

Warszawa, 4 stycznia 1936 r.

URZĄD PATENTOWY



604 b 35/60²

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 22375.

Kl. 80 b, 8/20.

Naamlooze Vennootschap
Maatschappij tot Beheer en Exploitatie van Octrooien
(Haga, Niderlandy).

Sposób wyrobu przedmiotów, podobnych do wyrobów ceramicznych.

Zgłoszono 24 kwietnia 1934 r.

Udzielono 9 listopada 1935 r.

Pierwszeństwo: 28 kwietnia 1933 r. dla zastrz. I (Niemcy).

Ogniotrwałe masy ceramiczne posiadają dużą odporność na działanie czynników chemicznych, mechanicznych i ciepłych, jednak niektóre z tych mas wykazują tę wadę, iż nie dają się dobrze formować. Szkło natomiast daje się doskonale formować, lecz wskutek obecności w niem składników zasadowych nie ma odporności, właściwej masom ceramicznym.

Zgodnie z wynalazkiem zamiast mas ceramicznych, jako materiału wyjściowego, do wytwarzania przedmiotów dowolnego kształtu stosuje się szkło.

Sposób według wynalazku polega na tem, że ze stopu szklanego, zawierającego składniki zasadowe, wytwarza się w zna-

ny sposób przedmioty, a po ich skrzepnięciu usuwa się ze szkła całkowicie lub częściowo składniki zasadowe, nadające szkłu łatwotopliwość, a także małą odporność chemiczną, mechaniczną i cieplną. To usuwanie składników zasadowych uskutecznia się, działając na masę szklaną wodą lub wodnemi roztworami związków o odczynie zasadowym, np. sody żrącej, sody i t. d., lub związków o odczynie kwaśnym, np. dwutlenku węgla, kwasu octowego i t. d. pod zwiększonym ciśnieniem i w podwyższonej temperaturze, albo też stosując inne środki, powodujące odalkalizowanie szkła.

Przykład. Probówki, wytworzone w

jakikolwiek znany sposób z łatwotopliwego szkła, wstawia się do autoklawu o pojemności 1 litra i zalewa 600 cm³ wody i ogrzewa w ciągu 8 — 10 godz do temperatury 280 — 300°, poczem próbówki studzi w autoklawie lub poza nim.

Ługowanie szkła wodą w podwyższonej temperaturze i pod zwiększonym ciśnieniem jest znane przy badaniu szkła pod względem jego zachowania się na działania chemiczne. Przedmiotem wynalazku niniejszego jest nie środek do odalkalizowania szkła, lecz samo jego odalkalizowanie w celu wytwarzania produktu, który swemi właściwościami przypomina produkty z masy ceramicznej.

Ponadto wynalazek przewiduje spiekanie przedmiotów, wytworzonych w opisanym sposobie, zapomocą mniej lub bardziej energicznego wypalania, dzięki czemu osiąga się zwiększenie wytrzymałości i gęstości produktów.

Zmieniając skład masy wyjściowej albo stosując odpowiednie dodatki, można w znacznym stopniu wywierać wpływ na właściwości i wygląd wyrobów.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wytwarzania przedmiotów, podobnych do wyrobów ceramicznych, znamienny tem, że przedmioty ze stopu szklanego, zawierającego składniki zasadowe, formuje się w sposób zwykły, stosowany przy wyrobie przedmiotów szklanych, poczem po skrzepnięciu tych przedmiotów usuwa się ze szkła całkowicie lub częściowo składniki zasadowe przez działanie na masę szkła wodą albo wodnym roztworem związków zasadowych lub kwasowych pod zwiększonym ciśnieniem i w wyższej temperaturze.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że otrzymane produkty spieka się przez mniej lub bardziej energiczne wypalanie.

Naamlooze Vennootschap
Maatschappij tot Beheer
en Exploitatie
van Octrooien.

Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.