



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218801516 U

(45) 授权公告日 2023. 04. 07

(21) 申请号 202223092626.9

(22) 申请日 2022.11.16

(73) 专利权人 今鼎科技(惠州)有限公司

地址 516035 广东省惠州市仲恺高新区沥
林镇英光村潼湖智能制造产业园厂房
8#第三层

(72) 发明人 谭诚 谢树绿 谭林 谭皓文

(74) 专利代理机构 深圳市广诺专利代理事务所
(普通合伙) 44611

专利代理师 陈隆祥

(51) Int. Cl.

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 55/06 (2006.01)

B24B 55/12 (2006.01)

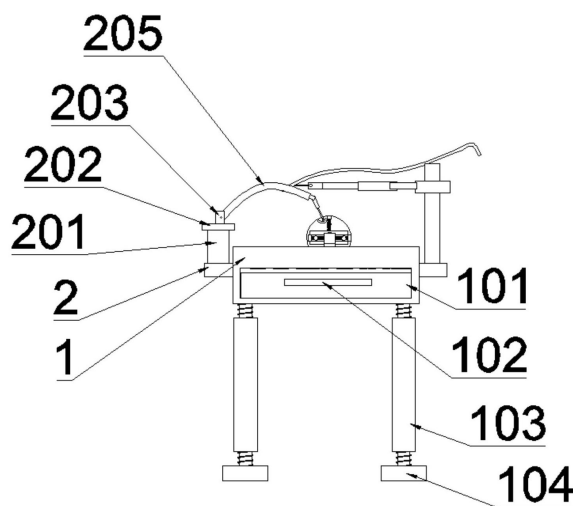
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种五金加工用打磨装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种五金加工用打磨装置,包括箱体、打磨基座、清洗基座与立柱以及电机,所述箱体的内部活动安装有废料箱,所述废料箱的表面固定安装有把手,所述打磨基座的上表面固定安装有立杆,所述清洗基座与立柱的表面固定安装有旋转圆盘,所述箱体的表面固定安装有螺纹支杆,所述螺纹支杆的表面固定安装有加固筒,所述箱体的内部固定安装有隔板,所述箱体的内部位于隔板的下方固定安装有隔层。本实用新型所述的一种五金加工用打磨装置,一方面是紧固板进行的夹紧,另一方面是利用活动机械给工件一个挤压的力,使其夹紧不会脱落,还有就是由于打磨机后期需要清理废料,人工作业会有危险。



1. 一种五金加工用打磨装置,其特征在于:包括箱体(1)、打磨基座(2)、清洗基座与立柱(3)以及电机(4),所述箱体(1)的内部活动安装有废料箱(101),所述废料箱(101)的表面固定安装有把手(102),所述打磨基座(2)的上表面固定安装有立杆(201),所述清洗基座与立柱(3)的表面固定安装有旋转圆盘(301)。

2. 根据权利要求1所述的一种五金加工用打磨装置,其特征在于:所述箱体(1)的表面固定安装有螺纹支杆(104),所述螺纹支杆(104)的表面固定安装有加固筒(103),所述箱体(1)的内部固定安装有隔板(105),所述箱体(1)的内部位于隔板(105)的下方固定安装有隔层(106),所述隔层(106)的表面均匀开设有漏孔(107)。

3. 根据权利要求1所述的一种五金加工用打磨装置,其特征在于:所述立杆(201)的表面固定安装有旋轴(202),所述旋轴(202)的上表面固定安装有立板(203),所述立板(203)的内侧固定安装有可活动旋杆(204),所述可活动旋杆(204)的表面固定安装有U型杆(205)。

4. 根据权利要求3所述的一种五金加工用打磨装置,其特征在于:所述U型杆(205)的一端表面固定安装支撑板(206),所述支撑板(206)的内侧固定安装有可活动旋杆(204),所述支撑板(206)的表面固定安装有控制器(207),所述可活动旋杆(204)的表面固定安装有伸缩杆(208),所述伸缩杆(208)的一端表面固定安装有活动支架(209),所述活动支架(209)的一端表面固定安装有打磨头(210)。

5. 根据权利要求1所述的一种五金加工用打磨装置,其特征在于:所述旋转圆盘(301)的表面固定安装有固定器(302),所述固定器(302)的一端固定安装有机械稳固杆(303),所述机械稳固杆(303)的一端表面固定安装有U型旋转架(304),所述U型旋转架(304)的内侧固定安装有旋转轴(305),所述旋转轴(305)的表面固定安装有外部吹风管道(306)。

6. 根据权利要求1所述的一种五金加工用打磨装置,其特征在于:所述电机(4)的表面固定安装有螺纹滑杆(401),所述螺纹滑杆(401)的表面固定安装有固定块(402),所述固定块(402)的上表面固定安装有驱动机(403),所述驱动机(403)的表面固定安装有挡板(404),所述挡板(404)的表面固定安装有旋转圆柱(405),所述旋转圆柱(405)的表面均匀安装有螺纹杆(406),所述螺纹杆(406)的一端表面固定安装有无刷机(407),所述螺纹杆(406)的表面固定安装有夹板(408)。

7. 根据权利要求6所述的一种五金加工用打磨装置,其特征在于:所述螺纹杆(406)的表面活动安装有滑动板(409),所述滑动板(409)的表面固定安装有发动机(410),所述滑动板(409)的表面固定安装有旋转器(411),所述旋转器(411)的表面固定安装有螺纹杆(406),所述螺纹杆(406)的表面固定安装有夹紧柱(412),所述无刷机(407)的表面固定安装有防护栏(413)。

一种五金加工用打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及五金领域,特别涉及一种五金加工用打磨装置。

背景技术

[0002] 五金行业在新的形势下,集群发展也具有明显的特点,五金件是指用金、银、铜、铁、锡等金属通过加工,铸造得到的工具,用来固定东西、加工东西、装饰,对于五金件进行打磨时,由于现有的装置都需要后期的人工辅助清理,前期也是需要人工摆件,放置到打磨装置上进行打磨,可进行人工作业时常常会有危险存在,人工进行加紧的过程中没有加紧到位,导致后期在打磨时工件脱落,造成成本的浪费,还有就是后期打磨好以后需要人工清理废料,在狭小的空间进行手部作业容易伤到工人的手从而造成伤害。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种五金加工用打磨装置,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种五金加工用打磨装置,包括箱体、打磨基座、清洗基座与立柱以及电机,所述箱体的内部活动安装有废料箱,所述废料箱的表面固定安装有把手,所述打磨基座的上表面固定安装有立杆,所述清洗基座与立柱的表面固定安装有旋转圆盘。

[0006] 进一步的,所述箱体的表面固定安装有螺纹支杆,所述螺纹支杆的表面固定安装有加固筒,所述箱体的内部固定安装有隔板,所述箱体的内部位于隔板的下方固定安装有隔层,所述隔层的表面均匀开设有漏孔。

[0007] 进一步的,所述立杆的表面固定安装有旋轴,所述旋轴的上表面固定安装有立板,所述立板的内侧固定安装有可活动旋杆,所述可活动旋杆的表面固定安装有U型杆。

[0008] 进一步的,所述U型杆的一端表面固定安装支撑板,所述支撑板的内侧固定安装有可活动旋杆,所述支撑板的表面固定安装有控制器,所述可活动旋杆的表面固定安装有伸缩杆,所述伸缩杆的一端表面固定安装有活动支架,所述活动支架的一端表面固定安装有打磨头。

[0009] 进一步的,所述旋转圆盘的表面固定安装有固定器,所述固定器的一端固定安装有机械稳固杆,所述机械稳固杆的一端表面固定安装有U型旋转架,所述U型旋转架的内侧固定安装有旋转轴,所述旋转轴的表面固定安装有外部吹风管道。

[0010] 进一步的,所述电机的表面固定安装有螺纹滑杆,所述螺纹滑杆的表面固定安装有黄有固定块,所述固定块的上表面固定安装有驱动器,所述驱动器的表面固定安装有挡板,所述挡板的表面固定安装有旋转圆柱,所述旋转圆柱的表面均匀安装有螺纹杆,所述螺纹杆的一端表面固定安装有无刷机,所述螺纹杆的表面固定安装有夹板。

[0011] 进一步的,所述螺纹杆表面活动安装有滑动板,所述滑动板(的表面固定安装有发动机,所述滑动板的表面固定安装有旋转器,所述旋转器的表面固定安装有螺纹杆,所述螺

纹杆的表面固定安装有夹紧柱,所述无刷机的表面固定安装有防护栏。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0013] 在前期的摆件过程中,只需要工人把工件放置到打磨装置夹板中心的位置上后再利用机械装置进行夹紧,一方面是紧固板进行的夹紧,另一方面是利用活动机械给工件一个挤压的力,使其夹紧不会脱落,还有就是由于打磨机后期需要清理废料,人工作业会有危险,利用安装的吹风管道对打磨后的废料进行清理,其全方面的轻吹,使其废料通过漏孔掉落到废料箱内部,保证了工人的安全,节省了时间。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型一种五金加工用打磨装置前视图;

[0015] 图2为本实用新型一种五金加工用打磨装置局部后视图图;

[0016] 图3为本实用新型一种五金加工用打磨装置结构图;

[0017] 图4为本实用新型一种五金加工用打磨装置俯视图图;

[0018] 图5为本实用新型一种五金加工用打磨装置部分结构图;

[0019] 图6为本实用新型一种五金加工用打磨装置部分结构图;

[0020] 图7为本实用新型一种五金加工用打磨装置部分结构图;

[0021] 图8为本实用新型一种五金加工用打磨装置部分结构图;

[0022] 图9为本实用新型一种五金加工用打磨装置上部分结构图;

[0023] 图中:1、箱体;101、废料箱;102、把手;103、加固筒;104、螺纹支杆;105、隔板;106、隔层;107、漏孔;2、打磨基座;201、立杆;202、旋轴;203、立板;204、可活动旋杆;205、U型杆;206、支撑板;207、控制器;208、伸缩杆;209、活动支架;210、打磨头;3、清洗基座与立柱;301、旋转圆盘;302、固定器;303、机械稳固杆;304、U型旋转架;305、旋转轴;306、外部吹风管道;4、电机;401、螺纹滑杆;402、固定块;403、驱动器;404、挡板;405、旋转圆柱;406、螺纹杆;407、无刷机;408、夹板;409、滑动板;410、发动机;411、旋转器;412、夹紧柱;413、防护栏。

具体实施方式

[0024] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型,

[0025] 实施例一:

[0026] 如图1-9所示,一种五金加工用打磨装置,包括箱体1、打磨基座2、清洗基座与立柱3以及电机4,箱体1的内部活动安装有废料箱101,废料箱101的表面固定安装有把手102,打磨基座2的上表面固定安装有立杆201,清洗基座与立柱3的表面固定安装有旋转圆盘301;箱体1的表面固定安装有螺纹支杆104,螺纹支杆104的表面固定安装有加固筒103,箱体1的内部固定安装有隔板105,箱体1的内部位于隔板105的下方固定安装有隔层106,隔层106的表面均匀开设有漏孔107;立杆201的表面固定安装有旋轴202,旋轴202的上表面固定安装有立板203,立板203的内侧固定安装有可活动旋杆204,可活动旋杆204的表面固定安装有U型杆205;U型杆205的一端表面固定安装支撑板206,支撑板206的内侧固定安装有可活动旋杆204,支撑板206的表面固定安装有控制器207,可活动旋杆204的表面固定安装有伸缩杆

208,伸缩杆208的一端表面固定安装有活动支架209,活动支架209的一端表面固定安装有打磨头210;旋转圆盘301的表面固定安装有固定器302,固定器302的一端固定安装有机机械稳固杆303,机械稳固杆303的一端表面固定安装有U型旋转架304,U型旋转架304的内侧固定安装有旋转轴305,旋转轴305的表面固定安装有外部吹风管道306;电机4的表面固定安装有螺纹滑杆401,螺纹滑杆401的表面固定安装着黄有固定块402,固定块402的上表面固定安装有驱动机403,驱动机403的表面固定安装有挡板404,挡板404的表面固定安装有旋转圆柱405,旋转圆柱405的表面均匀安装有螺纹杆406,螺纹杆406的一端表面固定安装有无刷机407,螺纹杆406的表面固定安装有夹板408;螺纹杆406的表面活动安装有滑动板409,滑动板409的表面固定安装有发动机410,滑动板409的表面固定安装有旋转器411,旋转器411的表面固定安装有螺纹杆406,螺纹杆406的表面固定安装有夹紧柱412,无刷机407的表面固定安装有防护栏413。

[0027] 实施例二:

[0028] 需要说明的是,本使用新型为一种五金加工用打磨装置,在使用时,工人把需要打磨的工件放入到箱体1的内部,这时利用夹板408和夹紧柱412对需要打磨的工件进行夹紧,一方面防止脱落,另一方面可以使其悬空,可以全方面的打磨到工件的表面,等防止好工件以后,在箱体1的表面安装有的打磨装置工人利用开关等一类的设置,让U型杆205通过可活动旋转杆204进行抬升和降低,让其一端安装的打磨头210可以接触到工件,使其打磨,由于考虑到无法让其工件三百六十度的旋转,这时在在打磨头210的表面安装有活动支架209,它可以让打磨头210进行一个二百七十度的旋转,另外在夹板408以及夹紧柱412的表面也是设置了旋转空间有限的装置,通过旋转圆柱405和旋转器411,让工件可以小幅度的旋转,让其底部表面可以接触到打磨头210,打磨结束后,会留下废料,工人清理费时费力,这时通过安装的外部吹风管道306,让其通过U型304和后面的装置,使其可以全方面清洗箱体1的内部,让其废料通过漏孔107掉落到废料箱101的内部,这时工人通过把手102,可以轻松取走废料,倒到指定的位置后,让废料箱101归位,开始下次的工作,利用全自动的机械装置,节约了时间,保证了工人的安全。

[0029] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内,本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物。

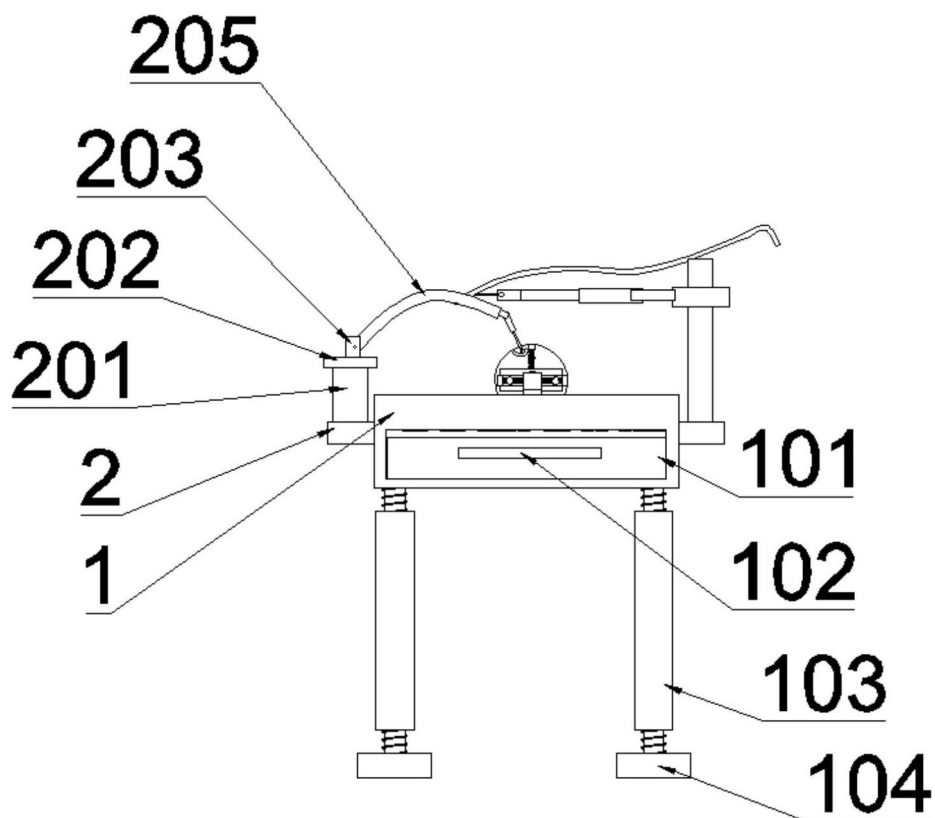


图1

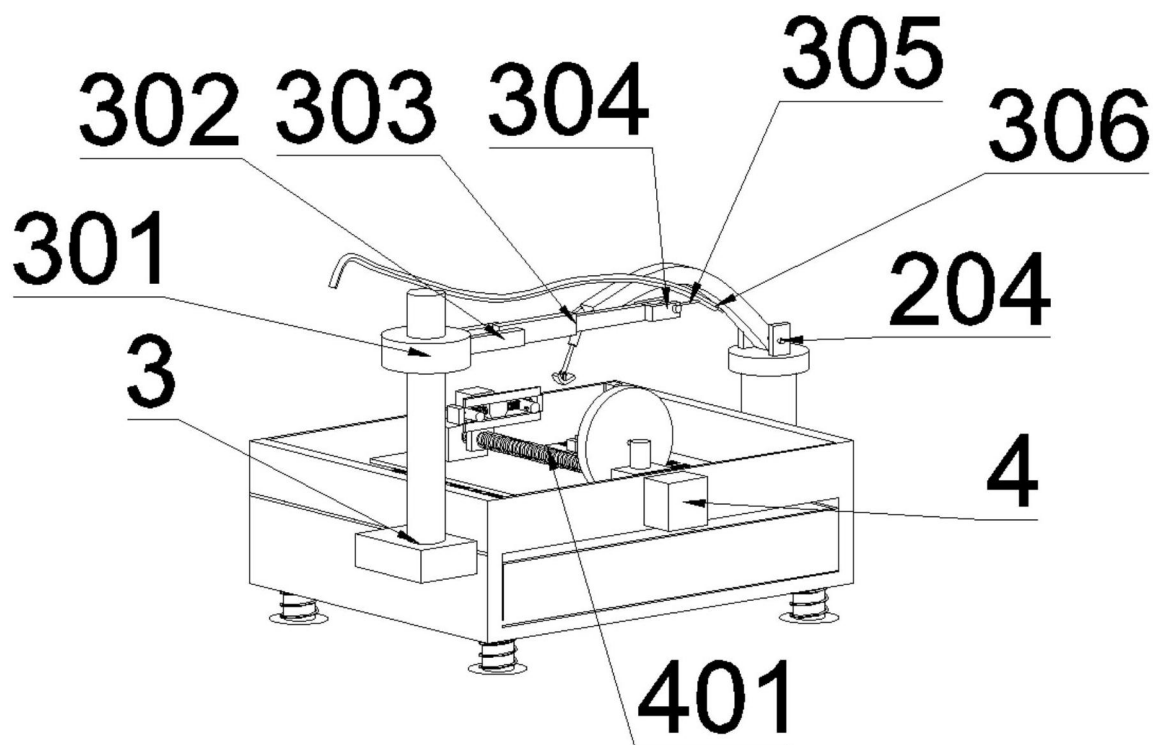


图2

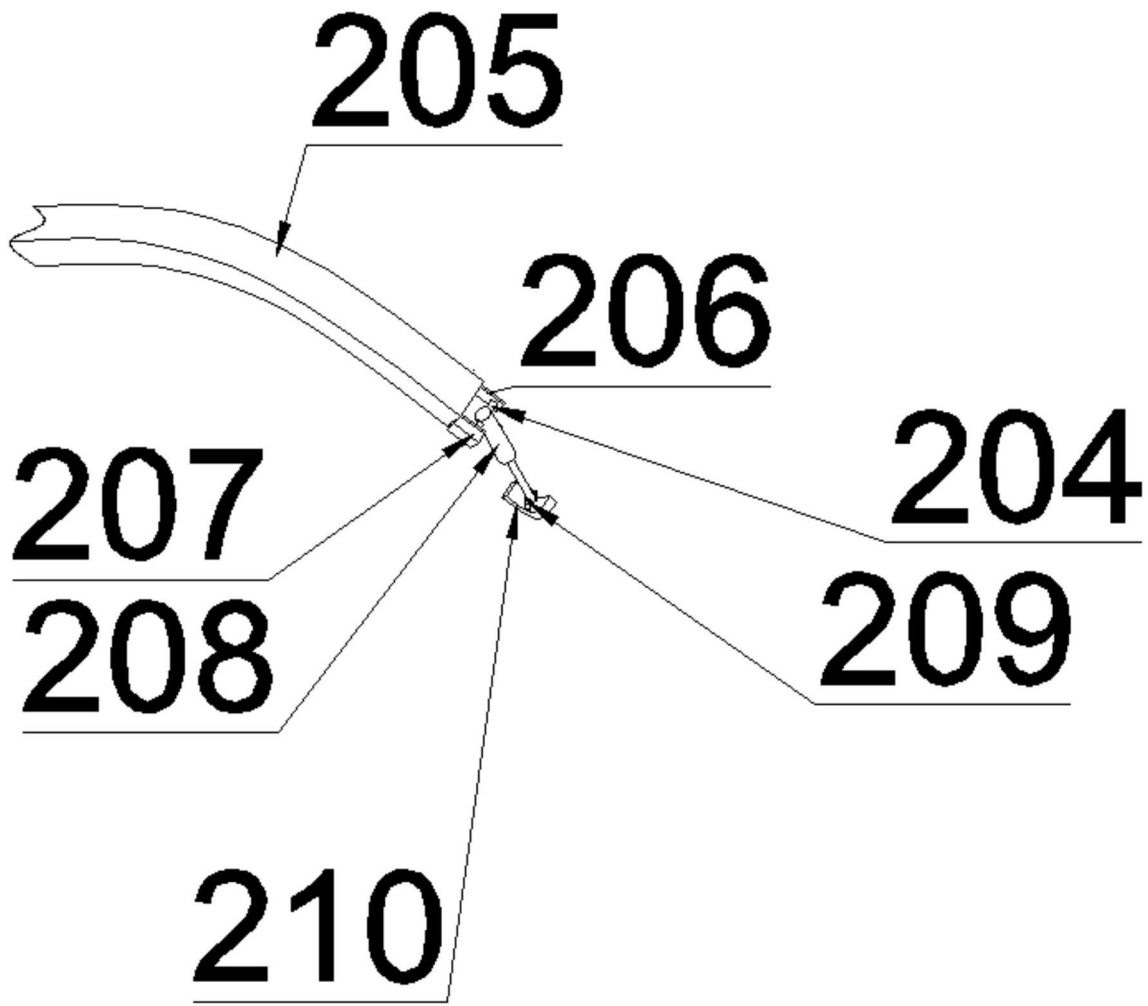


图3

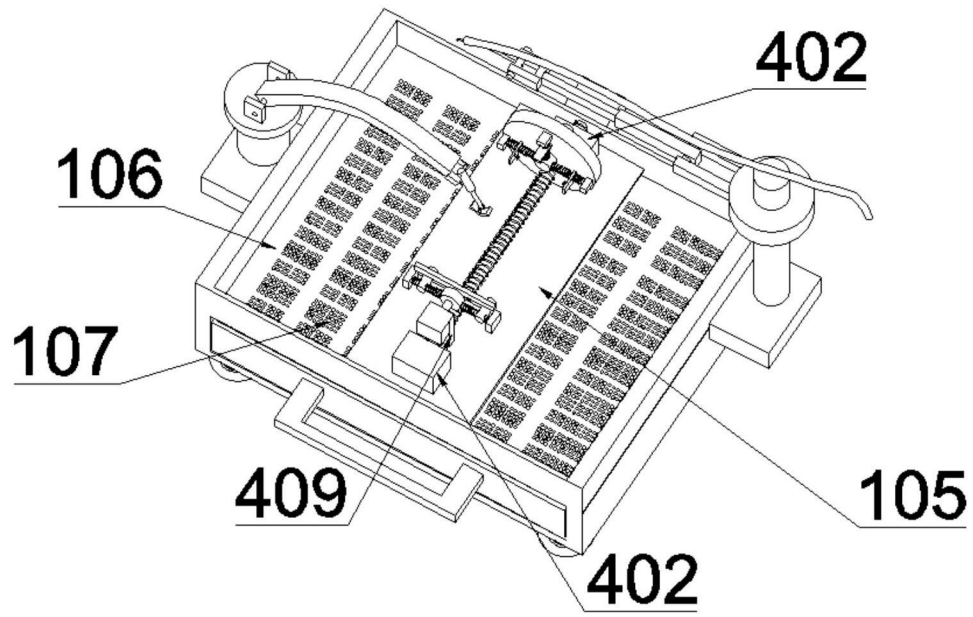


图4

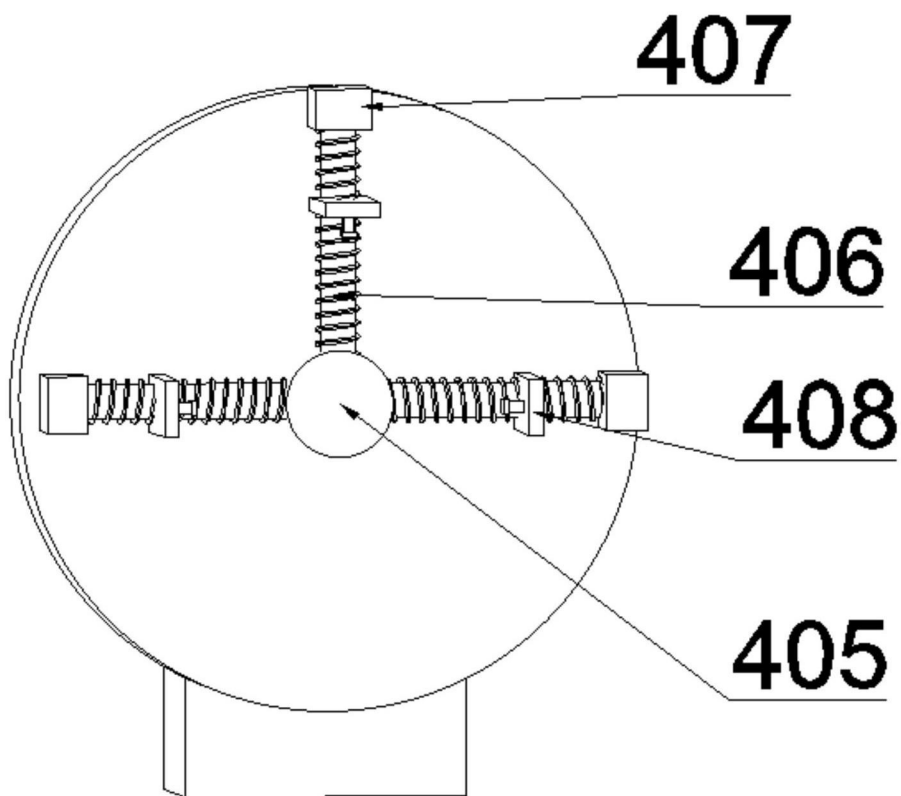


图5

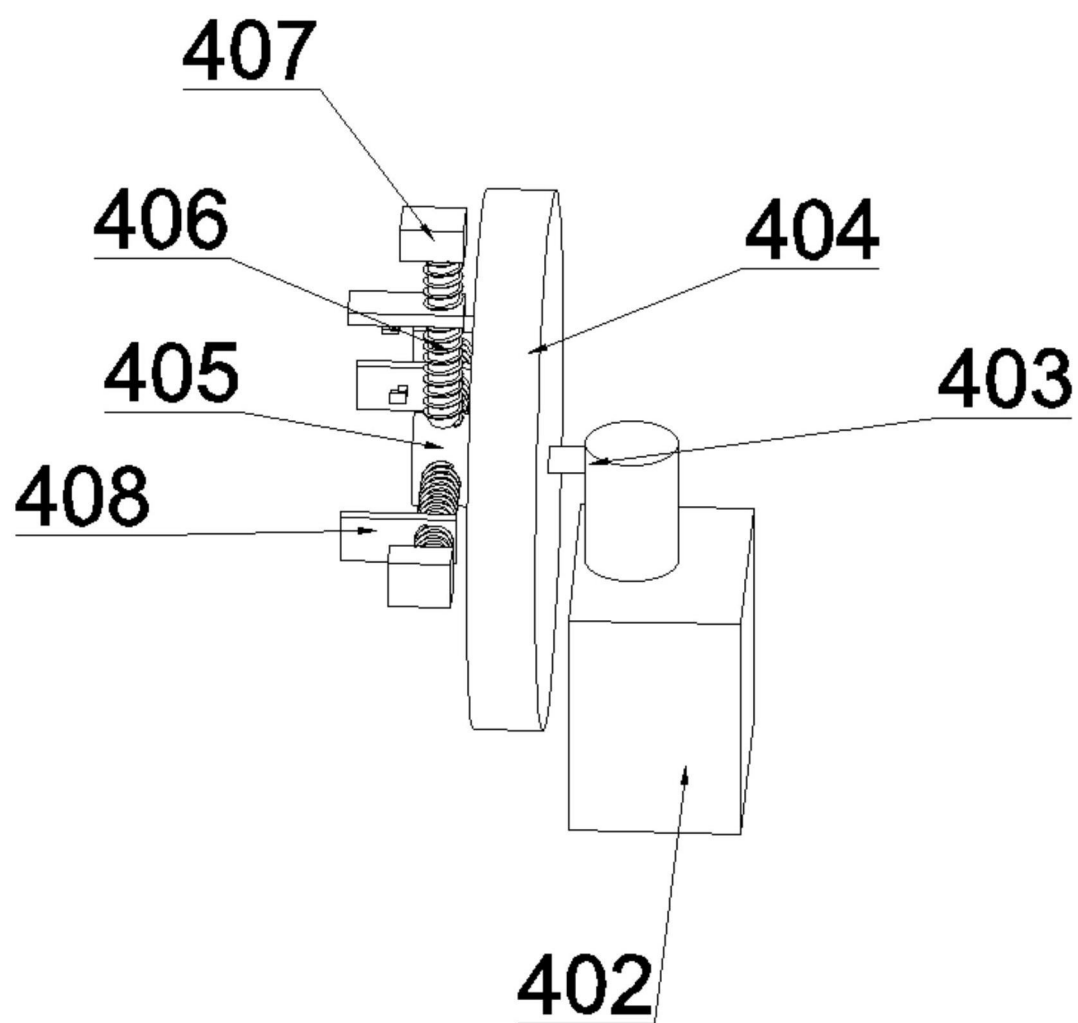


图6

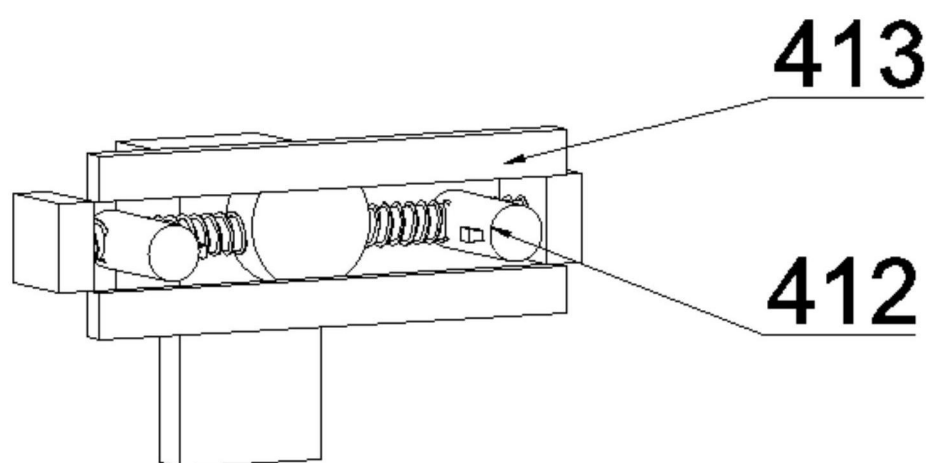


图7

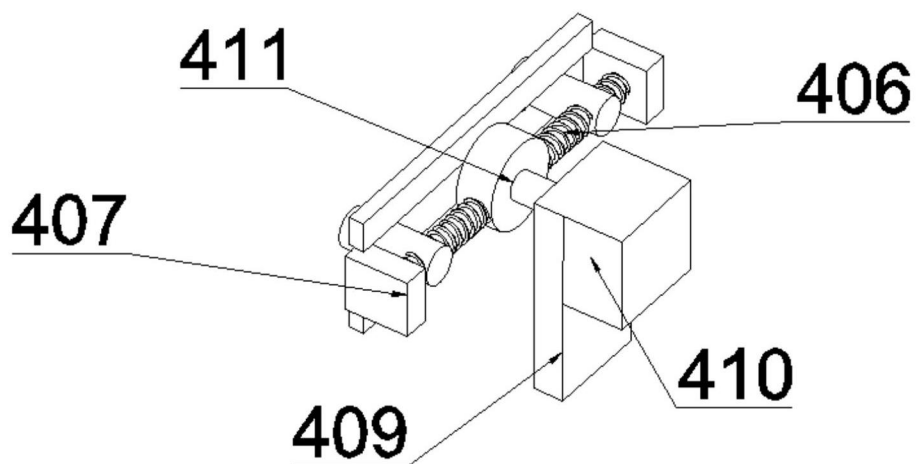


图8

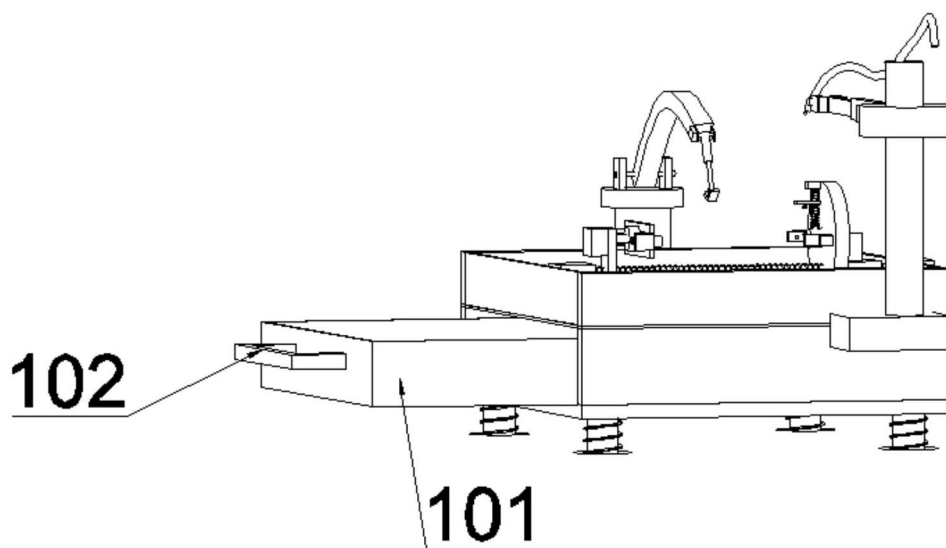


图9