



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212431817 U

(45) 授权公告日 2021. 01. 29

(21) 申请号 202020543244.5

(22) 申请日 2020.04.14

(73) 专利权人 江苏华辐光电科技有限公司

地址 214000 江苏省无锡市惠山经济开发区堰新路311号1号楼1522-06室

(72) 发明人 张朝 张卫全 张卫东

(74) 专利代理机构 北京品源专利代理有限公司
11332

代理人 胡彬

(51) Int. Cl.

F28B 1/02 (2006.01)

F28B 9/04 (2006.01)

B05C 11/00 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

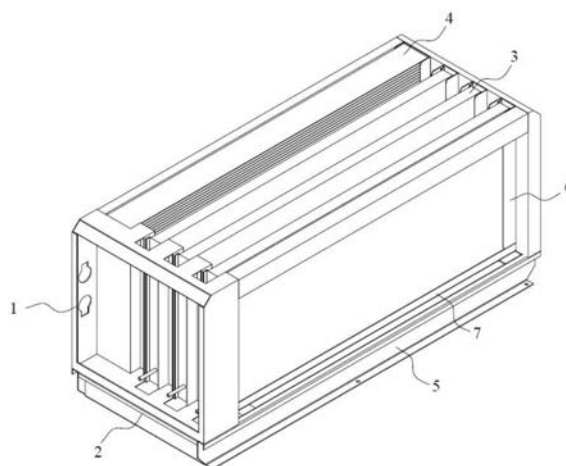
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种UV辊涂生产线冷却装置

(57) 摘要

本实用新型公开一种UV辊涂生产线冷却装置,包括支架、制冷箱水槽、换热器和制冷箱阻水器,制冷箱水槽的两端固定在支架的底层,换热器的两端固定在支架上,且与制冷箱水槽垂直排列,制冷箱阻水器位于换热器的一侧,且与换热器相互平行,制冷箱阻水器的两端也固定在支架上。本实用新型设计一种全新的UV辊涂生产线排水汽散热的冷却装置,该装置通过制冷箱水槽、换热器和制冷箱阻水器三者相互配合,夹杂热量的水汽通过制冷箱阻水器和换热器可以完成脱水和制冷,从而保证生产线内干燥低温的环境,有效的保证了产品的品质。



1. 一种UV辊涂生产线冷却装置,其特征在于,包括支架、制冷箱水槽、换热器和制冷箱阻水器,所述制冷箱水槽的两端固定在支架的底层,所述换热器的两端固定在支架上,且与制冷箱水槽垂直排列,所述制冷箱阻水器位于换热器的一侧,且与换热器相互平行,制冷箱阻水器的两端也固定在支架上。

2. 根据权利要求1所述的一种UV辊涂生产线冷却装置,其特征在于,所述制冷箱水槽的两侧设置有水槽侧板。

3. 根据权利要求1所述的一种UV辊涂生产线冷却装置,其特征在于,所述换热器的两端加装有换热器侧槽,所述换热器侧槽固定在支架上。

4. 根据权利要求3所述的一种UV辊涂生产线冷却装置,其特征在于,所述换热器的底端加装有换热器底槽,所述换热器底槽安装固定在制冷箱水槽的上方。

5. 根据权利要求1所述的一种UV辊涂生产线冷却装置,其特征在于,所述换热器的一端上还开设有进水管和出水管。

一种UV辊涂生产线冷却装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及UV辊涂领域,尤其涉及一种UV辊涂生产线冷却装置。

背景技术

[0002] UV辊涂中在整个生产线上会产生较多的水汽及热量,这些水汽及热量需要及时被排出去,常规的排气方式在UV辊涂中起的效果并不显著,主要原因在于产生的水汽和热量在经过排气装置时,水汽可能会再次凝结滴落到生产线内,而热量会残留在排气装置中,导致后续的热量难以排出,因此,如何有效的解决UV辊涂生产线上水汽和热量,是本行业内目前急需解决的问题。

实用新型内容

[0003] 基于以上所述,本实用新型提供一种UV辊涂生产线冷却装置,以解决现有UV辊涂生产线上水汽和热量排出不彻底的问题。

[0004] 为达此目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 一种UV辊涂生产线冷却装置,包括支架、制冷箱水槽、换热器和制冷箱阻水器,所述制冷箱水槽的两端固定在支架的底层,所述换热器的两端固定在支架上,且与制冷箱水槽垂直排列,所述制冷箱阻水器位于换热器的一侧,且与换热器相互平行,制冷箱阻水器的两端也固定在支架上。

[0006] 作为本实用新型的一种优选方式,所述制冷箱水槽的两侧设置有水槽侧板。

[0007] 作为本实用新型的一种优选方式,所述换热器的两端加装有换热器侧槽,所述换热器侧槽固定在支架上。

[0008] 作为本实用新型的一种优选方式,所述换热器的底端加装有换热器底槽,所述换热器底槽安装固定在制冷箱水槽的上方。

[0009] 作为本实用新型的一种优选方式,所述换热器的一端上还开设有进水管和出水管。

[0010] 本实用新型的有益效果为:

[0011] 本实用新型设计一种全新的UV辊涂生产线排水汽散热的冷却装置,该装置通过制冷箱水槽、换热器和制冷箱阻水器三者相互配合,夹杂热量的水汽通过制冷箱阻水器和换热器可以完成脱水和制冷,从而保证生产线内干燥低温的环境,有效的保证了产品的品质。

附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对本实用新型实施例描述中所需要使用的附图作简单的介绍。

[0013] 图1是本实用新型实施方式提供的一种UV辊涂生产线冷却装置示意图;

[0014] 图2是本实用新型实施方式提供的一种UV辊涂生产线冷却装置的换热器示意图。

具体实施方式

[0015] 为使本实用新型解决的技术问题、采用的技术方案和达到的技术效果更加清楚，下面将结合附图对本实用新型实施例的技术方案作进一步的详细描述。

[0016] 如图1-图2所示，本实施方式提供一种UV辊涂生产线冷却装置，主要包括支架1、制冷箱水槽2、换热器3和制冷箱阻水器4，制冷箱水槽2的两端固定在支架1的底层，换热器3的两端固定在支架1上，支架1上平行排列有多个换热器3，且与制冷箱水槽2垂直排列，制冷箱阻水器4位于换热器3的一侧，且与换热器3相互平行，制冷箱阻水器4的两端也固定在支架1上。本实施方式设计一种全新的UV辊涂生产线排水汽散热的冷却装置，该装置通过制冷箱水槽2、换热器3和制冷箱阻水器4三者相互配合，夹杂热量的水汽通过制冷箱阻水器4和换热器3可以完成脱水和制冷，从而保证生产线内干燥低温的环境，有效的保证了产品的品质。

[0017] 本实施方式中的制冷箱水槽2的两侧设置有水槽侧板5，用以保护水槽侧板5且防止水汽从两侧泄漏，换热器3的两端加装有换热器侧槽6，换热器侧槽6固定在支架1上，在换热器3的底端加装有换热器底槽7，换热器底槽7安装固定在制冷箱水槽2的上方，优选的，本实施方式中在换热器3的一端上开设有进水管301和出水管302，且进水管301位于下方，出水管302位于上方，该开设方式可以保证内部的水位保持在较高水平，从而对流经的热空气进行彻底的冷却。

[0018] 注意，上述仅为本实用新型的较佳实施例及所运用技术原理。本领域技术人员会理解，本实用新型不限于这里所述的特定实施例，对本领域技术人员来说能够进行各种明显的变化、重新调整和替代而不会脱离本实用新型的保护范围。因此，虽然通过以上实施例对本实用新型进行了较为详细的说明，但是本实用新型不仅仅限于以上实施例，在不脱离本实用新型构思的情况下，还可以包括更多其他等效实施例，而本实用新型的范围由所附的权利要求范围决定。

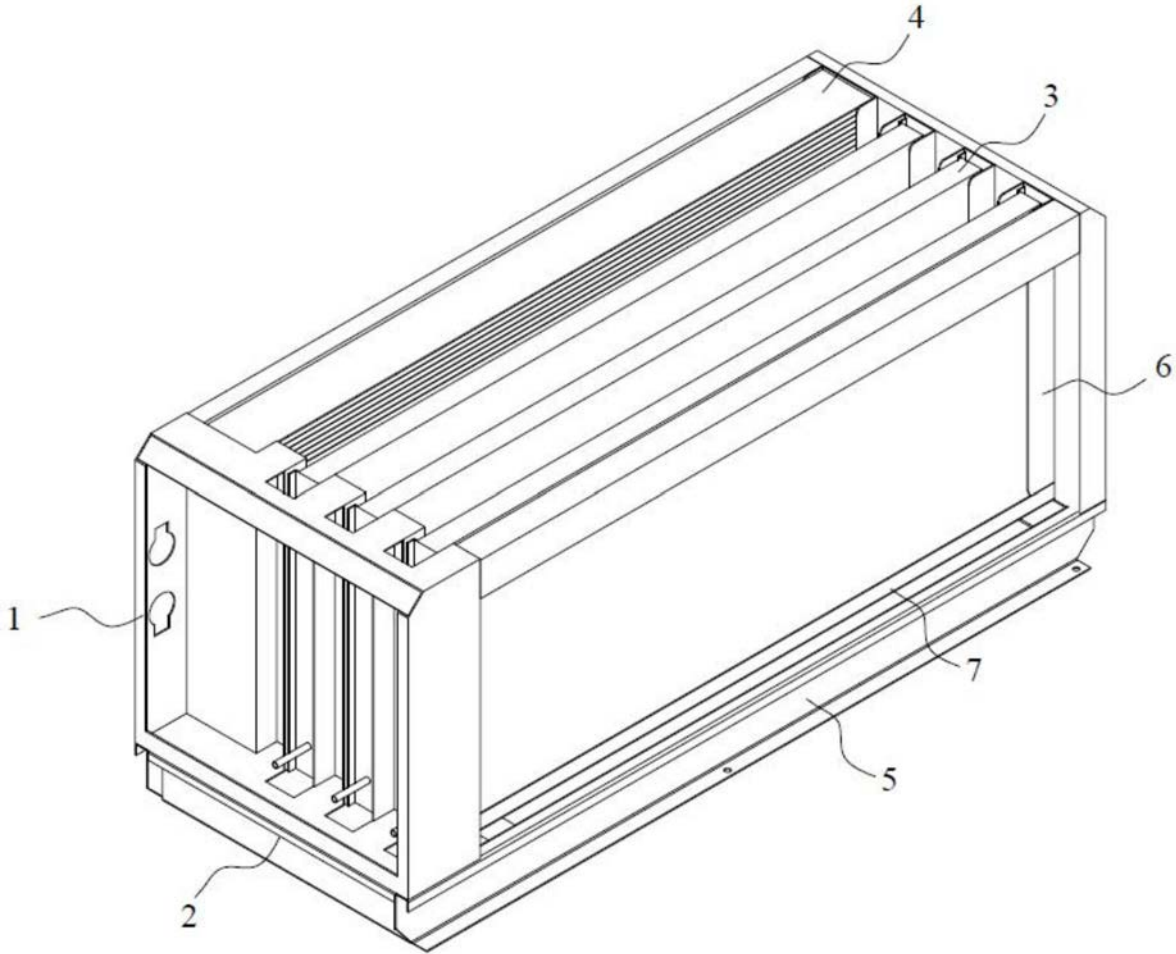


图1

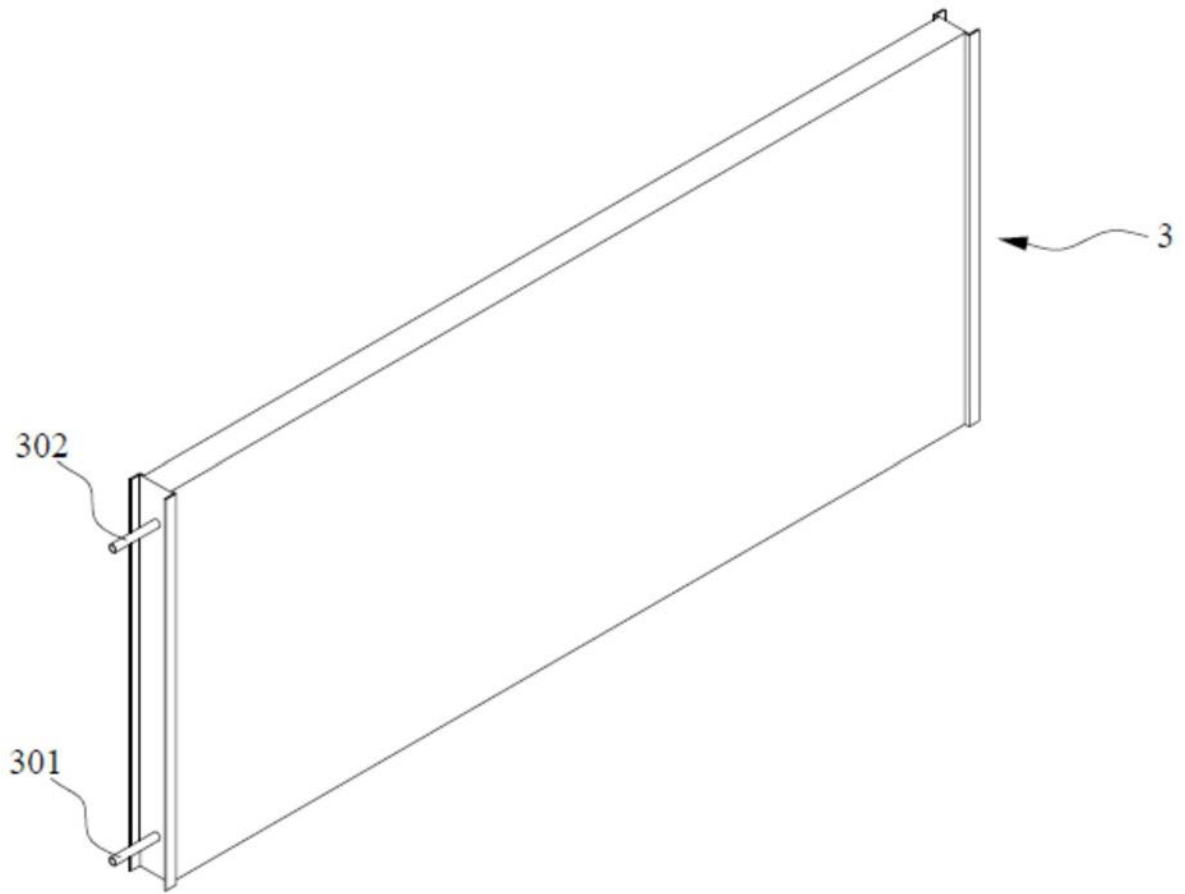


图2