(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206501550 U
(45)授权公告日 2017.09.19

(21)申请号 201720020508.7

(22)申请日 2017.01.09

(73)专利权人 厦门攸信信息技术有限公司
地址 361000 福建省厦门市火炬高新区火炬园嘉禾路588号第三层

(72)发明人 陈运连 叶火水 林先锋

(51)Int.Cl.
B32B 38/10(2006.01)

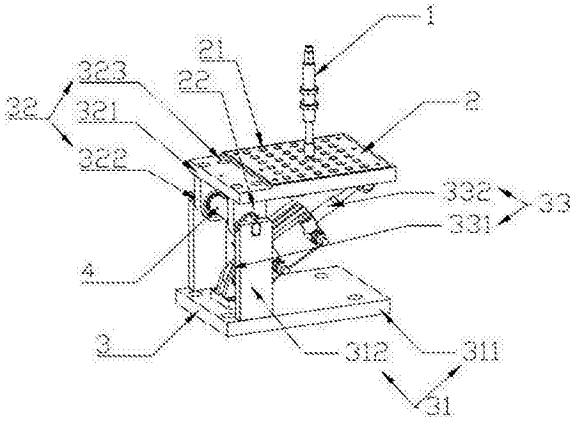
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54)实用新型名称

一种贴纸剥离装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种贴纸剥离装置，包括第一吸盘、第二吸盘及驱动装置，所述第一吸盘及所述第二吸盘分别用于吸附待剥离贴纸的上下表面，待剥离贴纸设于所述第一吸盘及所述第二吸盘之间，所述驱动装置与所述第二吸盘连接，所述驱动装置用于驱动所述第二吸盘转动，使得所述第一吸盘及所述第二吸盘的相互贴合面由一侧向另外一侧逐渐分开。本实用新型可以使得待剥离贴纸的剥离方式由一侧到另外一侧的剥离，如此大大提高了贴纸的剥离成功率及效率，适用于单片dome片等小面积贴纸剥离。



CN 206501550 U

1.一种贴纸剥离装置，包括第一吸盘、第二吸盘及驱动装置，所述第一吸盘及所述第二吸盘分别用于吸附待剥离贴纸的上下表面，待剥离贴纸设于所述第一吸盘及所述第二吸盘之间，其特征在于：所述驱动装置与所述第二吸盘连接，所述驱动装置用于驱动所述第二吸盘转动，使得所述第一吸盘及所述第二吸盘的相互贴合面由一侧向另外一侧逐渐分开。

2.如权利要求1所述的一种贴纸剥离装置，其特征在于：所述第二吸盘包括若干吸附孔，若干所述吸附孔以阵列的形式设于所述第一吸盘的下方，所述第一吸盘以可移动的方式设于所述第二吸盘的上方。

3.如权利要求2所述的一种贴纸剥离装置，其特征在于：所述驱动装置包括基座、用于放置第二吸盘的支架及气缸，所述支架通过转轴与所述基座连接并设于所述基座的上方，所述支架设有通孔，所述通孔与所述吸附孔相互对应，所述气缸一端与所述基座连接，另一端与所述支架连接。

4.如权利要求3所述的一种贴纸剥离装置，其特征在于：所述气缸的两端分别为固定端与伸缩端，所述固定端设于所述基座上，所述伸缩端设于所述支架上。

5.如权利要求4所述的一种贴纸剥离装置，其特征在于：所述固定端以可转动的方式设于所述转轴的下方，所述伸缩端以可转动的方式设于远离所述转轴的支架一端下方。

6.如权利要求3所述的一种贴纸剥离装置，其特征在于：还包括抽真空管，所述抽真空管设于所述支架的下方，且于分别与若干所述通孔相通。

7.如权利要求3所述的一种贴纸剥离装置，其特征在于：所述基座包括底座及第一安装板，两第一安装板相对设于所述底座的一端，所述转轴设于两所述第一安装板之间。

8.如权利要求7所述的一种贴纸剥离装置，其特征在于：所述支架包括顶座及第二安装板，两第二安装板相对设于所述顶座的一端，所述第一安装板与所述第二安装板通过所述转轴连接。

一种贴纸剥离装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及贴纸剥离的技术领域，尤其涉及一种贴纸剥离装置。

背景技术

[0002] 目前，市面上常见的贴纸剥离机主要存在以下问题：1、直上直下吸取，所需的力较大，要求吸盘面积较大，不适合小面积贴纸剥离；2、半剥离后再吸取，适用于卷料进给，机构复杂，同时要求贴纸的面积也需要足够大；3、人工剥离单片dome片(9.3mm×6.8mm)等小面积贴纸，存在疲劳期，长期工作影响后续的粘贴工作。

[0003] 有鉴于此，本发明人研究和设计了一种贴纸剥离装置，本案由此产生。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种贴纸剥离装置，通过本装置将小贴纸的剥离方式改为从一侧到另一侧的剥离，以提高成功率及效率。

[0005] 为了实现上述目的，本实用新型采用的技术方案如下：

[0006] 一种贴纸剥离装置，包括第一吸盘、第二吸盘及驱动装置，所述第一吸盘及所述第二吸盘分别用于吸附待剥离贴纸的上下表面，待剥离贴纸设于所述第一吸盘及所述第二吸盘之间，所述驱动装置与所述第二吸盘连接，所述驱动装置用于驱动所述第二吸盘转动，使得所述第一吸盘及所述第二吸盘的相互贴合面由一侧向另外一侧逐渐分开。

[0007] 作为实施例的优选方式，所述第二吸盘包括若干吸附孔，若干所述吸附孔以阵列的形式设于所述第一吸盘的下方，所述第一吸盘以可移动的方式设于所述第二吸盘的上方。

[0008] 作为实施例的优选方式，所述驱动装置包括基座、用于放置第二吸盘的支架及气缸，所述支架通过转轴与所述基座连接并设于所述基座的上方，所述支架设有通孔，所述通孔与所述吸附孔相互对应，所述气缸一端与所述基座连接，另一端与所述支架连接。

[0009] 作为实施例的优选方式，所述气缸的两端分别为固定端与伸缩端，所述固定端设于所述基座上，所述伸缩端设于所述支架上。

[0010] 作为实施例的优选方式，所述固定端以可转动的方式设于所述转轴的下方，所述伸缩端以可转动的方式设于远离所述转轴的支架一端下方。

[0011] 作为实施例的优选方式，还包括抽真空管，所述抽真空管设于所述支架的下方，且于分别与若干所述通孔相通。

[0012] 作为实施例的优选方式，所述基座包括底座及第一安装板，两第一安装板相对设于所述底座的一端，所述转轴设于两所述第一安装板之间。

[0013] 作为实施例的优选方式，所述支架包括顶座及第二安装板，两第二安装板相对设于所述顶座的一端，所述第一安装板与所述第二安装板通过所述转轴连接。

[0014] 采用上述的技术方案之后，本实用新型具有以下有益效果：在驱动装置的作用下，使得第一吸盘及第二吸盘的贴合面从一侧到另外一侧相互分开，进而使得置于所述第一吸

盘及所述第二吸盘之间的待剥离贴纸的剥离方式变为从一侧到另外一侧进行剥离，如此大大提高了贴纸的剥离成功率及效率，适用于单片dome片等小面积贴纸剥离。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型的侧视图；

[0017] 图3为本实用新型的背视图；

[0018] 图4为本实用新型的俯视图。

[0019] 附图标识：

[0020] 第一吸盘1；第二吸盘2；吸附孔21；驱动装置3、基座31、底座311、第一安装板312、支架32、顶座321、第二安装板322、通孔323、气缸33、固定端331、伸缩端332；转轴4；抽真空管5。

具体实施方式

[0021] 如图1至图4所示，本实用新型揭示了一种贴纸剥离装置，包括第一吸盘1、第二吸盘2及驱动装置3，所述第一吸盘1及所述第二吸盘2分别用于吸附待剥离贴纸的上下表面，待剥离贴纸设于所述第一吸盘1及所述第二吸盘2之间，所述第二吸盘2包括若干吸附孔21，若干所述吸附孔21以阵列的形式设于所述第一吸盘1的下方，所述第一吸盘1以可移动的方式设于所述第二吸盘2的上方；所述驱动装置3用于驱动所述第二吸盘2转动，使得所述第一吸盘1及所述第二吸盘2的相互贴合面由一侧向另外一侧逐渐分开。

[0022] 所述驱动装置3包括基座31、用于放置第二吸盘的支架32及气缸33，所述支架32通过转轴4与所述基座31连接并设于所述基座的上方，所述基座31包括底座311及第一安装板312，两第一安装板312相对设于所述底座311的一端；所述支架32包括顶座321及第二安装板322，两第二安装板322相对设于所述顶座321的一端，所述第一安装板312与所述第二安装板322通过所述转轴4连接；所述支架32设有通孔323，所述通孔323与所述吸附孔21相互对应，所述气缸33的两端分别为固定端331与伸缩端332，所述固定端331设于所述基座31上且以可转动的方式设于所述转轴的下方，所述伸缩端332设于所述支架32上且以可转动的方式设于远离所述转轴的支架一端下方。

[0023] 所述剥离装置还包括抽真空管5，所述抽真空管5设于所述支架32的下方，且于分别与所述通孔323相通。

[0024] 使用本实用新型结构时，首先气缸通气，气缸的伸缩端支撑支架至使支架保持水平，将产品定位放置于支架上，抽真空管吸住固定；上方第一吸盘对准小贴纸吸住单片产品，气缸伸缩端收缩，支架绕转轴做小角度旋转缓慢运动，使小贴纸从右侧往左侧慢慢脱离离型纸。

[0025] 以上所述，仅为本实用新型较佳实施例而已，故不能依次限定本实用新型实施的范围，即依本实用新型专利范围及说明书内容所作的等效变化与修饰，皆应仍属本实用新型涵盖的范围内。

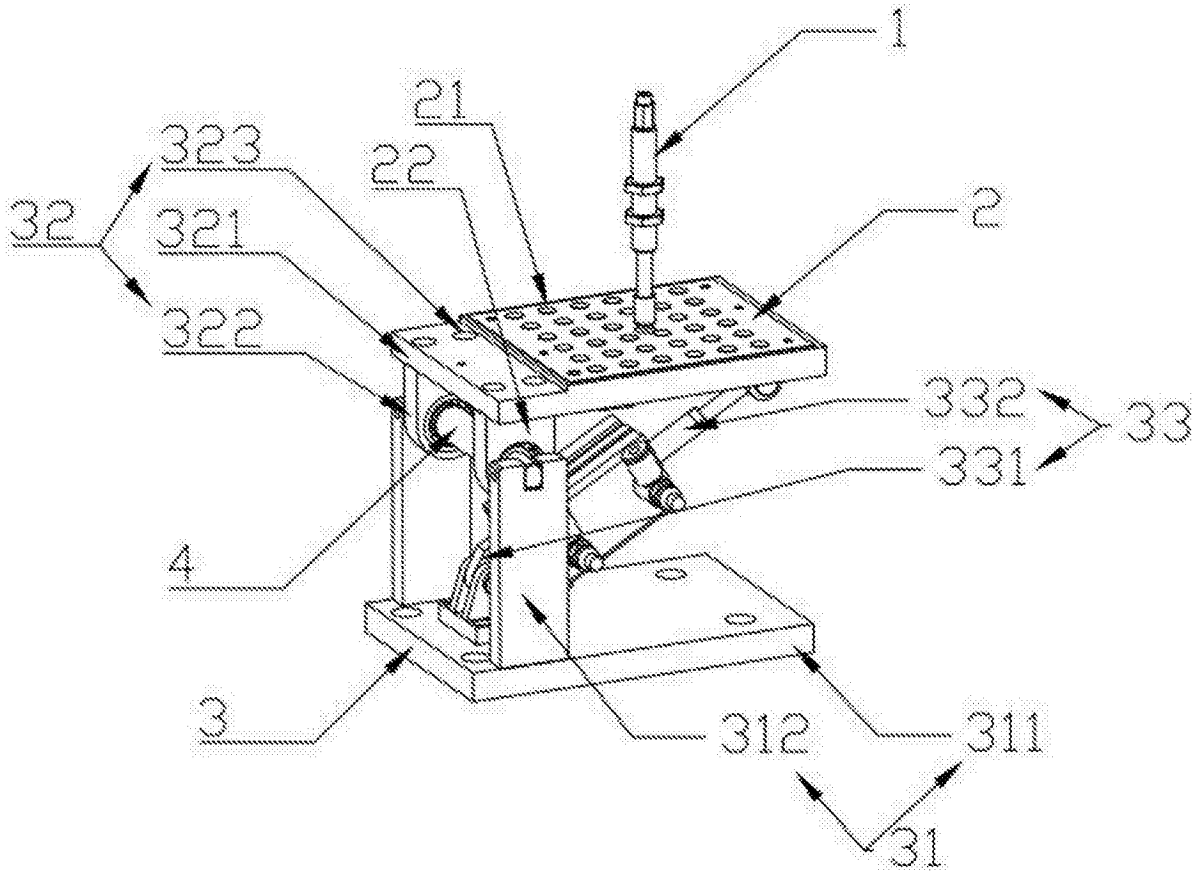


图1

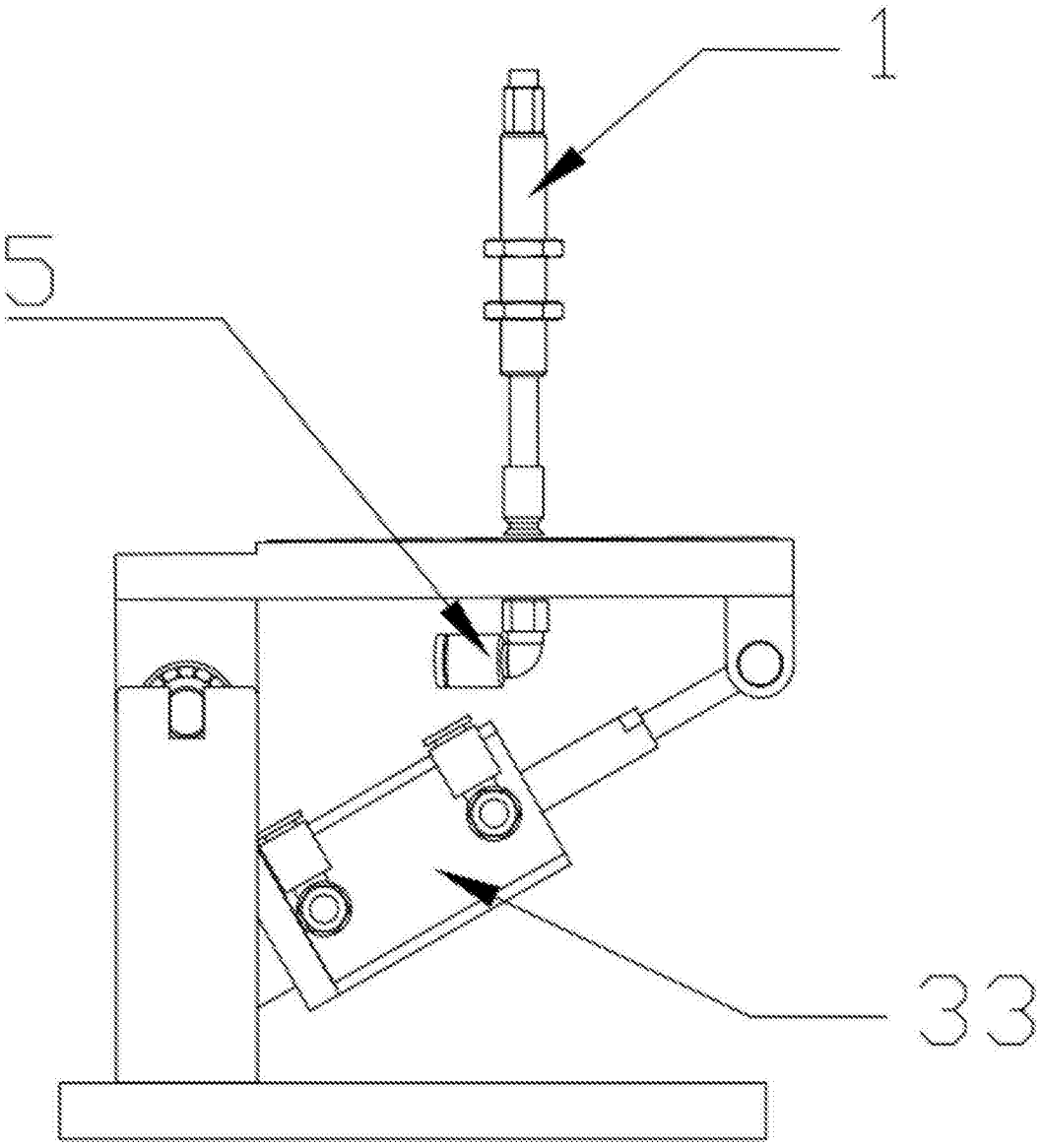


图2

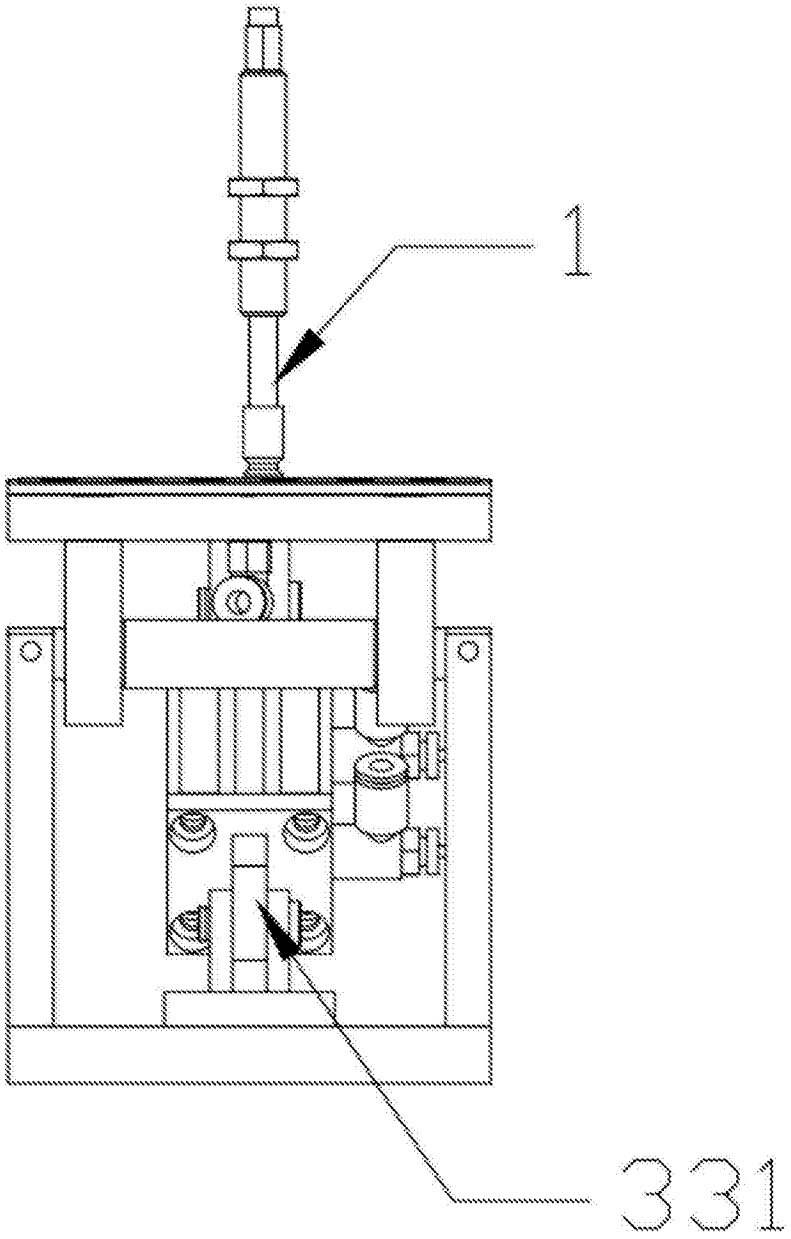


图3

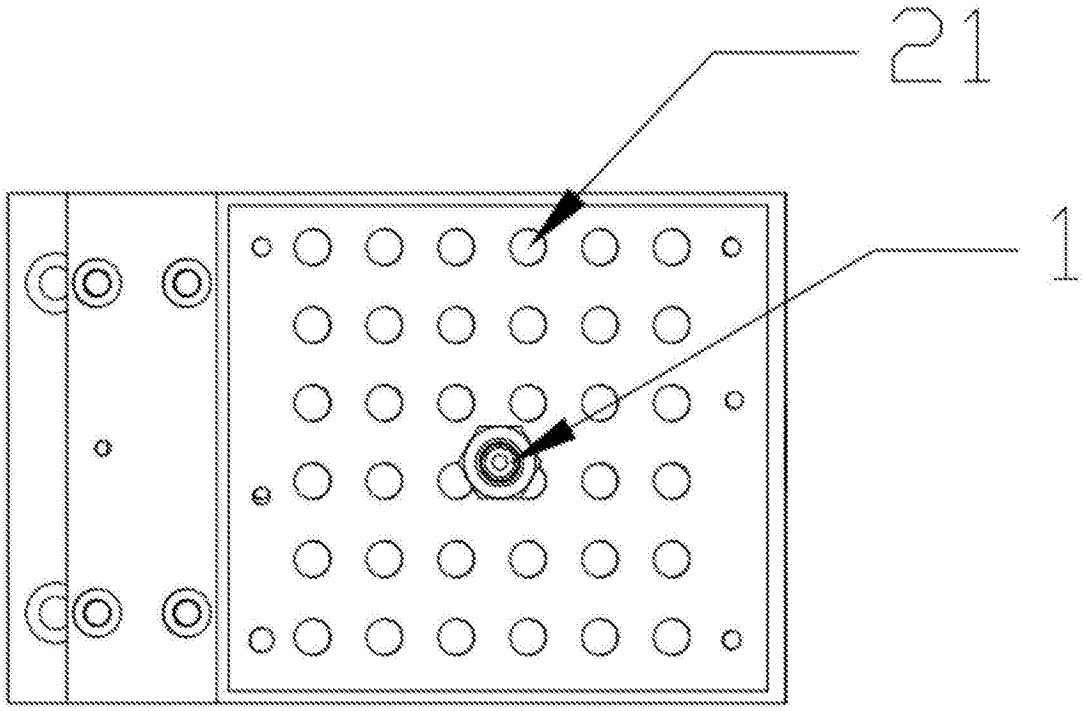


图4