



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

227459

(11) (B1)

(51) Int. Cl.³

B 29 H 17/28

(22) Přihlášeno 19 05 82
(21) (PV 3662-82)

(40) Zveřejněno 26 08 83

(45) Vydáno 15 04 86

(75)
Autor vynálezu

TYDLAČKA MIROSLAV, BARTOŇ JAROSLAV ing., GOTTWALDOV,
SUROVEC KAREL, OTROKOVICE

(54) Zařízení k posuvu a spojování plochých rovinných útvarů

1

Vynález se týká zařízení k posuvu a spojování plochých rovinných útvarů, zejména pogumovaných textilních, kovových, skelných a jiných kordů.

Doposud známé zařízení bylo tvořeno strunovým dopravníkem, který přiblížil rovinný útvar ke spojovacímu místu. Spojení bylo provedeno horním a dolním párem ozubených lišt, tak, že lišty sevřou konce rovinných útvarů a stlačí je k sobě, čímž se dosáhne spojení na tupo. Nevýhodou tohoto zařízení byla především jeho vysoká poruchovost a nedostatečná pevnost provedeného spoje, způsobené prohýbáním ozubených lišt.

Jiné zařízení bylo vybaveno dopravníkem, po kterém si obsluha přiblížila materiál, který pak byl spojen ručně. U tohoto zařízení je kvalita a rychlost spojování do značné míry závislá na odpovědném přístupu obsluhy zařízení.

Výše uvedené nevýhody jsou odstraněny zařízením dle vynálezu k posuvu a spojování plochých rovinných útvarů, zejména pogumovaných textilních, kovových, skelných a jiných kordů, které je vybaveno zásobovacím a spojovacím mechanismem, k terého je zásobovací část zařízení tvořena pevným horizontálně uloženým děleným dopravníkem s vertikálně sklopným stolem, osazeným na své horní ploše zapuštěnými otočnými kuličkami, které v horizontální poloze sklopného stolu zapadají do mezer děleného dopravníku a přečnívají nad jeho povrch.

Dále je zásobovací část zařízení vybavena přerušovačem posuvu spojených útvarů. Spojovací část je tvořena dvojdílnou naváděcí šablonou útvarů, dále horním a spodním párem vertikálně stavitelných, volně otočných spřažených kladek, opatřených na svých kuželových plochách rýhováním. Osy spřažených kladek svírají pravý úhel a kuželové plochy

227459

horních spřažených kladek leží v místě spojování útvarů v přímce a jsou rovnoběžné s přímkou kuželových ploch spodních spřažených kladek. Oba páry spřažených kladek svírají s rovinou spojovaných útvarů ostrý úhel alfa, přičemž spojovací zařízení je posuvně uloženo ve spojovacím loži a na jednom konci je vybaveno úchytným palcem spojovaných útvarů. Přerušovač posuvu je tvořen párem fotobuněk. Ostrý úhel alfa má hodnotu, která se pohybuje v rozmezí od 10 do 15°. Horizontálně uložený dělený dopravník je tvořen klínovými řemeny.

Zařízením dle vynálezu se umožnilo provádět kvalitní spojování plochých rovinných útvarů. Obsluha plní v podstatě jen funkci dohlížecí, respektive zásobuje zařízení polotovarem a odvádí spojené pásy k dalšímu zpracování. Spoj samotný je dostatečně pevný. Navíc zařízení umožňuje spojovat materiál, který není ideálně rovný a má zvlněné okraje.

Na připojených výkresech je na obr. 1 schematicky znázorněno zařízení k posuvu a spojování rovinných útvarů. Na obr. 2 je znázorněno spojovací zařízení v nárysu. Na obr. 3 je detailní uspořádání spřažených kladek spojovacího zařízení a na obr. 4 je znázorněn půdorysný pohled na spojovací část zařízení.

Zásobovací část zařízení je tvořena horizontálně uloženým děleným dopravníkem 1, který je tvořen sadou klínových řemenů a vertikálně sklopným stolem 2, osazeným na své horní ploše zapuštěnými otočnými kuličkami 7. Kuličky 7 v horizontální poloze zapadají do mezer děleného dopravníku 1 a přečnívají nad jeho povrch. Zásobovací část zařízení je dále vybavena přerušovačem posuvu 3 spojovaných útvarů 6.

Přerušovačem posuvu 3 mohou být například fotobuňky. Dále následuje spojovací část 4 zařízení. Spojený pás 8 materiálu je odváděn po odtahovém dopravníku 9. Spojovací část 4 zařízení je tvořena vozíkem, který je složen z dvoudílné naváděcí šablony 10 útvarů 6 a horním a spodním párem vertikálně stavitelných, volně otočných spřažených kladek 11, opatřených na svých kuželových plochách rýhováním 12. Osy 13 kladek 11 svírají pravý úhel.

Kuželové plochy horního a spodního páru kladek 11 leží v místě spojování útvarů 6 v přímce. Oba páry spřažených kladek 11 svírají s rovinou spojovaných útvarů 6 ostrý úhel alfa, v rozmezí od 10 do 15°. Spojovací část 4 zařízení je posuvně uloženo ve spojovacím loži 14, které je vybaveno na jednom konci úchytným palcem 5.

Rovinný spojovaný útvar 6 se posouvá po děleném dopravníku 1 až zacloní fotobuňku přerušovače posuvu 3. Stůl 2 se zvedne do vodorovné polohy a tím spojovaný útvar 6 leží na povrchu otočných kuliček 7. Úchytným palcem 5 se sevřou konce spojovaných útvarů 6 a současně se rozjede po spojovacím loži 14 vozík spojovací části 4 směrem k úchytnému palci 5, kde vozík reverzuje a při zpáteční cestě spojuje horní a spodní pár kladek 11 uchycené útvary 6. Vozík se po spojení zastaví ve výchozí poloze. Stůl 2 se sklopí a dělený dopravník 1 posouvá pás 8 spojených útvarů 6 do zásobníku. Najetím dalšího útvaru 6 na fotobuňku přerušovače posuvu 3 se dělený dopravník 1 opět zastaví. Celý cyklus se opakuje.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

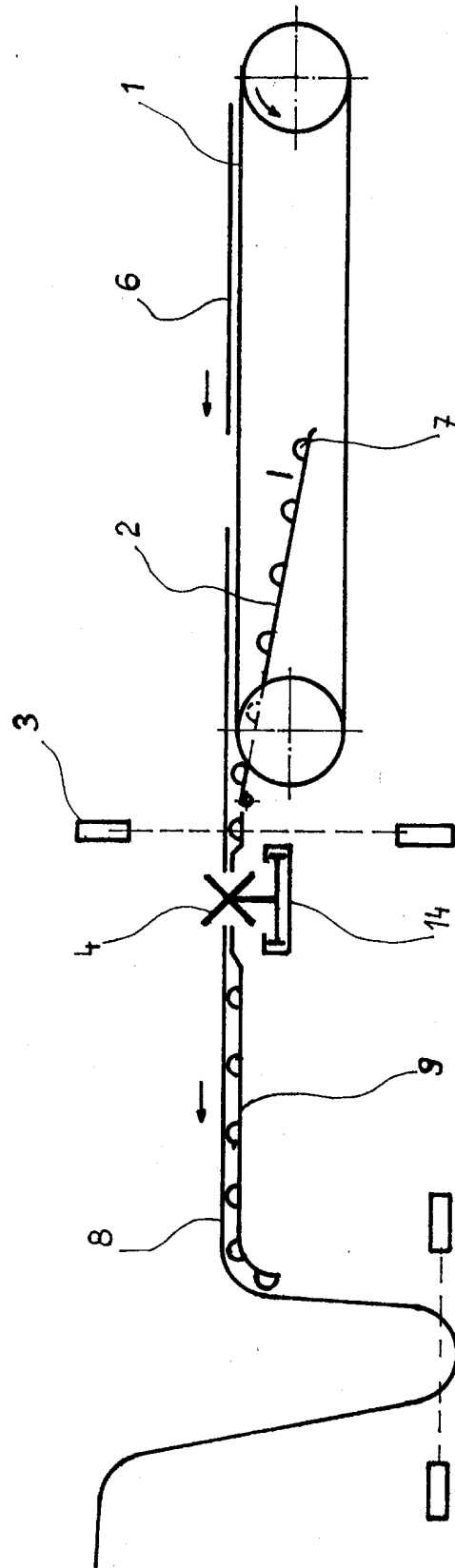
1. Zařízení k posuvu a spojování plochých rovinných útvarů, zejména pogumovaných textilních, kovových, skelných a jiných kordů, které je vybaveno zásobovacím a spojovacím mechanismem, vyznačující se tím, že zásobovací část zařízení je tvořena pevným horizontálně uloženým děleným dopravníkem (1) a vertikálně sklopným stolem (2) osazeným na své horní ploše zapuštěnými otočnými kuličkami (7), které v horizontální poloze zapadají do mezer děleného dopravníku (1) a přecházejí nad jeho povrch a dále je tvořeno přerušovačem posuvu (3) spojovaných útvarů (6) a spojovací část (4) zařízení je tvořena dvoudílnou naváděcí šablonou (10) útvarů (6) a horním a spodním párem vertikálně stavitelných, volně otočných spřažených kladek (11), opatřených na svých kuželových plochách rýhováním (12) a kde osy (13) spřažených kladek (11) svírají pravý úhel a kuželové plochy horního a spodního páru spřažených kladek (11) leží v místě spojování útvarů (6) v přímce a svírají s rovinou spojovaných útvarů (6) ostrý úhel (alfa), přičemž spojovací část (4) zařízení je posuvně uložena ve spojovacím loži (14), které je vybaveno úchytným palcem (5) spojovaných útvarů (6).

2. Zařízení k posuvu a spojování plochých rovinných útvarů (6) podle bodu 1, vyznačující se tím, že přerušovač posuvu (3) je tvořen párem fotobuněk.

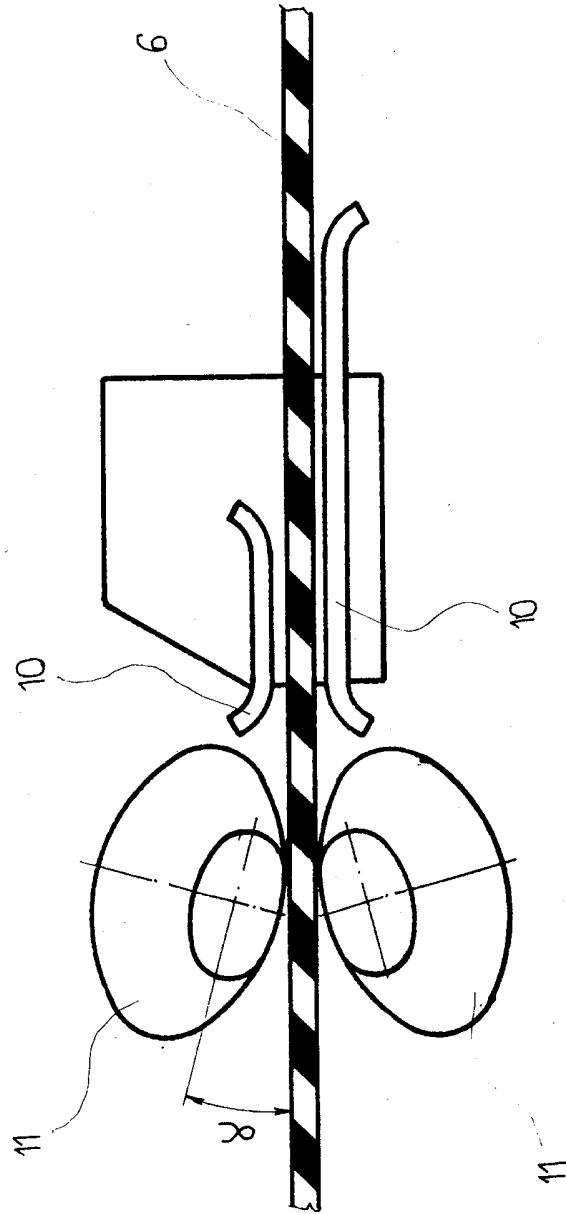
3. Zařízení k posuvu a spojování plochých rovinných útvarů podle bodu 1, vyznačující se tím, že ostrý úhel (alfa) má hodnotu od 10 do 15°.

4. Zařízení k posuvu a spojování plochých rovinných útvarů podle bodu 1, vyznačující se tím, že horizontálně uložený dělený dopravník (1) je tvořen sadou klínových řemenů.

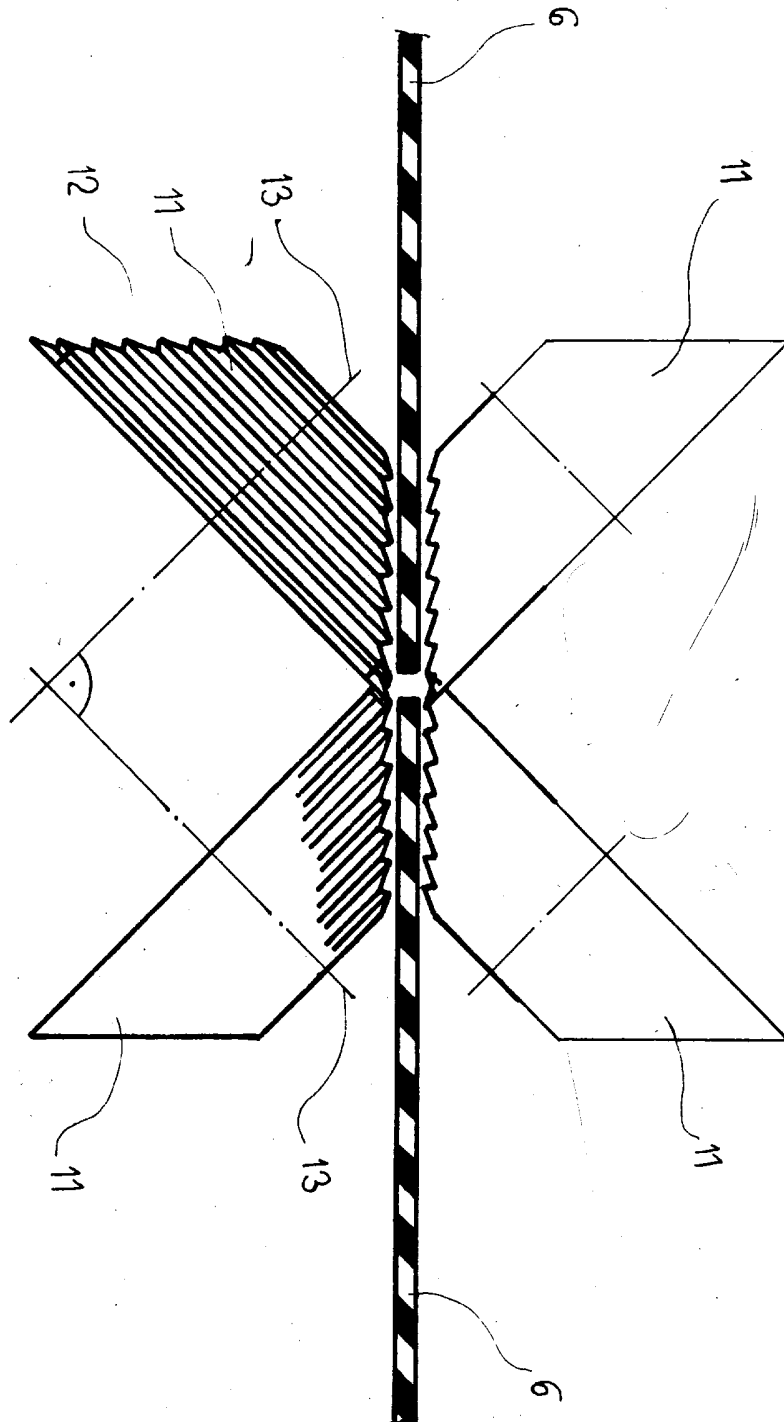
4 výkresy



0BR.7



0BR.2



08R.3

