



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204110432 U

(45) 授权公告日 2015. 01. 21

(21) 申请号 201420566013. 0

(22) 申请日 2014. 09. 28

(73) 专利权人 成都三可实业有限公司

地址 610500 四川省成都市新都工业开发区  
新力路 1 号

(72) 发明人 杜国先

(74) 专利代理机构 成都宏顺专利代理事务所

(普通合伙) 51227

代理人 周永宏

(51) Int. Cl.

B65B 57/06 (2006. 01)

B65B 35/44 (2006. 01)

B65G 21/20 (2006. 01)

B65G 21/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

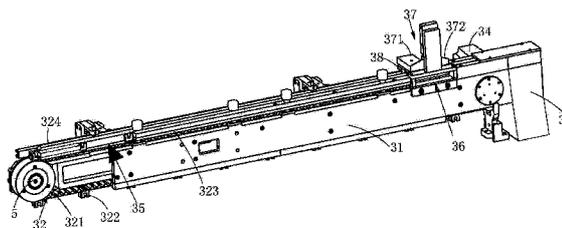
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种带检测部件的成条糖果输糖装置

(57) 摘要

本实用新型涉及包装机械技术领域,公开了一种带检测部件的成条糖果输糖装置,包括输送机架、输送带组件、链轮组件,输送机架一端设置有进糖口,另一端设置有出糖口,所述出糖口安装有出糖部件和检测部件,链轮组件安装在输送机架上,输送带组件安装在链轮组件上。其结构简单,使用方便,有效的防止了糖果成条运输过程中的变形和散落,同时在糖条流入下工序前,有检测部件会对糖条质量做检测,保证了糖条的质量,提高了生产效率。



1. 一种带检测部件的成条糖果输糖装置,其特征在于:包括输送机架(31)、输送带组件(32)、链轮组件(33),所述输送机架(31)一端设置有进糖口(35),另一端设置有出糖口(36),所述出糖口(36)安装有出糖部件(37)和检测部件(38),所述链轮组件(33)安装在输送机架(31)上,所述输送带组件(32)安装在链轮组件(33)上。

2. 根据权利要求1所述的带检测部件的成条糖果输糖装置,其特征在于:所述链轮组件(33)包括两个链轮,两个链轮处于同一水平位置,所述链轮组件(33)由伺服电机(34)驱动,所述输送带组件(32)包括输送带(321),所述输送带(321)上等距离安装有多个卡槽(322)。

3. 根据权利要求2所述的带检测部件的成条糖果输糖装置,其特征在于:所述输送带(321)左右两侧均设置有侧挡块(323),所述输送带(321)上部设置有上挡块(324),所述侧挡块(323)与上挡块(324)均与输送机架(31)固定连接。

4. 根据权利要求1所述的带检测部件的成条糖果输糖装置,其特征在于:所述出糖口(36)一端尾部安装有废糖通道(39)。

5. 根据权利要求1所述的带检测部件的成条糖果输糖装置,其特征在于:所述出糖部件(37)包括推出糖装置(371)与护糖装置(372),所述推出糖装置(371)与输送带(321)运动方向垂直,所述推出糖装置(371)包括推出杆和与推出杆固定连接的推出杆驱动气缸,所述护糖装置(372)与输送带(321)运动方向平行,所述护糖装置(372)包括护糖板和与护糖板固定连接的护糖板驱动气缸。

6. 根据权利要求5所述的带检测部件的成条糖果输糖装置,其特征在于:所述检测部件(38)、推出糖装置(371)与中控机相连。

## 一种带检测部件的成条糖果输糖装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于包装机械技术领域,特别涉及一种带检测部件的成条糖果输糖装置。

### 背景技术

[0002] 糖果包装机是对糖果、巧克力等糖类食品进行自动包装的机器,随着包装行业的发展,糖果包装机向着连续化、高速化、自动化方向发展;但是目前的糖果包装机主要是针对单粒糖果的包装,而为了销售和运输的方便,往往需要将单个的糖果组合成条,然后再进行外包装。为了提高生产效率,往往需要将成条的糖果运输到下一工序再进行包装,但是现有成条糖果的运输装置不能保证运输过程中的糖条质量,糖条往往会在运输过程中变形、散落等,给下一工序造成不好的影响,降低了生产效率,也降低了包装质量,同时在运输过程中造成的糖条变形和散落等,也不好检测,只有在流入下工序后才会被发现,增大了下工序包装的工作量,降低了生产效率。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型旨在提供一种带检测部件的成条糖果输糖装置,很好的解决了上述问题,结构简单,使用方便,有效的防止了糖果成条运输过程中的变形和散落,同时在糖条流入下工序前,有检测部件会对糖条质量做检测,保证了糖条的质量,提高了生产效率。

[0004] 本实用新型的技术方案是:一种带检测部件的成条糖果输糖装置,包括输送机架、输送带组件、链轮组件,输送机架一端设置有进糖口,另一端设置有出糖口,所述出糖口安装有出糖部件和检测部件,链轮组件安装在输送机架上,输送带组件安装在链轮组件上。

[0005] 进一步的,所述链轮组件包括两个链轮,两个链轮处于同一水平位置,所述链轮组件由伺服电机驱动,所述输送带组件包括输送带,所述输送带上等距离安装有多个卡槽。

[0006] 进一步的,所述输送带左右两侧均设置有侧挡块,所述输送带上部设置有上挡块,所述侧挡块与上挡块均与输送机架固定连接。

[0007] 进一步的,所述出糖口一端尾部安装有废糖通道。

[0008] 进一步的,所述出糖部件包括推出糖装置与护糖装置,所述推出糖装置与输送带运动方向垂直,所述推出糖装置包括推出杆和与推出杆固定连接的推出杆驱动气缸,所述护糖装置与输送带运动方向平行,所述护糖装置包括护糖板和与护糖板固定连接的护糖板驱动气缸。

[0009] 进一步的,所述检测部件、推出糖装置与中控机相连。

[0010] 本实用新型的有益效果是:本实用新型在输送机架上设置有出糖部件,可以使成条的糖果在输送带组件上运输,同时通过出糖部件很方便的进入到下一工序,自动化程度高,且本实用新型采用卡槽、侧挡块、上挡块、护糖装置的设计,有效的防止了糖果成条运输和推出的过程中的变形和散落,保证了糖条的质量,提高了生产效率;且在糖条进入下工序前,本实用新型在出糖口设置的检测部件会对糖条进行质量检测,中控机根据检测结果进

行判断是否将糖条推入下一工序,若检测部件检测出糖条有质量问题,推出糖装置不会工作,直接使糖条运输到废糖通道,保证了流入到下一工序的糖条均为合格的,保证了糖条的质量,提高了生产效。

### 附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0012] 图 2 是出糖口区域的局部结构示意图;

[0013] 图中:31、输送机架,32、输送带组件,321、输送带,322、卡槽,323、侧挡块,324、上挡块,33、链轮组件,34、伺服电机,35、进糖口,36、出糖口,37、出糖部件,371、推出糖装置,372、护糖装置,38、检测部件,39、废糖通道。

### 具体实施方式

[0014] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图,对本实用新型进行进一步详细说明。

[0015] 如图 1 和图 2 所示,本实用新型公开了一种带检测部件的成条糖果输糖装置,包括输送机架 31、输送带组件 32、链轮组件 33,输送机架 31 一端设置有进糖口 35,另一端设置有出糖口 36,所述出糖口 36 安装有出糖部件 37 和检测部件 38,链轮组件 33 安装在输送机架 31 上,输送带组件 32 安装在链轮组件 33 上。链轮组件 33 包括两个链轮,两个链轮处于同一水平位置,所述链轮组件 33 由伺服电机 34 驱动,所述输送带组件 32 包括输送带 321,所述输送带 321 上等距离安装有多个卡槽 322。输送带 321 左右两侧均设置有侧挡块 323,所述输送带 321 上部设置有上挡块 324,所述侧挡块 323 与上挡块 324 均与输送机架 31 固定连接。出糖口 36 一端尾部安装有废糖通道 39。出糖部件 37 包括推出糖装置 371 与护糖装置 372,所述推出糖装置 371 与输送带 321 运动方向垂直,所述推出糖装置 371 包括推出杆和与推出杆固定连接的推出杆驱动气缸,所述护糖装置 372 与输送带 321 运动方向平行,所述护糖装置 372 包括护糖板和与护糖板固定连接的护糖板驱动气缸。检测部件 38、推出糖装置 371 与中控机相连。本实用新型在输送机架 31 上设置有出糖部件 37,可以使成条的糖果在输送带组件 32 上运输,同时通过出糖部件 37 很方便的进入到下一工序,自动化程度高,且本实用新型采用卡槽 322、侧挡块 323、上挡块 324、护糖装置 327 的设计,有效的防止了糖果成条运输和推出的过程中的变形和散落,保证了糖条的质量,提高了生产效率。同时,本实用新型在出糖口 36 上设置有检测部件,用以检测运输完成的糖条是否符合质量要求,只有符合质量要求的糖条才能流入到下一工序,保证了糖条的质量。

[0016] 工作时,成条的糖果从进糖口 35 进入到输送带 321 上,相邻卡槽 322 的间距与糖条的长度相适配,而进入到输送带 321 后,由进糖口 35 直到出糖口 36 均设置有上挡块 324 和侧挡块 323,糖条的前后、左右、上下均被约束保护,使其在运输的过程中不会出现变形和散落的情况,同时在出糖口 36 与下一工序间,还设置有护糖装置 37,同样保护了糖条在次过程中不会变形和散落,使糖条的运输质量稳定,保证了糖条的运输质量,提高了生产效率;且在出糖口 36 上设置有检测部件 38,对运输到出糖口 36 的所有糖条进行检测,如检测出糖条不符合要求,则推出糖装置 371 不工作,该糖条会随着输送带 321 进一步运输到废糖通道 39 处,而不会流入到下一工序,如符合要求,则推出糖装置 371 工作,将糖条从出糖口

36 推入到下一工序,完成运输工作。

[0017] 本领域的普通技术人员将会意识到,这里所述的实施例是为了帮助读者理解本实用新型的原理,应被理解为实用新型的保护范围并不局限于这样的特别陈述和实施例。凡是根据上述描述做出各种可能的等同替换或改变,均被认为属于本实用新型的权利要求的保护范围。

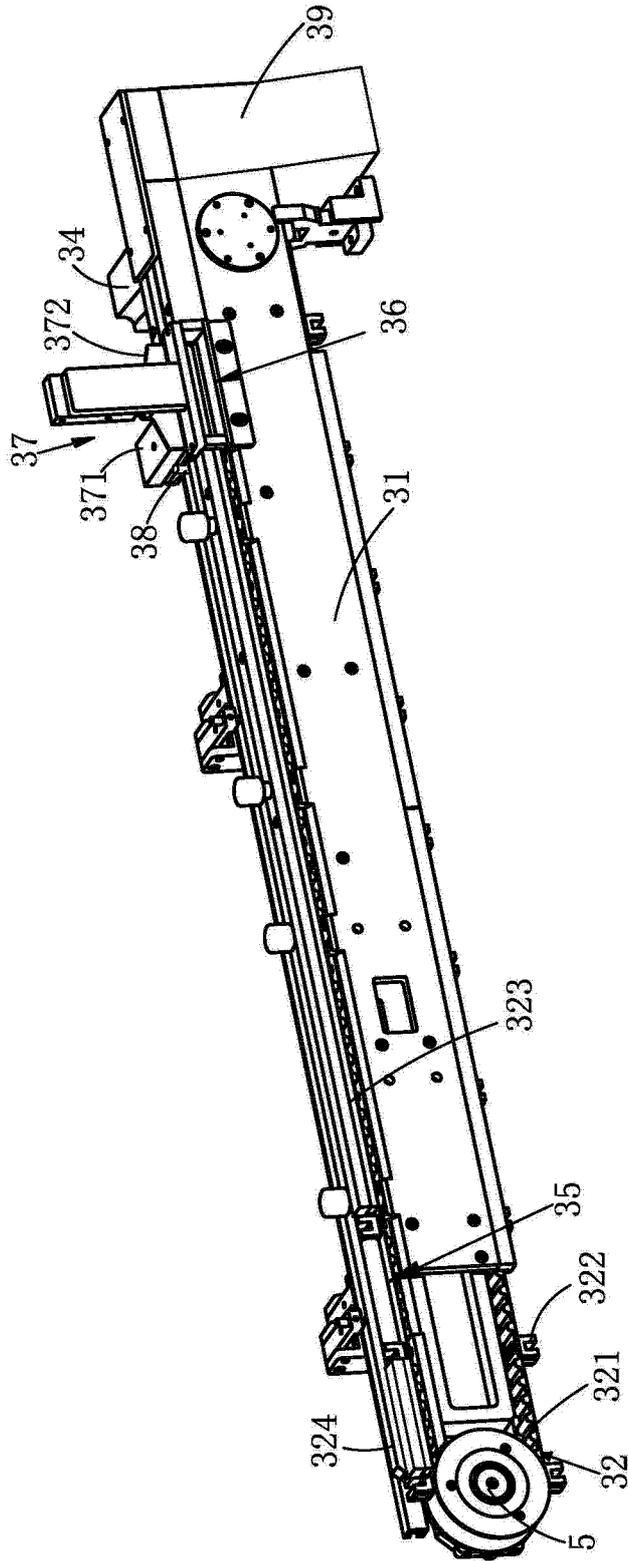


图 1

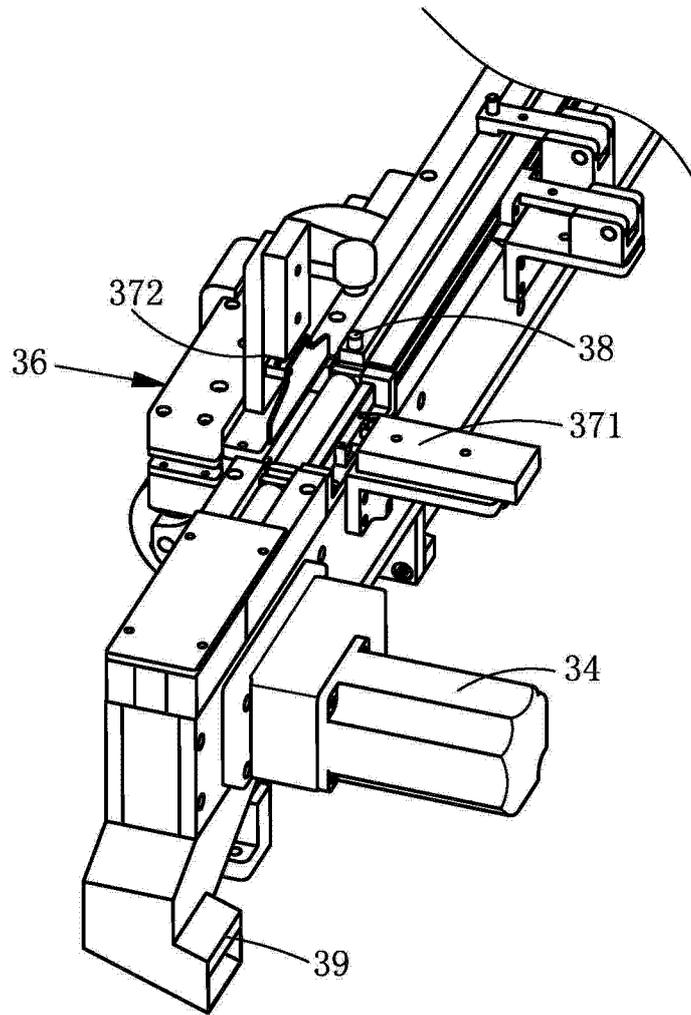


图 2