

[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 97245834.4

[45]授权公告日 1999年4月14日

[11]授权公告号 CN 2313674Y

[22]申请日 97.10.13 [24]颁证日 99.3.4
 [73]专利权人 徐焕健
 地址 514065 广东省梅县白宫镇梅县胶合板厂
 [72]设计人 徐焕健

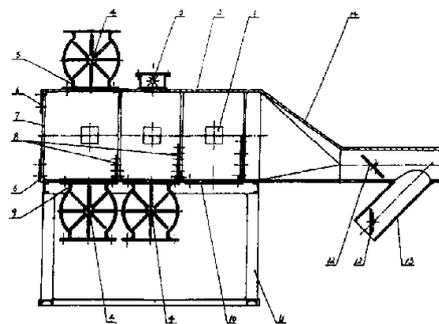
[21]申请号 97245834.4

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图页数 2 页

[54]实用新型名称 卧式气流分选机

[57]摘要

本实用新型公开了一种卧式气流分选机,技术要点是分选室固定在机架上,分选室一端设有进气口,进气口上装有盖板,另一端与连通管相接,连通管内装有风门,连通管与风机连接。本实用新型能使刨花在低于大气压的负压分选室中进行分选,粉尘污染小,分选能力大,设备较矮,振动小,便于安装在楼上使用,可减少人造板生产线中的占地面积。



ISSN 1008-4274

权 利 要 求 书

1、一种卧式气流分选机，包括机架(11)及其上的分选室(2)，分选室上部有进料口(5)，下部有出料口(9)，其特征在于分选室(2)固定在机架(11)上，分选室一端设有进气口(7)，进气口上装有盖板(6)，分选室另一端与连通管(14)相接，连通管内装有风门(1.2)，连通管与风机连接。

2、依权利要求1所述的卧式气流分选机，其特征在于分选室内装有可调档板(8)。

3、依权利要求1所述的卧式气流分选机，其特征在于连通管与风机之间接有旋风分离器。

4、依权利要求1所述的卧式气流分选机，其特征在于连通管上接有进气管(13)，进气管内有风门(1.2)。

5、依权利要求1所述的卧式气流分选机，其特征在于进料口上和出料口下装有回转下料器(4)。

6、依权利要求1所述的卧式气流分选机，其特征在于分选室上面装有照明灯(3)，分选室上开有窗口(1)，分选室内设有预留孔盖板(10)。

说明书

卧式气流分选机

本实用新型涉及一种对刨花、木片、纤维等物料进行大、小、粗、细分选的装置。

现有用于刨花、纤维进行分选的设备主要有：一是摆动筛和振动筛筛选，主要问题是筛选能力低，筛网易损坏及易被刨花堵塞，当筛网被堵塞时，筛选效果大为降低；二是滚动筛筛选，主要缺点是筛选能力低，粉尘大，筛孔同样易被堵塞；三是立式气流分选机，主要不足是只能按粗细两个等级进行分选，当刨花中的粗刨花较多时，则分选能力大为降低。

本实用新型的目的就是提供一种分选能力大的卧式气流分选机。

本实用新型可由如下方式来实现：分选室固定在机架上，分选室一端设有进气口，进气口上装有盖板，分选室另一端与连通管相接，连通管内装有风门，连通管与风机进气口连接。分选室内有可调档板和预留孔，分选室上面装有照明灯，分选室上开有窗口。连通管上接有进气管，进气管内有风门，连通管与风机之间可接旋风分离器。机架上面有进料口，下面有出料口，进料口上和出料口下装有回转下料器。

本实用新型能使刨花在低于大气压的负压分选室中进行分选，粉尘污染小，分选能力大，设备较矮，振动小，便于安装在楼上使用，可减少人造板生产线中的占地面积。

下面结合附图，对本实用新型作进一步的描述。

图1为本实用新型的结构示意图。

图2为本实用新型的一个实施例。

实施例一

说 明 书

请参阅图1，取长方形的分选室2安装在机架11上，分选室一端设有进气口1，进气口上装有盖板6，增减盖板可改变进气口的大小，盖板上下位置的变化，可改变进气口的位置，分选室另一端与连通管14相接，连通管内装有风门12，用于调节分选室的风量和吸入风机的风量，连通管与风机进气口直接连接，也可以通过旋风分离器再与风机进气口连接。此外，可将风机的出气口与分选室的进气口相接，连通管与旋风分离器连接，此时分选室内的气压大于室外气压，同样能分选物料，只是粉尘污染较大。分选室内装有可调档板8，增减档板可以调节分选后从回转下料器9排出的刨花粗细，分选室底部还可设有预留孔盖板10，拆掉预留孔盖板，安上回转下料器，则可增加分选等级。分选室上面装有照明灯3，分选室上开有窗口1，利用照明灯，通过窗口和进气口可观察分选室内的刨花分选情况。连通管上接有进气管13，进气管内也有风门12。分选室上有进料口5，下有出料口9，进料口上和出料口下装有回转下料器4。回转下料器由壳体和转子构成，转子是由轴上焊接若干块长方形钢板制成。

本实用新型工作时，刨花、木片、纤维等物料经回转下料器进入分选室中分选，回转下料器的转子由带电机的减速机带动旋转，刨花等物料在气流的作用下，按不同粗细等级从位于分选室底部的回转下料器排出，最细的刨花或粉尘经连通管通过风门被风机吸走。

实施例二

请参阅图2，实施例二的结构只是去掉回转下料器，装上进料斗15和出料斗16，其余部分和工作过程与实施例一相同。它因去掉了回转下料器，可降低设备成本，但由于进、出料斗都漏风较大，造成分选效果较差。

说明书附图

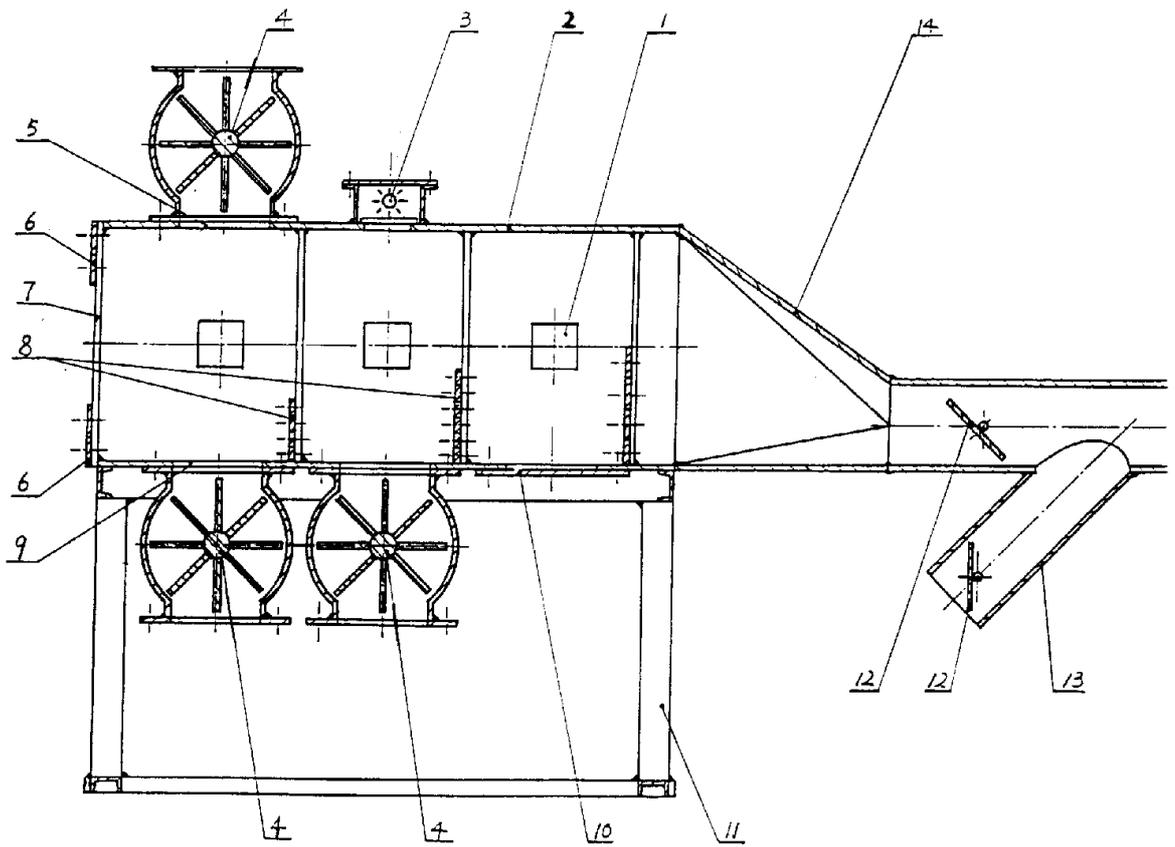


图1

说明书附图

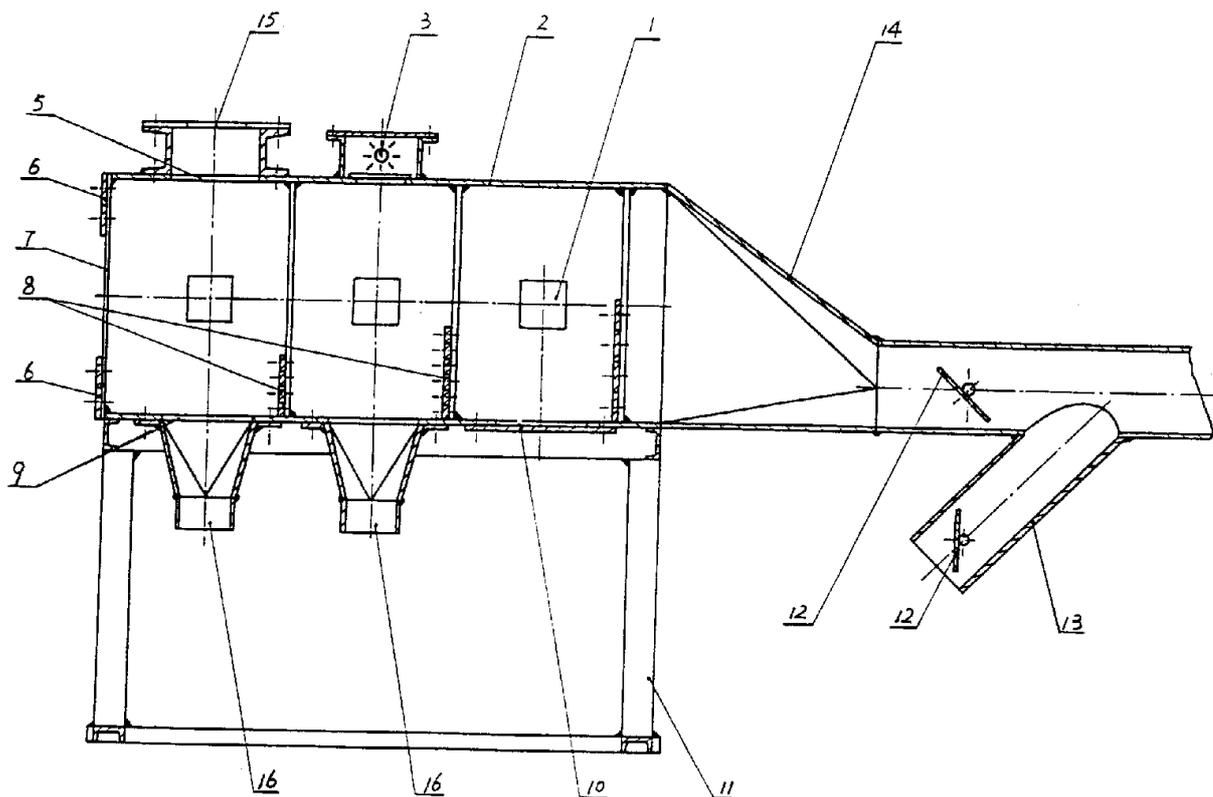


图2