
Octrooiraad



⑩ A **Terinzagelegging** ⑪ **8105193**

Nederland

⑲ NL

- ⑤4 **Paneel.**
- ⑤1 Int.Cl⁹: E04B 2/72, E04C 2/26.
- ⑦1 Aanvrager: Schulte & Lestraden B.V. te Sassenheim.
- ⑦4 Gem.: Ir. F.X. Noz c.s.
Algemeen Octrooibureau
Boschdijk 155
5612 HB Eindhoven.

-
- ②1 Aanvraag Nr. 8105193.
- ②2 Ingediend 17 november 1981.
- ③2 --
- ③3 --
- ③1 --
- ⑥2 --

-
- ④3 Ter inzage gelegd 16 juni 1983.

De aan dit blad gehechte stukken zijn een afdruk van de oorspronkelijk ingediende beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekening(en).

Korte Aanduiding: Paneel.

De uitvinding heeft betrekking op een paneel voor het vervaardigen van een wand,plafond of dergelijke, voorzien van een uit mineraal wol
5 of dergelijk isolerend materiaal bestaande kern en aan weerszijden van deze kern gelegen platen waarvan de randen aan althans twee zijkanten van het paneel naar binnen toe zijn omgezet.

Een dergelijk paneel is bekend uit de Nederlandse octrooiaanvraag 7705382. Bij dit bekende paneel is het materiaal van de kern nabij de
10 zijkanten van het paneel uitgevoerd met een grotere dichtheid dan het materiaal waaruit het middelste gedeelte van de kern is vervaardigd, terwijl voor de aansluiting van de panelen onderling in het kernmateriaal nabij de zijkanten groeven zijn aangebracht voor het opnemen van een ver-
15 bindingsstuk. Dientengevolge is deze bekende constructie duur in de vervaardiging en de montage.

Met de uitvinding wordt beoogd een paneel van bovengenoemde soort te verkrijgen,welke een eenvoudige opbouw heeft, terwijl toch een goede aansluiting van de panelen onderling te waarborgen is.

Volgens de uitvinding kan dit worden bereikt doordat aan een
20 zijkant van het paneel de randen over een hoek kleiner dan 90° ten opzichte van het vlak van de desbetreffende platen zijn omgezet , terwijl aan de andere zijkant van het paneel de randen over een hoek groter dan 90° ten opzichte van het vlak van de desbetreffende platen zijn omgezet. Door het omzetten van de platen wordt het daartussenliggen-
25 de isolerende materiaal reeds automatisch enigszins verdicht,terwijl het materiaal tevens de neiging zal hebben om enigszins uit te puilen tussen de omgezette randen ,zodat bij het naast elkaar en tegen elkaar opstellen van de panelen voor het vormen van een wand of dergelijke een goede aansluiting tussen de panelen kan worden verkregen.

30 De uitvinding zal hieronder nader worden uiteengezet an de hand van bijgaande figuur waarin/schematisch een bovenaanzicht is gegeven op de naar elkaar toegekeerde zijkanten van een tweetal gelijk uitgevoerde panelen.

35 Zoals uit de figuur blijkt omvat ieder paneel een tweetal zich evenwijdig aan elkaar uitstreckende,in het algemeen uit metaal vervaardigde bekledingsplaten 1 en 2,waartussen een uit minerale wol of dergelijk isolerend materiaal bestaande kern 3 is gelegen.

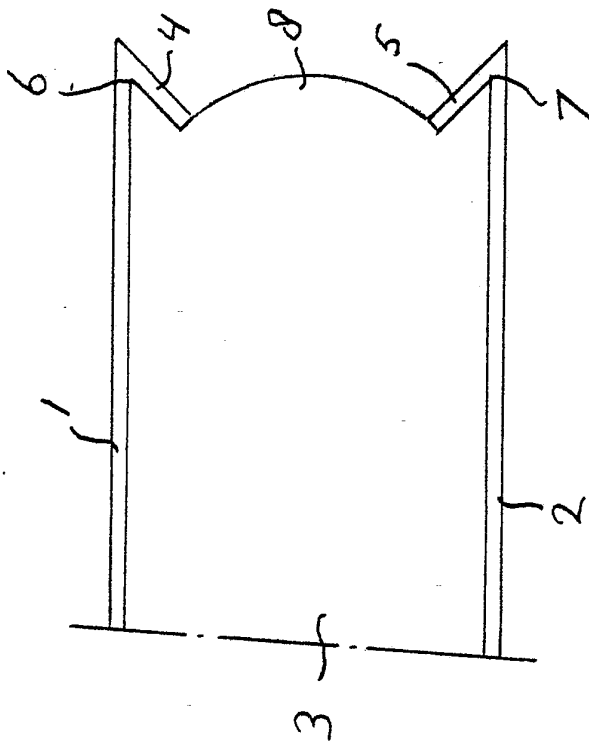
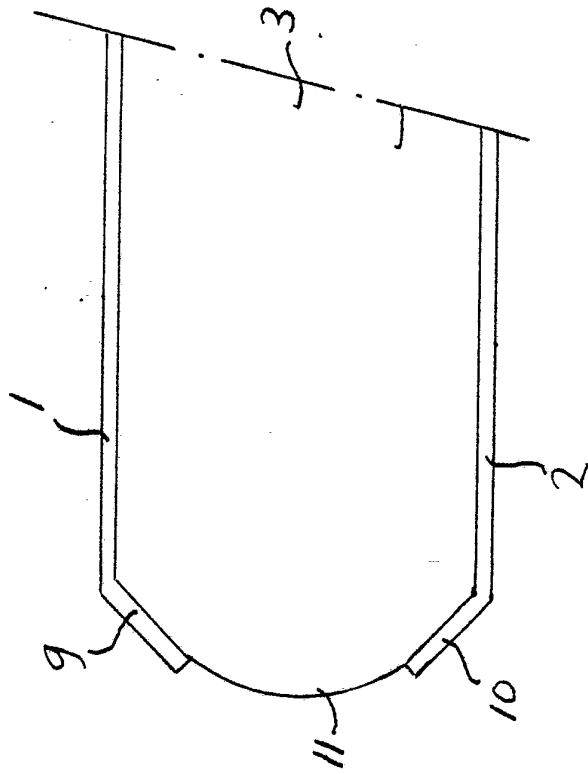
8105193

Nabij een zijkant van een paneel zijn de randen 4 en 5 van de bekledingsplaten 1 en 2 in het weergegeven uitvoeringsvoorbeeld over een hoek van 135° omgezet om vouwlijnen 6 resp. 7. In het algemeen zal men hier eerst de randen haaks omzetten en daarna het isolerende materiaal 3
5 tussen de platen 1 en 2 aanbrengen, zodanig dat dit stevig is aangedrukt tegen de haaks omgezette randen. Daarna worden de randen 4 en 5 verder naar binnen doorgezet. Dit heeft tot gevolg, dat bij het omzetten van de randen
4 en 5 het isolerende materiaal ter^{de} plaatse van/desbetreffende zijkant van het paneel in zekere mate zal worden verdicht en tevens tussen de naar
10 elkaar toegekeerde uiteinden van de randen 4 en 5 een enigszins naar buiten uitpuilend gedeelte 8 zal vormen.

Nabij de andere zijkant van het paneel zijn randen 9 en 10 van de platen naar binnen toe omgezet over een hoek van 45° voor het aanbrengen van de platen op het isolatiemateriaal. Daarbij wordt de kern 3 uit isolerend
15 materiaal een zodanige afmeting gegeven, dat deze kern zich onbelast uitstrekt tot de vrije uiteinden van deze randen. Dientengevolge zal ook hier bij aandrukken van de omgezette randen 9 en 10 tegen het isolatiemateriaal een zekere verdichting van het isolerende materiaal optreden, terwijl het materiaal tevens
20 tussen de naar elkaar toegekeerde uiteinden van de omgezette randen 9 en 10 een naar buiten uitpuilend gedeelte 11 zal vormen.

Voor het vormen van een wand, plafond of dergelijke afscheiding zullen dergelijke panelen op gebruikelijke wijze naast elkaar worden opgesteld en tegen elkaar aan worden gedrukt, zodanig, dat de omgezette
25 delen 5 en 10 en de omgezette delen 4 en 9 stijf tegen elkaar aan komen te liggen, waardoor een goede onderlinge fixatie van de panelen is verkregen evenals een goede uitlijning van de panelen ten opzichte van elkaar. Bij dit tegen elkaar drukken van de panelen zullen de uitpuilende delen 8 en 11 van het isolerend materiaal worden ingedrukt, zodat tevens
30 een goede dichte aansluiting van de isolerende kernen van de panelen op elkaar wordt verkregen onder vermindering van een warmtebrug, daar de naar elkaar toegekeerde uiteinden van de omgezette randen 4, 5, 9 en 10 van elkaar gescheiden zijn door het isolerende materiaal. Doordat verder de zijkanten van de panelen in elkaar grijpen is ook de aanwezigheid
35 van een zich loodrecht op het vlak van de gevormde wand of dergelijke uitstrekkende kier vermeden.

1. Paneel voor het vervaardigen van een wand, plafond of dergelijke, voorzien van een uit minerale wol of dergelijk isolerend materiaal bestaande kern en aan weerszijden van deze kern gelegen platen waarvan de randen aan althans twee zijkanten van het paneel naar binnen toe zijn omgezet, met het kenmerk, dat aan één zijkant van het paneel de randen over een hoek kleiner dan 90° ten opzichte van het vlak van de desbetreffende platen zijn omgezet, terwijl aan de andere zijkant van het paneel de randen over een hoek groter dan 90° ten opzichte van het vlak van de desbetreffende platen zijn omgezet.
2. Paneel volgens conclusie 1, met het kenmerk, dat de omgezette randen een hoek van 45° resp. 135° met de overige delen van de platen insluiten.
3. Paneel volgens een der voorgaande conclusies, met het kenmerk, dat in onvervormde toestand de kern een zodanige afmeting heeft, dat deze tengevolge van het omzetten van de randen in de nabijheid van deze randen verdicht is.



8105193