



(12)实用新型专利



(10) 授权公告号 CN 207890904 U

(45)授权公告日 2018.09.21

(21)申请号 201820061141.8

(22)申请日 2018.01.15

(73)专利权人 成都三鼎精密机械有限公司

地址 610000 四川省成都市现代工业港港
通北三路589号

(72)发明人 肖庆

(74)专利代理机构 成都科奥专利事务所(普通
合伙) 51101

代理人 余丽生

(51) Int.Cl.

B66C 1/42(2006.01)

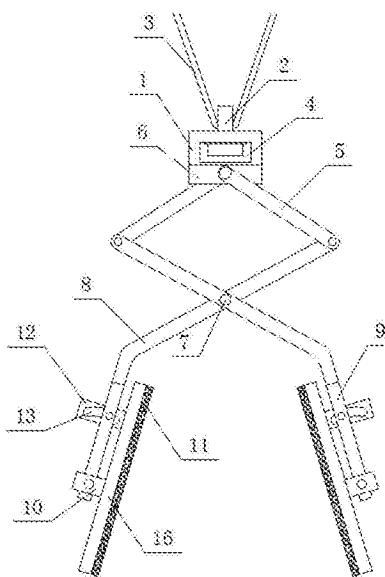
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种夹装角度可调的吊装夹具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种夹装角度可调的吊装夹具，包括起吊结构以及铰接在起吊结构两侧的连杆组件，所述吊装夹具还包括夹板，所述连杆组件包括短连杆和长连杆，短连杆一端铰接在起吊结构上，另一端与长连杆铰接，两个长连杆的中部相互铰接，长连杆的下端固定有加强板，加强板上开有竖直的条形孔，加强板的横向两侧穿插有可调螺栓组件，所述夹板的背侧固定有角度调节块和定位块，定位块与加强板的底端铰接，角度调节块一端穿过条形孔，且角度调节块上设置有弯弧孔，所述可调螺栓组件穿过弯弧孔。本实用新型不仅可调节夹板的夹装角度，还能避免钢丝绳在起吊转移的过程中旋转打结。



1. 一种夹装角度可调的吊装夹具，包括起吊结构以及铰接在起吊结构两侧的连杆组件，其特征在于：所述吊装夹具还包括夹板，所述连杆组件包括短连杆和长连杆，短连杆一端铰接在起吊结构上，另一端与长连杆铰接，两个长连杆的中部相互铰接，长连杆的下端固定有加强板，加强板上开有竖直的条形孔，加强板的横向两侧穿插有可调螺栓组件，所述夹板的背侧固定有角度调节块和定位块，定位块与加强板的底端铰接，角度调节块一端穿过条形孔，且角度调节块上设置有弯弧孔，所述可调螺栓组件穿过弯弧孔。

2. 根据权利要求1所述的夹装角度可调的吊装夹具，其特征在于：所述可调螺栓组件包括螺栓与膨胀螺套，膨胀螺套的外壁与弯弧孔的内壁紧密贴合。

3. 根据权利要求1所述的夹装角度可调的吊装夹具，其特征在于：所述起吊结构包括起吊块、起吊销和钢丝绳，起吊块上开有通孔，起吊销一端穿入起吊块的通孔内，且起吊销位于通孔内的一端设置有销头，所述钢丝绳与起吊销的另一端固定连接，所述短连杆一端铰接在起吊块上。

4. 根据权利要求3所述的夹装角度可调的吊装夹具，其特征在于：所述起吊销的销头与起吊块之间设有耐磨垫片。

5. 根据权利要求1所述的夹装角度可调的吊装夹具，其特征在于：所述夹板的正面设有耐磨橡胶层。

一种夹装角度可调的吊装夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及吊具工装技术领域，具体涉及一种夹装角度可调的吊装夹具。

背景技术

[0002] 在零件的加工生产过程中，需要使用吊具将零件从上一工序中转移到下一工序，现有吊具中采用夹板将零件夹固后再吊起，实现零件的起吊转移，但采用夹板夹装零件时，由于夹板与起吊结构之间为固定连接，不能调节夹板与零件之间的夹装角度，导致无法夹装一些异形零件，从而使夹板的使用场合受到限制。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种夹装角度可调的吊装夹具。

[0004] 本实用新型的目的是通过以下技术方案实现的：一种夹装角度可调的吊装夹具，包括起吊结构以及铰接在起吊结构两侧的连杆组件，所述吊装夹具还包括夹板，所述连杆组件包括短连杆和长连杆，短连杆一端铰接在起吊结构上，另一端与长连杆铰接，两个长连杆的中部相互铰接，长连杆的下端固定有加强板，加强板上开有竖直的条形孔，加强板的横向两侧穿插有可调螺栓组件，所述夹板的背侧固定有角度调节块和定位块，定位块与加强板的底端铰接，角度调节块一端穿过条形孔，且角度调节块上设置有弯弧孔，所述可调螺栓组件穿过弯弧孔。

[0005] 进一步地，所述可调螺栓组件包括螺栓与膨胀螺套，膨胀螺套的外壁与弯弧孔的内壁紧密贴合。

[0006] 进一步地，所述起吊结构包括起吊块、起吊销和钢丝绳，起吊块上开有通孔，起吊销一端穿入起吊块的通孔内，且起吊销位于通孔内的一端设置有销头，所述钢丝绳与起吊销的另一端固定连接，所述短连杆一端铰接在起吊块上。

[0007] 进一步地，所述起吊销的销头与起吊块之间设有耐磨垫片。

[0008] 进一步地，所述夹板的正面设有耐磨橡胶层。

[0009] 本实用新型具有的有益效果是：

[0010] 1、通过在夹板的背面设置角度调节块和定位块，可实现夹板与加强板之间的角度调节，从而便于夹装一些异形零件；

[0011] 2、通过设置起吊销和起吊块，起吊销与起吊块之间可相互旋转，从而避免钢丝绳在旋转过程中打结。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的主视示意图；

[0013] 图2为本实用新型的左视示意图。

[0014] 图中标记：1-起吊块；2-起吊销；3-钢丝绳；4-通孔；5-短连杆；6-凹槽；7-插销；8-长连杆；9-加强板；10-定位块；11-耐磨橡胶层；12-角度调节块；13-弯弧孔；14-条形孔；15-

可调螺栓组件;16-夹板。

具体实施方式

[0015] 如图1和图2所示,本实施例提供的夹装角度可调的吊装夹具包括起吊结构、两组连杆组件和两个夹板16,起吊结构包括起吊块1、起吊销2和钢丝绳3,起吊块1上开有通孔4,起吊销2一端穿入起吊块1的通孔4内,且起吊销2位于通孔4内的一端一体成型有销头,起吊销2的销头与起吊块1之间设有耐磨垫片,所述钢丝绳3与起吊销2的另一端固定连接,提升钢丝绳3,即可使起吊块1上升,并且钢丝绳3与起吊块1之间可相对旋转,从而避免钢丝绳3打结。所述连杆组件包括短连杆5和长连杆8,起吊块1下部的两侧分别设置有凹槽6,短连杆5一端铰接在起吊块1的凹槽6内,另一端与长连杆8铰接,两个长连杆8的中部通过插销7铰接。

[0016] 所述长连杆8的下端一体成型有加强板9,加强板9上开有竖直的条形孔14,加强板9的横向两侧穿插有可调螺栓组件15,可调螺栓组件15穿过条形孔14,所述夹板16的正面设置有耐磨橡胶层11,夹板16的背侧固定有一个角度调节块12和两个定位块10,两个定位块10分别位于加强板9底端的两侧,并与加强板9的底端通过销或轴铰接,角度调节块12一端穿过条形孔14,且角度调节块12设置有弯弧孔13,所述可调螺栓组件15穿过该弯弧孔13,调螺栓组件15包括相互配合的螺栓与膨胀螺套,膨胀螺套的外壁与弯弧孔13的内壁紧密贴合。

[0017] 本实用新型的工作过程是:将零件放入两块夹板16之间,取出调螺栓组件15的螺栓,转动夹板16,使夹板16与零件稳固夹装后,将螺栓旋入膨胀螺套,使膨胀螺套卡紧在弯弧孔13内,提升钢丝绳3,即可将零件起吊转移。

[0018] 以上所述仅是本实用新型优选的实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何基于本实用新型所提供的技术方案和发明构思进行的改造和替换都应涵盖在本实用新型的保护范围内。

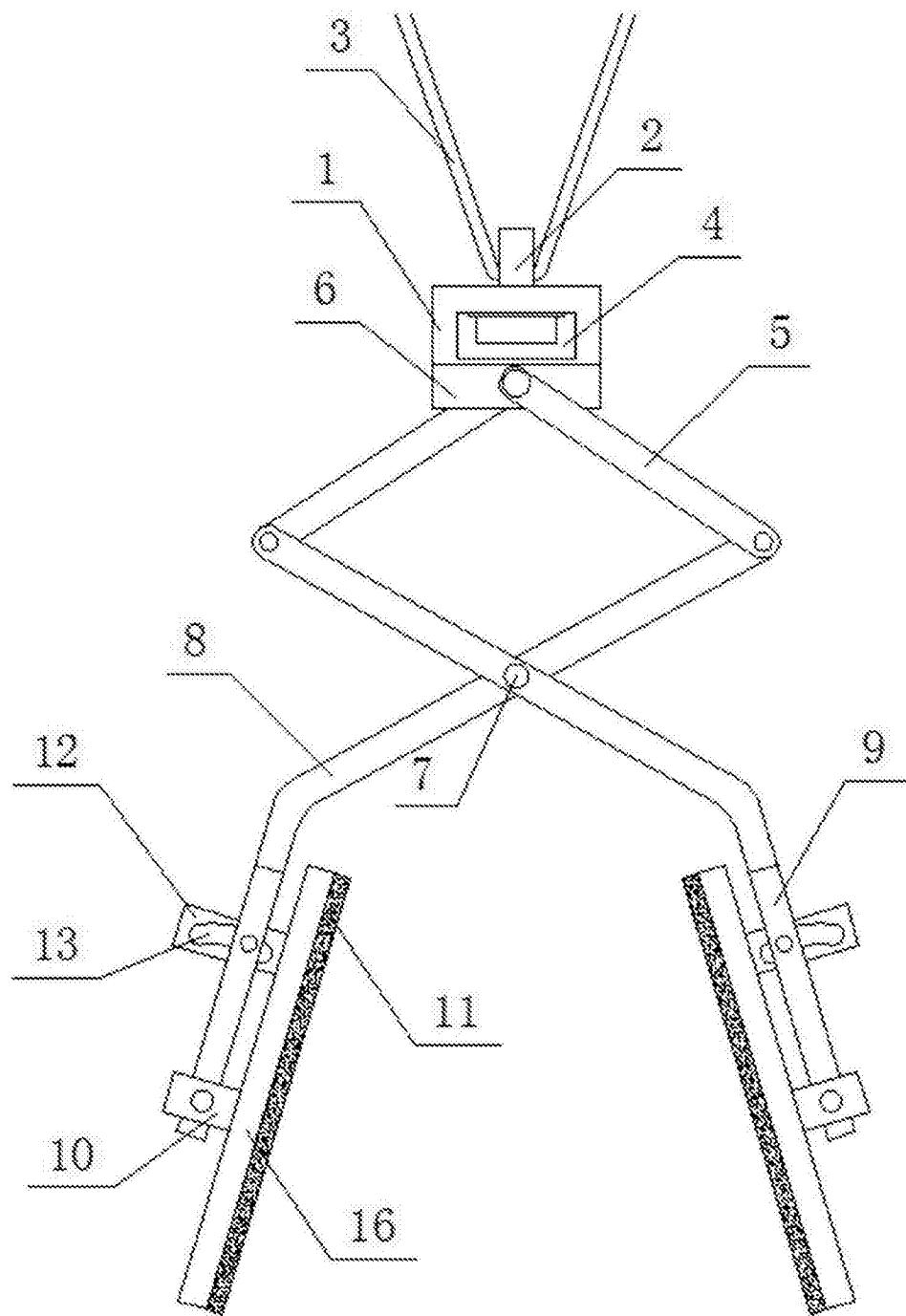


图1

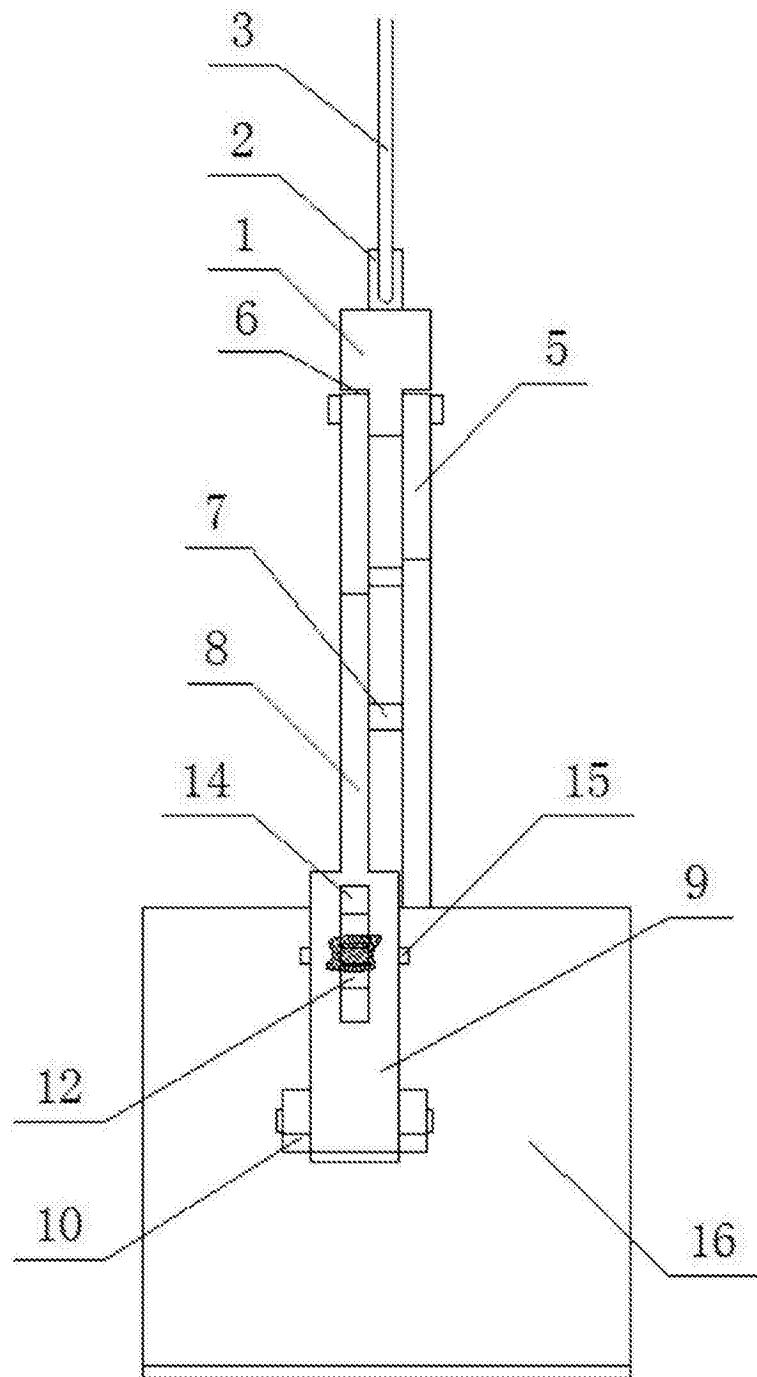


图2