



## (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103396089 A

(43) 申请公布日 2013. 11. 20

(21) 申请号 201310309355. 4

(22) 申请日 2013. 07. 14

(71) 申请人 李彤

地址 510000 广东省广州市荔湾区冼基西  
22 号 2 楼

(72) 发明人 李彤

(51) Int. Cl.

*C04B 33/13* (2006. 01)

*C02F 1/68* (2006. 01)

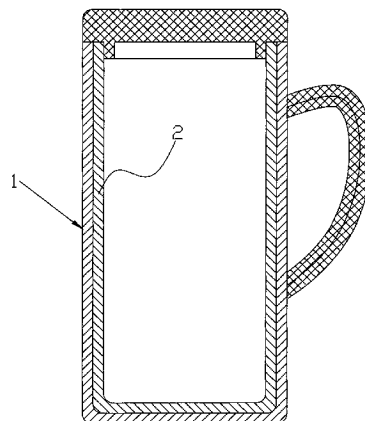
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

### (54) 发明名称

一种活化原料及用其原料制备可改善液体品质的方法

### (57) 摘要

本发明一种活化原料及用其原料制备可改善液体品质的方法属于一种制作改善液体品质的原料及物体,所述的液体包括水、酒和茶、醋、酱油、果汁、牛奶、豆浆等可饮用体。该活化原料包括有陶瓷或紫砂基料,和添加在基料中的麦饭石、电气石、负离子粉、远红外线粉或所述的麦饭石、电气石、负离子粉和远红外线粉混合载体,其基料占总重量的20-99%,载体占总重量的1-80%。本发明同时还公布了用该活化原料制作可改善液体品质的球状、片状、柱体状或容器物体的方法。本发明使液体(该液体包括饮用水、酒、茶、醋、酱油、果汁、牛奶、豆浆)分子团发生改变,缩小水分子束,水质成弱碱性等,人长期使用,能达到调节机体代谢、提高免疫功能,具有一定的保健功效。



1. 一种活化原料,其特征是:包括有陶瓷或紫砂基料,和添加在基料中的麦饭石、电气石、负离子粉、远红外线粉或所述的麦饭石、电气石、负离子粉和远红外线粉混合载体,其基料占总重量的 20-99%,载体占总重量的 1-80%。

2. 根据权利要求 1 所述的一种活化原料,其特征是:所述的载体中麦饭石、电气石、负离子粉或远红外线粉的重量比为 1:1:1:1、1:2:3:4 或 1:1:1:2。

3. 根据权利要求 1 所述的一种活化原料,其特征是:所述的麦饭石和电气石为粉状或直径为 0.5-3mm 小颗粒状。

4. 根据权利要求 1 所述的用上述活化原料制备改善液体品质的方法,其特征是:所述的方法是:将活化原料制作而成球状、片状、柱体状或容器物体。

5. 根据权利要求 4 所述的用上述活化原料制备改善液体品质的方法,其特征在于:用于上述活化原料制备可改善水质的球状、片状或柱体状物体的方法步骤如下:

1) 将 20-99%的陶瓷或紫砂基料和 1-80%的麦饭石、电气石、负离子粉、远红外线粉或所述的麦饭石、电气石、负离子粉和远红外线粉混合载体搅拌均匀混合形成活化原料;

2) 将混合后的活化原料在模具内压制成型、固化生成球状、片状或柱体状生坯;

3) 将球状、片状或柱体状生坯脱模、烘干、烧结和冷却成成品。

6. 根据权利要求 4 所述的用上述活化原料制备改善液体品质的方法,其特征在于:用于上述活化原料制备可改善水质的容器物体方法步骤如下:

1) 将 20-99%的陶瓷或紫砂基料和 1-80%的麦饭石、电气石、负离子粉、远红外线粉或所述的麦饭石、电气石、负离子粉和远红外线粉混合载体搅拌均匀混合形成活化原料;

2) 将混合后的活化原料在模具内压制成型、固化生成容器生坯;

3) 将容器生坯脱模、烘干、烧结和冷却成成品。

7. 根据权利要求 4 所述的用上述活化原料制备改善液体品质的方法,其特征在于:用于上述活化原料制备可改善水质的容器物体方法步骤如下:

1) 将 20-99%的陶瓷或紫砂基料和 1-80%的麦饭石、电气石、负离子粉、远红外线粉或所述的麦饭石、电气石、负离子粉和远红外线粉混合载体搅拌均匀混合形成活化原料;

2) 将 100%的陶瓷或紫砂基料在模具内压制成型、固化生成容器生坯;

3) 将杯体或壶体生坯脱模、烘干、烧结和冷却成成品;

4) 将步骤 1 混合均匀的活化原料均匀分布在步骤 2 中形成的容器生坯的容器内壁上,在内壁上形成一层改善水质层。

8. 根据权利要求 5 所述的用上述活化原料制备改善液体品质的方法,其特征是:所述的球状、片状或柱体状的物体置于容器内的液体中。

## 一种活化原料及用其原料制备可改善液体品质的方法

### 技术领域

[0001] 本发明属于一种制作改善液体品质的原料及物体,所述的液体包括水、酒和茶、醋、酱油、果汁、牛奶、豆浆等可饮用品。

### 背景技术

[0002] 目前,为了改善液体的品质,特别是水(所述的水包括饮用水、茶、酒、醋、酱油、果汁、牛奶、豆浆等),在制造生产杯和水壶(茶壶)等容器中设置过滤净化、电磁磁化和电极电解等多种功能装置,但这种结构的制作复杂、成本高、使用不方便。

### 发明内容

[0003] 为了解决现有改善饮用水、酒和茶等液体的品质具有上述不足之处,本发明提供了一种新型的活性化原料及用该原料制备可改善液体品质的方法。

[0004] 一种活化原料,包括有陶瓷或紫砂基料,和添加在基料中的麦饭石、电气石、负离子粉、远红外线粉或所述的麦饭石、电气石、负离子粉和远红外线粉混合载体,其基料占总重量的 20-99%,载体占总重量的 1-80%。

[0005] 上述的载体中麦饭石、电气石、负离子粉或远红外线粉的重量比为 1 : 1 : 1 : 1、1 : 2 : 3 : 4 或 1 : 1 : 1 : 2。

[0006] 上述的麦饭石和电气石为粉状或直径为 0.5-3mm 小颗粒状。

[0007] 上述的方法是:将活化原料制作而成球状、片状、柱体状或容器物体,具体可有下面三种方式实现:

[0008] 一、用于上述活化原料制备可改善水质的球状、片状或柱体状物体的方法步骤如下:

[0009] 1) 将 20-99%的陶瓷或紫砂基料和 1-80%的麦饭石、电气石、负离子粉、远红外线粉或所述的麦饭石、电气石、负离子粉和远红外线粉混合载体搅拌均匀混合形成活化原料;

[0010] 2) 将混合后的活化原料在模具内压制成型、固化生成球状、片状或柱体状生坯;

[0011] 3) 将球状、片状或柱体状生坯脱模、烘干、烧结和冷却成成品。

[0012] 上述方法使用时,将球状、片状或柱体状的物体成品置于容器内的液体中。

[0013] 二、用于上述活化原料制备可改善水质的容器物体方法步骤如下:

[0014] 1) 将 20-99%的陶瓷或紫砂基料和 1-80%的麦饭石、电气石、负离子粉、远红外线粉或所述的麦饭石、电气石、负离子粉和远红外线粉混合载体搅拌均匀混合形成活化原料;

[0015] 2) 将混合后的活化原料在模具内压制成型、固化生成容器生坯;

[0016] 3) 将容器生坯脱模、烘干、烧结和冷却成成品。

[0017] 三、用于上述活化原料制备可改善水质的容器物体的另一种方法步骤如下:

[0018] 1) 将 20-99%的陶瓷或紫砂基料和 1-80%的麦饭石、电气石、负离子粉、远红外线

线粉或所述的麦饭石、电气石、负离子粉和远红外线粉混合载体搅拌均匀混合形成活化原料；

[0019] 2) 将 100% 的陶瓷或紫砂基料在模具内压制成型、固化生成容器生坯；

[0020] 3) 将杯体或壶体生坯脱模、烘干、烧结和冷却成成品；

[0021] 4) 将步骤 1 混合均匀的活化原料均匀分布在步骤 2 中形成的容器生坯的容器内壁上，在内壁上形成一层改善层。

[0022] 发明的有益效果

[0023] 本发明活化原料含有麦饭石、电气石、负离子粉、远红外线粉，使得制造出来的杯子或水壶（茶壶）等容器对饮用水具有良好的改善水质功能，使液体的在杯子或水壶（茶壶）内产生反应，产生负离子、电解、放射远红外线，使水（该水包括饮用水、酒、茶、醋、酱油、果汁、牛奶、豆浆）分子团发生改变，缩小水分子束，水质成弱碱性等，人长期使用，能达到调节机体代谢、提高免疫功能，具有一定的保健功效。

#### 附图说明

[0024] 图 1 为本发明制作的杯子结构示意图。

#### 具体实施方式

[0025] 一种活化原料，含有占总重量 20-99% 的基料，占总重量 1-80% 的载体。

[0026] 所述的基料包括有陶瓷或紫砂；载体为添加在基料中的麦饭石、电气石、负离子粉、远红外线粉或所述的麦饭石、电气石、负离子粉和远红外线粉混合的载体。

[0027] 具体的说：基料包括有陶瓷或紫砂中的一种或所述的两种混合，该混合比重不受限制。

[0028] 载体包括有麦饭石、电气石、负离子粉或远红外线粉；

[0029] 载体或包括有麦饭石、电气石、负离子粉和远红外线粉的混合体。

[0030] 其所述的载体中麦饭石、电气石、负离子粉或远红外线粉的重量比为 1 : 1 : 1 : 1、1 : 2 : 3 : 4 或 1 : 1 : 1 : 2。所述的麦饭石和电气石为粉状或直径为 0.5-3mm 小颗粒状。

[0031] 而用上述活化原料制备可改善液体品质方法是：将活化原料制备成可改善水质的球状、片状、柱体或容器等物体，以下将进一步的详细说明。

[0032] 上述的活化原料制备可改善液体品质的球状、片状或柱体等物体，具体的步骤如下：

[0033] 1) 将 20 的陶瓷或紫砂基料和 80% 的麦饭石、电气石、负离子粉、远红外线粉或所述的麦饭石、电气石、负离子粉和远红外线粉混合载体搅拌均匀混合形成活化原料；

[0034] 2) 将混合后的活化原料在模具内压制成型、固化生成球状、片状或柱体状生坯；

[0035] 3) 将球状、片状或柱体状生坯脱模、烘干、烧结和冷却成成品。

[0036] 上述的可改善水质的球状、片状或柱体物体形状还可以制作成各种喜欢的动物、植物等形状的精品。使用时，只要将由本发明的活化原料制作成的各种形状物体放入容器内的液体（水、茶、酒、醋、酱油、果汁、牛奶、豆浆）中，即可改善其液体的质量。

[0037] 所述的活化原料用于生产生产可改善水质的容器，如杯子和水壶等，以下以生产

水杯作为实例对本原料的使用步骤作详细的说明。

[0038] 实例一

[0039] 一种用活化原料制备可改善液体品质水杯的制作方法的步骤是：

[0040] 1) 将 70% 的陶瓷或紫砂基料和 30% 的麦饭石、电气石、负离子粉和远红外线粉混合的载体搅拌均匀混合形成活化原料，该麦饭石、电气石的颗粒直径为 3mm；

[0041] 2) 将混合后的活化原料在模具内压制成型、固化生成杯体生坯；

[0042] 3) 将杯体生坯脱模、烘干、烧结和冷却成成品。

[0043] 本步骤制作成的杯子整体由活化原料作为原料制作而成，工艺流程与普通杯体雷同。

[0044] 实例二

[0045] 一种用活化原料制备可改善液体品质水杯的制作方法的步骤是：

[0046] 1) 将 30% 的陶瓷或紫砂基料和 70% 的麦饭石、电气石、负离子粉和远红外线粉载体中的其中一种或多种混合搅拌均匀混合形成活化原料；该麦饭石、电气石的颗粒直径为 0.5mm。

[0047] 2) 将 100% 的陶瓷或紫砂基料在模具内压制成型、固化生成杯体 1 生坯；

[0048] 3) 将杯体 1 生坯脱模、烘干、烧结和冷却成成品；

[0049] 4) 将步骤 1 混合均匀的活化原料均匀分布在步骤 2 中形成的杯体或壶体生坯容器内壁上，在内壁上形成一层改善层 2，如图 1 所示。

[0050] 本步骤制作的杯子，主要特征是在杯体 1 内添加一层本发明活化原料生成的改善层 2。

[0051] 上述由活化原料制作成型的杯子使用时，当液体（水、茶、酒、醋、酱油、果汁、牛奶、豆浆）放入杯子内，杯子内的改善层 2 即可改变液体（水、茶、酒、醋、酱油、果汁、牛奶、豆浆）的分子团，缩小水分子束，使液体成弱碱性，明显改善其饮用品质。

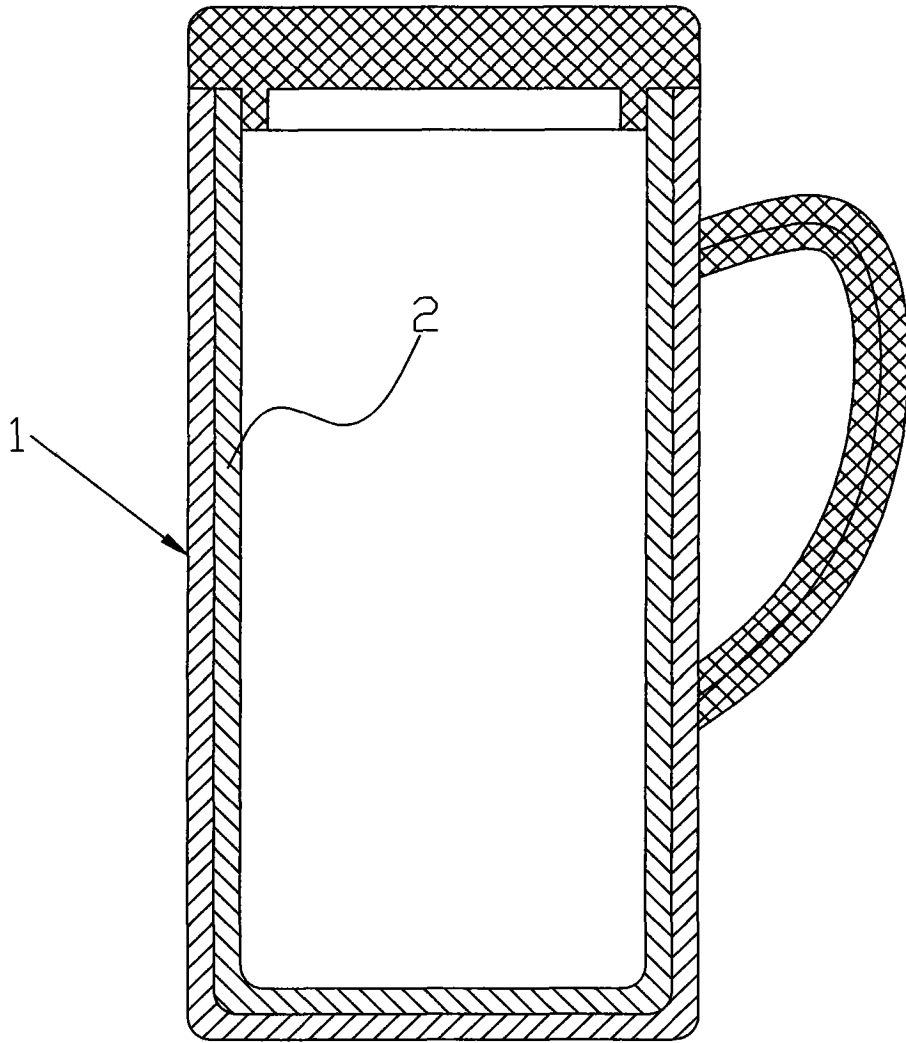


图 1