

# 發明專利說明書

(本申請書格式、順序及粗體字，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：97144177

※申請日期：97年11月14日

※IPC分類：

## 一、發明名稱：

(中) 吸收性物品

(英)

A61F 13/49 (2006.01)

A61F 13/539 (2006.01)

## 二、申請人：(共 1 人)

1. 姓名：(中) 優你 嬌美股份有限公司  
(英) UNI-CHARM CORPORATION

代表人：(中) 1. 高原 豪久

(英) 1. TAKAHARA, TAKAHISA

地址：(中) 日本國愛媛縣四國中央市金生町下分一八二番地

(英) 182 Shimobun, Kinsei-cho, Shikokuchuo-shi, Ehime-ken, Japan

國籍：(中英) 日本 JAPAN

## 三、發明人：(共 2 人)

1. 姓名：(中) 川上 祐介  
(英) KAWAKAMI, YUSUKE

國籍：(中) 日本

(英) JAPAN

2. 姓名：(中) 白石 宗  
(英) SHIRAIISHI, TSUKASA

國籍：(中) 日本

(英) JAPAN

## 四、聲明事項：

◎本案申請前已向下列國家(地區)申請專利  主張國際優先權：

【格式請依：受理國家(地區)；申請日；申請案號數 順序註記】

1. 日本 ; 2007/11/16 ; 2007-298614  有主張優先權

# 發明專利說明書

(本申請書格式、順序及粗體字，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：97144177

※申請日期：97年11月14日

※IPC分類：

## 一、發明名稱：

(中) 吸收性物品

(英)

A61F 13/49 (2006.01)

A61F 13/539 (2006.01)

## 二、申請人：(共 1 人)

1. 姓名：(中) 優你 嬌美股份有限公司  
(英) UNI-CHARM CORPORATION

代表人：(中) 1. 高原 豪久

(英) 1. TAKAHARA, TAKAHISA

地址：(中) 日本國愛媛縣四國中央市金生町下分一八二番地

(英) 182 Shimobun, Kinsei-cho, Shikokuchuo-shi, Ehime-ken, Japan

國籍：(中英) 日本 JAPAN

## 三、發明人：(共 2 人)

1. 姓名：(中) 川上 祐介  
(英) KAWAKAMI, YUSUKE

國籍：(中) 日本

(英) JAPAN

2. 姓名：(中) 白石 宗  
(英) SHIRAIISHI, TSUKASA

國籍：(中) 日本

(英) JAPAN

## 四、聲明事項：

◎本案申請前已向下列國家(地區)申請專利  主張國際優先權：

【格式請依：受理國家(地區)；申請日；申請案號數 順序註記】

1. 日本 ; 2007/11/16 ; 2007-298614  有主張優先權

## 九、發明說明

### 【發明所屬之技術領域】

本發明是關於一種，可在用後即棄式紙尿布、生理用衛生棉、衛生護墊、失禁墊片等使用的吸收性物品。

### 【先前技術】

作為在透液性表面材與不透液性裏面材之間介設有吸收體的吸收性物品之專利文獻 1 的吸收性薄片（吸收構造體），是在高吸收性聚合物的粒子中的至少一部分的粒子，在其周圍形成有足以吸收因粒子吸收液體的原因而造成的膨脹所增加的體積的大小的空隙。

如此，在聚合物粒子的周圍形成空隙的方式，即使聚合物粒子吸收液體而膨脹使其體積增加時，由於空隙可吸收其體積增加量，所以可有效防止因聚合物粒子形成所謂的凝膠結塊。尤其在聚合物粒子的周圍有空隙的存在，所以會因纖維材料形成網孔粗的網狀組織，且藉由此網孔粗的網狀組織，可使得吸收性物品的厚度方向的液體的通過迅速，且即使反覆吸收了液體之後，也不易產生凝膠結塊，可維持液體的高通過速度。

[專利文獻 1]日本特開 2007-61171 號公報

### 【發明內容】

然而，於吸收體的內部，在聚合物粒子的周圍設置空隙時，空隙的位置容易產生分佈不均，在無法設置均勻空

隙的情況下，在局部會產生凝膠結塊，體液無法往不透液性裏面側透過，在纖維材料擴散且來不及被吸收的體液會有洩漏之虞。

於此，本發明之目的在提供一種，可更有效防止凝膠結塊的吸收性物品。

爲了達成上記目的，本發明的吸收性物品，是設於肌膚側可透過體液的透液性表面材與設於著衣側之不透液性的不透液性裏面材之間，介設含有高分子吸收體與親水性纖維的吸收體之吸收性物品，其特徵爲：前述吸收體是將設於前述透液性表面材側，前述高分子吸收體的含有比率高而前述親水性纖維的含有比率低的第 1 區域、與設在前述不透液性裏面材側，比起前述第 1 區域，前述高分子吸收體的含有比率低且前述親水性纖維的含有比率高的第 2 區域連續層積在物品的厚度方向所構成，且設有從前述第 2 區域的前述裏面材側貫穿到前述第 1 區域在前述物品的平面方向延伸而設的溝狀的空間。

此吸收性物品中，體液放出到透液性表面材側時，在第 1 區域，體液被親水性纖維所吸收而擴散，並且可藉由第 1 區域的高分子吸收體吸收體液。第 1 區域的高分子吸收體吸收了體液後膨脹，且膨脹後的高分子吸收體進入到空間內。又，通過第 1 區域後的體液，經第 2 區域的親水性纖維吸收而擴散，並且可藉由第 2 區域的高分子吸收體吸收體液。

此時，即使第 1 區域的高分子吸收體吸收體液而膨脹

，只要進入到空間內，高分子吸收體就不會以面狀位在透液性表面材側，可抑制凝膠結塊。

又，由於第 2 區域比第 1 區域的親水性纖維的含有比率高，所以可充分發揮毛細管效果，有效吸收體液，讓體液充分在體液吸收性物品的長方向、寬幅方向擴散。

再者，由於空間在不透液性裏面材側開口，從第 2 區域貫穿到第 1 區域內，形成在前述第 2 區域的長方向及寬幅方向的均等位置的構成，所以與在吸收體的周圍設置空隙的情況相較，可將空間均勻形成在吸收體的預定的位置，且可獲得穩定抑制凝膠結塊與充分的擴散效果。

又，本案發明中，其特徵為：空間是由：沿著吸收性物品的長方向延伸而設，在吸收性物品的寬幅方向，分開預定的間隔所形成的複數條縱溝、與沿著吸收性物品的寬幅方向延伸而設，在吸收性物品的長方向分開預定的間隔所形成的複數條橫溝形成格子狀，且縱溝與橫溝的交叉部分連通。

此吸收性物品中，由於空間是由複數條縱溝與橫溝形成格子狀，吸收體液膨脹後的第 1 區域的高分子吸收體會進入到縱溝與橫溝內，所以抑制了膨脹後的高分子吸收體位在體液透過性表面側，且更可抑制凝膠結塊。

又，本案發明中，其特徵為：前述吸收體於前述第 1 區域是均勻分散在前述高分子吸收體其厚度方向而成。

更進一步，本案發明中，其特徵為：吸收體是由載體不織布覆蓋前述不透液性裏面側，由遮蓋不織布覆蓋體液

透過性表面側，遮蓋不織布的通氣阻力設定的比載體不織布高。

此吸收性物品中，吸收體吸收了體液時，來自被吸收體所吸收的體液的水蒸氣，由於遮蓋不織布的通氣阻力高所以不易從遮蓋不織布跑掉，水蒸氣會從通氣阻力低的載體不織布側跑掉。結果，可保持吸收性物品內的舒適性。

### 【實施方式】

#### [實施發明用的最佳形態]

以下，根據圖面說明本發明的實施形態。圖 1 表示適用本發明的體液吸收性物品的用後即棄式紙尿褲 10 的穿用狀態的部分破斷立體圖，圖 2 為圖 1 的用後即棄式紙尿褲 10 的展開俯視圖。圖 3 是從著衣側看到的吸收性構造體 12 的俯視圖，圖 4 是沿著圖 3 的 IV-IV 線切斷後的剖視圖，圖 5 是放大交叉部分後的俯視圖。

本發明的體液吸收性物品並不限定於本實施形態，可適用在例如生理用衛生棉、衛生護墊、失禁墊片等。

#### [用後即棄式紙尿褲的整體構造]

本實施形態的用後即棄式紙尿褲 10（以下稱為「紙尿褲」）是由：被覆腰圍的主體 11、與安裝在主體 11 的內側，亦即安裝在主體 11 的肌膚抵接面側，往縱向 X 延伸的液體吸收性的吸液性構造體（吸收體）12 所構成且具有：前腰域 13、後腰域 14、與在該等兩腰域間延伸的胯下

域 15。在前腰域 13 與後腰域 14 配設有沿著腰部開口緣部 16a 往橫向 Y 延伸的複數條第 1 腰部彈性構件 31，並且配設有在前後腰域 13、14 的兩側部 20 往橫向 Y 延伸的複數條第 2 腰部彈性構件 32。

圖 2 是在接縫部 26 將紙尿褲 10 朝上下剝離，朝縱向 X 與橫向 Y 伸展之後的展開俯視圖。

主體 11 是由：包含前腰域 13 的大致梯形狀的前方構件 21、包含後腰域 14 的大致梯形狀的後方構件 22、以及位在前方構件 21 與後方構件 22 之間，形成胯下域 15 的矩形的中間構件 23 所構成，將前方構件 21、中間構件 23、後方構件 22 朝縱向 X 排列，在接合部 121、122 彼此連結的方式，使整體具有大致沙漏形狀。前方構件 21 及後方構件 22，該等的兩側緣部 24、25 彼此疊合，且在往縱向 X 間歇性排列的接縫部 26，藉由眾所周知的接合手段，例如利用熱熔接著劑或熱壓花加工、超音波的熱熔接手段接合的方式被連結，形成腰開口 16、與一對腿開口 17（參閱圖 1）。

前方構件 21、中間構件 23 及後方構件 22 是藉由接合位在肌膚抵接面側的透液性的內層薄片 27、與位在非肌膚抵接面側的不透液性的外層薄片 28 的方式所形成的。內層薄片 27 與外層薄片 28 皆由通氣性的纖維不織布所形成。外層薄片 28 在縱向 X，分別從內層薄片 27 的前後端緣 27a 延伸出，在主體 11 內側安裝吸收性構造體 12 之後，往吸收性構造體 12 側折回覆蓋吸收性構造體 12 的前後端

部 12a、12b，在兩側緣部 24、25 接合。如上述，外層薄片 28 的延伸部 29 由於是從上側覆蓋吸收性構造體 12 的前後端部 12a、12b，所以即使在吸收性構造體 12 沒辦法被吸收的體液一口氣從前後端部 12a、12b 漏出時，延伸部 29 成爲防漏壁，可防止體液往外部漏出。

在內層薄片 27 與外層薄片 28 之間，介設有沿著第 1 腰部彈性構件 31、第 2 腰部彈性構件 32、與腿圍的上下端緣 17a、17b 延伸的複數條腿部彈性構件 33，且該等彈性伸縮構件 31、32、33 是經由熱熔接著劑（未圖示），以伸長狀態安裝在兩薄片 27、28 間之中的至少內層薄片 27。主體 11 中，因該等彈性構件 31、32、33 的收縮產生複數個摺邊 34（參閱圖 1）。

〔吸收性構造體 12 的構成〕

吸收性構造體 12 是如圖 2 所示，幾乎爲略矩形，且含有：透液性的內面薄片 41、不透液性的外面薄片 42、與介於該等兩薄片間的液體吸收性的芯材 43。本實施形態中，內面薄片 41 與外面薄片 42 是從形成幾乎矩形的芯材 43 的周緣延伸出疊合，經由熱熔接著劑（未圖示）彼此接合，形成與主體 11 的前端緣 21a 面相對的前端部 12a、與主體 11 的後端緣 22a 面相對的後端部 12b、以及在前後端部間 12a、12b 朝縱向 X 延伸的兩側緣部 12c。前端部 12a 與後端部 12b 是經由熱熔接著劑（未圖示）分別接合在前方構件 21 的內層薄片 27 和後方構件 22 的內層薄片 27。

芯材 43 是由不織布形成的載體不織布 40 被覆由絨毛漿、高吸收性吸收體、以及依需要與熱熔著性短纖維混合等形成的矩形的吸液性芯 44 所形成。載體不織布 40 與外面薄片 42 之間，介設有由不透液性且透濕性的塑膠薄片所形成的阻液薄片 46。阻液薄片 46 只要具有位在芯材 43 底面的大小即可，但爲了發揮充分的防漏效果，具有被覆底面整體的大小爲理想。又，在芯材 43 與內面薄片 41 之間設有透液性的遮蓋不織布 47。

於吸收性構造體 12 的兩側緣部 12c 安裝有由不透液性的薄片所形成，往縱向 X 延伸的一對防漏側邊 51。

本實施形態的吸收性構造體 12 是如圖 4 所示，將設在內面薄片 41（透液性表面材）側，高分子吸收體（SAP）的含有比率高，親水性纖維（紙漿材）的含有比率低的第 1 區域 55、與設在外面薄片 42（不透液性裏面材）側，高分子吸收體的含有比率比第 1 區域 55 低，親水性纖維的含有比率高的第 2 區域 56，連續層積在紙尿褲 10 的厚度方向，又，於此第 1 區域 55 所含有的高分子吸收體在厚度方向均勻分散而設。並且，設有空間 57，其是在第 2 區域 56 的阻液薄片 46 側開口，從第 2 區域 56 貫穿到第 1 區域 55 內，可供在第 1 區域 55 吸收體液膨脹後的高分子吸收體進入。

此吸收性構造體 12 是 SAP 與紙漿的比率分別爲 50～70 重量%、30～50 重量%時，則 SAP 所佔的比重設定的較多，目標厚度設定在 3.0mm 以下。

又，空間 57 是由：沿著用後即棄式紙尿褲 10 的長方向延伸而設，在用後即棄式紙尿褲 10 的寬幅方向分開預定的間隔所形成的複數條縱溝 58、與沿著用後即棄式紙尿褲 10 的寬幅方向延伸而設，在用後即棄式紙尿褲 10 的長方向分開預定的間隔所形成的複數條橫溝 59 形成格子狀。

交叉部分 60 是如圖 5 所示，是由縱溝 58 與橫溝 59 以連通狀態交叉的方式所形成的。此時，在形成縱溝 58 的壁部 58a 與形成橫溝 59 的壁部 59a 所成的角部，由於製造上弧狀部分 S 是跨及 4 個部位所形成的，所以可確保此交叉部分 60 較大的空間（容積）。因此，可確保可吸收第 1 區域 55 膨脹之後的膨脹體積的大空間，且交叉部分 60 變的不易填滿。

又，吸收性構造體 12 被遮蓋不織布 47 與載體不織布 40 夾著，遮蓋不織布 47 的通氣阻力設定的比載體不織布 40 高。

〔吸收性構造體 12 的製造方法〕

本發明的吸收性構造體 12 例如可使用眾所周知的旋轉式的鼓筒型層積鼓筒型裝置來製造。用圖 6 針對使用這種層積裝置形成的第 1 區域 55 與第 2 區域 56 的工程進行說明。

如圖 6 (a) 所示，沿著上述鼓筒型裝置的周圍而設的網眼狀的金屬網 62 上的載體不織布 40 是藉由層積鼓筒 61

的內部的吸引，吸引到層積鼓筒 61 的內部側。於此狀態，藉由通風筒，將紙漿與 SAP 吹到載體不織布 40 上。此時，由於紙漿是比 SAP 還輕的材質，所以若是以相同的風速，則紙漿較易到達金屬網 62 上的載體不織布 40 上。如圖 6 ( b ) 所示，可在載體不織布 40 上形成紙漿的含有比率高，SAP 的含有比率低的第 2 區域 56。

更進一步，經由通風筒將紙漿與 SAP 吹到載體不織布 40 上時，則如圖 6 ( c ) 所示，SAP 的含有比率高而紙漿的含有比率低的第 1 區域 55 會形成在第 2 區域 56 上。此外，最好調整來自層積鼓筒 61 的吸引力，讓在此第 1 區域 55 所含有的高分子吸收體的同區域內的厚度方向均勻分散。這樣子被均勻分散的高分子吸收體，有助於其區域內凝膠結塊的防止。

然後，從層積鼓筒 61 上送出形成有第 1 區域 55 與第 2 區域 56 的芯材 43 時，則如圖 6 ( d ) 所示，在第 2 區域 56 形成有在外面薄片 42 側開口，從第 2 區域 56 貫穿到第 1 區域 55 內的空間 57。此空間 57 為網眼狀的金屬網 62 的形狀，亦即，是由沿著吸收性構造體 12 的長方向延伸而設，在吸收性構造體 12 的寬幅方向分開預定的間隔所形成的複數條的縱溝 58、與沿著吸收性構造體 12 的寬幅方向延伸而設，在吸收性構造體 12 的長方向分開預定的間隔所形成的複數條的橫溝 59 形成為格子狀。此外，如此，形成空間 57 貫穿到第 2 區域 56 與第 1 區域 55 的形態，是可藉由適當調整來自層積鼓筒 61 的吸引強度來予

以實現。

此外，圖 6 ( c ) 、 ( d ) 中，爲了區分第 1 區域 55 與第 2 區域 56 之間的區域，雖以點線或實現來表示區域，但由上述的製造方法所形成的第 1 區域 55、第 2 區域 56 的邊境，並不惟有形成直線，也有以曲線區分區域的情況，但本實施形態在說明上是以直線來表示。

又，如圖 3 及圖 4 所示，雖針對網眼狀的金屬網 62 以直線交叉呈格子狀的形態進行說明，但在平面方向或厚度方向也可不是直線狀，其寬幅爲不均等網眼狀的金屬網。此時，可增加在第 2 區域 56 所形成的空間 57 的全部容量。

[ 吸收性構造體 12 的作用 ]

接著，就吸收性構造體 12 的作用進行說明。體液放出到內面薄片 41 側時，在吸收性構造體 12 的第 1 區域 55，親水性纖維吸收了體液且體液在親水性纖維擴散，並且藉由第 1 區域 55 的高分子吸收體吸收體液。當第 1 區域 55 的高分子吸收體吸收了體液時，亦即將體液鎖住在聚合物的三度空間網眼內膨脹。

此時，本實施形態的吸收性構造體 12 中，如圖 6 ( e ) 所示，膨脹後的高分子吸收體進入到設在第 2 區域 56 的空間 57 內。亦即，進入到設在第 2 區域 56，在外面薄片 42 側開口，貫穿到第 1 區域 55 內的縱溝 58、橫溝 59 內，朝吸收性構造體 12 的厚度方向膨脹。又，由於在縱

溝 58、橫溝 59 的交叉部分 60 彼此連通，所以比起僅由縱溝 58 或橫溝 59 所構成的空間，只有交叉部分 60 的弧狀部分 S 的容積變大，即使在這個大的交叉部分 60 內，第 1 區域 55 的高分子吸收體也會朝吸收性構造體 12 的厚度方向膨脹。

又，通過第 1 區域 55 的體液，由第 2 區域 56 的親水性纖維所吸收，在吸收性構造體 12 的寬幅方向、長方向充分的擴散的同時，也可藉由第 2 區域 56 的高分子吸收體吸收體液。

此時，第 1 區域 55 的高分子吸收體吸收體液，即使膨脹，也會進入到空間 57 內，因此因朝厚度方向的膨脹，膨脹後的高分子吸收體呈平面狀的比例少，而形成體液容易透過的環境，所以，可抑制凝膠結塊的情況。又，對於反覆釋放出的體液，也可維持體液透過性，可藉由位在第 2 區域 56 的紙漿獲得充分的擴散效果。

又，於第 2 區域 56，由於比第 1 區域 55，親水性纖維的含有比率高，所以可充分發揮毛細管效果有效吸收體液，讓體液在吸收性構造體 12 的寬幅方向、長方向充分地擴散。

再者，藉由作成空間 57 在外面薄片 42 側開口，從第 2 區域 56 貫穿到第 1 區域 55 內的構成，所以與在高分子吸收體的周圍設置空隙的情況相較，可在吸收性構造體 12 的預定的位置均勻地形成空間 57，且可獲得穩定抑制凝膠結塊、與充分的擴散效果。

又，本實施形態中，由於空間 57 是由：沿著吸收性構造體 12 的長方向延伸而設，在吸收性構造體 12 的寬幅方向分開預定的間隔所形成的複數條的縱溝 58、與沿著吸收性構造體 12 的寬幅方向延伸而設，在吸收性構造體 12 的長方向分開預定的間隔所形成的複數條的橫溝 59 形成格子狀，所以，由於吸收體液膨脹後的第 1 區域 55 的高分子吸收體會進入到縱溝 58 與橫溝 59 內，所以抑制了膨脹後的高分子吸收體位在體液透過性表面側，可更進一步抑制凝膠結塊的情況。

再者，本實施形態中，吸收性構造體 12 是由內面薄片 41 與外面薄片 42 所覆蓋，且由於內面薄片 41 的通氣阻力設的比外面薄片 42 高，所以吸收性構造體 12 吸收體液時，來自吸收性構造體 12 所吸收的體液的水蒸氣，由於內面薄片 41 的通氣阻力高，所以不易從內面薄片 41 跑掉，水蒸氣會從通氣阻力低的外面薄片 42 側跑掉。此結果，可保持吸收性物品內的舒適性。

以上，雖針對適用本發明的實施形態作了說明，但並不因此實施形態構成本發明揭示的一部分的記載及圖面而限定本發明，依據上述實施形態，該業者等所作成的其他的實施形態、實施例及運用技術等皆包含在本發明的範圍內。

此外，參閱日本國特許申請第 2007-298614 号（2007 年 11 月 16 日申請案）的全部內容，結合到本案說明書。

## [產業上的可利用性]

如以上所述，本發明的吸收性物品，即使第 1 區域的高分子吸收體因吸收體液而膨脹，由於會進入到在第 2 區域所形成的空間內，在吸收體的厚度方向重點性的膨脹，因此可抑制高分子吸收體在平面方向大幅地擴大，結果可抑制凝膠結塊。因此，即使反覆釋放體液，也可盡量維持體液透過性，並可藉由位在第 2 區域的親水性纖維獲得充分的擴散效果。

又，在第 2 區域，由於親水性纖維的高分子吸收體的含有比率比第 1 區域低，所以可盡量迴避因第 2 區域的高分子吸收體的膨脹填滿上述空間的情形，且抑制第 1 區域及第 2 區域的邊界附近凝膠結塊的情形特別有效果。而且，在第 2 區域，由於纖維質的比率高，所以藉由毛細管現象體液可在平面方向移動，也可一併抑制集中發生凝膠結塊的可能性。

再者，雖是作成從第 2 區域的表層貫穿到第 1 區域內的構成，但由於在表層，形成溝狀的空間比較容易，所以與在高分子吸收體的周圍設置空隙的情況相較，可在吸收體的預定的位置均勻的形成空間，且可獲得穩定抑制凝膠結塊與充分的擴散效果。

## 【圖式簡單說明】

圖 1 表示適用本發明的用後即棄式紙尿褲的部分破斷立體圖。

圖 2 為圖 1 的用後即棄式紙尿褲的展開俯視圖。

圖 3 是放大吸收體的一部份，從不透液性裏面側觀看的仰視圖。

圖 4 是沿著圖 3 的 IV-IV 線切斷後的吸收體的一部份的放大剖視圖。

圖 5 是放大吸收體的一部份，表示縱溝與橫溝的交叉部分的說明圖。

圖 6 表示層積吸收體的順序及吸收體吸收體液膨脹後的狀態的說明圖。

**【主要元件符號說明】**

10：用後即棄式紙尿褲

16a：開口緣部

16：腰部開口

14：後腰域

25：側緣部

24：側緣部

20：兩側部

13：前腰域

15：胯下域

12：吸液性構造體

11：主體

32：第 2 腰部彈性構件

31：第 1 腰部彈性構件

- 17：腿開口
- 33：腿部彈性構件
- 34：摺邊
- 26：接縫部
- 42：外面薄片
- 27a：前後端緣
- 12b：後端部
- 28：外層薄片
- 27：內層薄片
- 17b：下端緣
- 122：接合部
- 22：後方構件
- 23：中間構件
- 121：接合部
- 17a：上端緣
- 21：前方構件
- 22a：後端緣
- 12c：兩側緣部
- 41：內面薄片
- 29：延伸部
- 12a：前端部
- 47：遮蓋不織布
- 43：芯材
- 44：吸液性芯

40 : 載體不織布

46 : 阻液薄片

42 : 外面薄片

60 : 交叉部分

57 : 空間

59 : 橫溝

55 : 第 1 區域

58 : 縱溝

62 : 金屬網

61 : 層積鼓筒

56 : 第 2 區域

51 : 防漏側邊

58a : 壁部

59a : 壁部

21a : 前端緣

## 五、中文發明摘要

發明之名稱：吸收性物品

本發明的體液吸收性物品（用後即棄式紙尿褲）（10），其吸收體（吸收性構造體）（12）是設有：設在內面薄片（41）側，高分子吸收體的含有比率高且親水性纖維的含有比率的第 1 區域（55）；設在外面薄片（42）側，比起第 1 區域（55），高分子吸收體的含有比率低且纖維質材的含有比率的第 2 區域（56）；以及在外面薄片（42）側開口，從第 2 區域（56）貫穿到第 1 區域（55）內，可供在第 1 區域（55）吸收體液膨脹後的高分子吸收體進入的空間（57）。

六、英文發明摘要

發明之名稱：

## 十、申請專利範圍

1.一種吸收性物品，是在設於肌膚側可透過體液的透液性表面材與設於著衣側之不透過性的不透液性裏面材之間，介設含有高分子吸收體與親水性纖維的吸收體之吸收性物品，其特徵為：

前述吸收體是將設於前述透液性表面材側，前述高分子吸收體的含有比率高於前述親水性纖維的含有比率的第1區域、與設在前述不透液性裏面材側，比起前述第1區域，前述高分子吸收體的含有比率低且前述親水性纖維的含有比率的第2區域連續層積在物品的厚度方向所構成，且設有從前述第2區域的前述裏面材側貫穿到前述第1區域內，在前述物品的平面方向延伸而設的溝狀的空間。

2.一種吸收性物品，是在設於肌膚側可透過體液的透液性表面材與設於著衣側之不透過性的不透液性裏面材之間，介設含有高分子吸收體與親水性纖維的吸收體之吸收性物品，其特徵為：

前述吸收體是將設於前述透液性表面材側，前述高分子吸收體的含有比率高於前述親水性纖維的含有比率的第1區域、與設在前述不透液性裏面材側，比起前述第1區域，前述高分子吸收體的含有比率低且前述親水性纖維的含有比率的第2區域連續層積在物品的厚度方向所構成，且設有從前述第2區域的前述裏面材側貫穿到前述第1區域內，可讓在前述第1區域吸收體液膨脹後的前述高分子吸收體進入的空間。

3.如申請專利範圍第 1 項或第 2 項記載的吸收性物品其中，前述空間是沿著前述吸收性物品的長方向延伸而設，在前述吸收性物品的寬幅方向分開預定的間隔所形成的複數條縱溝與沿著前述吸收性物品的寬幅方向延伸而設，在前述吸收性物品的長方向分開預定的間隔所形成的複數條橫溝交叉形成格子狀。

4.如申請專利範圍第 3 項記載的吸收性物品，其中，前述吸收體在前述第 1 區域，前述高分子吸收體在其厚度方向均勻分散。

5.如申請專利範圍第 1 至 4 項中任一項記載的吸收性物品，其中，前述吸收體是以載體不織布覆蓋前述不透液性裏面材側，以遮蓋不織布覆蓋前述透液性表面材側，且前述遮蓋不織布的通氣阻力是設定的比前述載體不織布高。

6.一種吸收體，是包含有高分子吸收體與親水性纖維的吸收體，其特徵為：

前述吸收體是將前述高分子吸收體的含有比率高且前述親水性纖維的含有比率低的第 1 區域、與比起前述第 1 區域，前述高分子吸收體的含有比率低且前述親水性纖維的含有比率的第 2 區域連續層積在前述吸收體的厚度方向而成，且設有從前述第 2 區域的表層貫穿到前述第 1 區域內，可讓在前述第 1 區域，吸收體液膨脹後的前述高分子吸收體進入的空間。

圖 1

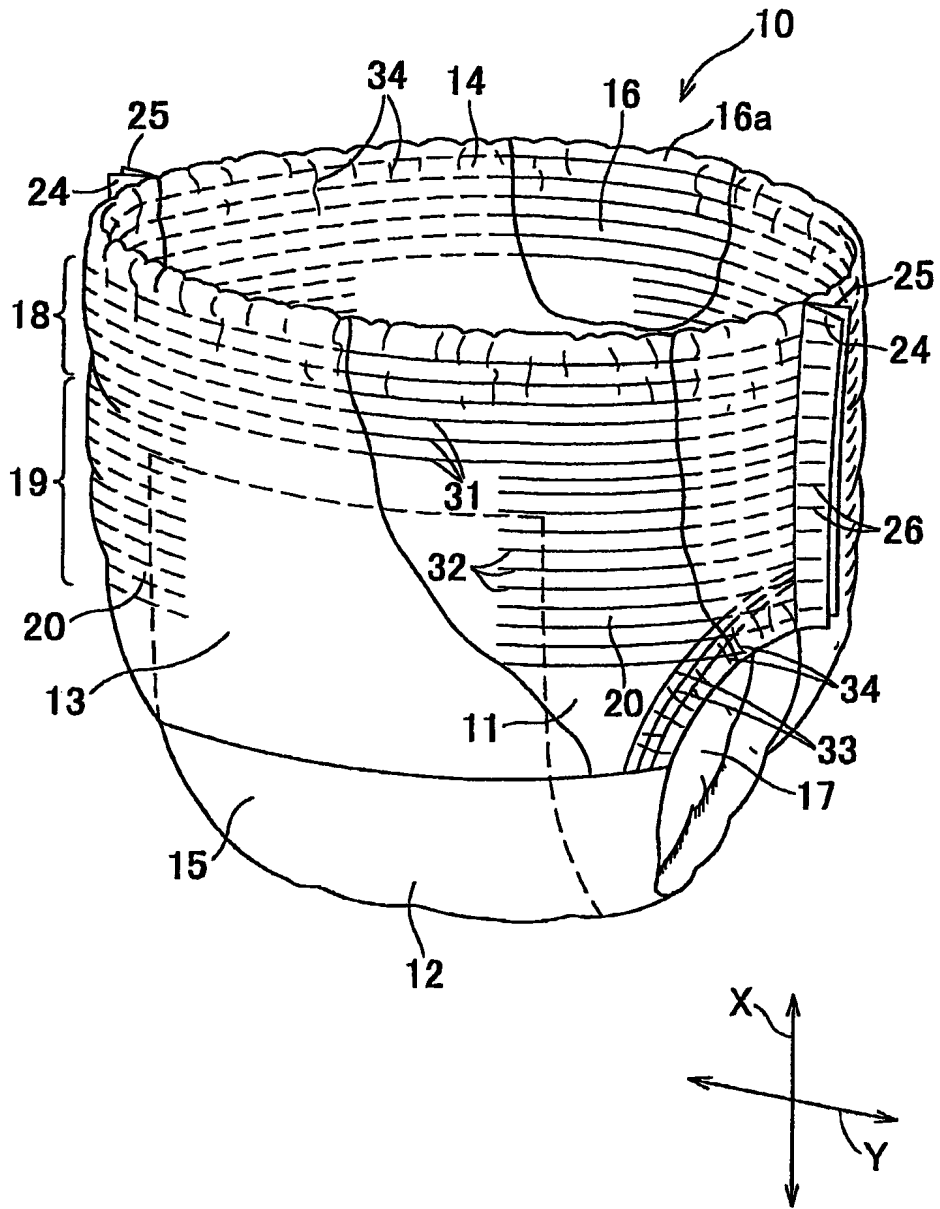


圖2

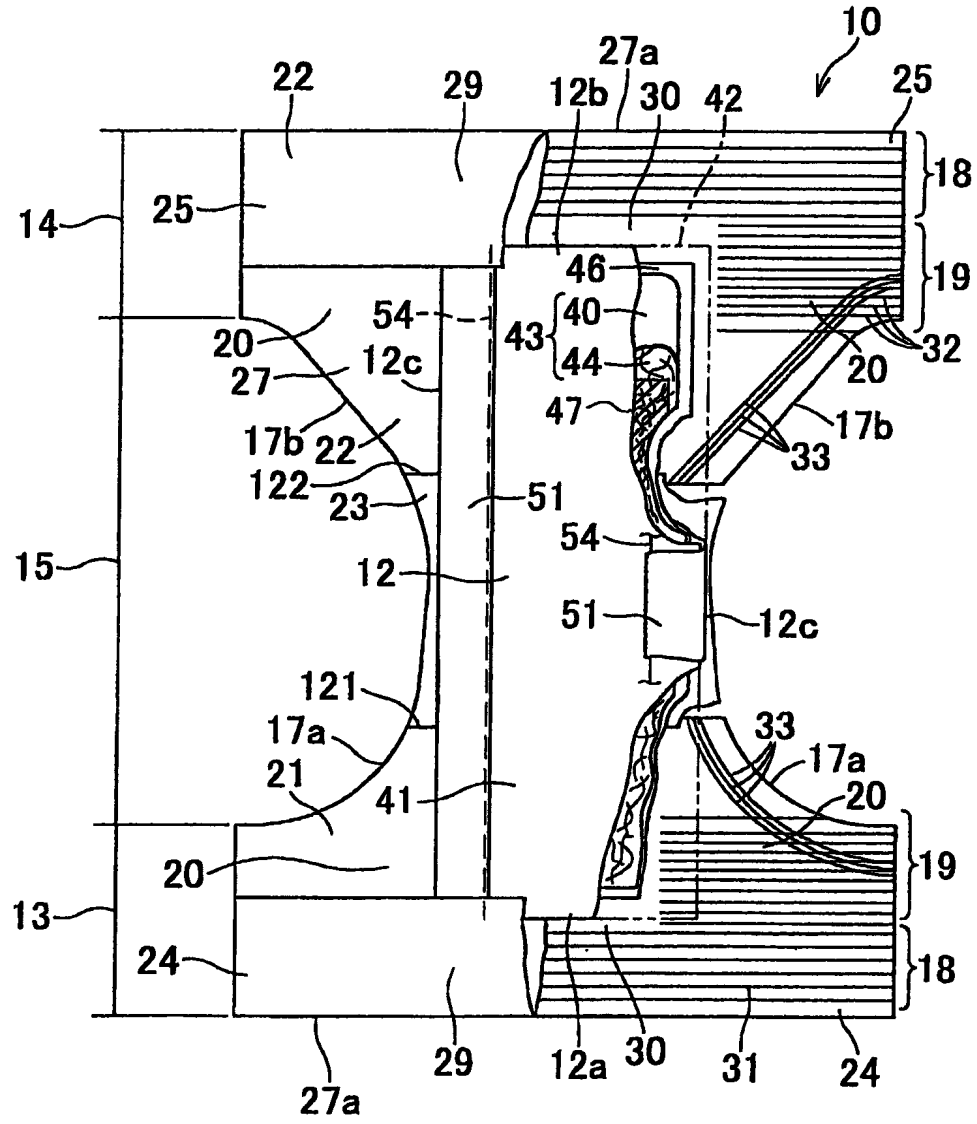


圖3

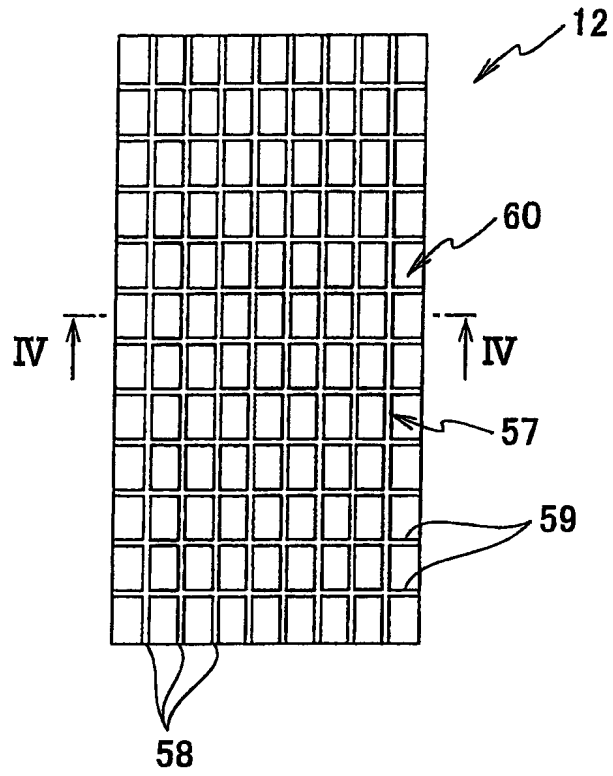


圖4

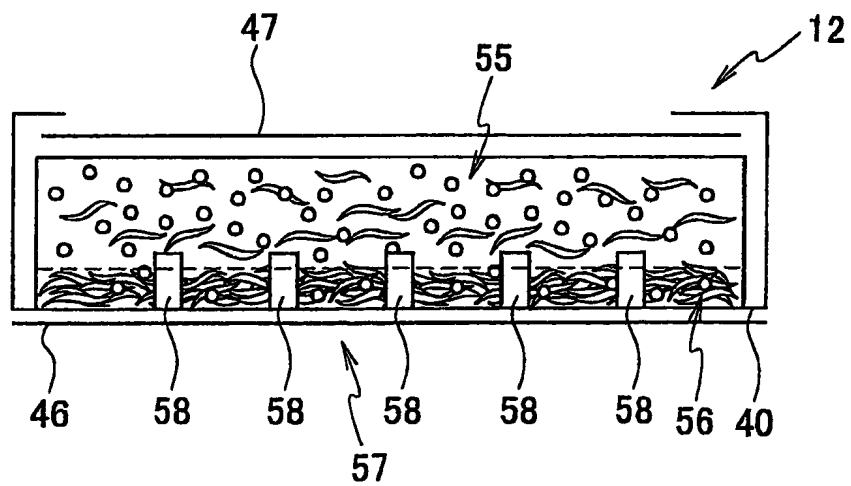


圖5

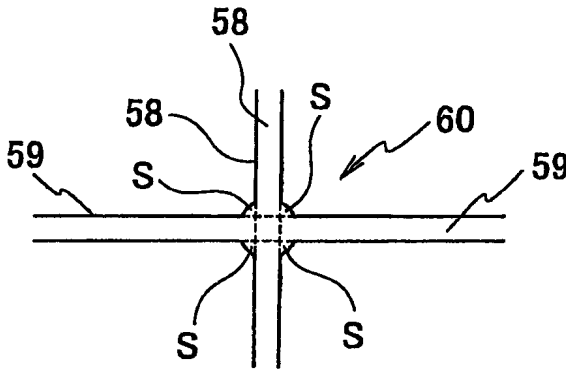
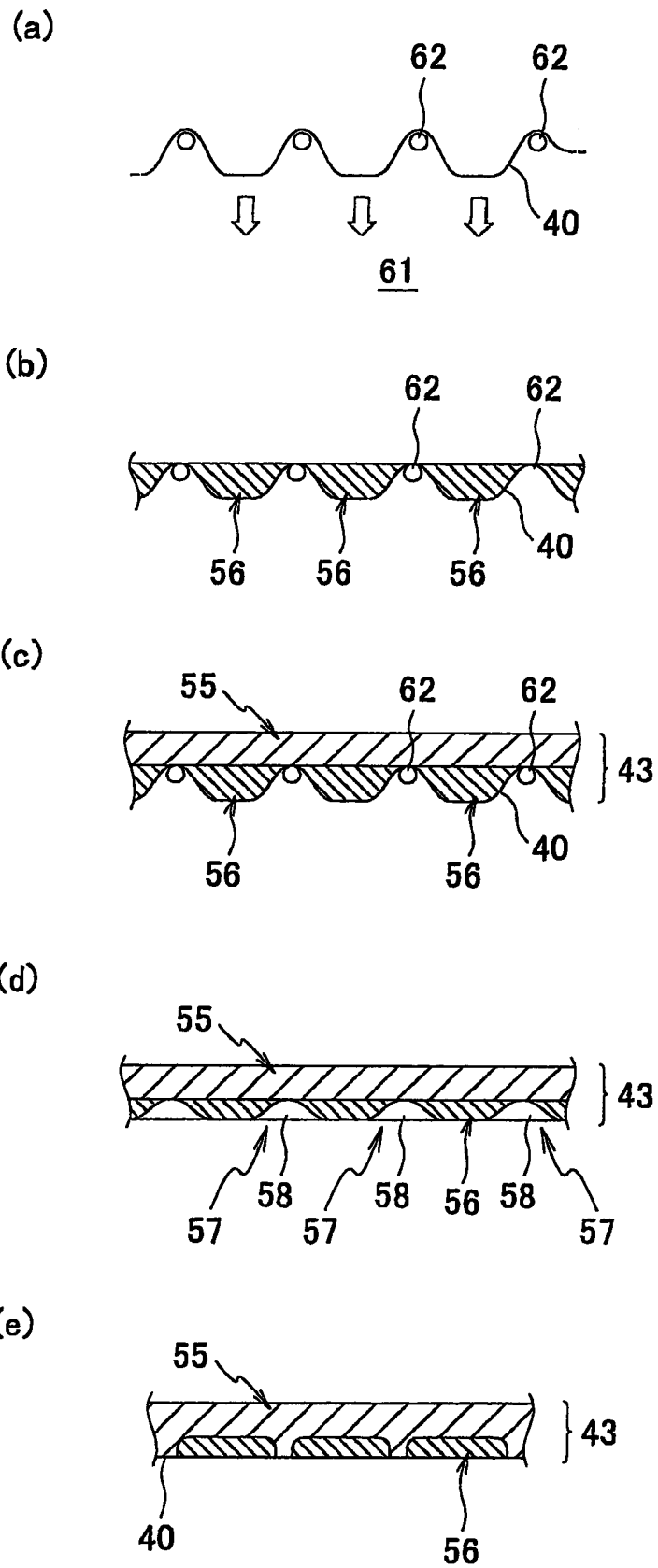


圖6



七、指定代表圖：

(一)、本案指定代表圖為：第(4)圖。

(二)、本代表圖之元件代表符號簡單說明：

12：吸收性構造體

47：遮蓋不織布

55：第 1 區域

46：阻液薄片

58：縱溝

56：第 2 區域

57：空間

40：載體不織布

八、本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式：無