



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207327704 U

(45)授权公告日 2018.05.08

(21)申请号 201721117356.9

(22)申请日 2017.09.01

(73)专利权人 辽阳格瑞包装制品有限公司

地址 111000 辽宁省辽阳市宏伟区西线公路13-5号

(72)发明人 曲佳宏

(74)专利代理机构 湖南省娄底市兴娄专利事务所 43106

代理人 郭松生

(51) Int. Cl.

B31B 50/62(2017.01)

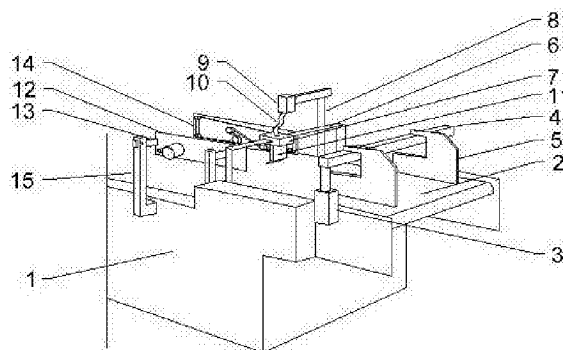
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

包装箱粘附上胶机构

(57)摘要

本实用新型提供包装箱粘附上胶机构,它包括有输送台,输送台顶部安装有输送带,输送带输入端两侧的输送台上设有立柱,立柱顶部安装有导向滑轨,导向滑轨上活动安装有挡板,挡板底部向下延伸至输送带承托面上方,挡板输出方向的输送带上方设有上胶架,上胶架两端设有升降气缸,升降气缸固定在输送带两侧的输送台上,上胶架上活动安装有上胶座,上胶座通过相应的电机带动往复运动,上胶座底部设有涂胶口;上胶架一端设有支架,支架顶部安装有储胶罐,储胶罐底部连接有注胶管,注胶管与涂胶口相连接。采用本方案后的结构合理、涂胶效果好。



1. 包装箱粘合上胶机构,它包括有输送台(1),输送台(1)顶部安装有输送带(2),其特征在于:输送带(2)输入端两侧的输送台(1)上设有立柱(3),立柱(3)顶部安装有导向滑轨(4),导向滑轨(4)上活动安装有挡板(5),挡板(5)底部向下延伸至输送带(2)承托面上方,挡板(5)输出方向的输送带(2)上方设有上胶架(6),上胶架(6)两端设有升降气缸,升降气缸固定在输送带(2)两侧的输送台(1)上,上胶架(6)上活动安装有上胶座(7),上胶座(7)通过相应的电机带动往复运动,上胶座(7)底部设有涂胶口(11);上胶架(6)一端设有支架(8),支架(8)顶部安装有储胶罐(9),储胶罐(9)底部连接有注胶管(10),注胶管(10)与涂胶口(11)相连接;涂胶口(11)输出方向的输送带(2)上设有限位导板(12),限位导板(12)为两块,分别通过相应的水平调节杆(13)安装在输送台(1)两侧的调节柱(15)上,两块限位导板(12)相对一侧侧壁上设有压箱带(14),压箱带(14)通过相应的电机带动旋转,安装后的压箱带(14)与输送带(2)之间形成包装箱输送通道。

2. 根据权利要求1所述的包装箱粘合上胶机构,其特征在于:涂胶口(11)向输送带(2)输出方向倾斜 45° 形成刮胶板。

3. 根据权利要求1所述的包装箱粘合上胶机构,其特征在于:挡板(5)为两块,分别位于输送带(2)输送方向两侧。

包装箱粘合上胶机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装箱粘合技术领域,尤其是指包装箱粘合上胶机构。

背景技术

[0002] 现有纸箱在涂胶时,都是采用滚轮式的上胶轮进行上胶,上胶时纸箱容易跑偏,导致纸箱粘合程度差。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足,提供一种结构合理、涂胶效果好的包装箱粘合上胶机构。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型所提供的技术方案为:包装箱粘合上胶机构,它包括有输送台,输送台顶部安装有输送带,输送带输入端两侧的输送台上设有立柱,立柱顶部安装有导向滑轨,导向滑轨上活动安装有挡板,挡板底部向下延伸至输送带承托面上方,挡板输出方向的输送带上设有上胶架,上胶架两端设有升降气缸,升降气缸固定在输送带两侧的输送台上,上胶架上活动安装有上胶座,上胶座通过相应的电机带动往复运动,上胶座底部设有涂胶口;上胶架一端设有支架,支架顶部安装有储胶罐,储胶罐底部连接有注胶管,注胶管与涂胶口相连接;涂胶口输出方向的输送带上设有限位导板,限位导板为两块,分别通过相应的水平调节杆安装在输送台两侧的调节柱上,两块限位导板相对一侧侧壁上设有压箱带,压箱带通过相应的电机带动旋转,安装后的压箱带与输送带之间形成包装箱输送通道。

[0005] 所述的涂胶口向输送带输出方向倾斜 45° 形成刮胶板。

[0006] 所述的挡板为两块,分别位于输送带输送方向两侧。

[0007] 本实用新型在采用上述方案后,未详细描述的结构及安装方式均可采用市面常规结构安装,包装箱在进入时通过挡板导向,在涂胶后再通过压箱带与输送带压平导出,采用倾斜的涂胶口使胶水涂抹更加均匀,压箱带与输送带用于纠正包装箱的输送方向,防止跑偏,采用本方案后的结构合理、涂胶效果好。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的整体结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面结合所有附图对本实用新型作进一步说明,本实用新型的较佳实施例为:参见附图1,本实施例所述的包装箱粘合上胶机构包括有输送台1,输送台1顶部安装有输送带2,输送带2输入端两侧的输送台1上设有立柱3,立柱3顶部安装有导向滑轨4,导向滑轨4上活动安装有挡板5,挡板5为两块,分别位于输送带2输送方向两侧,挡板5底部向下延伸至输送带2承托面上方,挡板5输出方向的输送带2上方设有上胶架6,上胶架6两端设有升降气

缸,升降气缸固定在输送带2两侧的输送台1上,上胶架6上活动安装有上胶座7,上胶座7通过相应的电机带动往复运动,上胶座7底部设有涂胶口11,涂胶口11向输送带2输出方向倾斜45°形成刮胶板;上胶架6一端设有支架8,支架8顶部安装有储胶罐9,储胶罐9底部连接有注胶管10,注胶管10与涂胶口11相连接;涂胶口11输出方向的输送带2上设有限位导板12,限位导板12为两块,分别通过相应的水平调节杆13安装在输送台1两侧的调节柱15上,两块限位导板12相对一侧侧壁上设有压箱带14,压箱带14通过相应的电机带动旋转,安装后的压箱带14与输送带2之间形成包装箱输送通道。本实施例未详细描述的结构及安装方式均可采用市面常规结构安装,包装箱在进入时通过挡板导向,在涂胶后再通过压箱带与输送带压平导出,采用倾斜的涂胶口使胶水涂抹更加均匀,压箱带与输送带用于纠正包装箱的输送方向,防止跑偏,采用本实施例后的结构合理、涂胶效果好。

[0010] 以上所述之实施例只为本实用新型之较佳实施例,并非以此限制本实用新型的实施范围,故凡依本实用新型之形状、原理所作的变化,均应涵盖在本实用新型的保护范围内。

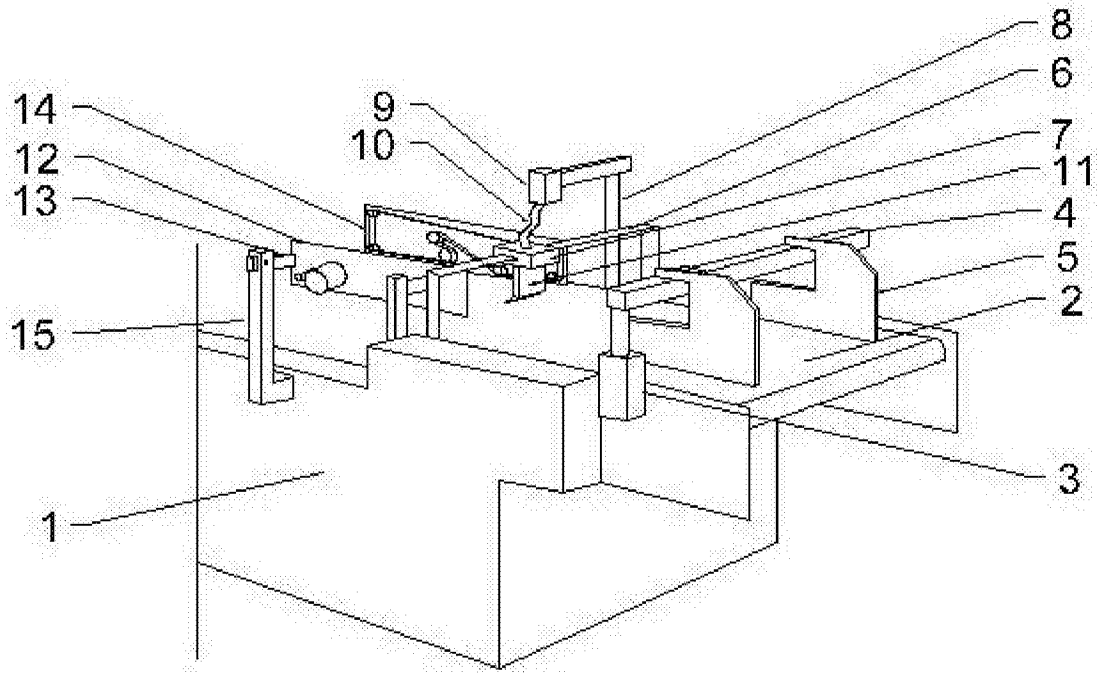


图1