



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202199209 U

(45) 授权公告日 2012. 04. 25

(21) 申请号 201120265886. 4

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

(22) 申请日 2011. 07. 26

(73) 专利权人 南通希尔顿博世流体设备有限公司

地址 226200 江苏省南通市启东市新港镇通港路 188 号

(72) 发明人 黄伟伟

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243

代理人 卢海洋

(51) Int. Cl.

B01D 46/00 (2006. 01)

B01D 46/46 (2006. 01)

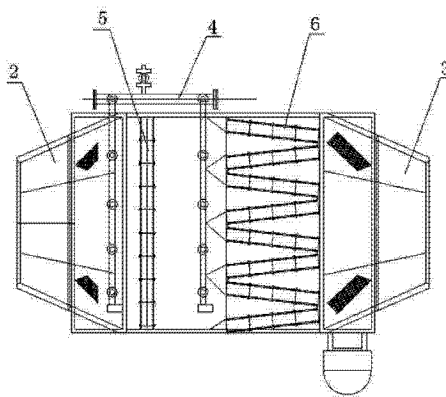
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

烟雾除油装置

(57) 摘要

本实用新型涉及烟雾除油装置,包括烟雾除尘装置本体,所述烟雾除尘装置本体一端设有油雾进口,所述烟雾除尘装置本体另一端设有油雾出口,其特征在于:所述烟雾除尘装置本体内设有清洗装置和滤芯,所述清洗装置与烟雾除尘装置本体底部的排污装置相连,所述滤芯包括滤芯 a 和滤芯 b,所述清洗装置内设有滤芯 a,所述清洗装置靠近油雾出口处的一端设有多个滤芯 b。本实用新型的优点是:具有极高的油雾去除效率,去除的最小颗粒可达到 0.01 μm ,适用于重污染却要求净化效率高的场合使用,本装置收尘效率达 99%(处理的颗粒范围 0.01 μm -3 μm),系统由 PLC 全程自动控制,自动运行,操作方便,经久耐用,性能卓越,已大量装备于各大冷轧厂。



1. 烟雾除油装置,包括烟雾除尘装置本体,所述烟雾除尘装置本体一端设有油雾进口,所述烟雾除尘装置本体另一端设有油雾出口,其特征在于:所述烟雾除尘装置本体内设有清洗装置和滤芯,所述清洗装置与烟雾除尘装置本体底部的排污装置相连,所述滤芯包括滤芯 a 和滤芯 b,所述清洗装置内设有滤芯 a,所述清洗装置靠近油雾出口处的一端设有多个滤芯 b。

2. 根据权利要求 1 所述的烟雾除油装置,其特征在于:所述滤芯 b 倾斜分布于烟雾除尘装置本体内,每个滤芯 b 首尾相连。

3. 根据权利要求 1 所述的烟雾除油装置,其特征在于:所述滤芯 b 的倾斜角度为 $10-60^{\circ}$ 。

4. 根据权利要求 1 所述的烟雾除油装置,其特征在于:所述烟雾除尘装置本体通过 PLC 控制。

5. 根据权利要求 1 所述的烟雾除油装置,其特征在于:所述排污装置包括集油盘和排污槽,所述集油盘顶端与清洗装置相连,所述集油盘底端与排污槽相连。

烟雾除油装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种除油装置,尤其涉及一种烟雾除油装置。

背景技术

[0002] 由于很多工业生产线在生产时产生大量油雾或油气,污染了整个车间,有些单位采用风机往室外排放,把大量油雾或油气排放到室外,污染了整个环境,造成空气污染,对此,为解决上述问题,特提供一种新的技术方案。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种烟雾除油装置。

[0004] 本实用新型采用的技术方案是:

[0005] 烟雾除油装置,包括烟雾除尘装置本体,所述烟雾除尘装置本体一端设有油雾进口,所述烟雾除尘装置本体另一端设有油雾出口,所述烟雾除尘装置本体内设有清洗装置和滤芯,所述清洗装置与烟雾除尘装置本体底部的排污装置相连,所述滤芯包括滤芯 a 和滤芯 b,所述清洗装置内设有滤芯 a,所述清洗装置靠近油雾出口处的一端设有多个滤芯 b。

[0006] 所述滤芯 b 倾斜分布于烟雾除尘装置本体内,每个滤芯 b 首尾相连。

[0007] 所述滤芯 b 的倾斜角度为 10-60°。

[0008] 所述烟雾除尘装置本体通过 PLC 控制。

[0009] 所述排污装置包括集油盘和排污槽,所述集油盘顶端与清洗装置相连,所述集油盘底端与排污槽相连。

[0010] 本实用新型的优点是:具有极高的油雾去除效率,去除的最小颗粒可达到 0.01 μm ,适用于重污染却要求净化效率高的场合使用,本装置收尘效率达 99% (处理的颗粒范围 0.01 μm -3 μm), 系统由 PLC 全程自动控制,自动运行,操作方便,经久耐用,性能卓越,已大量装备于各大冷轧厂。

附图说明

[0011] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细描述。

[0012] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0013] 图 2 为本实用新型的剖视图。

[0014] 其中:1、烟雾除尘装置本体,2、油雾进口,3、油雾出口,4、清洗装置,5、滤芯 a,6、滤芯 b,7、集油盘,8、排污槽。

具体实施方式

[0015] 如图 1 和图 2 所示,本实用新型的烟雾除油装置,包括烟雾除尘装置本体 1,烟雾除尘装置本体 1 一端设有油雾进口 2,烟雾除尘装置本体 1 另一端设有油雾出口 3,烟雾除尘装置本体 1 内设有清洗装置 4 和滤芯,清洗装置 4 与烟雾除尘装置本体 1 底部的排污装置

相连,排污装置包括集油盘 7 和排污槽 8,集油盘 7 顶端与清洗装置 4 相连,集油盘 7 底端与排污槽 8 相连,所述滤芯包括滤芯 a5 和滤芯 b6,清洗装置 4 内设有滤芯 a5,清洗装置 4 靠近油雾出口 3 处的一端设有多个滤芯 b6,滤芯 b6 倾斜分布于烟雾除尘装置本体 1 内,每个滤芯 b6 首尾相连,滤芯 b6 的倾斜角度为 $10-60^{\circ}$,烟雾除尘装置本体 1 通过 PLC 控制,具有极高的油雾去除效率,去除的最小颗粒可达到 $0.01\mu\text{m}$,适用于重污染却要求净化效率高的场合使用,本装置收尘效率达 99% (处理的颗粒范围 $0.01\mu\text{m}-3\mu\text{m}$), 系统由 PLC 全程自动控制,自动运行,操作方便,经久耐用,性能卓越,已大量装备于各大冷轧厂。

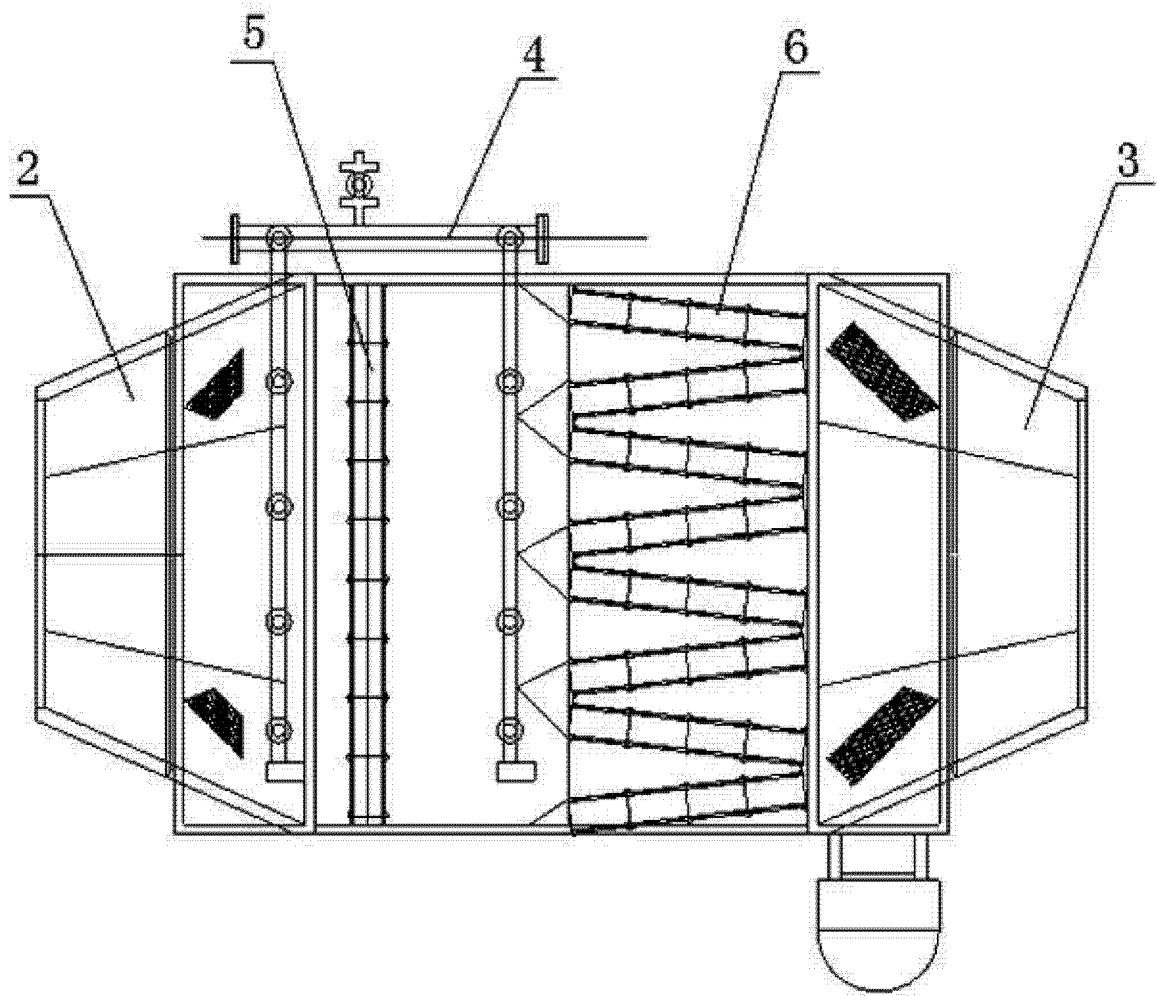


图 1

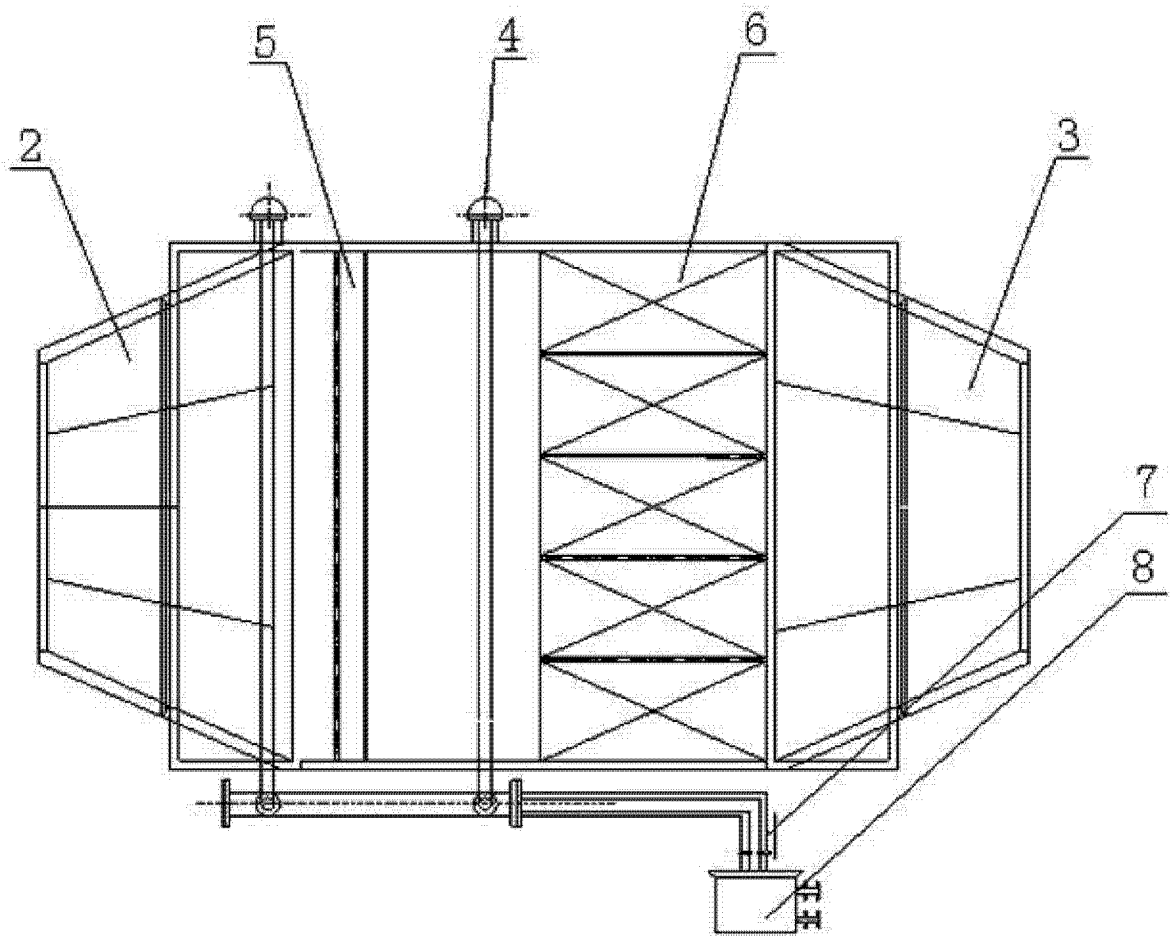


图 2