

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **18646**

(21) Numer zgłoszenia: **19278**

(22) Data zgłoszenia: **14.02.2012**

(51) Klasyfikacja:
06-11

(54)

Szczotka czyszcząca do wycieraczek wykonanych z płaskowników metalowych

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.11.2012 WUP 11/2012

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
SZCZERBA DIONIZY, Lubliniec, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
SZCZERBA DIONIZY, Lubliniec, (PL)

PL 18646

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest szczotka czyszcząca do wycieraczek podłogowych wykonanych z płaskowników metalowych, osadzona na korpusie z tworzywa sztucznego, mająca 3-ramienne nóżki z blachy stalowej o właściwościach sprężynujących, które służą do zamocowania szczotki w wycieraczce, i której szczeciny uformowane są w kształcie czaszy.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa i oryginalna postać szczotki czyszczącej, umiejscowionej w jednej komórce kratownicy wycieraczki za pomocą U-kształtnych ramion-nózek w trójkątnym układzie blaszek, której szczeciny uformowane są na kształt czaszy.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na załączonym rysunku, na którym Fig. 1 przedstawia widok ogólny od góry - ukazuje sposób osadzenia szczotki na wycieraczce podłogowej wykonanej z płaskowników metalowych, Fig. 3 przedstawia kształt szczeciny szczotki (forma czaszy) oraz widok elementów szczotki z jednego boku, natomiast Fig. 2, Fig. 4 i Fig. 5 przedstawiają 3-ramienne U-kształtne nóżki z blachy stalowej, na których osadzony jest korpus szczotki z tworzywa sztucznego oraz widok pozostałych elementów z boku.

Zgodnie ze wzorem przemysłowym i jak ujawniono na załączonym rysunku Fig. 4 i Fig. 5 ramiona trzech U-kształtnych blaszek skierowane są ku dołowi i leżą na dwóch naprzeciwległych krawędziach komórki płaskownika, w ten sposób, że dwie U-kształtne blaszki przesunięte są ku zewnętrznym krawędziom komórki kratownicy i umiejscowione są na tej samej krawędzi wewnątrz komórki płaskownika, następnie łącząc się i tworząc prostokątną tarczę na którą prostopadle wsuwany jest element trzonu szczotki z którego wychodzą rozwidlające się węzły szczeciny szczotki, natomiast trzecia U-kształtna blaszka znajduje się na naprzeciwległej komórce płaskownika, na środku, i jej wewnętrzna część tworzy prostokątną tarczę, na tej samej wysokości co naprzeciwległa tarcza. Trzy U-kształtne ramiona-nóżki są równoległe względem siebie, a w płaszczyźnie prostopadłej do ramion-nózek - dają się opisać na wierzchołkach trójkąta równoramiennego. Na Fig. 1, Fig. 2 i Fig. 3 ujawniono, że U-kształtne ramiona-blaszki wsuwane są w te prowadnice prostopadle do płaszczyzny oszczotkowanej korpusu tak, aby szczotka była zwrócona ku górze, natomiast korpus szczotki umieszczony jest pomiędzy dolnymi elementami U-kształtnych blaszek, a przetłoczeniem w kształcie pół-sfery wykonanym w U-kształtnych blaszkach po stronie zewnętrznej i w płaszczyźnie prostopadłej do bocznej powierzchni korpusu z prowadnicami. Zgodnie ze wzorem przemysłowym korpus szczotki wykonany jest z tworzywa sztucznego, tzn. szczeciny szczotki wykonane są z poliamidu (nylonu 6.6). Jak ujawniono na Fig. 3 z korpusu wychodzą rozwidlające się pęki szczeciny szczotki, osiągające największą wysokość w środkowej części korpusu i stopniowo zmniejszają swoją wysokość, tak, że przy krawędzi płaskownika wycieraczki osiągają taką samą wysokość jak krawędź płaskownika, ale nie dochodzą do najbliższej krawędzi płaskownika wycieraczki z uwagi na dylatację pomiędzy korpusem szczotki, a płaskownikami tworzącymi wycieraczkę. Szczecina szczotki uformowana jest na kształt czaszy.

Szczotkę czyszcząca do wycieraczek wykonanych z płaskowników metalowych charakteryzują następujące cechy istotne wzoru przemysłowego:

- szczotka umiejscowiona jest na jednej komórce kratownicy wycieraczki za pomocą U-kształtnych ramion-nózek w trójkątnym układzie blaszek,
- na trzech U-kształtnych równoległych względem siebie blaszkach umiejscawiany jest korpus szczotki,
- U-kształtne blaszki tworzą na końcach wewnętrznych dwie tarcze, na które prostopadle wsuwany jest element trzonu szczotki ze szczecina,
- szczeciny szczotki uformowane są w kształcie czaszy, z odpowiednio dostosowaną długością włókna oraz z zastosowaniem dylatacji pomiędzy korpusem szczotki, a płaskownikiem wycieraczki jak pokazano na załączonym rysunku Fig. 1 - Fig. 5.

Ilustracja wzoru

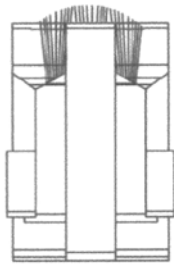


Fig. 5

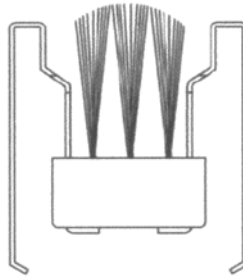


Fig. 3

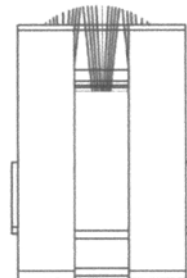


Fig. 4

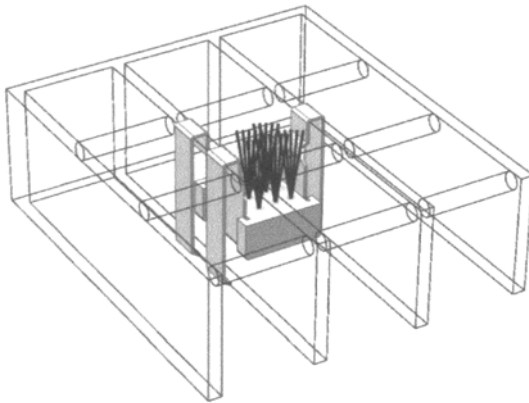


Fig. 1

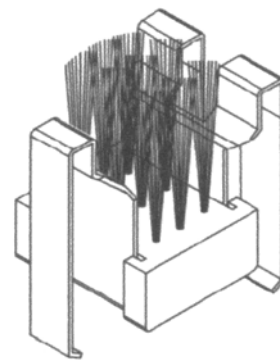


Fig. 2

