



⑩ A **Terinzagelegging** ⑪ **8202447**

Nederland

⑲ NL

- ⑤4 **Grafkelder.**
- ⑤1 Int.Cl.³: E04H 13/00.
- ⑦1 Aanvrager: Sotralentz S.A. te Drulingen, Frankrijk.
- ⑦4 Gem.: Ir. G.F. van der Beek c.s.
NEDERLANDSCH OCTROOIBUREAU
Joh. de Wittlaan 15
2517 JR 's-Gravenhage.

- ②1 Aanvraag Nr. 8202447.
- ②2 Ingediend 16 juni 1982.
- ③2 Voorrang vanaf 16 juni 1981.
- ③3 Land van voorrang: Frankrijk (FR).
- ③1 Nummer van de voorrangsaanvraag: 8111984 .
- ⑥2 - -

- ④3 Ter inzage gelegd 17 januari 1983.

De aan dit blad gehechte stukken zijn een afdruk van de oorspronkelijk ingediende beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekening(en).

N.O. 31 145

Grafkelder.

De onderhavige uitvinding heeft betrekking op een nieuw industriëel voortbrengsel bestaande uit een uit één stuk bestaande geprefabriceerde grafkelder van het soort dat in hoofdzaak uit een ongeveer parallelepipedumvormig lichaam bestaat, dat ten
5 minste van één boven en zij toegangsopening voorzien is.

Grafkelders van het bovenstaande soort zijn op zich algemeen bekend en worden op grote schaal gebruikt.

Een eerste groep grafkelder die van beton vervaardigd worden, bestaan uit verschillende onderdelen die ter plaatse samengevoegd
10 worden onder vorming van uit één stuk bestaande samenstellen.

De voordelen zijn in hoofdzaak de lage kostprijs daarvan doordat gebruik gemaakt wordt van een zeer gebruikelijk materiaal, en het verkrijgen van een gereed voortbrengsel dat een uitstekend mechanisch weerstandvermogen heeft.

15 De nadelen zijn tweërlei, resp. het gewicht daarvan, wat een hinderpaal bij vervoer en hantering is, en het gebrek aan dichtheid, wat eigen is aan elke constructie van beton.

Volgens een gewijzigde uitvoering kunnen de grafkelders van beton ter plaatste gestort worden.

20 Een tweede groep bestaat uit het vervaardigen van de grafkelders van het bovengenoemde type uit polyester dat met glasvezels versterkt is.

De voordelen met betrekking tot de dichtheid en het lage gewicht worden daarbij daarentegen in aanzienlijke mate gecompenseerd door de hoge fabrikagekosten van deze tweede groep grafkelders.
25

Bovendien bieden deze constructies niet voldoende weerstand aan mechanische belastingen welke tweërlei oorsprong hebben:

- grondbewegingen,
- 30 - gewicht van het grafmonument dat op het oppervlak daarvan aangebracht wordt.

Daarom is het zodoende zeer vaak nodig om deze grafkelder uitwendig dubbel uit te voeren met wanden uit beton.

Het is het doel van de uitvinding deze verschillende ongemakken te verhelpen door een grafkelder te verschaffen die de
35 volgende kenmerken heeft:

8202447

- lage kostprijs,
- goede mechanisch weerstandsvermogen,
- gemakkelijk te transporteren en manipuleren,
- uitnemende dichtheid.

5 Dit resultaat wordt volgens de uitvinding verkregen met een uit één stuk bestaande geprefabriceerde grafkelder van het soort dat in hoofdzaak uit een ongeveer parallelepipedumvormig lichaam bestaat, dat ten minste voorzien is van een boven- of zijtoegangs-
10 opening, gekenmerkt doordat deze vervaardigd wordt uit kunststof- materiaal door een werkwijze met extrusie en blazen.

Bij voorkeur kan deze grafkelder vervaardigd worden uit polyetheen met grote dichtheid.

Volgens een voorkeursuitvoering dragen tenminste de langswanden van het lichaam van de grafkelder elk uitwendig een veel-
15 heid van buizen die verbonden zijn aan dat lichaam.

De buizen vervullen in wezen drie werkzaamheden:

- door de stijfheid daarvan bieden deze weerstand tegen de doorbuiding van de wand door de werking van de druk van de grond;
- deze kunnen gevuld worden met beton, wat het mogelijk maakt om de
20 de grafkelder in de grond te verankeren op een eerder gestort trasraam (chape), wat het opdrijven van het samenstel in het geval van slecht afgewaterde gronden voorkomt;
- deze dragen rechtstreeks het gewicht van het monument.

De uitvinding zal beter begrepen worden met behulp van de
25 onderstaande beschrijving van een voorkeursuitvoering die slechts als een niet beperkend voorbeeld gegeven is, met verwijzing naar de bijgevoegde tekeningen, waarin:

- Fig. 1 een zijaanzicht is van een grafkelder volgens de uitvinding die een grafmonument draagt;
- 30 - fig. 2 gedeeltelijk in doorsnede een vooraanzicht is;
- fig. 3 een bovenaanzicht is van de grafkelder zonder het monument;
- fig. 4 een gewijzigde uitvoering van fig. 3 toont;
- fig. 5 een perspectivisch aanzicht is van een grafkelder volgens de uitvinding zoals deze in de handel gebracht wordt.

35 De grafkelder omvat in hoofdzaak een parallelepipedumvormig lichaam 1 in het inwendige waarvan de doodskisten achtereenvolgens op elkaar geplaatst worden.

Het deel is voorzien van een toegangsopening 2 wat hier in het bovenvlak van de grafkelder weergegeven is. Deze opening kan
40 zich echter zijderlings bevinden, wat in bepaalde gebieden vereist

is door de omstandigheden van de grond, waardoor het moeten verplaatsen van het monument vermeden wordt.

De grafkelder omvat vanzelfsprekend een deksel 3 dat op die opening past en dat daaraan door enig geschikt middel 5 verbonden wordt, bijvoorbeeld door het er in-rijpen, ineen voegen of schuiven. Dit deksel kan ook eenvoudigweg op de grafkelder geplaatst worden.

Langs de horizontale vlakken heeft men over dit lichaam 1 sponningen 4 aangebracht, die in het inwendige uitstrekken en 10 waarop de afscheidingen 5 tussen de verschillende vakken rusten. De doodskisten rusten op deze afscheidingen terwijl de oudste doodskist direkt op de bodem van het lichaam 1 rust.

Deze sponningen 4 kunnen bovendien dienen om steun te geven aan een inwendige versterking van metaal die de vorm van een band 6 15 heeft, welke gebruikt kan worden in gebieden waar de werking van de grond aanzienlijk is.

Volgens een wezenlijk kenmerk van de uitvinding, is het lichaam 1, tenminste bij de langswanden, voorzien van een veelheid van verticale buizen 7. De buizen kunnen in onbepaald aantal voor- 20 komen en eventueel eveneens bij de grontale wanden aangebracht zijn.

Bij de gewijzigde uitvoering van fig. 3, zijn de buizen 7 eenvoudige buizen van PVC die verbonden zijn aan het lichaam 1.

In de gewijzigde uitvoering volgens fig. 4, worden de buizen 7' in een ruimte geleid die deels uitmaakt van het lijf van 25 de grafkelder. Het samenstel wordt dus in één handeling van extrusie en blazen vervaardigd.

Volgens een andere uitvoering kunnen de buizen zelf één geheel uitmaken met het lijf van de grafkelder.

Ten tijde van het plaatsen van de grafkelder volgens de 30 uitvinding, kan men op voordelige wijze eerst een traraam van beton in de bodem van de grafkelder vervaardigen.

Vervolgens brengt men betonijzer aan wat door elk van de buizen 7, 7' gaat en men vult de buizen met beton. Men vervaardigt zo een volmaakte verankering van de grafkelder in de grond.

35 Het monument 8, rust, zoals het afgebeeld is in fig. 1 en 2, bij voorkeur op een rand van gestort beton boven de grafkelder en is verbonden met de buizen of rust rechtstreeks op het bovenvlak van de buizen 7, 7'.

C O N C L U S I E S

1. Uit één stuk bestaande geprefabriceerde grafkelder van het soort dat in hoofdzaak een ongeveer parallelepipedumachtig lichaam omvat voorzien van ten minste één toegangsopening, aan de
5 boven- of aan de zijkant, m e t h e t k e n m e r k, dat deze vervaardigd wordt van kunststofmateriaal door een werkwijze van extrusie en blazen.

2. Grafkelder volgens conclusie 1, m e t h e t k e n m e r k, dat deze vervaardigd wordt van polyetheen met
10 grote dichtheid.

3. Grafkelder volgens één van de voorgaande conclusies, m e t h e t k e n m e r k, dat het lichaam (1) van de grafkelder in de horizontale vakken sponningen (4) omvat, die in het inwendige van het lichaam uitsteken en waarop de afscheidingen (5)
15 tussen de vakken van het lichaam rusten.

4. Grafkelder volgens conclusie 3, m e t h e t k e n m e r k, dat de sponning (4) voor het steunen van een inwendige verstevigingsband van metaal (6) dienen.

5. Grafkelder volgens één van de voorgaande conclusies, m e t h e t k e n m e r k, dat deze ten minste hij de langswanden een veelheid van verticale buizen (7) omvat.
20

6. Grafkelder volgens conclusie 5, m e t h e t k e n m e r k, dat de buizen (7) verbonden zijn aan het lichaam (1).

25 7. Grafkelder volgens conclusie 6, m e t h e t k e n m e r k, dat de buizen (7) van PVC zijn.

8. Grafkelder volgens conclusie 5, m e t h e t k e n m e r k, dat de buizen (') één geheel vormen met het lichaam (1).

30

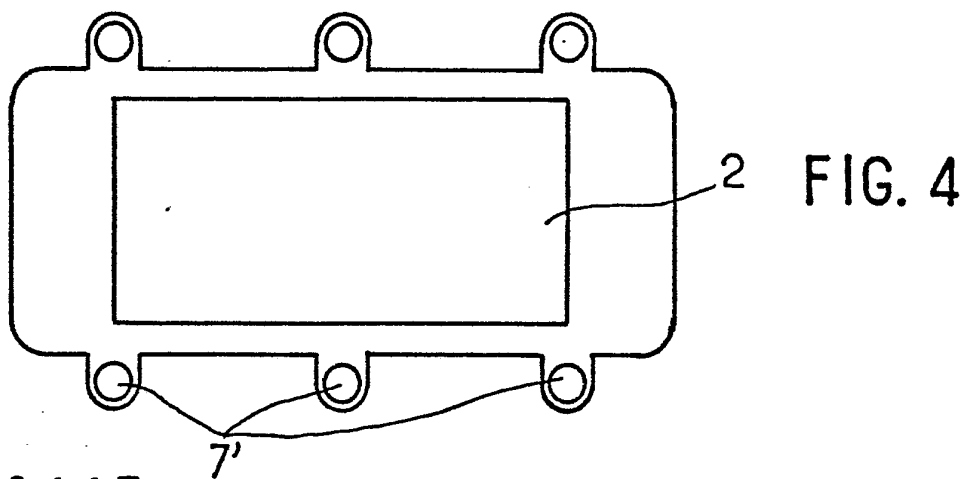
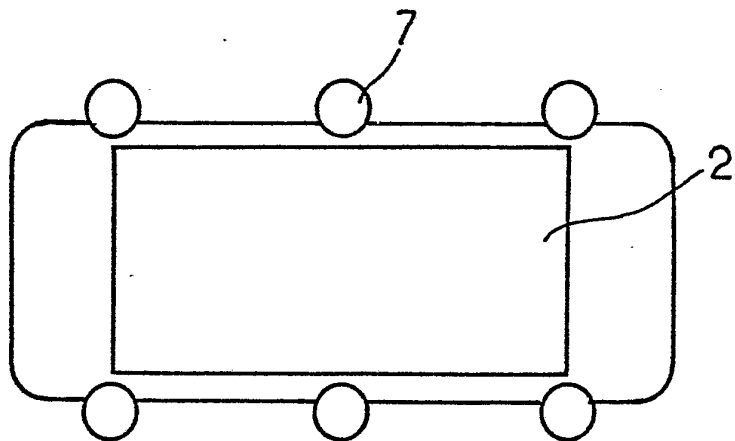
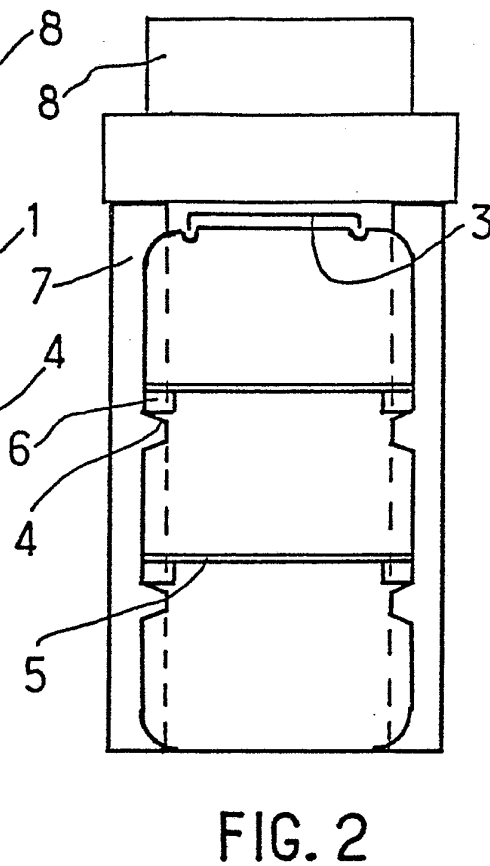
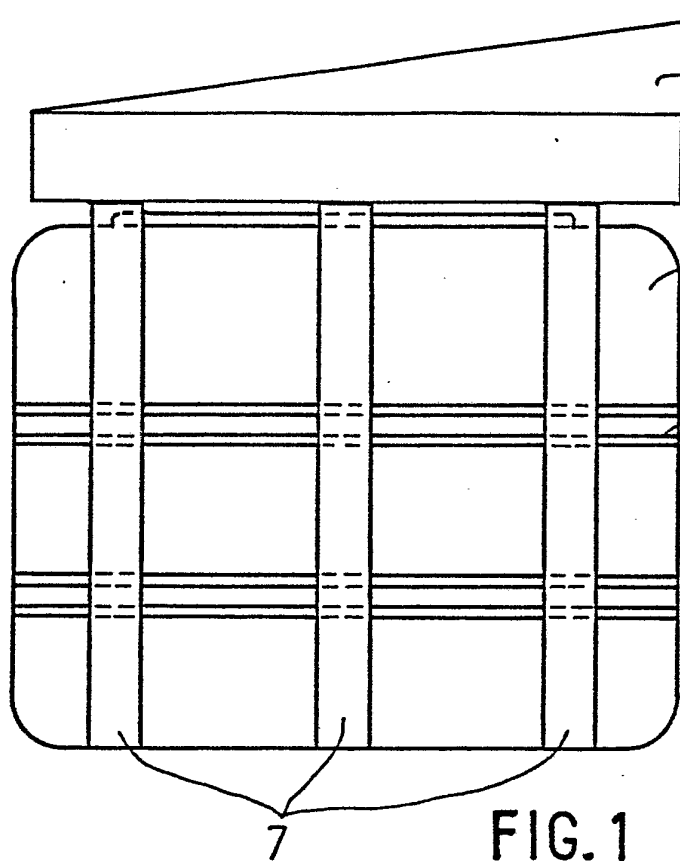


FIG. 5

