



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216802953 U

(45) 授权公告日 2022. 06. 24

(21) 申请号 202220094856.X

B24B 41/06 (2012.01)

(22) 申请日 2022.01.14

B24B 27/00 (2006.01)

B24B 47/04 (2006.01)

(73) 专利权人 山东奥科自控设备有限公司

地址 266000 山东省青岛市高新区宝源路
839号

(72) 发明人 林文华 林博正 林博策 丁美云
赵崇 曹敏 吴夏珩 唐浩
王永洲 张博 张建军 时振胜
高扬 杜宝胜 王真

(74) 专利代理机构 北京深川专利代理事务所
(普通合伙) 16058

专利代理师 张喜超

(51) Int.Cl.

B24B 29/02 (2006.01)

B24B 27/02 (2006.01)

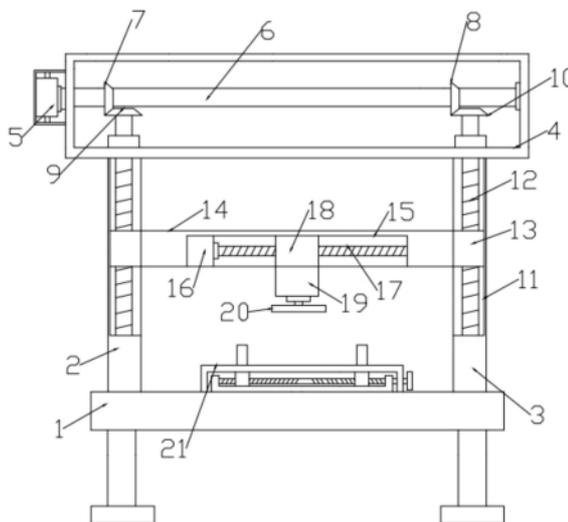
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种截止阀加工用抛光装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种截止阀加工用抛光装置,包括工作台,所述工作台顶面两侧设有立柱一和立柱二,所述立柱一和立柱二顶端连接壳体,所述壳体一侧固定有电机,所述电机输出端连接传动轴,所述传动轴延伸至壳体内且连接在壳体内壁,本实用新型通过电机一带动传动轴、锥齿轮一、锥齿轮二、锥齿轮三和锥齿轮四转动,从而带动螺杆一转动,从而带动滑块一移动,从而升降板上下移动,便于对抛光片的高度进行调节,通过电机二带动螺杆二转动,从而带动移动块移动,便于调节抛光片的横向位置,通过转动旋钮,带动双向螺杆转动,从而滑块二和滑块三相互靠近或远离,带动夹板移动,便于固定不同大小的截止阀。



1. 一种截止阀加工用抛光装置,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)顶面两侧设有立柱一(2)和立柱二(3),所述立柱一(2)和立柱二(3)顶端连接壳体(4),所述壳体(4)一侧固定有电机一(5),所述电机一(5)输出端连接传动轴(6),所述传动轴(6)延伸至壳体(4)内且连接在壳体(4)内壁,所述传动轴(6)两侧套设有锥齿轮一(7)和锥齿轮二(8),所述锥齿轮一(7)啮合锥齿轮三(9),所述锥齿轮二(8)啮合锥齿轮四(10),所述立柱一(2)和立柱二(3)内均设有凹槽(11),所述凹槽(11)内设有螺杆一(12),所述螺杆一(12)顶端延伸至壳体(4)内,所述锥齿轮三(9)和锥齿轮四(10)分别套设在两侧螺杆一(12)顶端,所述螺杆一(12)螺纹连接滑块一(13),所述滑块一(13)连接升降板(14),所述升降板(14)活动连接有电机三(19),所述电机三(19)输出端连接抛光片(20),所述工作台(1)上设有固定装置。

2. 根据权利要求1所述的一种截止阀加工用抛光装置,其特征在于:所述固定装置包括凹型槽(22),所述凹型槽(22)上方设有托架(21),所述凹型槽(22)内设有双向螺杆(23),所述双向螺杆(23)两侧螺纹连接滑块二(24)和滑块三(25),所述双向螺杆(23)一端露出凹型槽(22)连接旋钮(26),所述滑块二(24)和滑块三(25)均穿过托架(21)连接夹板(28)。

3. 根据权利要求2所述的一种截止阀加工用抛光装置,其特征在于:所述托架(21)上设有滑孔(27),所述滑块二(24)和滑块三(25)均穿过滑孔(27)连接夹板(28),所述滑块二(24)和滑块三(25)均滑动连接滑孔(27)。

4. 根据权利要求1所述的一种截止阀加工用抛光装置,其特征在于:所述升降板(14)内设有滑槽(15),所述滑槽(15)内壁固定有电机二(16),所述电机二(16)输出端连接螺杆二(17),所述螺杆二(17)螺纹连接移动块(18),所述移动块(18)连接电机三(19)。

5. 根据权利要求2所述的一种截止阀加工用抛光装置,其特征在于:所述托架(21)和凹型槽(22)均固定连接在工作台(1)顶面。

一种截止阀加工用抛光装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及抛光装置技术领域,具体是指一种截止阀加工用抛光装置。

背景技术

[0002] 截止阀,也叫截门,是使用最广泛的一种阀门之一,它之所以广受欢迎,是由于开闭过程中密封面之间摩擦力小,比较耐用,开启高度不大,制造容易,维修方便,不仅适用于中低压,而且适用于高压。在对截止阀加工时需要对其表面进行抛光,现有截止阀加工用抛光装置加工时抛光片的位置不方便调节,且不利于对截止阀进行固定。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是克服上述问题,提供一种截止阀加工用抛光装置。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提供的技术方案为:一种截止阀加工用抛光装置,包括工作台,所述工作台顶面两侧设有立柱一和立柱二,所述立柱一和立柱二顶端连接壳体,所述壳体一侧固定有电机,所述电机输出端连接传动轴,所述传动轴延伸至壳体内且连接在壳体内壁,所述传动轴两侧套设有锥齿轮一和锥齿轮二,所述锥齿轮一啮合锥齿轮三,所述锥齿轮二啮合锥齿轮四,所述立柱一和立柱二内均设有凹槽,所述凹槽内设有螺杆一,所述螺杆一顶端延伸至壳体内,所述锥齿轮三和锥齿轮四分别套设在两侧螺杆一顶端,所述螺杆一螺纹连接滑块一,所述滑块一连接升降板,所述升降板活动连接有电机三,所述电机三输出端连接抛光片,所述工作台上设有固定装置。

[0005] 作为改进,所述固定装置包括凹型槽,所述凹型槽上方设有托架,所述凹型槽内设有双向螺杆,所述双向螺杆两侧螺纹连接滑块二和滑块三,所述双向螺杆一端露出凹型槽连接旋钮,所述滑块二和滑块三均穿过托架连接夹板。

[0006] 作为改进,所述托架上设有滑孔,所述滑块二和滑块三均穿过滑孔连接夹板,所述滑块二和滑块三均滑动连接滑孔。

[0007] 作为改进,所述升降板内设有滑槽,所述滑槽内壁固定有电机二,所述电机二输出端连接螺杆二,所述螺杆二螺纹连接移动块,所述移动块连接电机三。

[0008] 作为改进,所述托架和凹型槽均固定连接在工作台顶面。

[0009] 本实用新型与现有技术相比的优点在于:本实用新型通过电机一带动传动轴、锥齿轮一、锥齿轮二、锥齿轮三和锥齿轮四转动,从而带动螺杆一转动,从而带动滑块一移动,从而升降板上下移动,便于对抛光片的高度进行调节,通过电机二带动螺杆二转动,从而带动移动块移动,便于调节抛光片的横向位置,通过转动旋钮,带动双向螺杆转动,从而滑块二和滑块三相互靠近或远离,带动夹板移动,便于固定不同大小的截止阀。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型一种截止阀加工用抛光装置的示意图。

[0011] 图2是本实用新型一种截止阀加工用抛光装置的固定装置示意图。

[0012] 图3是本实用新型一种截止阀加工用抛光装置的托架俯视图。

[0013] 如图所示:1、工作台;2、立柱一;3、立柱二;4、壳体;5、电机一;6、传动轴;7、锥齿轮一;8、锥齿轮二;9、锥齿轮三;10、锥齿轮四;11、凹槽;12、螺杆一;13、滑块一;14、升降板;15、滑槽;16、电机二;17、螺杆二;18、移动块;19、电机三;20、抛光片;21、托架;22、凹型槽;23、双向螺杆;24、滑块二;25、滑块三;26、旋钮;27、滑孔;28、夹板。

具体实施方式

[0014] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“内”、“外”、“中心”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0015] 在本实用新型的描述中,还需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“设有”、“安装”、“相连”、“连接”等应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体式连接,可以是机械连接,也可以是电连接,可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0016] 下面结合附图对本实用新型做进一步的详细说明。

[0017] 结合附图,一种截止阀加工用抛光装置,包括工作台1,所述工作台1顶面两侧设有立柱一2和立柱二3,所述立柱一2和立柱二3顶端连接壳体4,所述壳体4一侧固定有电机一5,所述电机一5输出端连接传动轴6,所述传动轴6延伸至壳体4内且连接在壳体4内壁,所述传动轴6两侧套设有锥齿轮一7和锥齿轮二8,所述锥齿轮一7啮合锥齿轮三9,所述锥齿轮二8啮合锥齿轮四10,所述立柱一2和立柱二3内均设有凹槽11,所述凹槽11内设有螺杆一12,所述螺杆一12顶端延伸至壳体4内,所述锥齿轮三9和锥齿轮四10分别套设在两侧螺杆一12顶端,所述螺杆一12螺纹连接滑块一13,所述滑块一13连接升降板14,所述升降板14活动连接有电机三19,所述电机三19输出端连接抛光片20,所述工作台1上设有固定装置。

[0018] 所述固定装置包括凹型槽22,所述凹型槽22上方设有托架21,所述凹型槽22内设有双向螺杆23,所述双向螺杆23两侧螺纹连接滑块二24和滑块三25,所述双向螺杆23一端露出凹型槽22连接旋钮26,所述滑块二24和滑块三25均穿过托架21连接夹板28。

[0019] 所述托架21上设有滑孔27,所述滑块二24和滑块三25均穿过滑孔27连接夹板28,所述滑块二24和滑块三25均滑动连接滑孔27。

[0020] 所述升降板14内设有滑槽15,所述滑槽15内壁固定有电机二16,所述电机二16输出端连接螺杆二17,所述螺杆二17螺纹连接移动块18,所述移动块18连接电机三19。

[0021] 所述托架21和凹型槽22均固定连接在工作台1顶面。

[0022] 本实用新型在具体实施时,将截止阀放在托架21上,通过转动旋钮26,带动双向螺杆23转动,从而滑块二24和滑块三25相互靠近或远离,带动夹板28移动,便于固定不同大小的截止阀,通过电机一5带动传动轴6、锥齿轮一7、锥齿轮二8、锥齿轮三9和锥齿轮四10转动,从而带动螺杆一12转动,从而带动滑块一13移动,从而升降板14上下移动,通过电机三19带动抛光片20转动,对截止阀进行抛光,通过电机二16带动螺杆二17转动,从而带动移动

块18移动,便于调节抛光片20的横向位置。

[0023] 以上对本实用新型及其实施方式进行了描述,这种描述没有限制性,附图中所示的也只是本实用新型的实施方式之一,实际的结构并不局限于此。总而言之如果本领域的普通技术人员受其启示,在不脱离本实用新型创造宗旨的情况下,不经创造性的设计出与该技术方案相似的结构方式及实施例,均应属于本实用新型的保护范围。

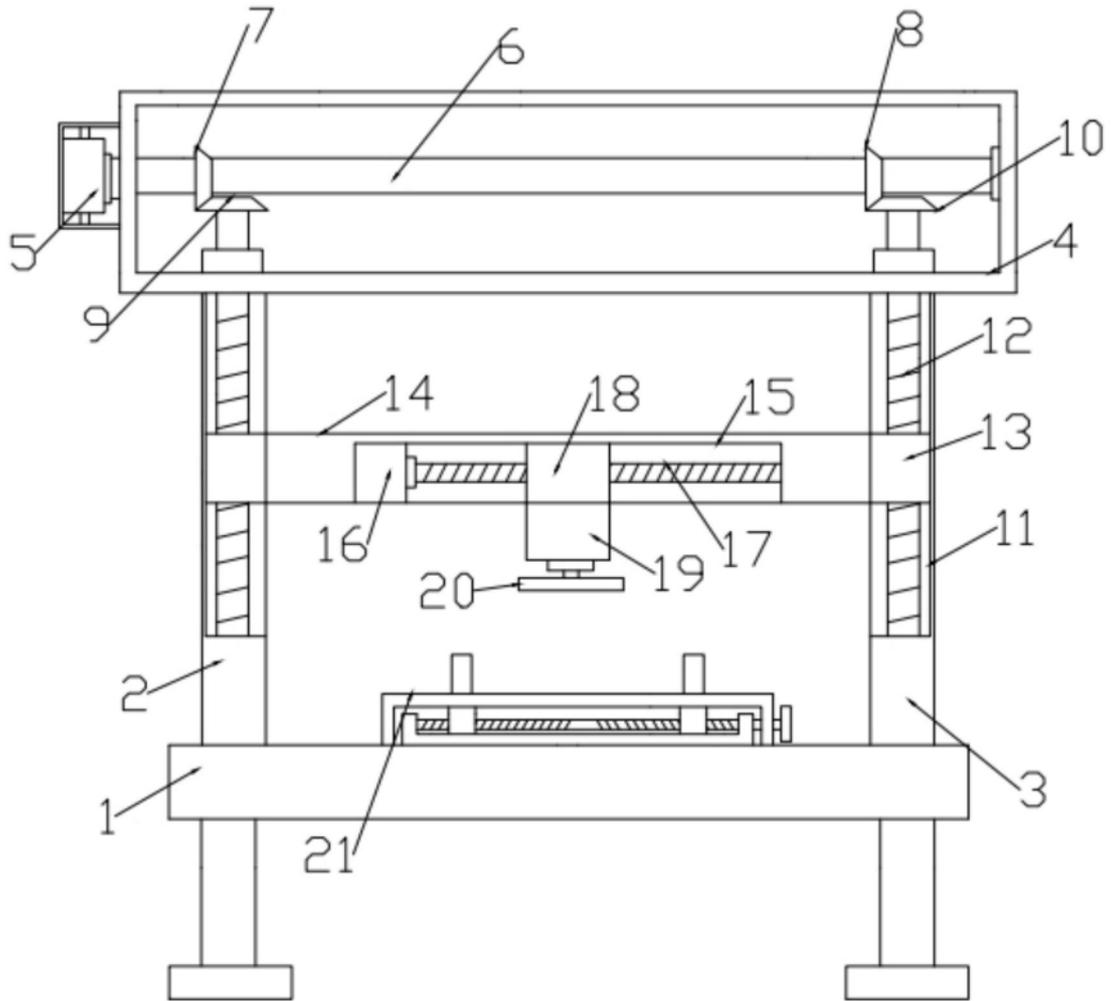


图1

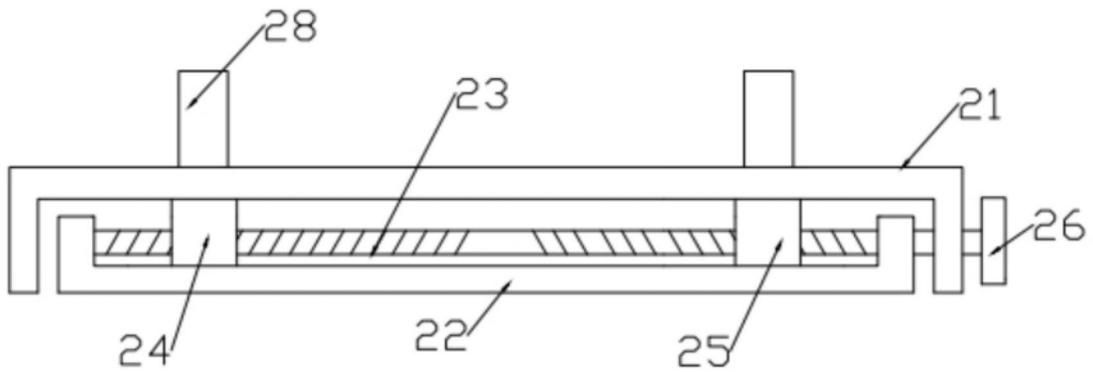


图2

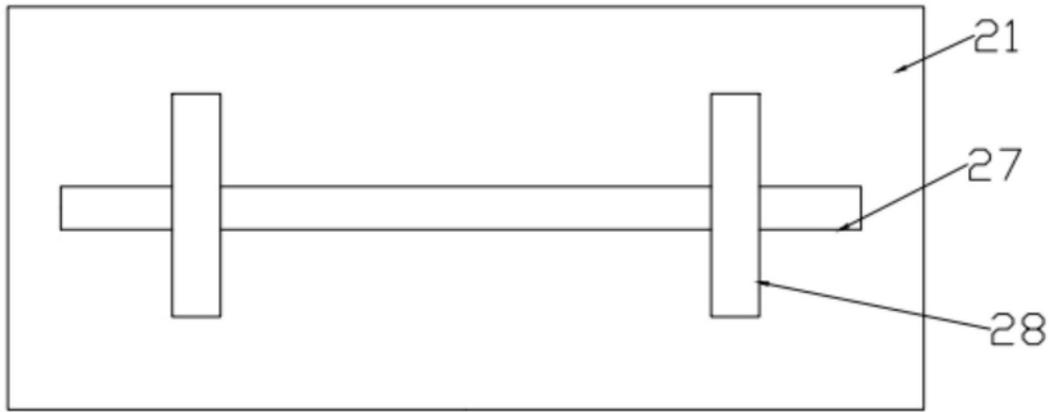


图3