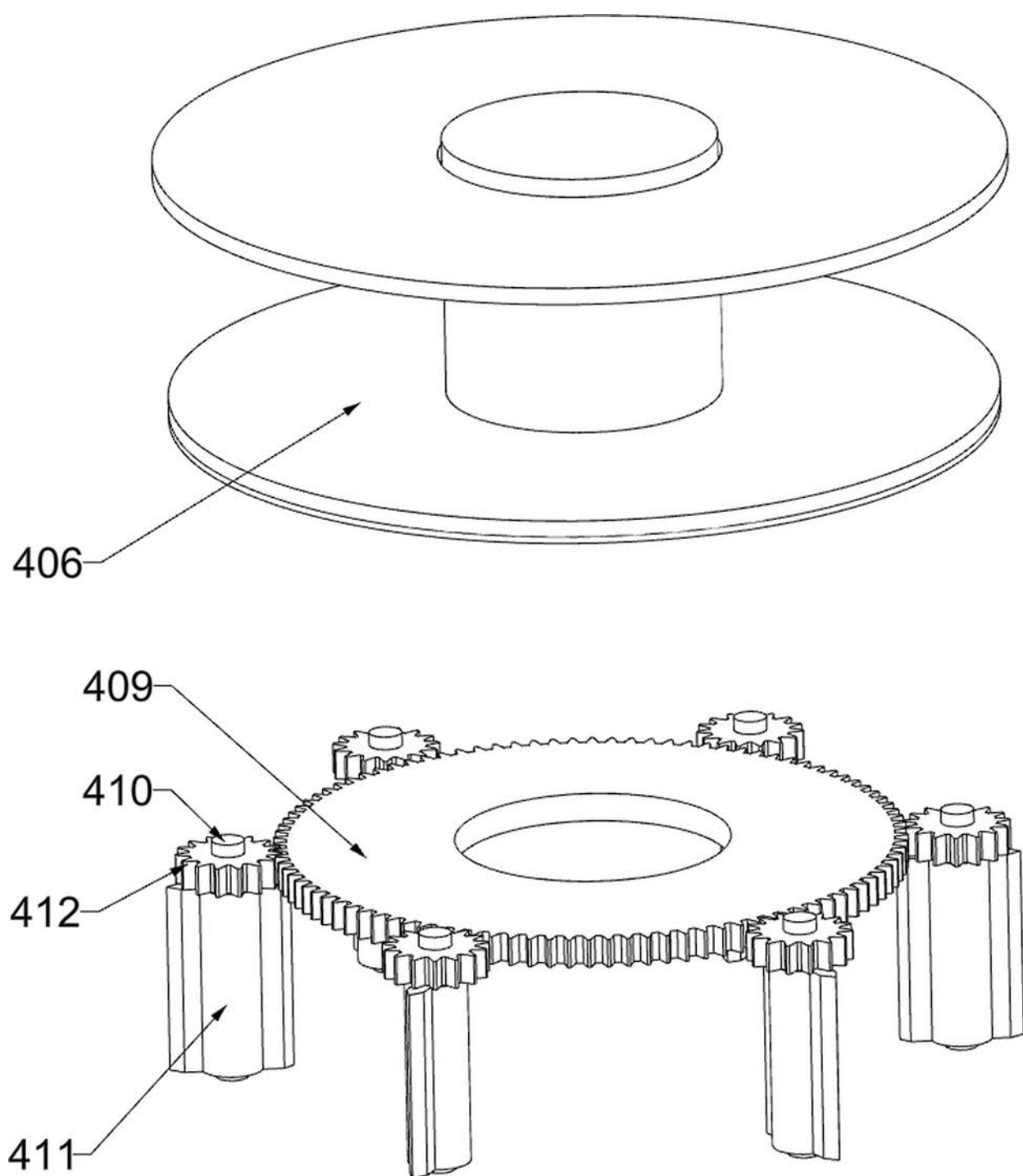


图11

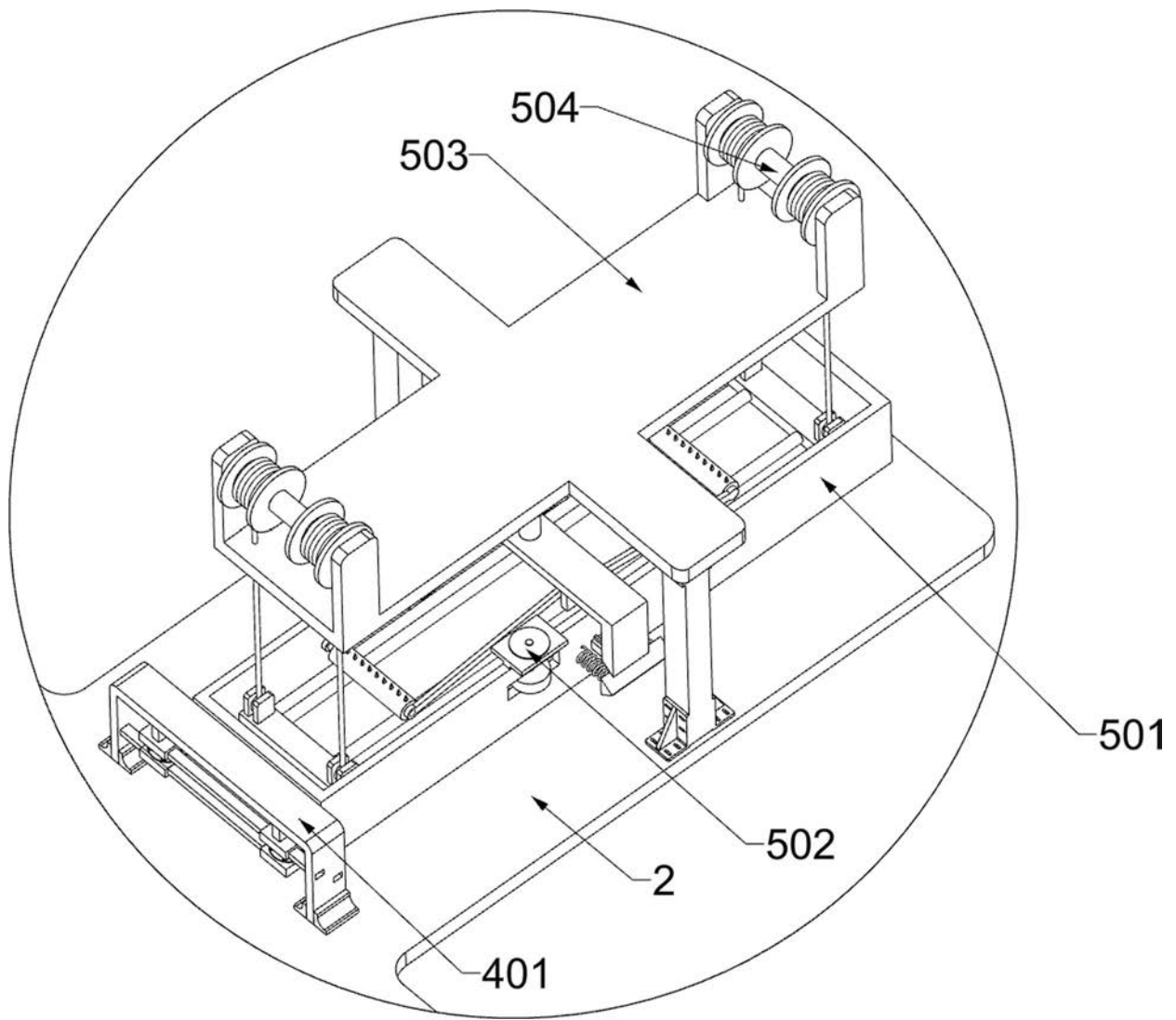


图12

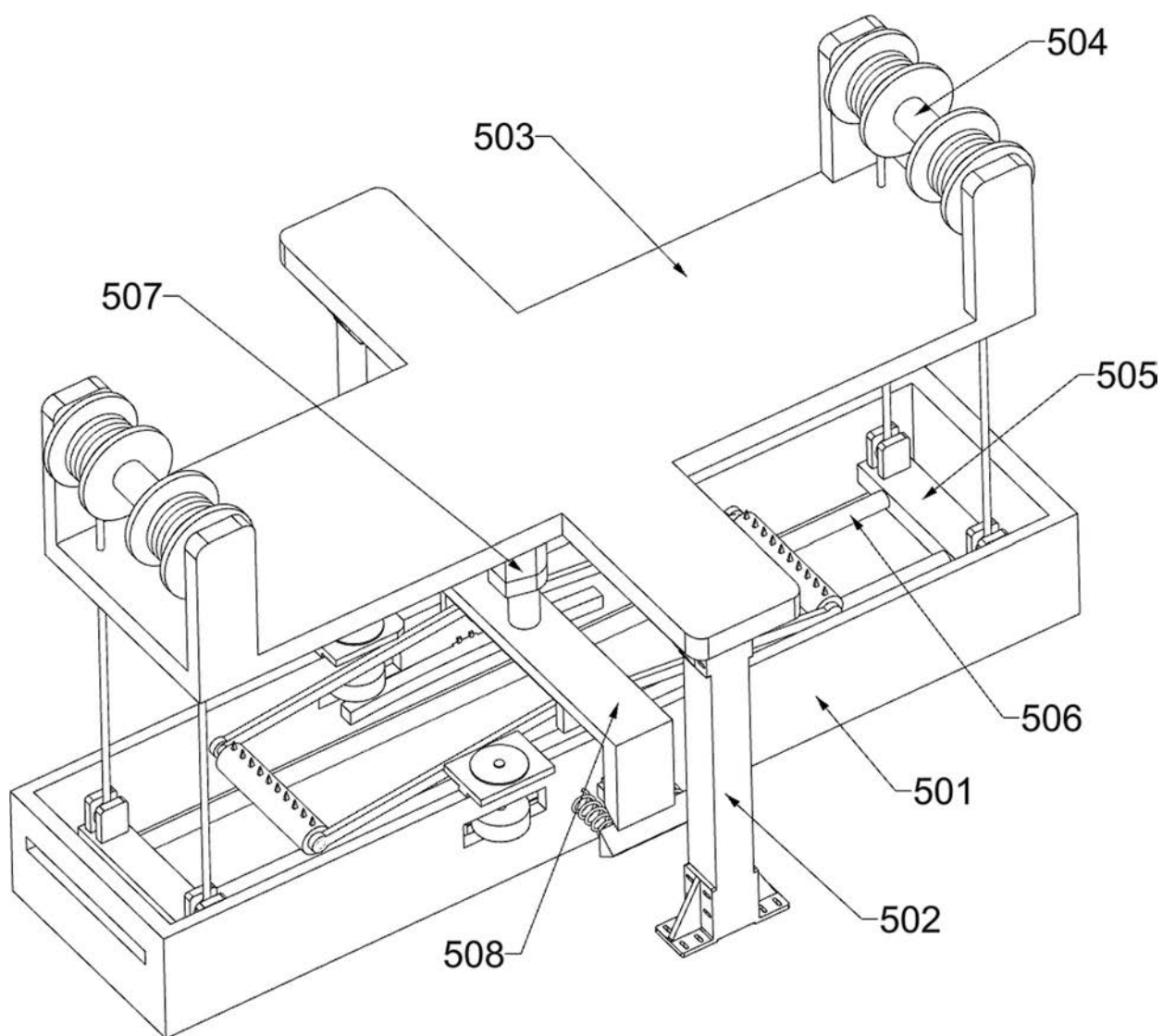


图13

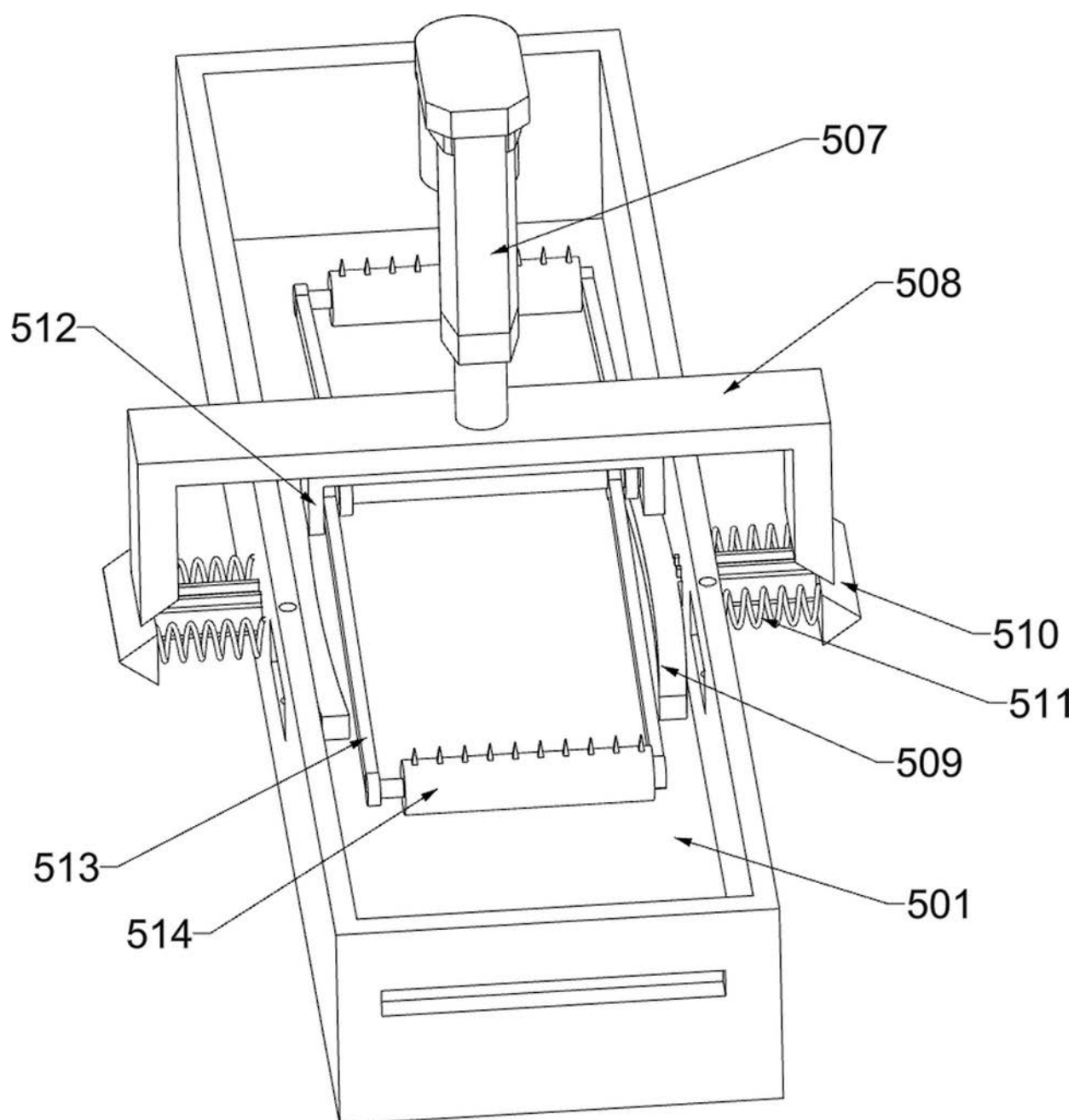


图14