



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209775521 U

(45)授权公告日 2019.12.13

(21)申请号 201821239096.7

(22)申请日 2018.08.02

(73)专利权人 天津苏福聚塑料科技有限公司
地址 300350 天津市津南区北闸口镇明惠道20号

(72)发明人 张银龙

(74)专利代理机构 天津市科航尚博专利代理事务
所(普通合伙) 12234
代理人 刘希望

(51)Int.Cl.
B29C 49/56(2006.01)

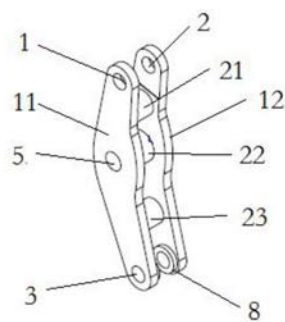
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种吹塑机模具锁紧机构

(57)摘要

本实用新型提供一种吹塑机模具锁紧机构,包括第一臂板和第二臂板,第一臂板与第二臂板相对设置,第一臂板与第二臂板采用连接柱固定连接,第一臂板与第二臂板的顶端分别设有相对应的第一通孔和第二通孔,第一通孔与第二通孔用于连接模具背板,第一臂板与第二臂板的底端分别设有相对应的第三通孔和第四通孔,第三通孔和第四通孔用于连接油泵。本实用新型的有益效果是改善锁紧力完全靠油泵提供的问题,采用杠杆原理,中间固定,上接模具背板,下接油泵,且上短下长,提供更大的锁模力,并且节约能源,减少噪声污染,满足企业的生产需求。



1. 一种吹塑机模具锁紧机构,其特征在于:包括第一臂板和第二臂板,所述第一臂板与所述第二臂板相对设置,所述第一臂板与所述第二臂板采用连接柱固定连接,所述第一臂板与所述第二臂板的顶端分别设有相对应的第一通孔和第二通孔,所述第一通孔与所述第二通孔用于连接模具背板,所述第一臂板与所述第二臂板的底端分别设有相对应的第三通孔和第四通孔,所述第三通孔和所述第四通孔用于连接油泵。

2. 根据权利要求1所述的一种吹塑机模具锁紧机构,其特征在于:所述第一臂板上还设有第五通孔,所述第五通孔设置于所述第一通孔与所述第三通孔之间。

3. 根据权利要求2所述的一种吹塑机模具锁紧机构,其特征在于:所述第二臂板上还设有第六通孔,所述第六通孔设置于所述第二通孔与所述第四通孔之间,所述第六通孔与所述第五通孔相对设置。

4. 根据权利要求3所述的一种吹塑机模具锁紧机构,其特征在于:所述连接柱包括第一连接柱、第二连接柱和第三连接柱,所述第一连接柱设置于所述第二连接柱与所述第一通孔之间,所述第三连接柱设置于所述第二连接柱与所述第三通孔之间。

5. 根据权利要求4所述的一种吹塑机模具锁紧机构,其特征在于:第二连接柱设置于所述第五通孔与所述第六通孔处,所述第二连接柱上设有第七通孔,所述第七通孔与所述第五通孔、第六通孔的直径相同。

6. 根据权利要求5所述的一种吹塑机模具锁紧机构,其特征在于:所述第一通孔的中心到所述第七通孔的中心的距离小于所述第三通孔的中心到所述第七通孔的中心的距离。

7. 根据权利要求1-6任一所述的一种吹塑机模具锁紧机构,其特征在于:所述第一臂板与所述第二臂板内侧均设有圆环状的垫块,所述垫块设置于所述第三通孔与所述第四通孔处。

8. 根据权利要求7所述的一种吹塑机模具锁紧机构,其特征在于:所述垫块的内径与所述第三通孔、所述第四通孔的孔径均相同。

一种吹塑机模具锁紧机构

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械设备技术领域,尤其是涉及一种吹塑机模具锁紧机构。

背景技术

[0002] 在现有的技术中吹塑机模具锁紧机构,采用油泵推拉式锁紧,锁紧力完全靠油泵提供,油泵需要有动力源才能运转,因此,在生产的过程中,需要耗费大量的能源,增加企业的生产成本,并且在现有的吹塑机模具锁紧机构的使用的过程中存在大量的噪声污染、且锁紧力不能很好的满足使用需求等问题。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是要解决背景技术中的问题,提供一种吹塑机模具锁紧机构,采用杠杆原理,满足使用需求。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:一种吹塑机模具锁紧机构,包括第一臂板和第二臂板,所述第一臂板与所述第二臂板相对设置,所述第一臂板与所述第二臂板采用连接柱固定连接,所述第一臂板与所述第二臂板的顶端分别设有相对应的第一通孔和第二通孔,所述第一通孔与所述第二通孔用于连接模具背板,所述第一臂板与所述第二臂板的底端分别设有相对应的第三通孔和第四通孔,所述第三通孔和所述第四通孔用于连接油泵。

[0005] 优选地,所述第一臂板上还设有第五通孔,所述第五通孔设置于所述第一通孔与所述第三通孔之间。

[0006] 优选地,所述第二臂板上还设有第六通孔,所述第六通孔设置于所述第二通孔与所述第四通孔之间,所述第六通孔与所述第五通孔相对设置。

[0007] 优选地,所述连接柱包括第一连接柱、第二连接柱和第三连接柱,所述第一连接柱设置于所述第二连接柱与所述第一通孔之间,所述第三连接柱设置于所述第二连接柱与所述第三通孔之间。

[0008] 优选地,第二连接柱设置于所述第五通孔与所述第六通孔处,所述第二连接柱上设有第七通孔,所述第七通孔与所述第五通孔、第六通孔的直径相同。

[0009] 优选地,所述第一通孔的中心到所述第七通孔的中心的距离小于所述第三通孔的中心到所述第七通孔的中心的距离。

[0010] 优选地,所述第一臂板与所述第二臂板内侧均设有圆环状的垫块,所述垫块设置于所述第三通孔与所述第四通孔处。

[0011] 优选地,所述垫块的内径与所述第三通孔、所述第四通孔的孔径均相同。

[0012] 本实用新型具有的优点和积极效果是:由于采用上述技术方案,改善锁紧力完全靠油泵提供的问题,采用杠杆原理,中间固定,上接模具背板,下接油泵,且上短下长,提供更大的锁模力,并且节约能源,减少噪声污染,满足企业的生产需求。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型一实施例的结构示意图；

[0014] 图2是图一的主视结构示意图；

[0015] 图3是图一的左视结构示意图；

[0016] 图4是图二的A-A剖视结构示意图；

[0017] 图5是图二的B-B剖视结构示意图。

[0018] 图中：

[0019]	1、第一通孔	2、第二通孔	3、第三通孔
[0020]	4、第四通孔	5、第五通孔	6、第六通孔
[0021]	7、第七通孔	8、垫块	11、第一臂板
[0022]	12、第二臂板	21、第一连接柱	22、第二连接柱
[0023]	23、第三连接柱		

具体实施方式

[0024] 如图1所示,本实施例提供一种吹塑机模具锁紧机构,包括第一臂板11和第二臂板12,第一臂板11与第二臂板12相对设置,第一臂板11与第二臂板12采用连接柱固定连接,连接柱包括第一连接柱21、第二连接柱22和第三连接柱23,第一连接柱21设置于第二连接柱22与第一通孔1之间,第三连接柱23设置于第二连接柱22与第三通孔3之间,通过连接柱的作用,第一臂板11与第二臂板12连接更加稳固,满足使用需求。

[0025] 第一臂板11与第二臂板12的顶端分别设有相对应的第一通孔1和第二通孔2,第一通孔1与第二通孔2用于连接模具背板,第一臂板11与第二臂板12的底端分别设有相对应的第三通孔3和第四通孔4,第一臂板11与第二臂板12内侧均设有圆环状的垫块8,垫块8设置于第三通孔3与第四通孔4处,垫块8的内径与第三通孔3、第四通孔4的孔径均相同,第三通孔3和第四通孔4用于连接油泵,使用的过程中,通过上端连接模具背板、下端连接油泵,采用杠杆原理,设置合理,使用方便,节能环保。

[0026] 第一臂板11上还设有第五通孔5,第五通孔5设置于第一通孔1与第三通孔3之间,第二臂板12上还设有第六通孔6,第六通孔6设置于第二通孔2与第四通孔4之间,第六通孔6与第五通孔5相对设置,第二连接柱22设置于第五通孔5与第六通孔6处,第二连接柱22上设有第七通孔7,第七通孔7与第五通孔5、第六通孔6的直径相同,通过第五通孔5、第六通孔6与第七通孔7,将此模具锁紧机构固定,以第五通孔5、第六通孔6和第七通孔7的中心为分界点,将第一臂板11与第二臂板12分隔为上、下两部分,上部分为第一通孔1的中心到第七通孔7的中心的距离,下部分为第三通孔3的中心到第七通孔7的中心的距离,且第一通孔1的中心到第七通孔7的中心的距离小于第三通孔3的中心到第七通孔7的中心的距离,通过上、下两部分的杠杆作用,采用机械原理,完成吹塑机模具的锁紧作业,满足使用要求。

[0027] 本实施例的工作过程:使用过程中,上部分通过第一通孔与第二通孔连接模具背板,下部分通过第三通孔与第四通孔连接油泵,中间部分通过第五通孔、第六通孔与第七通孔固定,通过设置上部分短、下部分长,采用杠杆原理,通过底部的油泵提供较小的力,即可为上部提供较大的锁模力,从而满足使用需求,且节能、环保。

[0028] 本实用新型的有益效果是:改善锁紧力完全靠油泵提供的问题,采用杠杆原理,中

间固定,上接模具背板,下接油泵,且上短下长,提供更大的锁模力,并且节约能源,减少噪声污染,满足企业的生产需求。

[0029] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例,不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

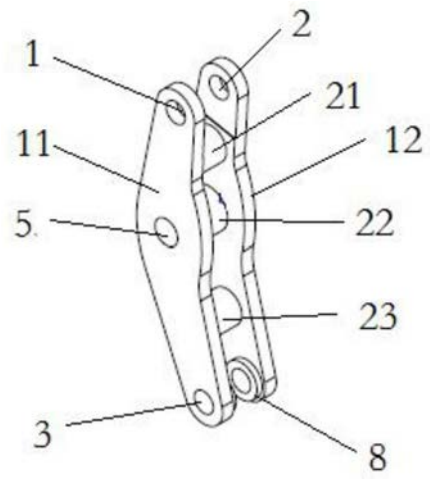


图1

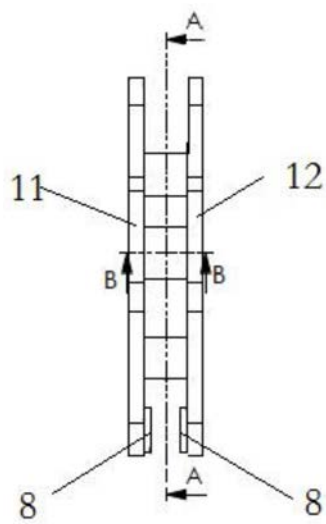


图2

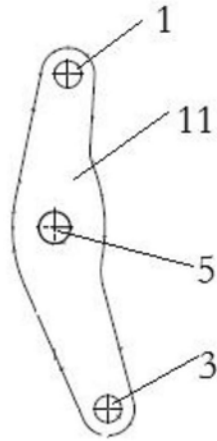


图3

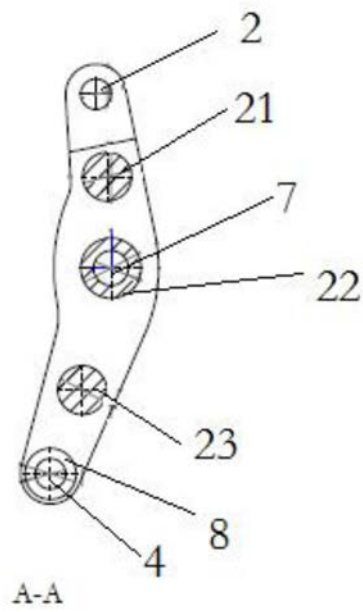


图4

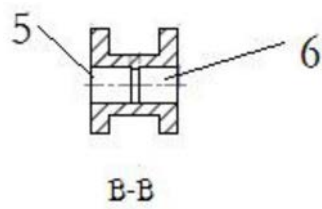


图5