



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206634841 U

(45)授权公告日 2017. 11. 14

(21)申请号 201720354514.6

(22)申请日 2017.04.06

(73)专利权人 江苏国光纺织科技有限公司

地址 215000 江苏省苏州市昆山市周庄镇
双庙村龙兴路156号

(72)发明人 陈海红 罗邦军 谢赵萍 叶辉
高礼华

(51)Int.Cl.

B65H 45/101(2006.01)

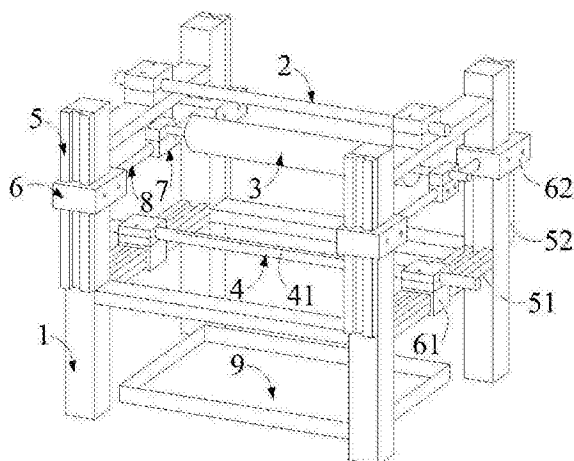
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种放布装置

(57)摘要

本实用新型揭示了一种放布装置,包括机架和放布辊,待放布的布卷套设在所述放布辊上,所述放布辊下方依次设有压布辊、活动摆杆,所述活动摆杆上开有通槽;所述机架上设有滑轨;所述滑轨上设有滑块;所述压布辊两端分别穿过支撑块,所述支撑块下端通过活动块与连接轴相连;所述压布辊、所述放布辊分别与旋转电机相接,所述活动摆杆与直线电机相连。本实用新型能够将布料从放布辊上落下,通过活动摆杆整齐得折叠在放布板上,降低了人力成本,提高了生产效率。



1. 一种放布装置,包括机架和放布辊,其特征在于,待放布的布卷套设在所述放布辊上,所述放布辊下方依次设有压布辊、活动摆杆,所述活动摆杆上开有通槽;所述机架上设有滑轨,所述滑轨包括与所述活动摆杆相配合的第一滑轨,与所述压布辊相配合的第二滑轨;所述滑轨上设有滑块,所述滑块包括位于所述第一滑轨上的第一滑块、位于所述第二滑轨上的第二滑块;所述活动摆杆两端通过所述第一滑块与所述第一滑轨相连;所述压布辊两端分别穿过支撑块,所述支撑块下端通过活动块与连接轴相连,所述连接轴两端通过所述第二滑块与所述第二滑轨相连;所述压布辊、所述放布辊分别与旋转电机相接,所述活动摆杆与直线电机相连。

2. 根据权利要求1所述的一种放布装置,其特征在于:所述压布辊与所述放布辊的旋转方向相反,所述压布辊的旋转线速度小于或等于所述放布辊的旋转线速度。

3. 根据权利要求1所述的一种放布装置,其特征在于:所述放布辊外周面设有若干个锁紧孔,所述放布辊上还设有夹块,所述夹块下端与所述锁紧孔相配合。

4. 根据权利要求1所述的一种放布装置,其特征在于:所述活动摆杆下方设有放布板,所述放布板四周设有挡板。

5. 根据权利要求1所述的一种放布装置,其特征在于:所述放布辊、所述压布辊两端分别设有滚珠轴承。

一种放布装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种放布装置。

背景技术

[0002] 在服装加工领域,需要将布料进行裁切。在布料进行裁切前,布料是布卷状态,需要对布卷进行放布,然后使松弛的布料放在裁切台上进行裁切。现有的放布装置采用人工放布,拉扯布料使布料从布卷上脱离,不仅增加了人力成本,而且人工拉布容易使布料两端受到的拉力不同,使布料纱向偏移,影响布料质量。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种结构简单、使用方便、降低人力成本、提高工作效率的放布装置。

[0004] 为实现上述实用新型目的,本实用新型一实施方式提供一种放布装置,包括机架和放布辊,待放布的布卷套设在所述放布辊上,所述放布辊下方依次设有压布辊、活动摆杆,所述活动摆杆上开有通槽;所述机架上设有滑轨,所述滑轨包括与所述活动摆杆相配合的第一滑轨,与所述压布辊相配合的第二滑轨;所述滑轨上设有滑块,所述滑块包括位于所述第一滑轨上的第一滑块、位于所述第二滑轨上的第二滑块;所述活动摆杆两端通过所述第一滑块与所述第一滑轨相连;所述压布辊两端分别穿过支撑块,所述支撑块下端通过活动块与连接轴相连,所述连接轴两端通过所述第二滑块与所述第二滑轨相连;所述压布辊、所述放布辊分别与旋转电机相接,所述活动摆杆与直线电机相连。

[0005] 作为本实用新型一实施方式的进一步改进,所述压布辊与所述放布辊的旋转方向相反,所述压布辊的旋转线速度小于或等于所述放布辊的旋转线速度。

[0006] 作为本实用新型一实施方式的进一步改进,所述放布辊外周面设有若干个锁紧孔,所述放布辊上还设有夹块,所述夹块下端与所述锁紧孔相配合。

[0007] 作为本实用新型一实施方式的进一步改进,所述活动摆杆下方设有放布板,所述放布板四周设有挡板。

[0008] 作为本实用新型一实施方式的进一步改进,所述放布辊、所述压布辊两端分别设有滚珠轴承。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果在于:本实用新型在放布辊下方依次设有压布辊、活动摆杆,在活动摆杆上开有通槽,压布辊、放布辊分别与旋转电机相接,活动摆杆与直线电机相连,实现了自动放布,布料从放布辊上落下,整齐得折叠在放布板,提高了工作效率。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型一实施方式的放布装置的结构示意图。

[0011] 其中,1-机架;2-放布辊;3-压布辊;4-活动摆杆;5-滑轨;6-滑块;7-活动块;8-连

接轴;9-放布板;41-通槽;51-第一滑轨;52-第二滑轨;61-第一滑块;62-第二滑块。

具体实施方式

[0012] 以下将结合附图所示的具体实施方式对本实用新型进行详细描述。但这些实施方式并不限制本实用新型,本领域的普通技术人员根据这些实施方式所做出的结构、方法、或功能上的变换均包含在本实用新型的保护范围内。

[0013] 在本申请的图示中,为了便于图示,结构或部分的某些尺寸会相对于其它结构或部分夸大,因此,仅用于图示本申请的主题的基本结构。

[0014] 请参阅附图1,本实用新型的放布装置,包括:机架1和放布辊2,待放布的布卷套设在所述放布辊2上,所述放布辊2下方依次设有压布辊3、活动摆杆4,所述压布辊3和所述放布辊2相配合,所述压布辊3、所述放布辊2分别与旋转电机相接,实现了布卷自动化放布;所述活动摆杆4与直线电机相连,实现布料在下落后整齐得折叠在位于所述活动摆杆4下方的放布板9中;所述放布板9四周设有挡板,其用于防止布料散落在地面上,造成布料污染。

[0015] 为了防止布料移位,以及适用于多种尺寸的布料,所述放布辊2外周面设有若干个锁紧孔,所述放布辊2上还设有夹块,所述夹块下端与所述锁紧孔相配合,所述夹块用于对布料进行定位。

[0016] 所述活动摆杆4上开有通槽41,布料穿过所述通槽41;所述机架1上设有滑轨5,所述滑轨5包括与所述活动摆杆4相配合的第一滑轨51,与所述压布辊3相配合的第二滑轨52;所述滑轨5上设有滑块6,所述滑块6包括位于所述第一滑轨51上的第一滑块61、位于所述第二滑轨52上的第二滑块62;所述活动摆杆4两端通过所述第一滑块61与所述第一滑轨51相连;所述压布辊3两端分别穿过支撑块,所述支撑块下端通过活动块7与连接轴8相连,所述连接轴8两端通过所述第二滑块62与所述第二滑轨52相连。

[0017] 进一步的,所述压布辊3与所述放布辊2的旋转方向相反,所述压布辊3的旋转线速度小于或等于所述放布辊2的旋转线速度,布卷套设在所述放布辊2上,布料从所述压布辊3与所述放布辊2之间穿过,当所述压布辊3的旋转线速度小于所述放布辊2的旋转线速度时,减慢布料的放布速度。

[0018] 更进一步的,所述放布辊2、所述压布辊3两端分别设有滚珠轴承,其用于增加转动稳定性。

[0019] 下面简单说明本实用新型一实施例中的放布装置的工作过程:

[0020] 将布卷套设在所述放布辊2上,布料从所述压布辊3与所述放布辊2之间穿过后,穿过所述通槽41,在所述活动摆杆4的作用下整齐得折叠在所述放布板9上。

[0021] 应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施方式中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

[0022] 上文所列出的一系列详细说明仅仅是针对本实用新型的可行性实施方式的具体说明,它们并非用以限制本实用新型的保护范围,凡未脱离本实用新型技艺精神所作的等效实施方式或变更均应包含在本实用新型的保护范围之内。

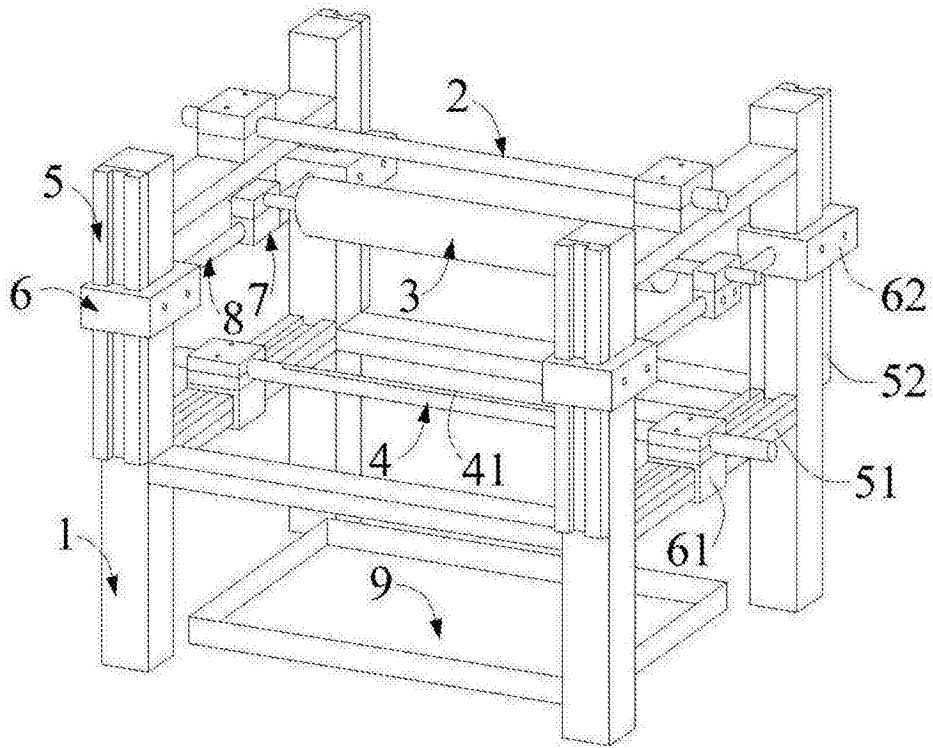


图1