



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204868976 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 16

(21) 申请号 201520497022. 3

(22) 申请日 2015. 07. 11

(73) 专利权人 姚全

地址 537400 广西壮族自治区北流市塘岸镇  
利民村二组 32 号

(72) 发明人 姚全

(74) 专利代理机构 广州市南锋专利事务所有限  
公司 44228

代理人 罗晓聪

(51) Int. Cl.

B26D 1/08(2006. 01)

B26D 5/02(2006. 01)

B26D 7/32(2006. 01)

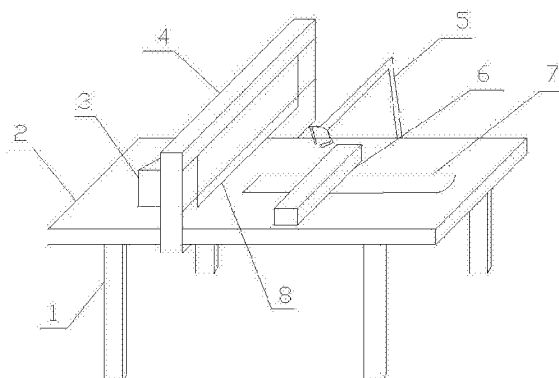
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种橡胶切片装置

(57) 摘要

本实用新型涉及橡胶生产加工技术领域,它公开了一种橡胶切片装置,包括底座、工作台、机械夹手、切割刀、限位板和支架,所述底座上设有所述工作台,所述工作台上设有所述支架,所述支架上设有滑槽,所述切割刀设置在所述滑槽内,所述切割刀在驱动装置带动下在所述滑槽内上下滑动,所述工作台上还设有卡槽,所述限位板通过螺钉安装在所述卡槽上。本实用新型结构简单,工作前设置好相关指数,控制柜统一控制驱动装置和机械夹手运转,驱动装置带动切割刀运动切割橡胶,机械夹手将切好的橡胶运走,工作效率高,安全指数高,对产品不会造成伤害,产品质量高,生产出的产品美观,符合产品规格标准。



1. 一种橡胶切片装置,其特征在于,包括底座(1)、工作台(2)、机械夹手(5)、切割刀(8)、限位板(6)和支架(4),所述底座(1)上设有所述工作台(2),所述工作台(2)上设有所述支架(4),所述支架(4)上设有滑槽,所述切割刀(8)设置在所述滑槽内,所述切割刀(8)在驱动装置(3)带动下在所述滑槽内上下滑动,所述工作台(2)上还设有卡槽(7),所述限位板(6)通过螺钉安装在所述卡槽(7)上。

2. 根据权利要求1所述的橡胶切片装置,其特征在于,所述限位板(6)与所述支架(4)之间的距离可通过限位板(6)的滑动进行调节。

3. 根据权利要求1所述的橡胶切片装置,其特征在于,所述切割刀(8)下滑至最低位置时恰好与所述工作台(2)接触。

4. 根据权利要求1所述的橡胶切片装置,其特征在于,所述机械夹手(5)安装在所述工作台(2)上,所述机械夹手(5)位于所述支架(4)和限位板(6)之间。

5. 根据权利要求1所述的橡胶切片装置,其特征在于,所述驱动装置(3)、机械夹手(5)通过控制柜统一控制。

## 一种橡胶切片装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及橡胶生产加工设备技术领域,尤其涉及一种橡胶切片装置。

### 背景技术

[0002] 橡胶切片机用于将橡胶切成条状。目前的橡胶切片机大都是手动的,使用时,橡胶通过工作人员送入切片刀下,切片刀从上往下切,将橡胶横向切成条状。此种橡胶用切片刀直接对橡胶切片,切好之后工作人员将切好的橡胶取走,因此比较危险,工作效率低,劳动强度大,费时费力。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种橡胶切片机,结构简单,使用方便,提高工作效率,对产品不会造成伤害,产品质量高。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 一种橡胶切片装置,包括底座、工作台、机械夹手、切割刀、限位板和支架,其特征在于,所述底座上设有所述工作台,所述工作台上设有所述支架,所述支架上设有滑槽,所述切割刀设置在所述滑槽内,所述切割刀在驱动装置带动下在所述滑槽内上下滑动,所述工作台上还设有卡槽,所述限位板通过螺钉安装在所述卡槽上。

[0006] 进一步的,所述限位板与所述支架之间的距离可通过限位板的滑动进行调节。方便切割不同规格的橡胶。

[0007] 进一步的,所述切割刀下滑至最低位置时恰好与所述工作台接触。避免切割刀和工作台相互磨损。

[0008] 进一步的,所述机械夹手安装在所述工作台上,所述机械夹手位于所述支架和所述限位板之间。代替传统工作人员手动转移切好的橡胶,提高安全性和工作效率。

[0009] 进一步的,所述驱动装置、机械夹手通过控制柜统一控制。

[0010] 本实用新型的有益效果:本实用新型结构简单,工作前设置好相关指数,控制柜统一控制驱动装置和机械夹手运转,驱动装置带动切割刀运动切割橡胶,机械夹手将切好的橡胶运走,工作效率高,安全指数高,对产品不会造成伤害,产品质量高,生产出的产品美观,符合产品规格标准。

### 附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构示意图。

[0012] 图中 1. 底座,2. 工作台,3. 驱动装置,4. 支架,5. 机械夹手,6. 限位板,7. 卡槽,8. 切割刀。

### 具体实施方式

[0013] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型的技术方案作进一步具体说明。

[0014] 如图 1 所示,一种橡胶切片装置,包括底座 1、工作台 2、机械夹手 5、切割刀 8、限位板 6 和支架 4,其特征在于,底座 1 上设有工作台 2,工作台 2 上设有支架 4,支架 4 上设有滑槽,切割刀 8 设置在滑槽内,切割刀 8 在驱动装置 3 带动下在滑槽内上下滑动,工作台 2 上还设有卡槽 7,限位板 6 通过螺钉安装在卡槽 7 上。

[0015] 本实施例中,限位板 6 与支架 4 之间的距离可通过限位板 6 的滑动进行调节。方便切割不同规格的橡胶。

[0016] 本实施例中,切割刀 8 下滑至最低位置时恰好与工作台 2 接触。避免切割刀 8 和工作台 2 相互磨损。

[0017] 本实施例中,机械夹手 5 安装在工作台 2 上,机械夹手 5 位于支架 4 和限位板 6 之间。代替传统工作人员手动转移切好的橡胶,提高安全性和工作效率。

[0018] 本实施例中,驱动装置 3、机械夹手 5 通过控制柜统一控制。

[0019] 本实用新型结构简单,工作前设置好相关指数,控制柜统一控制驱动装置和机械夹手运转,驱动装置带动切割刀运动切割橡胶,机械夹手将切好的橡胶运走,工作效率高,安全指数高,对产品不会造成伤害,产品质量高,生产出的产品美观,符合产品规格标准。

[0020] 最后所应说明的是,以上具体实施方式仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制,尽管参照较佳实施例对本实用新型进行了详细说明,本领域的普通技术人员应当理解,可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换,而不脱离本实用新型技术方案的精神和范围,其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

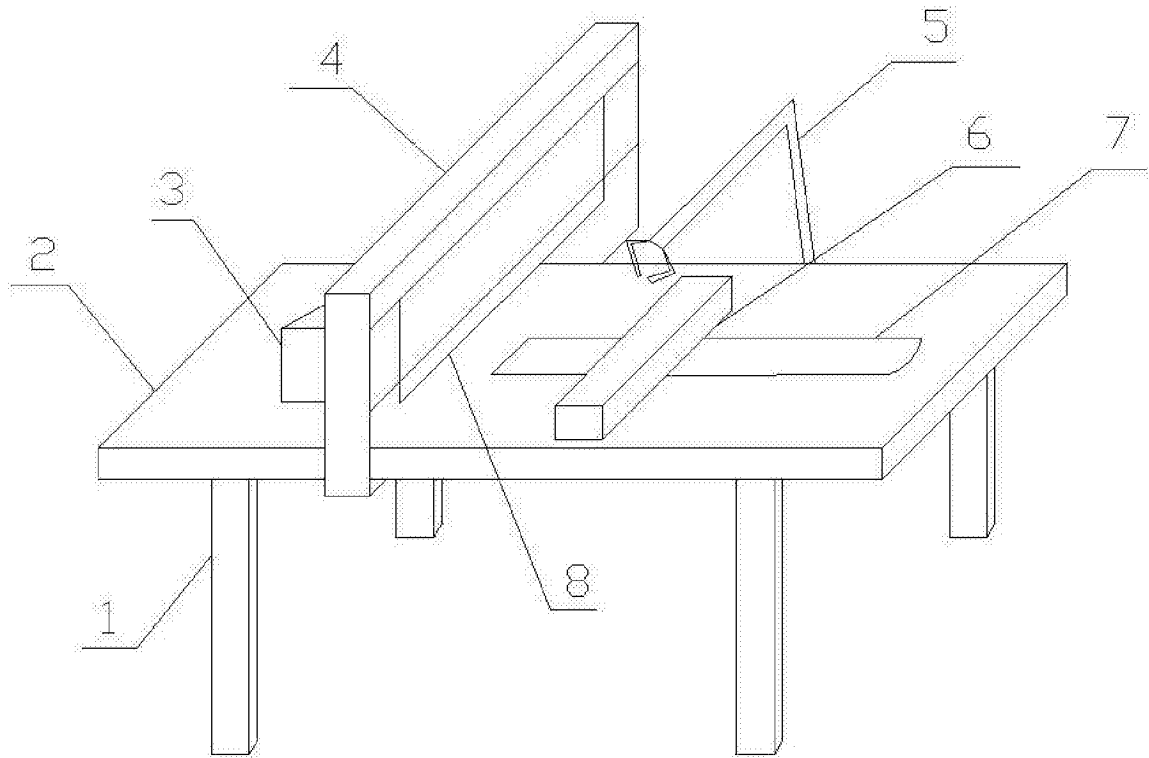


图 1