

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B02C 19/00 (2006.01)

B02C 23/00 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820231998.6

[45] 授权公告日 2009 年 11 月 25 日

[11] 授权公告号 CN 201350415Y

[22] 申请日 2008.12.24

[21] 申请号 200820231998.6

[73] 专利权人 鞍山市东升机械设备制造有限公司

地址 114001 辽宁省海城市东四方台温泉管理区

[72] 发明人 刘 斌

[74] 专利代理机构 鞍山嘉讯科技专利事务所

代理人 张 群

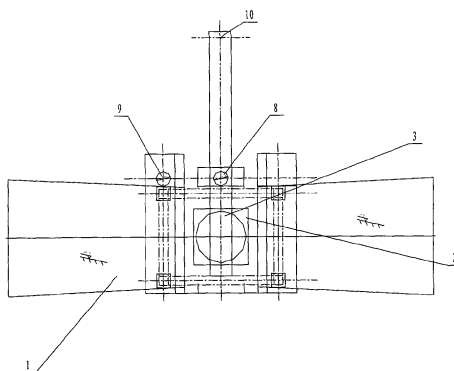
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 2 页

[54] 实用新型名称

分体底座式半移动破碎站装置

[57] 摘要

本实用新型涉及一种分体底座式半移动破碎站装置，其特征是由分体底座式破碎机组件和排料胶带机组件构成，分体底座式破碎机组件：受料槽呈独立支撑的块装连接结构，受料槽安设在两钢结构汽车翻卸平台中部，钢结构汽车翻卸平台为钢结构梁拼接形式，汽车翻卸端与受料槽连接，另一端坐在采场硬岩上并用沉箱拉紧。受料槽下边是破碎机，破碎机下边是缓冲仓，缓冲仓底部平台下边设移设钢结构架，在缓冲仓底部平台下是两个底座，外侧底座为主底座，内侧底座为可拆卸底座，本实用新型分体底座式半移动破碎站装置，安全可靠，可广泛的应用于铁矿、铜矿和石灰石矿的破碎工艺，尤其使用于处理量大于 1500t/h 的大产量采场破碎要求。



1、一种分体底座式半移动破碎站装置，其特征在于：由分体底座式破碎机组件和排料胶带机组件构成；分体底座式破碎机组件：受料槽（2）安设在两钢结构汽车翻卸平台（1）的中部，受料槽（2）下边是破碎机（3），破碎机（3）下边是缓冲仓（4），缓冲仓（4）底部平台下边设移设钢结构架（7），在缓冲仓底部平台下是两个底座，外侧底座为主底座（6），内侧底座为可拆卸底座（5），在破碎机的侧边是碎石锤（8）和悬臂起重机（9），缓冲仓（4）底部是排料胶带机组件（10）。

2、根据权利要求 1 所述的分体底座式半移动破碎站装置，其特征在于：所述的钢结构汽车翻卸平台（1）为钢结构箱形梁拼接形式、钢结构主附梁搭接形式。

3、根据权利要求 1 所述的分体底座式半移动破碎站装置，其特征在于：所述的破碎机（3）为旋回破碎机、圆锥破碎机、颚式破碎机、或双齿辊破碎机。

4、根据权利要求 1 所述的分体底座式半移动破碎站装置，其特征在于：所述的受料槽（2）为独立支撑的块装连接结构、直接受矿的独立支撑的块装连接结构、或与翻卸平台连接一起的独立支撑的块装连接结构。

5、根据权利要求 1 所述的分体底座式半移动破碎站装置，其特征在于：所述的排料胶带机（10）的驱动装置为变频调速装置或液压驱动调速装置。

分体底座式半移动破碎站装置

技术领域

本实用新型涉及一种采场由两大组件组成的半移动破碎站装置，特别涉及一种由分体底座式破碎机组件和排料胶带机组件组成的采场破碎机直接受矿的半移动破碎站装置。

背景技术

目前在公知的技术中，处理量大于 1500t/h 的大产量半移动破碎站，基本是由带受料槽的重型板式给矿机组件、包括控制塔楼的破碎机组件和排料胶带机组件组成的半移动破碎站。随着技术的进步和多年的使用情况，由三大组件组成的半移动破碎站存在：带受料槽的重型板式给矿机组件运营费用和故障率较高，一台半移动破碎站每年的电耗、耗损重板附件费高达千万元。而在公知的由两大组件组成的半移动破碎站，都是整体式底座，移设时要求驮运设备能力大或是不能驮运，降低了采场的作业率增加了运营成本。

发明内容

本实用新型克服了上述存在的缺陷，目的是提供一种采场破碎机直接受矿的由分体底座式破碎机组件和排料胶带机组件组成的半移动破碎站装置。

本实用新型分体底座式半移动破碎站装置内容简述：

一种分体底座式半移动破碎站装置，由分体底座式破碎机组件和排料胶带机组件构成；分体底座式破碎机组件：受料槽安设在两钢结构汽车翻卸平台的中部，受料槽下边是破碎机，破碎机下边是缓冲仓，缓冲仓底部平台下边设移设钢结构架，在缓冲仓底部平台下是两个底座，外侧底座为主底座，内侧底座为可拆卸底座，在破碎机的侧边是碎石锤和悬臂起重机，缓冲仓底部是排料胶带机组件。

所述的钢结构汽车翻卸平台为钢结构箱形梁拼接形式、钢结构主附梁搭接形式。

所述的破碎机为旋回破碎机、圆锥破碎机、颚式破碎机、或双齿辊破碎机。

所述的受料槽为独立支撑的块装连接结构、直接受矿的独立支撑的块装连接结构、或与翻卸平台连接一起的独立支撑的块装连接结构。

所述的排料胶带机的驱动装置为变频调速装置或液压驱动调速装置。

当破碎站正常工作时，两个底座连接在一起以便增加底座的刚度和强度，减小底座底部所受的压强，当破碎站移设时，可拆卸底座卸掉，有利于履带运输车驮运并减少驮运的重量。在破碎机的侧边安设碎石锤和悬臂起重机，以便破碎机的维护和检修。分体底座式破碎机组件移设时，首先拆卸两钢结构汽车翻卸平台，再卸掉可拆卸底座，这时履带运输车进入破碎站的两底座中间，掐紧移设架开始分体底座式破碎机组件的移设。排料胶带机组件：排料胶带机的驱动装置为变频调速装置，排料胶带机为独立支撑的块装连接结构，有利于履带运输车一次驮运。

本实用新型分体底座式半移动破碎站装置，安全可靠，可广泛的应用于铁矿、铜矿和石灰石矿的破碎工艺，尤其使用于处理量大于 1500t/h 的大产量采场破碎要求。

附图说明

图 1 是分体底座式半移动破碎站装置的平面示意图

图 2 是分体底座式半移动破碎站装置的剖视图

图 3 是分体底座式半移动破碎站装置的剖视图

图中：1 是钢结构汽车翻卸平台、2 是受料槽、3 是破碎机、4 是缓冲仓、5 是可拆卸底座、6 是主底座、7 是移设钢结构架、8 是碎石锤、9 是悬臂起重机、10 是排料胶带机组件

具体实施方式

本实用新型分体底座式半移动破碎站装置是这样实现的，下面结合附图作具体说明，见图 1、图 2、图 3，本实用新型的分体底座式半移动破碎站装置的受料槽 2 呈独立支撑的块装连接结构，受料槽安设在两钢结构汽车翻卸平台 1 中部，钢结构汽车翻卸平台 1 为钢结构梁拼接形式，汽车翻卸端与受料槽 2 连接，另一端坐在采场硬岩上并用沉箱拉紧。受料槽 2 下边是破碎机 3，破碎机 3 下边是缓冲仓 4，缓冲仓 4 底部平台下边设移设钢结构架 7，在缓冲仓底部平台下是两个底座，外侧底座为主底座 6，内侧底座为可拆卸底座 5，当破碎站正常工作时，两个底座连接在一起以便增加底座的刚度和强度，减小底座底部所受的压强，当破碎站移设时，可拆卸底座 5 卸掉，有利于履带运输车驮运并减少驮运的重量。在破碎机的侧边安设碎石锤 8 和悬臂起重机 9，以便破碎机的维护和检修。分体底座式破碎机组件移设时，首先拆卸两钢结构汽车翻卸平台 1，再卸掉可拆卸底座 5，这时履带运输车进入破碎站的两底座中间，掐紧移设架 7，开始分体底座式破碎机组件的移设。排料胶带机组件 10：排料胶带机的驱动装置为变频调速装置，排料胶带机为独立支撑的块

装连接结构，所述的排料胶带机组件 10，用于把破碎后的碎石排到下游主胶带机系统，同时作为独立组件一次移设。

本实用新型解决了处理量大于 1500t/h 的大产量采场破碎要求，在该破碎站装置中，两个翻卸台位的翻卸平台设在采场凹槽中，净空一般为 15-21m，与采场段高相匹配，在凹槽中破碎机直接受两台重型汽车同时翻卸，矿石破碎后通过缓冲仓给排料胶带机组件排出。在破碎机顶部安设受料槽，受料槽允许两台电动轮重型汽车同时翻卸，受料槽设计成独立支撑的块装连接结构，受料槽安设在两钢结构汽车翻卸平台中部，钢结构汽车翻卸平台为钢结构梁拼接形式，汽车翻卸端与受料槽连接，另一端坐在采场硬岩上并用沉箱拉紧。允许两台电动轮重型汽车同时翻卸。该半移动破碎站装置的移设时间为从原位的拆卸到新位的安装投产，分体底座式破碎机组件和排料胶带机组件的移设，可在 3~5 天内完成。

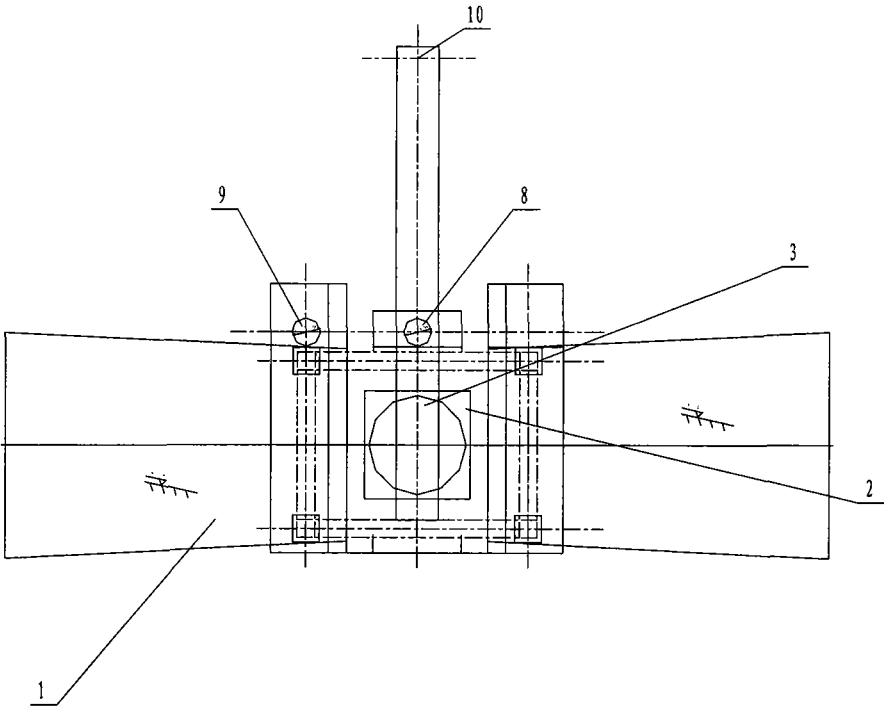


图 1

