(19) Österreichisches patentamt

(10) **AT 16735 U1 2020-07-15**

(12) Gebrauchsmusterschrift

(21) Anmeldenummer: GM 50183/2018
(22) Anmeldetag: 06.11.2018
(24) Beginn der Schutzdauer: 15.07.2020
(45) Veröffentlicht am: 15.07.2020

(51) Int. Cl.: ***F21V 7/00*** (2006.01)
F21V 7/24 (2018.01)
A61L 2/10 (2006.01)
A61L 9/20 (2006.01)

(30) Priorität:
06.11.2017 DE 102017125833.7 beansprucht.

(56) Entgegenhaltungen:
DE 202016104823 U1
EP 1666074 A1
US 2006186573 A1
CN 201969072 U

(73) Gebrauchsmusterinhaber:
sterilAir AG
8570 Weinfelden (CH)

(72) Erfinder:
Graupner Martin
8594 Güttingen (CH)
Schlegel Simon
9220 Bischofszell (CH)

(54) **UV-Lampe, bestehend aus einer UV Röhre mit einem stabförmigen Hüllrohr und einem Sockel mit elektrischen Anschlüssen sowie einem Reflektor**

(57) Die Erfindung bezieht sich auf eine UV-Lampe (1), bestehend aus einer UV Röhre (2) mit einem stabförmigen Hüllrohr (5) und einem Sockel (3) mit elektrischen Anschlüssen (4), wobei ein Reflektor (8) aus Polytetrafluorethylen vorgesehen ist.
Erfindungsgemäß ist vorgesehen, dass auf einem Teil der Aussen-Umfangsfläche des Hüllrohrs (5) der Reflektor (8) angeordnet ist und das Hüllrohr (5) sowie der Reflektor (8) vollständig von einem Schrumpfschlauch (11) umgeben.

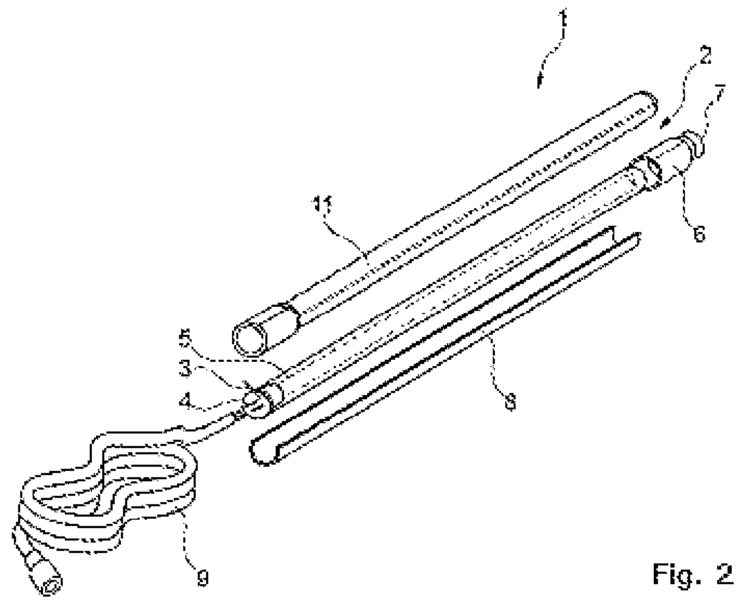


Fig. 2

AT 16735 U1 2020-07-15

Beschreibung

UV-LAMPE, BESTEHEND AUS EINER UV RÖHRE MIT EINEM STABFÖRMIGEN HÜLLROHR UND EINEM SOCKEL MIT ELEKTRISCHEN ANSCHLÜSSEN SOWIE EINEM REFLEKTOR

TECHNISCHES GEBIET

[0001] Die Erfindung bezieht sich auf eine UV-Lampe, bestehend aus einer UV Röhre mit einem stabförmigen Hüllrohr und einem Sockel mit elektrischen Anschlüssen, wobei ein Reflektor aus Polytetrafluorethylen vorgesehen ist.

DEFINITIONEN

[0002] UV bedeutet in Bezug auf diese Anmeldung ultraviolett und wird zur Kennzeichnung eines definierten Wellenlängenbereichs verwendet.

[0003] Ultraviolette Strahlen (UV) bilden einen Teil des natürlichen Sonnenlicht-Spektrums. Kurzwellige ultraviolette Strahlen gehören in die Gruppe der optischen Strahlen. Dennoch sind sie für das menschliche Auge unsichtbar. Die UV-Strahlen aus dem sogenannten C-Band (daher die Bezeichnung UVC) haben um 260 nm (Nanometer) einen stark keimtötenden Effekt. Die Abtötungsrate unterliegt dem Dosis-Wirkungs-Prinzip; deshalb sind technische Kenndaten zur Röhrenleistungen und die Beschreibungsdauer für funktionssichere UVC-Entkeimung auschlaggebend.

[0004] Die Keimtötung wirkt insbesondere auf Bakterien, Viren, Hefen sowie Schimmel.

[0005] Durch eine sogenannte UV-Desinfektion von Luft, Wasser oder Oberflächen werden diese Mikroorganismen wirkungsvoll inaktiviert. Die Technologie der UV-Entkeimung nutzt keine Chemie und keine toxischen Verbindungen und führt nicht zu mutationsbedingten Resistenzbildungen. Die unerwünschten Mikroorganismen werden in Sekundenschnelle inaktiv, während die Produkteigenschaften des bestrahlten Produktes nahezu unverändert bleiben. Die UV-Entkeimung wird insbesondere in den Bereichen eingesetzt, in denen hohe Anforderungen an den Verbraucherschutz und Anforderung durch das HACCP-Konzept bestehen.

[0006] Die ultraviolette Strahlung ist sehr energiereich und löst bei Absorption der Strahlung fotochemische Reaktionen in den jeweiligen Nukleinsäuren der exponierten Zelle aus. Liegen zwei Thymine im DNA-Strang nebeneinander, reagieren sie und bilden ein für die Duplikation und Transkription unbrauchbares Dimer. Bei mehreren Schäden ist die Zelle nicht mehr in der Lage sich zu regenerieren. Sie verliert die Fähigkeit zur Teilung und Vermehrung und stirbt.

[0007] Unter ökonomischen Gesichtspunkten ist die Keimreduktion von bis zur 5-log Stufe möglich. Die genaue UV-Dosis, die zur Inaktivierung der Mikroorganismen führt, ist dabei typenspezifisch verschieden. Während die überwiegenden Teile Bakterien und Viren mit relativ geringer Dosis inaktiv werden, benötigen Hefen, Schimmel, Pilze und Sporen eine entsprechende höhere Dosis.

[0008] Die kurzwellige UVC-Strahlung ist abschirmbar durch gewöhnliches Fensterglas, transparenten Kunststoff, wie beispielsweise Makrolon® oder Acrylglas sowie alle praktisch undurchsichtigen Materialien.

STAND DER TECHNIK

[0009] Besonders in der lebensmittelverarbeitenden Industrie wird die UVC-Entkeimung eingesetzt. Aufgrund der Umgebung, in der die Strahlenquellen eingesetzt werden, sind besondere Anforderungen an die UC-Quelle gesetzt. Sie muss mindestens dem IP52 Standard genügen.

[0010] Die UVC Quelle ist in der Regel von einem Hüllrohr umgeben. Dieses Hüllrohr besteht aus einem Quarzglas, das die Strahlungsquelle umgibt. Das Hüllrohr mit der UV-Quelle und den entsprechenden Anschlüssen bildet die Röhre. Man spricht, sofern eine UVC Quelle vorgese-

hen ist, auch von einer UVC Röhre. Die elektrischen Anschlüsse, d.h. die Verbindung von der UVC Quelle zu einem Stromanschluss wird durch einen Sockel gebildet, der entsprechende elektrische Kontakt, vorzugsweise Pins, aufweist. Diese werden steckerartig in eine Aufnahme gesteckt, um einen elektrischen Kontakt herzustellen. Die UVC Quelle zusammen mit dem Hüllrohr, dem Sockel sowie den elektrischen Anschlüssen und dem Steuerelement bildet die UVC Lampe.

[0011] Um das Hüllrohr vor einem Bruch zu schützen und zu vermeiden, dass bei einem Bruch Splitter verstreut werden, ist vorgesehen, dass ein Schutzrohr das Hüllrohr umgibt. Dieses Schutzrohr besteht aus einem vorzugsweise rotationssymmetrischen Grundkörper aus Edelstahl oder Aluminium und ist derart bemessen, dass dieser Grundkörper in einem Abstand das Hüllrohr umgibt.

[0012] Zudem ist auf der Umfangsfläche ein Sichtfenster vorgesehen, aus dem die von der Strahlungsquelle emittierte Strahlung austritt. Dieses Sichtfenster wird in der Regel gefräst oder gelasert.

[0013] Die Innenwandung des Schutzrohrs weist einen Reflektor auf, derart dass die emittierte Strahlung zumindest teilweise konzentriert durch das Sichtfenster tritt. Dieser Reflektor besteht in der Regel aus einer Aluminiumschicht oder einer Aluminiumlegierung, wie beispielsweise Aluminium-Mangan.

[0014] Aus der DE 699 12 253 T2 ist eine hocheffiziente Beleuchtungsquelle und ein Beleuchtungssystem mit verbesserter abgegebener Bestrahlungsstärke bekannt.

[0015] Bei den beschriebenen Ausführungen wird als Strahlquelle eine langestreckte UV-Lichtquelle vorgeschlagen, die von einer extrem stark reflektierenden Umhüllung umgeben ist. Diese Umhüllung ist ein Kunststoffrohr, das eine Aperturöffnung aufweist. Die Grösse dieser Aperturöffnung ist definiert. Dabei ist die Umhüllung derart gestaltet, dass diese hinsichtlich ihrer Wandung dünn ist, damit die nicht reflektierte Strahlung, die in Wärme umgewandelt wird, unmittelbar aus der Umhüllung austreten kann, da diese die Leistung der UV-Quelle negativ beeinflusst.

[0016] Aus der DE 10 2015 105 362 A1 ist eine Strahlquelle bekannt, die ein erhöhtes Reflexionsvermögen aufweist und gleichzeitig das Hüllrohr von einem Teflonschlauch ummantelt ist. Zudem besteht die Intention, Polytetrafluorethylen (Kurzzeichen PTFE, gelegentlich auch Polytetrafluorethen) als Reflektormaterial einzusetzen. Umgangssprachlich wird dieser Kunststoff oft mit dem Handelsnamen Teflon® gekennzeichnet. Dadurch wird eine hohe Leistungskonstanz der UV-Quelle erreicht. Ein Grund für die Verwendung von Polytetrafluorethylen als Reflexionsmaterial ist darin zu sehen, dass das Material wärmeisolierend wirkt.

[0017] Dies bedeutet, dass die von der UV-Lampe, insbesondere UVC-Quelle erzeugte Wärme in dem Schutzrohr verbleibt. Dadurch entsteht für die UV-Lampe eine geschlossene Umgebung, die nahezu von der Aussentemperatur unabhängig ist.

[0018] Dies ermöglicht es, die UV-Lampe auch in Bereichen einzusetzen, in denen sie bisher nicht stabil gewesen ist und temperatursensitiv reagiert hat. So kann die UV-Lampe auch in kalter oder wechselnder Temperartur-Umgebung eingesetzt werden, so dass sich ein breites Anwendungsspektrum bei hoher Leistungseffizienz ergibt.

NACHTEILE DES STANDES DER TECHNIK

[0019] Es gestaltet sich aus technischer Sicher sehr aufwendig, diese bisher aus dem Stand der Technik bekannten UV-Lampen in einer rauen Umgebung einzusetzen.

[0020] Als raue Umgebung werden beispielsweise solche verstanden, die bei der Lebensmittelherstellung, insbesondere bei der Fleischproduktion herrschen. Hier fallen Stücke auf die UV-Lampen und die Lampen werden gerade im Reinigungsprozess einem hohen mechanischem Druck durch Hochdruckreiniger ausgesetzt. Dadurch müssen insbesondere die aus dem Stand der Technik bekannten Sockelverschraubungen, die zur Aufnahme der UV-Röhre und deren

elektrisch kontaktierbaren Sockel dienen, fluiddicht sein. Durch Rüttelbewegungen, beispielsweise durch die Förderbänder oder durch den Reinigungsprozess, können sich die Schraubverbindungen lösen oder die Reflektoren auch verstellen.

[0021] Daher kann in der Regel nur durch ständige Kontrollen gewährleistet werden, dass eine vollständige Dichtigkeit gegeben ist.

AUFGABE DER ERFINDUNG

[0022] Die Aufgabe der Erfindung besteht darin, eine UVC-Röhre derart auszubilden, dass sie auch in einer rauen Umgebung entsprechend die Leistung bei verminderter Kontrolle trotzdem vollständig bereitstellen kann.

LÖSUNG DER AUFGABE

[0023] Die Grundidee besteht darin, eine UV-Lampe bereitzustellen, die ein hohes Reflexionsvermögen aufweist und unter harten Bedingungen in einer rauen Umgebung zuverlässig die Leistung erbringen kann.

[0024] Die Lösung besteht darin, Polytetrafluorethylen (Kurzzeichen PTFE, gelegentlich auch Polytetrafluorethen) als Reflektormaterial für den Reflektor einzusetzen.

[0025] Umgangssprachlich wird dieser Kunststoff oft mit dem Handelsnamen Teflon® gekennzeichnet. Dadurch wird eine hohe Leistungskonstanz der UV-Quelle erreicht. Eine besondere Ausführungsform sieht als Reflexionsmaterial weisses Polytetrafluorethylen (oPTFE) vor.

[0026] Damit dieser Reflektor an dem Hüllrohr fixiert ist, ist vorgesehen, das Hüllrohr mit einem durchsichtigen, transparenten Teflon-Schlauch zu überziehen, der das Hüllrohr zusammen mit dem Reflektor umschliesst. Es handelt sich dabei um einen Schrumpfschlauch, der durch Temperatur schrumpft und so den Reflektor an die Aussenwandung des Hüllrohrs presst.

[0027] Ein umgebender durchsichtiger Schlauch schützt auch das Hüllrohr und den Reflektor. Durch die Wahl des Materials des Schutzschlauchs wird die Transmissionsfähigkeit nur geringfügig beeinflusst.

VORTEILE DER ERFINDUNG

[0028] Die UV Lampe weist einen integrierten Reflektor aus oPTFE auf. Die Integration wird durch ein einfaches Schrumpfen des umgebenden Schrumpfschlauchs erreicht.

[0029] Um eine exakte Position des Reflektors an dem Hüllrohr zu erreichen, ist ein zylinderförmigen Sockelträger vorgesehen. Dieser Sockelträger umgibt zum einen den Sockel der UV Quelle mit den elektrischen Anschlüssen und schützt gleichzeitig die elektrischen Anschlüsse durch Bereitstellung eines Hohlraums. Der Hohlraum weist die Eigenschaft auf, dass Vergussmaterial eingefügt werden kann, um die elektrischen Kontakte, sobald diese durch Kabel konnektiert sind, fluiddicht zu vergiessen.

[0030] Der Sockelträger weist auf seiner zum Hüllrohr hinweisenden Seite eine Nut auf, in die der Reflektor mit einer Stirnseite eingeschoben werden kann, bevor dieser durch den Schrumpfschlauch fixiert wird.

[0031] Der Schrumpfschlauch erstreckt sich vorteilhafterweise nicht nur über das Hüllrohr, sondern vorzugsweise auch über den Sockelträger und mündet im Bereich des Hohlraums des Sockelträgers. Dies bringt den Vorteil, dass die Dichtung zwischen Hüllrohr und Sockelträger keine absolute Dichtigkeit aufweisen muss, denn der Schrumpfschlauch deckt die Öffnung fluidmässig vollständig ab.

[0032] Sollte das Hüllrohr, welches aus Glas besteht, brechen, so sammeln sich die Scherben innerhalb des Schrumpfschlauches und können so nicht in die Umgebung gelangen. Dies ist insbesondere wichtig, wenn beispielsweise in der Lebensmittelindustrie solche UV Lampen eingesetzt werden, um hier entsprechende Sicherheit zu bieten.

[0033] Weitere vorteilhafte Ausgestaltungen sind aus der nachfolgenden Beschreibung, den Ansprüchen sowie den Zeichnungen zu entnehmen.

ZEICHNUNGEN

[0034] Es zeigt:

[0035] Fig. 1 eine exemplarische perspektivische Ansicht auf die UV-Lampe mit elektrischer Anschlussleitung;

[0036] Fig. 2 eine perspektivische Ansicht die UV-Lampe gemäss Fig. 1, jedoch in Explosionsdarstellung;

[0037] Fig. 3 eine perspektivische Ansicht auf ein Teil der UV-Lampe gemäss Fig. 1, nämlich den Sockelträger mit Reflektor.

BESCHREIBUNG EINES AUSFÜHRUNGSBEISPIELS

[0038] In Fig.1 ist eine UV-Lampe 1 gezeigt. Diese UV-Lampe 1 besteht aus einer UV-Röhre 2, die wiederum einen Sockel 3 mit einem elektrischen Anschluss 4 umfasst. Mit dem Sockel 3 ist eine UV-Quelle gekoppelt, die in der Zeichnung nicht näher dargestellt ist. Die UV-Quelle ist von einem stabförmigen Hüllrohr 5 umgeben. Das Hüllrohr 5 besteht in der Regel aus einem Quarzglas. Im Bereich des Sockels 3 ist ein Sockelträger 6 vorgesehen. Dieser ist auch dafür vorgesehen, eine oder mehrere Dichtungen 7 aufzunehmen. An dem Hüllrohr 5 ist ein Reflektor 8 angeordnet. Um die UV Lampe 1 elektrisch zu betreiben, ist als Anschlussmittel ein Kabel 9 vorgesehen, das mit dem elektrischen Anschluss 4 des Sockels 3 der UV Lampe 1 gekoppelt wird.

[0039] Für die Montage der UV Lampe 1 wird das Kabel 9 an den elektrischen Anschluss 4 angeschlossen. Die beiden Dichtungsringe 7 werden in den Sockelträger 6 eingelegt und anschliessend wird der Sockelträger 6 über das Hüllrohr 5 geführt bis zum Sockel 3. Die elektrische Einheit wird durch Vergiessen einer Vergussmasse durch den nun im Sockelträger 6 gebildeten Hohlraum abgedichtet.

[0040] In einem weiteren Schritt ist nun der Reflektor 8 zu montieren. Wie in Fig. 3 dargestellt, wird dieser an das Hüllrohr 5 angeformt und anschliessend in eine in dem Sockelträger 6 ausgebildete Nut 10 in Pfeilrichtung geschoben. Dadurch ist der Reflektor 8 an dem runden Umfang des Hüllrohrs 5 fixiert. In einem letzten Schritt wird ein Teflon-Schrumpfschlauch 11 über die UV Röhre 2 von dem freien Ende zum Sockeltäger 6 hin gezogen (Fig. 2) und zwar über den Sockelträger 6 hinweg. Das dem Sockelträger 6 gegenüberliegende Ende der UV Röhre 2 wird verschweisst, so dass dieses Ende vollständig geschlossen ist. Der Teflon-Schrumpfschlauch 11 wird nun erhitzt und dadurch legt sich dieser an das Hüllrohr 5 bzw. den Reflektor 8 an und presst den Reflektor 8 an das Hüllrohr 5. Das weitere Ende des Teflon-Schrumpfschlauchs 11 wird im Bereich des Sockelträgers 6 auf der Seite zum Kabel 9 hin abgetrennt.

[0041] Somit ist eine UV-Lampe 1mit einem Reflektor 8 bereitgestellt, das nahezu unabhängig von dem Einsatzgebiet bezogen auf die Umgebung eine gleichbleibende UV-Strahlqualität und -leistung bereitstellt. Die UV Lampe kann insbesondere in rauen Umgebungen eingesetzt werden. Diese Lampe zeichnet sich auch durch die einfache Montage und die geringe Anzahl an Bauteilen aus.

BEZUGSZEICHENLISTE

1 UV-Lampe

2 Röhre

3 Sockel

4 Anschluss

5 Hüllrohr

6 Sockelträger

7 Dichtungsringe

8 Reflektor

9 Kabel

10 Nut

11 Schrumpfschlauch

Ansprüche

1. UV-Lampe (1), bestehend aus einer UV Röhre (2) mit einem stabförmigen Hüllrohr (5) und einem Sockel (3) mit elektrischen Anschlüssen (4), wobei ein Reflektor (8) aus Polytetrafluorethylen vorgesehen ist, **dadurch gekennzeichnet**, dass auf einem Teil der Aussen-Umfangsfläche des Hüllrohrs (5) der Reflektor (8) angeordnet ist und das Hüllrohr (5) sowie der Reflektor (8) vollständig von einem Schrumpfschlauch (11) umgeben sind.

2. Schutzrohr nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet**, dass die UV Lampe (1) einen Sockelträger (6) umfasst, der im Bereich des Sockels (3) der UV-Lampe (1) angeordnet ist und dieser zum Hüllrohr (5) hinweisend eine Nut (10) zur stirnseitigen Aufnahme des Reflektors (8) aufweist.

3. Schutzrohr nach Anspruch 1und 2, **dadurch gekennzeichnet**, dass sich der Schrumpfschlauch (11) über den Sockelträger (6) erstreckt.

4. Schutzrohr einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, dass der Schrumpfschlauch (11) aus Polytetrafluorethylen besteht.

5. Schutzrohr einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, dass die UV-Lampe (1) eine UVC-Quelle umfasst.

Hierzu 3 Blatt Zeichnungen

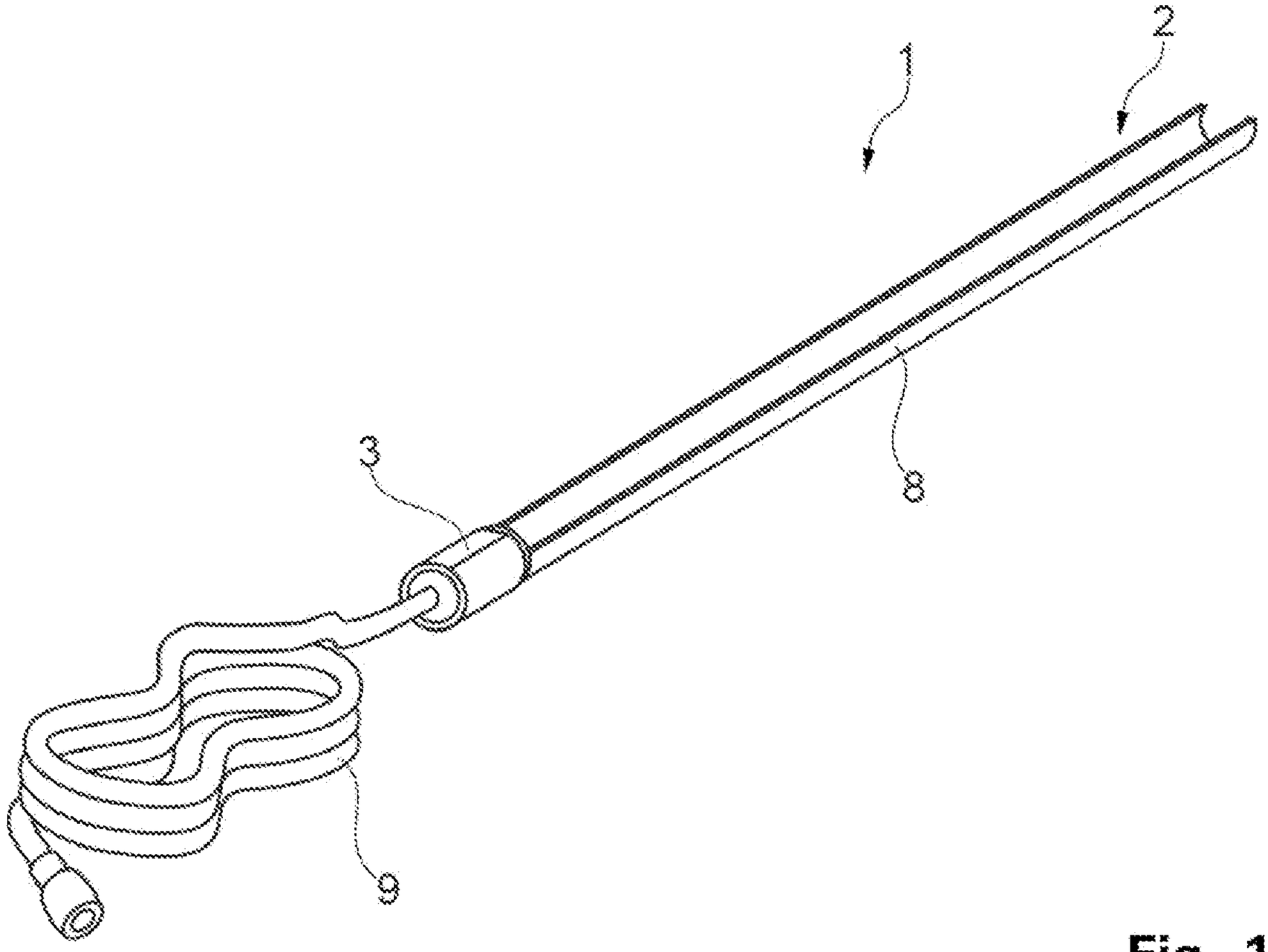


Fig. 1

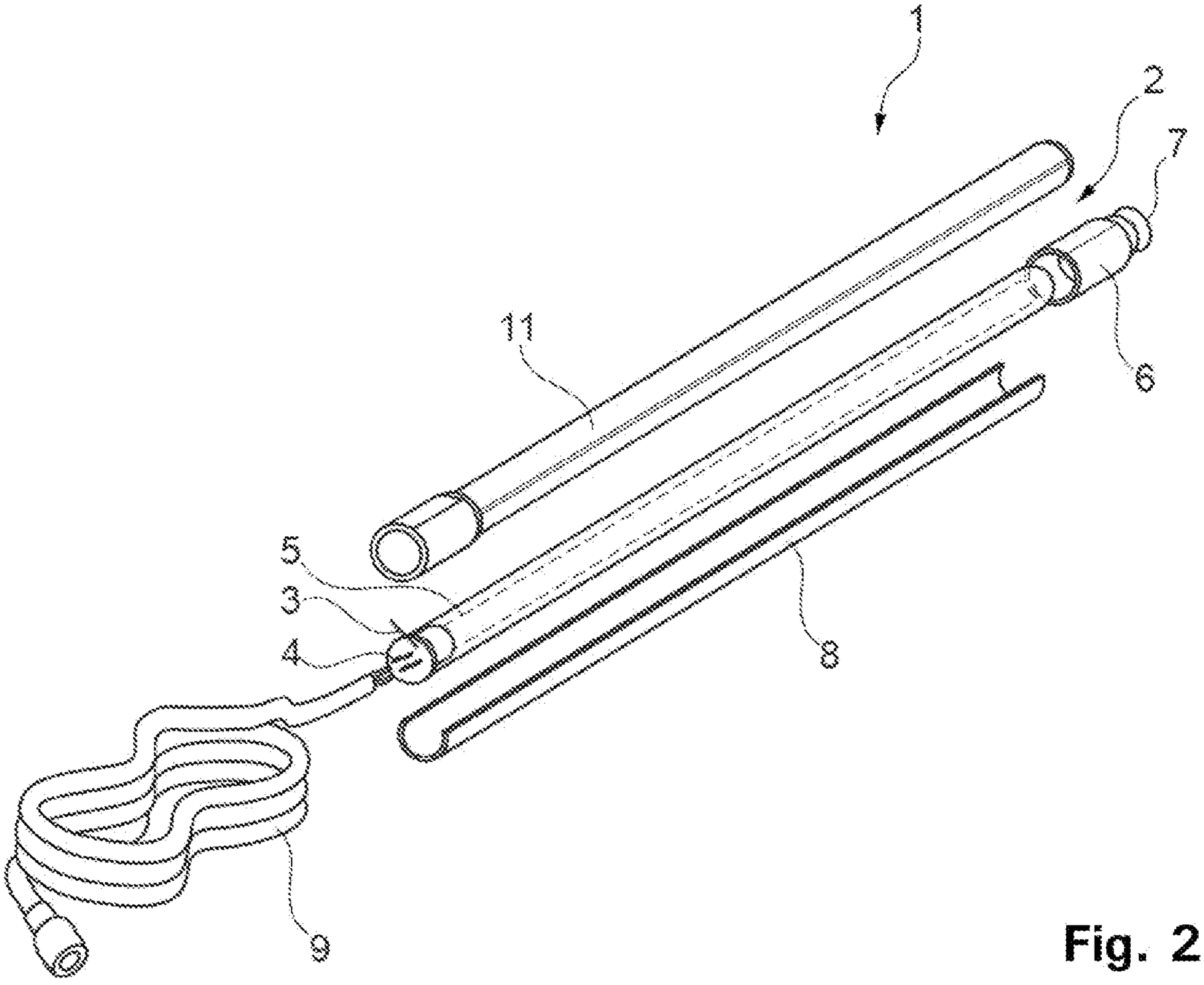


Fig. 2

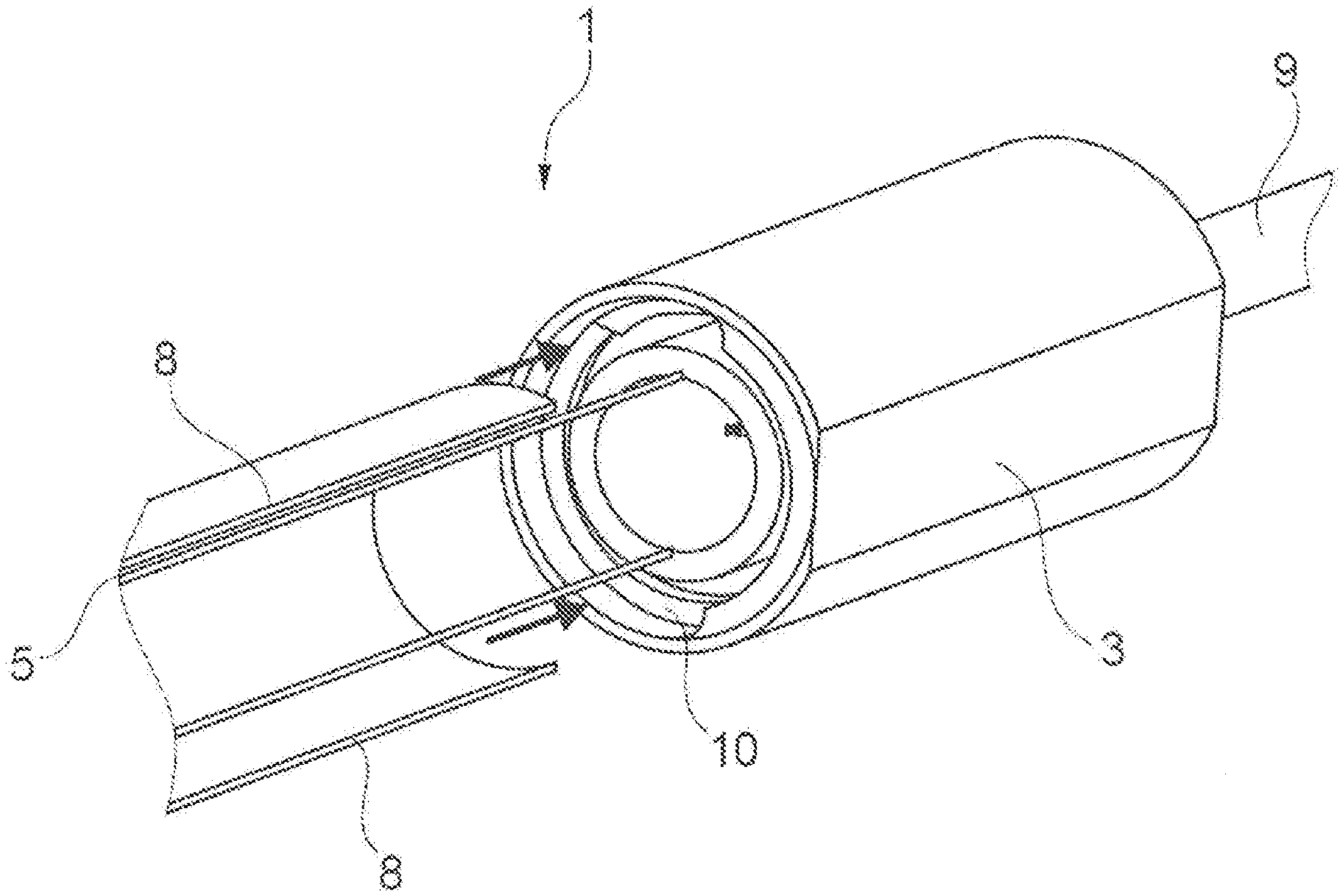


Fig. 3

Recherchenbericht zu **GM 50183/2018**

österreichisches patentamt

Klassifikation des Anmeldungsgegenstands gemäß IPC:
F21V 7/00 (2006.01); ***F21V 7/24*** (2018.01); *A61L 2/10* (2006.01); *A61L 9/20* (2006.01)

Klassifikation des Anmeldungsgegenstands gemäß CPC:
F21V 7/005 (2013.01); ***F21V 7/24*** (2018.02); *A61L 2/10* (2013.01); *A61L 9/20* (2013.01); *A61L 2202/11* (2013.01)

Recherchierter Prüfstoff (Klassifikation):
F21V, A61L

Konsultierte Online-Datenbank:
EPODOC; WPIAP; TXTnn

Dieser Recherchenbericht wurde zu den am **06.11.2018** eingereichten Ansprüchen **1-5** erstellt.

Kategorie*)	Bezeichnung der Veröffentlichung: Ländercode, Veröffentlichungsnummer, Dokumentart (Anmelder), Veröffentlichungsdatum, Textstelle oder Figur soweit erforderlich	Betreffend Anspruch
X	DE 202016104823 U1 (STERILAIR AG) 30. November 2016 (30.11.2016) Absätze [0019], [0031], [0036]. Insbesondere Figur 1.	1, 2, 4, 5
Y		3
Y	EP 1666074 A1 (BAE RO GMBH & CO KG) 07. Juni 2006 (07.06.2006) Absätze [0006]-[0008] und [0019]. Insbesondere Figuren 1 und 2.	3
A	US 2006186573 A1 (ELLIS HARRELL P) 24. August 2006 (24.08.2006) Gesamtes Dokument. Insbesondere Figur 6 samt zugehöriger Beschreibung.	1-5
A	CN 201969072 U (BEIJING HUAYUE LVZHOU ENVIRONMENTAL PROT TECHNOLOGY CO LTD) 14. September 2011 (14.09.2011) (übersetzt) [online] [abgerufen am 31.10.2019]. Abgerufen von EPOQUE: TXPCNEU Gesamtes Dokument.	1-5

Datum der Beendigung der Recherche:	Seite 1 von 1	Prüfer(in):
31.10.2019		LEHNER Johanna

*) **Kategorien** der angeführten Dokumente:

X Veröffentlichung **von besonderer Bedeutung**: der Anmeldungsgegenstand kann allein aufgrund dieser Druckschrift nicht als neu bzw. auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden.

Y Veröffentlichung **von Bedeutung**: der Anmeldungsgegenstand kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren weiteren Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese **Verbindung für einen Fachmann naheliegend** ist.

A Veröffentlichung, die den allgemeinen **Stand der Technik** definiert.

P Dokument, das von **Bedeutung** ist (Kategorien **X** oder **Y**), jedoch **nach dem Prioritätstag** der Anmeldung veröffentlicht wurde.

E Dokument, das **von besonderer Bedeutung** ist (Kategorie **X**), aus dem ein „**älteres Recht**“ hervorgehen könnte (früheres Anmeldedatum, jedoch nachveröffentlicht, Schutz ist in Österreich möglich, würde Neuheit in Frage stellen).

& Veröffentlichung, die Mitglied der selben **Patentfamilie** ist.