



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

196 972

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavná priorita

(22) Přihlášeno

13 02 78

(21) PV 902-78

(51) Int. Cl.³ A 63 C 3/10

(40) Zverejnené

31 07 79

(45) Vydané

01 3 82

(75)

Autor vynálezu

PROK ANDREJ¹ dipl. tech., BRATISLAVA

(51)

Brusítka na ručné brúsenie korčulí

1

Vynález sa týka brusítka na ručné brúsenie rôznych druhov korčulí;

pri korčuľovaní sa nožová časť korčulí otupí, a preto je potrebné nožovú časť korčulí nabrúsiť tak, aby mala stále ostré hrany. Na spodnej časti noža je potrebné vytvoriť po celej jeho dĺžke plytký žliabok, aby bola zaručená správna funkcia korčule na ľade.

Brúsenie korčule sa vykonáva strojovo alebo ručne. Strojové brúsenie brusným kotúčom vyžaduje nákladné zariadenie, odbornú obsluhu a nemožno ho použiť tam, kde nie je potrebný energetický zdroj.

Pre ručné brúsenie boli zhotovené brusítka pre amatérov, ktoré pozostávajú z dvoch dosák, medzi ktorými je umiestnená tvrdokovová britová dosťička a brusný valček.

Nevýhodou známych brusítok je, že sa nimi nedá docieľiť správne nabrúsenie nožovej časti korčule, skôr naopak nôž sa často brúsením otupí.

Tieto nevýhody odstraňuje brusítka podľa vynálezu, ktorého podstatou je, že vnútorné strany dosák sú opatrené pozdĺžnym vybraním, do ktorého zasahujú svojim činným obvodom brusné kotúče. V doskách sú medzi obidvoma brusnými kotúčmi vytvorené otvory, ktoré prechádzajú pozdĺžnym vybraním. V týchto otvoroch sú umiestnené brusné valčeky.

Výhodou brusítka podľa vynálezu je, že nabrúsenie noža je rýchle, jednoduché, pri zachovaní správneho tvaru plytkého žliabku na noži, pričom nevzniká na hranách noža nežiadúci brusný otrep.

198 972

Príkladné provedenie brusítka podľa vynálezu je znázornené na výkrese, kde na obr. 1 je bočný pohľad na brusítko, na obr. 2 je rez v mieste A - A z obr. 1 a na obr. 3 je rez v mieste B - B z obr. 1.

Na doskách 1, 2 je vytvorené pozdĺžne vybranie 3, 4 a závit 5, 6 pre zapustené skrutky 7. Medzi doskami 1, 2 sú na zápustných skrutkách 7 uložené brúsne kotúče 8, 9, ktoré sú na činnom obvode 10 zaoblené podľa tvaru plytkého žliabku noža. Brúsne kotúče 8, 9 majú taký priemer, že svojím činným obvodom 10, po zovretí medzi doskami 1, 2 zápustnými skrutkami 7, zasahujú do pozdĺžneho vybrania 3, 4.

Brúsne kotúče 8, 9 majú šírku, ktorá je zhodná so šírkou noža brúsenej korčule. V doskách 1, 2 sú vytvorené otvory 12, 13, ktoré prechádzajú doskami 1, 2 v miestach pozdĺžneho vybrania 3, 4, v ktorých sú umiestnené brúsne valčeky 14, 15. Brúsená korčuľa je vložená medzi brúsne valčeky 14, 15 nožom 11, pričom dosadá na brúsne kotúče 8, 9, a to na ich činný obvod 10 dolnou stenou 18 noža 11.

Brúsenie korčule sa vykonáva tak, že sa brusítkom pohybuje pozdĺžnym striedavým posúvaním, pričom sa tlačí prstami brusítka na dolnú stenu 18 noža 11. Týmto striedavým pohybom sa vybrúsi plytký žliabok na noži 11 brúsnymi kotúčmi 8, 9, najmä ich činným obvodom 10. Pri brúsení vzniká na boku noža 11, na hrane dolnej steny 18 brusný otrep /lem, brit/, ktorý sa brúsnymi valčkami 14, 15 odstráni, takže vznikne čistá a ostrá hrana medzi bočnými stenami noža 11 a dolnou stenou 18 noža 11 a vybrúsený plytký žliabok na noži 11. Po opotrebení brúsnych kotúčov na jednom mieste sa tieto pootočia a upevnia v novej polohe, takže brusítka je pripravené na ďalšie brúsenie. Taktiež pri opotrebení vnútorných stien dosiek 1, 2 sa brúsne kotúče 8, 9 uložia na zápustnú skrutku 7 do spodných závitov 5, 6, takže brusítka má dlhodobú použiteľnosť a životnosť. Brúsne kotúče 8, 9 možno vyrobiť o roznej hrúbke a použiť na rôzne široké nože korčulí a to púhou výmenou brúsnych kotúčov.

Brusítka je výhodné použiť aj po strojnom brúsení, na dohladenie plytkého žliabku noža a odstránenie otrepu z jeho hrán.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

Brusítka na ručné brúsenie korčulí karborundovými kotúčmi, uloženými v púzdre medzi dvomi doskami, sovretými skrutkami, prechádzajúcimi stredom týchto kotúčov, vyznačujúce sa tým, že vnútorné strany dosiek /1,2/ sú opatrené pozdĺžnym vybráním /3,4/, do ktorého zasahujú svojím činným obvodom /10/ brúsne kotúče /8,9/, pričom medzi obidvoma brúsnymi kotúčmi /8,9/ sú vytvorené otvory /12,13/, v ktorých sú umiestnené brúsne valčeky /14,15/.

