



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

(22) Prihlášené 18 02 81

(21) (PV 1144-81)

(40) Zverejnené 26 03 82

(45) Vydané 15 05 84

217 499
(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
B 28 B 1/08

(75)

Autor vynálezu

MAKOVÍNI PETER ing., BANSKÁ BYSTRICA

(54) Technologické zariadenie na výrobu panelov

Vynález rieši technologické zariadenie na výrobu panelov, u ktorého je možné previesť výmenu pružných hadíc slúžiacich na prívod pary a odvod kondenzátu zhora, to znamená bez toho, aby pracovník musel zostúpiť do kanála.

Podstata vynálezu je v tom (obr. 1 a obr. 2), že miesta pripojení koncov pružných hadíc na rúrky ležia pod odnímateľným krytom kanála tak, že po odňatí odnímateľného krytu kanála je možné previesť výmenu poškodenej hadice za novú zhora.

Vynález je možné využiť pri výrobe panelov v stavebníctve.

Vynález sa týka usporiadania potrubí a hadíc slúžiacich na prívod pary a odvod kondenzátu u technologického zariadenia na výrobu panelov v stavebníctve.

Technologické zariadenie na výrobu panelov (obr. 1) pracuje na tom princípe, že medzi dve formy, ktoré sa vzájomne zopnú sa nasype betónová zmes a nechá sa vytvrdnúť. Aby tuhnutie prebiehalo rýchlejšie, je betónová zmes pretepľovaná parou, ktorá je privádzaná do vnútra foriem, kde odovzdáva teplo cez oceľové steny formy betónovej zmesi. Para pri tom kondenzuje a kondenzát je naspäť odvádzaný do kotolne. Prívod pary a odvod kondenzátu musí byť riešený tak, aby umožňoval pohyb foriem po koľajniciach v potrebnom rozsahu a aby pracoval spoľahlivo aj v ťažkých prevádzkových podmienkach panelárni.

V súčasnosti sa používa na prívod pary potrubie uložené v kanáli, na ktorý sú jednotlivé formy napojené pomocou pružných hadíc, ktoré voľne visia v kanáli (obr. 1) a umožňujú pohyb foriem po koľajniciach. Odvod kondenzátu je prevedený podobne – kondenzát z formy sa odvádza cez pružnú hadicu voľne visiacu v kanáli do zberného potrubia. Nevýhodou súčasného usporiadania je, že ak je potrebné vymeniť pružnú hadicu, musí ísť pracovník do kanála a tam sa pohybovať v sťažených podmienkach (vyššia teplota, vlhkosť, nedostatok priestoru).

Podstatou vynálezu je také usporiadanie

prívodu pary a odvodu kondenzátu, ktoré umožňuje výmenu pružných hadíc zhora, to znamená bez toho, aby pracovník musel ísť do kanála. Vynález to umožňuje aj napriek tomu, že prístup ku kanálu je sťažený tým, že je umiestnený pod formami.

Príklad prevedenia vynálezu je znázornený na obr. 1 a obr. 2. V kanáli 1 je umiestnené potrubie pre prívod pary 2 a zberné potrubie na odvod kondenzátu 3. Tieto potrubia sú pomocou pružných hadíc 4 a rúrok 5 napojené na formu 9. Kanál 1 je chránený pred padajúcimi nečistotami odnímateľným krytom kanálu 6 a pevným krytom kanála 7. Kryty sú upevnené na nosníku 8. Medzi formami 9 pohybujúcimi sa na koľajniciach 11 tuhne betónová zmes 10.

Pri výmene poškodenej hadice za novú sa najskôr odsunie odnímateľný kryt kanála 6, odpojí hadica 4 v mieste A a povytiahne z kanála 1, odpojí hadica 4 v mieste B a úplne sa vytiahne hadica 4 z kanála 1. Potom sa vsunie jeden koniec novej hadice 4 popod pevný kryt kanála 7 (ponad potrubia 2 a 3) takým spôsobom, aby mohol pracovník jednou rukou popod potrubia 2 a 3 uchopiť tento koniec hadice 4. Potom sa vsunie hadica 4 do kanála 1 a upevní v miestach A a B. Na záver sa upevní odnímateľný kryt kanálu 6.

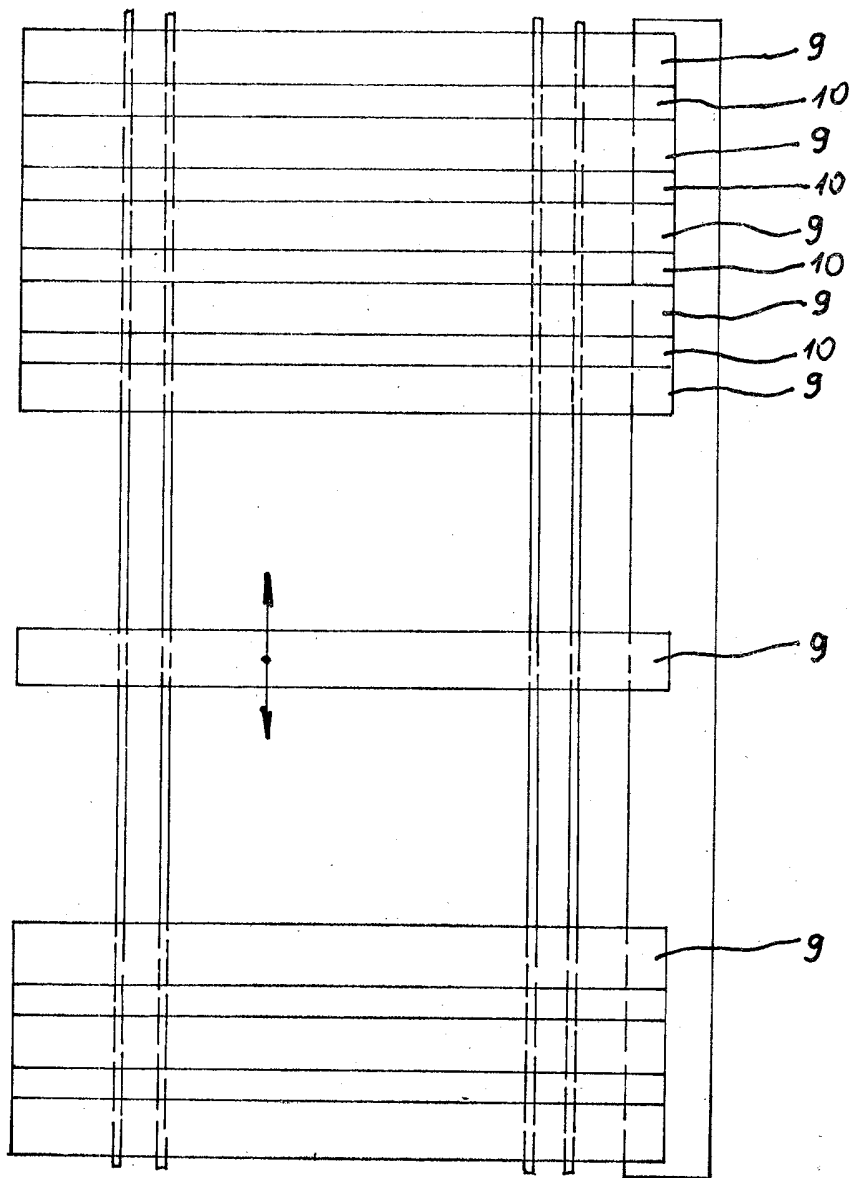
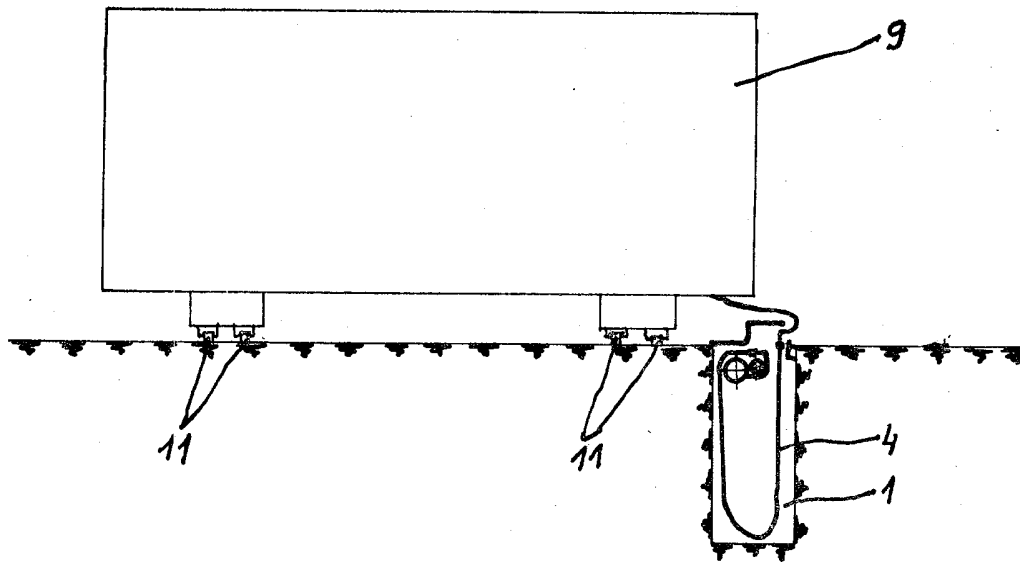
Technologické zariadenie na výrobu panelov s prívodom pary a odvodom kondenzátu podľa vynálezu je možné využiť v stavebníctve.

PREDMET VYNÁLEZU

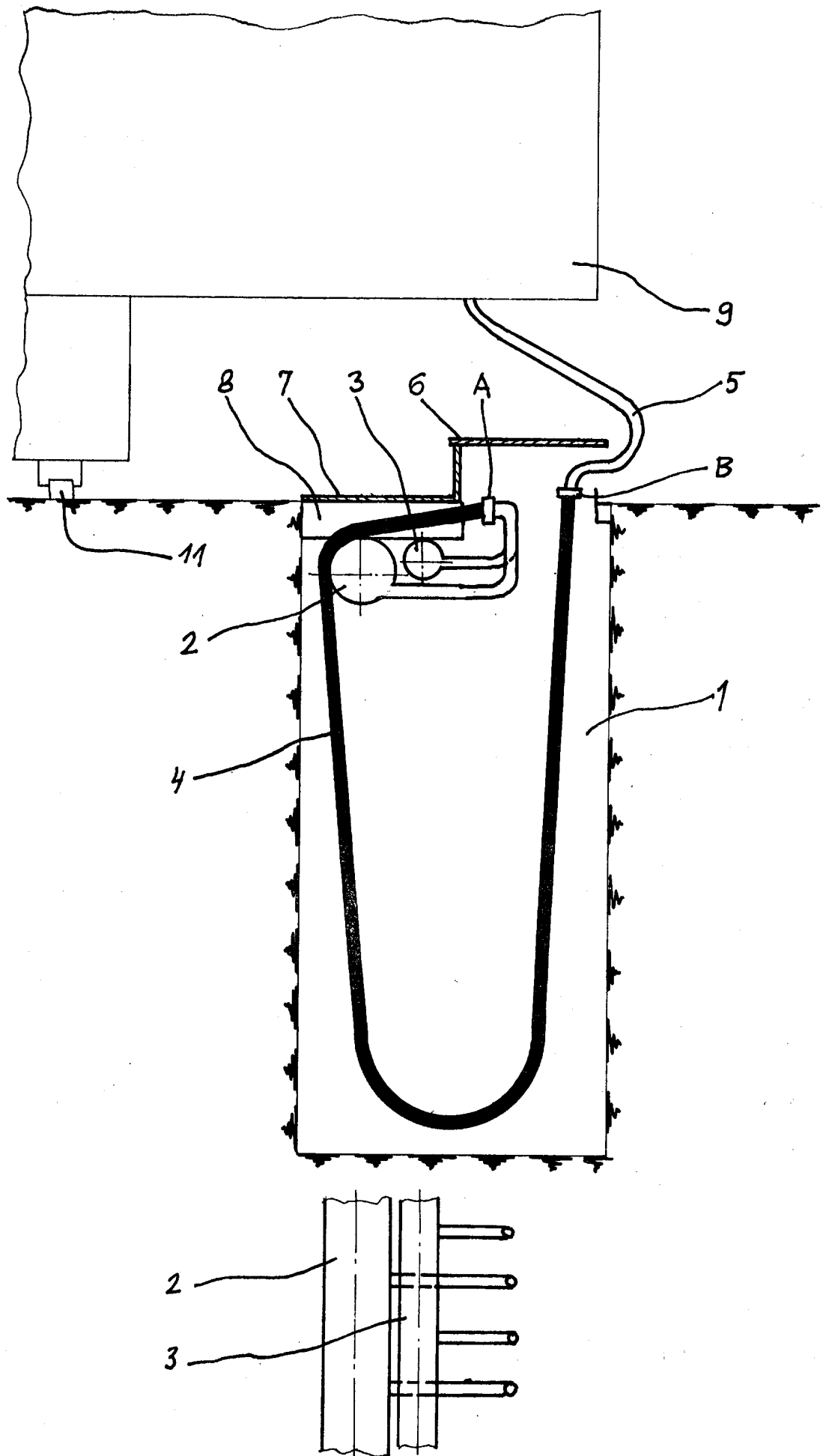
Technologické zariadenie na výrobu panelov, u ktorého prívod pary z potrubia pre prívod pary do foriem a odvod kondenzátu z foriem do zberného potrubia na odvod kondenzátu sa uskutočňuje pomocou pružných hadíc voľne visiacych v kanáli vyznačujúce sa

tým, že miesta pripojení koncov pružných hadíc (4) na rúrky ležia pod odnímateľným krytom kanála (6) tak, že po odňatí odnímateľného krytu kanála (6) je možné previesť výmenu poškodenej pružnej hadice (4) za novú zhora.

2 výkresy



Obr. 1



Obr. 2