



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203470730 U

(45) 授权公告日 2014. 03. 12

(21) 申请号 201320555944. 6

(22) 申请日 2013. 09. 06

(73) 专利权人 绍兴新华制盖有限公司

地址 312090 浙江省绍兴市绍兴县孙端镇中心路

(72) 发明人 孙建国 孙立平

(74) 专利代理机构 绍兴市越兴专利事务所

33220

代理人 钟桦

(51) Int. Cl.

B21D 51/48(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

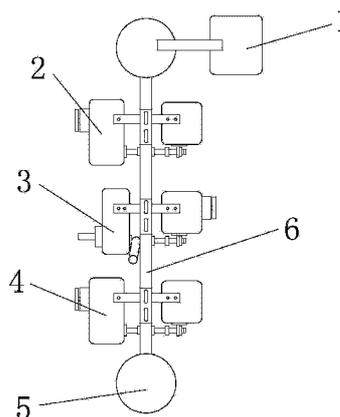
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种瓶盖加工设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种瓶盖加工设备,包括瓶盖提升机,所述瓶盖提升机通过流道与瓶盖突字机相连,所述瓶盖突字机通过流道与瓶盖铣字机相连,所述瓶盖铣字机通过流道与瓶盖切线机相连,所述瓶盖切线机通过流道与瓶盖加垫机相连。本实用新型提供一种瓶盖加工设备,其结构简单,操作方便,在提高酒瓶瓶盖加工效率的同时大大降低了生产成本。



1. 一种瓶盖加工设备,其特征在于:包括瓶盖提升机(1),所述瓶盖提升机(1)通过流道(6)与瓶盖突字机(2)相连,所述瓶盖突字机(2)通过流道(6)与瓶盖铣字机(3)相连,所述瓶盖铣字机(3)通过流道(6)与瓶盖切线机(4)相连,所述瓶盖切线机(4)通过流道(6)与瓶盖加垫机(5)相连。

2. 根据权利要求1所述的一种瓶盖加工设备,其特征在于:所述瓶盖加垫机(5)包括基座(11),所述基座(11)上分别安装有安装支架(12)和打杆架(13),其中所述安装支架(12)上分别安装有垫片推板(14)和垫片整理器(15),所述打杆架(13)上安装有打杆(16)。

3. 根据权利要求2所述的一种瓶盖加工设备,其特征在于:所述垫片整理器(15)上安装有垫片斗(17)。

## 一种瓶盖加工设备

### 技术领域

[0001] 本实用新型及一种瓶盖加工设备。

### 背景技术

[0002] 瓶盖的加工分别需要经过突字、铣字、切线、加垫片等工序。但目前瓶盖的加工过程往往每个工序单独加工。由于每个工序单独加工,因此不仅需要人为的在每个工序之间搬运而且大大增加了加工场地的使用面积。这种加工不仅生产效率低下,而且大大提高了生产成本。

### 发明内容

[0003] 为了解决上述问题,本实用新型的目的在于提供了一种酒瓶瓶盖加工设备,其结构简单,操作方便,在提高酒瓶瓶盖加工效率的同时大大降低了生产成本。

[0004] 本实用新型为达到上述的目的,本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 一种瓶盖加工设备,包括瓶盖提升机,所述瓶盖提升机通过流道与瓶盖突字机相连,所述瓶盖突字机通过流道与瓶盖铣字机相连,所述瓶盖铣字机通过流道与瓶盖切线机相连,所述瓶盖切线机通过流道与瓶盖加垫机相连。

[0006] 所述瓶盖加垫机包括基座,所述基座上分别安装有安装支架和打杆架,其中所述安装支架上分别安装有垫片推板和垫片整理器,所述打杆架上安装有打杆。

[0007] 所述垫片整理器上安装有垫片斗。

[0008] 本实用新型的有益效果为:本实用新型提供了一种酒瓶瓶盖加工设备,其结构简单,操作方便,在提高酒瓶瓶盖加工效率的同时大大降低了生产成本。

### 附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0010] 图2是图1中瓶盖加垫机的放大结构示意图。

### 具体实施方式

[0011] 实施例1

[0012] 如图1、图2所示,本实施例提供的是一种瓶盖加工设备,包括瓶盖提升机1,所述瓶盖提升机1通过流道6与瓶盖突字机2相连,所述瓶盖突字机2通过流道6与瓶盖铣字机3相连,所述瓶盖铣字机3通过流道6与瓶盖切线机4相连,所述瓶盖切线机4通过流道6与瓶盖加垫机5相连。所述瓶盖加垫机5包括基座11,所述基座11上分别安装有安装支架12和打杆架13,其中所述安装支架12上分别安装有垫片推板14和垫片整理器15,所述打杆架13上安装有打杆16。所述垫片整理器15上安装有垫片斗17。

[0013] 一种瓶盖加工设备的加工方法,包括如下步骤:首先瓶盖提升机1将瓶盖输送到流道6上,接着流道6将瓶盖输送到瓶盖突字机2,然后瓶盖突字机2上的顶杆将流道6上

的瓶盖顶入瓶盖突字机 2 内, 瓶盖突字机 2 将字模上的字压印在瓶盖上, 压印完成后将瓶盖通过流道 6 输送到瓶盖铣字机 3; 瓶盖铣字机 3 上的顶杆将流道 6 上的瓶盖顶入瓶盖铣字机 3 内进行铣字, 铣字完成后将瓶盖通过流道 6 输送到瓶盖切线机 4; 瓶盖切线机 4 上的顶杆将流道 6 上的瓶盖顶入瓶盖切线机 4 内切线, 切线完成后将瓶盖通过流道 6 输送到瓶盖加垫机 5 进行加垫, 从而完成瓶盖的整个加工过程。所述瓶盖加垫机 5 加垫时首先将流道 6 上的瓶盖在基座 11 固定位置固定, 接着垫片推板 14 将垫片整理器 15 整理好垫片输送到瓶盖上方, 然后打杆 16 将垫片装入酒瓶瓶盖内。

[0014] 本实施例所述的一种瓶盖加工设备, 其结构简单, 操作方便, 在提高酒瓶瓶盖加工效率的同时大大降低了生产成本。

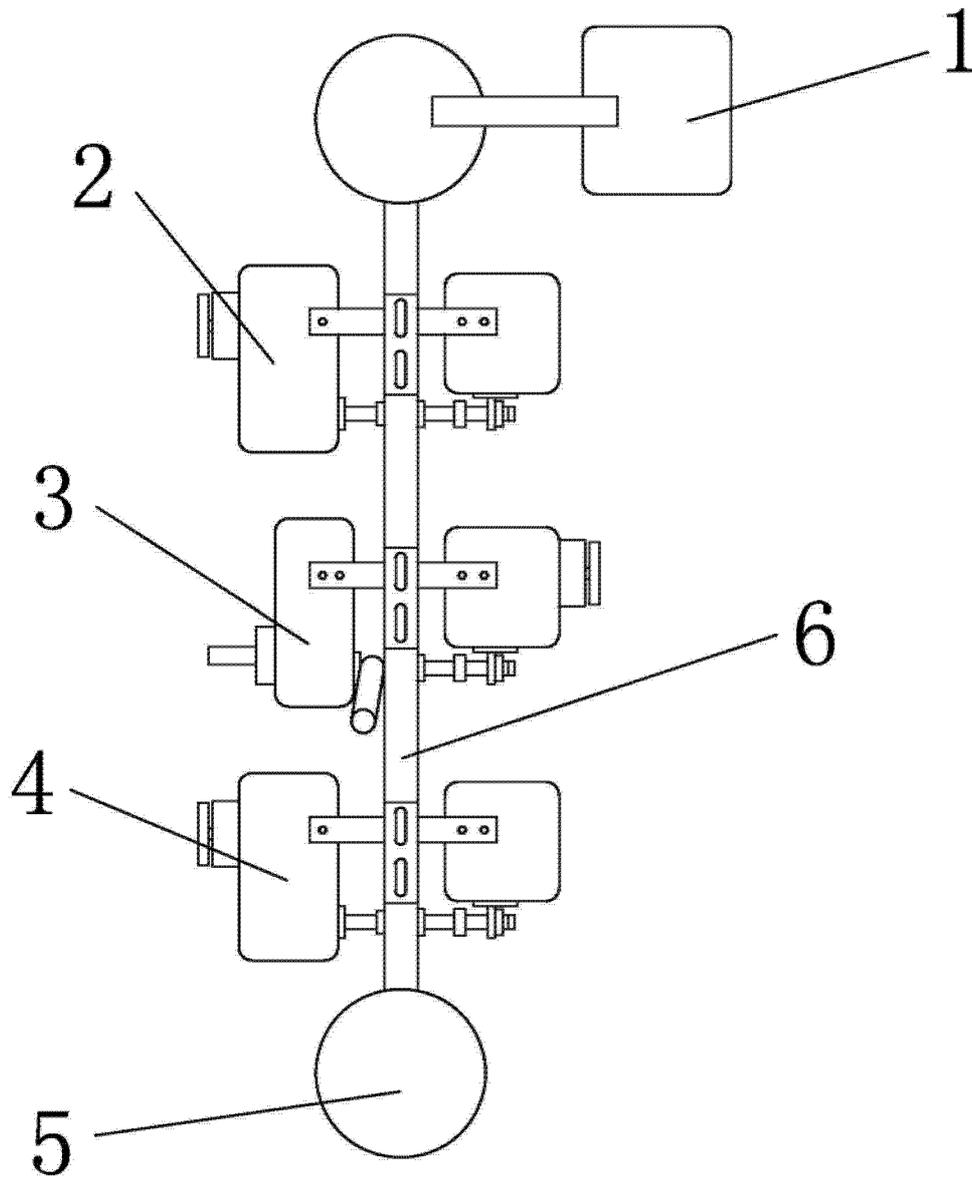


图 1

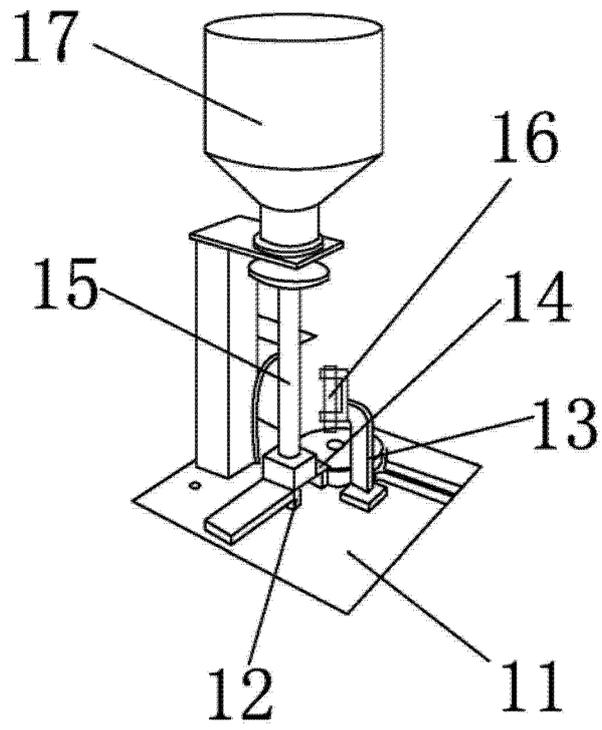


图 2