

(12) 특허협력조약에 의하여 공개된 국제출원

(19) 세계지식재산권기구

국제사무국

(43) 국제공개일

2018 년 10 월 4 일 (04.10.2018)



(10) 국제공개번호

WO 2018/182149 A1

(51) 국제특허분류:

A45D 44/00 (2006.01)

A45D 44/22 (2006.01)

SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(21) 국제출원번호:

PCT/KR2018/000471

(22) 국제출원일:

2018 년 1 월 10 일 (10.01.2018)

(25) 출원언어:

한국어

(26) 공개언어:

한국어

(30) 우선권정보:

10-2017-0041728 2017 년 3 월 31 일 (31.03.2017) KR

(71) 출원인: (주)아모레퍼시픽 (AMOREPACIFIC CORPORATION) [KR/KR]; 04386 서울시 용산구 한강대로 100, Seoul (KR).

(72) 발명자: 최양규 (CHOI, Yang Gyu); 17074 경기도 용인시 기흥구 용구대로 1920 (보라동), Gyeonggi-do (KR). 이은지 (LEE, Eun Ji); 17074 경기도 용인시 기흥구 용구대로 1920 (보라동), Gyeonggi-do (KR). 태미령 (TAI, Mei Ling); 17074 경기도 용인시 기흥구 용구대로 1920 (보라동), Gyeonggi-do (KR). 이옥희 (LEE, Ok Hee); 17074 경기도 용인시 기흥구 용구대로 1920 (보라동), Gyeonggi-do (KR). 임재민 (LIM, Jae Min); 17074 경기도 용인시 기흥구 용구대로 1920 (보라동), Gyeonggi-do (KR). 정주아 (JUNG, Ju A); 17074 경기도 용인시 기흥구 용구대로 1920 (보라동), Gyeonggi-do (KR). 조가영 (CHO, Ga Young); 17074 경기도 용인시 기흥구 용구대로 1920 (보라동), Gyeonggi-do (KR).

(74) 대리인: 김성호 등 (KIM, Sung Ho et al.); 06233 서울시 강남구 테헤란로8길 8, 5층 (역삼동, 흥온빌딩) (워너비 특허법률사무소), Seoul (KR).

(81) 지정국 (별도의 표시가 없는 한, 가능한 모든 종류의 국내 권리의 보호를 위하여): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD,

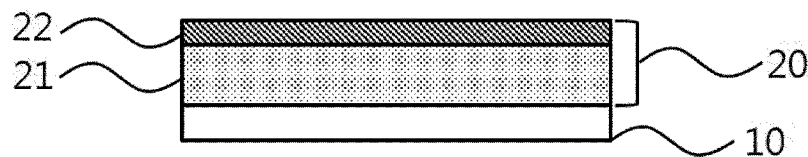
(84) 지정국 (별도의 표시가 없는 한, 가능한 모든 종류의 역내 권리의 보호를 위하여): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 유라시아 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 유럽 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

공개:

— 국제조사보고서와 함께 (조약 제21조(3))

(54) Title: MASK PACK AND MANUFACTURING METHOD THEREFOR

(54) 발명의 명칭: 마스크 팩 및 그 제조방법



(57) Abstract: The present invention relates to a mask pack. The mask pack of the present invention is convenient to use since the contents of the mask pack are not put on the hand during handling, and the mask pack is hygienic and has excellent adhesion to skin and feeling of use. In addition, the mask pack is immersed in a high-viscosity dosage form, such as cream, and thus can be utilized as a high-moisturizing and high-nourishing pack.

(57) 요약서: 본 발명은 마스크 팩에 관한 것이다. 본 발명의 마스크 팩은 취급하는 동안 내용물이 손에 묻지 않아 사용이 편리하며, 위생적이고, 피부 밀착력 및 사용감이 우수하다. 또한, 상기 마스크 팩은 크림과 같은 고점도 제형이 함침되어 고보습 및 고영양 팩으로 활용될 수 있다.



WO 2018/182149 A1

명세서

발명의 명칭: 마스크 팩 및 그 제조방법

기술분야

- [1] 본 출원은 2017년 03월 31일자 한국 특허 출원 제10-2017-0041728호에 기초한 우선권의 이익을 주장하며, 해당 한국 특허 출원의 문헌에 개시된 모든 내용은 본 명세서의 일부로서 포함한다.
- [2] 본 발명은 사용감이 우수한 마스크 팩에 관한 것이다.

배경기술

- [3] 마스크 팩은 피부에 도포하여 일정 시간 방치한 후 제거하는 방식으로 사용되는 피부관리 제품으로서, 마스크 팩은 그 제형 및 사용방법에 따라 다양한 종류로 분류된다. 그 중 마스크 시트는 보습제, 미백제, 주름개선제, 및 그 밖의 기능성 미용성분을 포함하는 미용 용액이 시트 상의 기재에 함침되어 있는 제품으로, 사용자의 피부에 일정 시간 부착한 후 떼어내는 방식으로 사용된다. 마스크 시트는 휴대성이 우수하고 사용이 간편하여 마스크 팩의 가장 보편적인 형태 중 하나로 자리잡았으며, 소비자들의 다양한 요구를 충족시키기 위한 연구개발 또한 지속적으로 이루어지고 있다.
- [4] 현재 유통되고 있는 대부분의 마스크 시트는 부직포 등 기재에 화장료 조성물이 함침된 형태로서, 포장 봉투에 기재를 접어 넣은 다음 내용물을 주입하고 밀봉하는 방식으로 제조된다. 따라서, 주입되는 내용물로는 기재에 함침되기 쉽도록 점도가 낮고 흐름성이 우수한 화장수 또는 미용액이 사용된다. 반면, 크림이나 젤과 같은 고점도 제형은 유동성이 적어 상기와 같은 방식으로는 기재에 함침시키기 어려우므로, 내용물로 사용되는 데에 제약이 따른다.
- [5] 이와 같이 제조되는 통상의 마스크 시트는 기재뿐만 아니라 포장 봉투 내에도 상당량의 내용물이 묻어있게 된다. 또한, 마스크 시트의 양면은 특별히 구분되지 않고 모두 내용물에 적셔진 상태가 된다. 이러한 마스크 시트는 주입된 내용물 전부가 피부에 공급되기보다는 증발되거나 포장 봉투에 잔류하여 상당량 손실되는 문제가 있고, 취급 시 내용물이 손에 묻고, 피부에 마스크 시트를 부착한 뒤에도 저점도의 내용물이 흘러내리는 등 사용감이 떨어지는 문제점이 있다.
- [6] 상기 문제점을 해결하기 위하여, 대한민국 등록실용신안 제20-0464720호는 화장수가 함침된 안면 시트지를 포장필름의 일측면에 탈부착 가능하게 부착시켜 일체로 형성함으로써, 포장필름을 펼치는 동시에 사용 가능하도록 한 마스크 팩을 제시하였다. 상기 마스크 팩은 펼쳐진 포장필름의 외주연부를 손으로 잡고 사용하는 방식이므로 내용물이 손에 묻어나는 것을 방지할 수 있고, 포장필름에 의하여 화장수의 증발을 방지할 수 있다. 그러나 상기 마스크 팩은 포장필름으로 인하여 안면 시트지의 유연성이 저감되어 피부 밀착감이

떨어지는 문제가 있으며, 시트지의 투과도가 저하되어 피부에 부착 시 답답한 사용감을 나타내는 문제점이 있다. 또한, 이러한 방식에 의할 경우 내용물의 함침량이 제한되는 단점이 있다.

- [7] 따라서, 손에 묻어나지 않아 위생적이고 취급이 간편하면서도, 피부 밀착력이 우수하고 사용감이 양호하며, 내용물로서 고점도 제형을 사용할 수 있는 새로운 마스크 시트의 개발이 요구된다.

[8] [선행기술문헌]

[9] [특허문헌]

- [10] 대한민국 등록실용신안 제20-0464720호, 펼침 가능한 일체형 포장 마스크팩

발명의 상세한 설명

기술적 과제

- [11] 본 발명자들은 취급 시 내용물이 손에 묻어나지 않아 사용이 간편하고, 고점도 제형의 내용물이 담지될 수 있는 마스크 팩에 관하여 연구한 결과, 본 발명을 완성하였다.

- [12] 따라서, 본 발명의 목적은 개선된 사용감을 나타내는 마스크 팩을 제공하는 것이다.

- [13] 또한, 본 발명의 다른 목적은 상기 마스크 팩의 제조방법을 제공하는 것이다.

과제 해결 수단

- [14] 상기 목적을 달성하기 위하여, 본 발명은 화장료 조성물이 일면에만 함침된 마스크 시트, 및 이형필름을 포함하는 마스크 팩으로서,

- [15] 상기 마스크 시트는,

- [16] 화장료 조성물이 함침되는 베이스층; 및

- [17] 상기 베이스층의 일면에 접합되어, 베이스층에 함침된 화장료 조성물의 유출을 차단하는 차단층;을 포함하고,

- [18] 상기 이형필름은 상기 마스크 시트의 베이스층과 접합되는 것인, 마스크 팩을 제공한다.

- [19] 상기 베이스층은 부직포, 직포, 종이, 폼 또는 스폰지일 수 있다.

- [20] 상기 베이스층의 소재는 비스코스 레이온, 모달, 라이오셀, 텐셀, 큐프라, 폴리에스테르, 폴리프로필렌, 폴리에틸렌테레프탈레이트, 나일론, 면, 마, 펄프, 및 셀룰로오스로 이루어지는 군에서 선택되는 1종 이상일 수 있다.

- [21] 상기 베이스층의 함수율은 100 내지 5000 % 일 수 있다.

- [22] 상기 베이스층의 두께는 20 μ m 내지 2 mm 일 수 있다.

- [23] 상기 차단층은 나노섬유로 이루어진 것일 수 있다.

- [24] 상기 차단층은 발수성 폴리올레핀, 발수성 폴리우레탄, 발수성 폴리불화비닐리덴 및 테플론계 수지로 이루어진 군에서 선택되는 1 이상의 발수성 고분자를 포함하는 것일 수 있다.

- [25] 상기 발수성 고분자는 차단층 총 중량의 0.01 내지 5 중량%로 포함되는 것일 수

있다.

- [26] 상기 차단층의 단위 면적당 질량은 1 내지 50 gsm일 수 있다.
- [27] 상기 베이스층과 차단층의 접합은 아크릴 접착제, 러버계 접착제, 폴리우레탄 접착제, 폴리에스테르 접착제, 실리콘 접착제, 및 핫-멜트 접착제로 이루어진 군에서 선택되는 1종 이상의 접착제에 의하여 이루어질 수 있다.
- [28] 또한, 상기 마스크 시트는 차단층 위에 형성된 차단 보완층을 더 포함하는 것일 수 있다.
- [29] 상기 차단 보완층은 폴리우레탄 코팅층일 수 있다.
- [30] 상기 차단 보완층의 단위 면적당 질량은 0.1 내지 20 gsm일 수 있다.
- [31] 상기 베이스층에 함침되는 화장료 조성물의 점도는 5,000 내지 200,000 cps일 수 있다.
- [32] 또한, 본 발명은
- [33] S1) 베이스층 및 이의 일면에 접합된 차단층을 포함하는 마스크 시트를 준비하는 단계;
- [34] S2) 이형필름에 화장료 조성물을 코팅하는 단계; 및
- [35] S3) 상기 S2 단계를 거친 이형필름에 마스크 시트를 얹어 화장료 조성물을 함침시키는 단계를 포함하는, 마스크 팩의 제조방법을 제공한다.
- [36] 이때, 상기 S1 단계의 마스크 시트는 차단층 위에 형성된 차단 보완층을 더 포함할 수 있다.

발명의 효과

- [37] 본 발명의 마스크 팩은 취급하는 동안 내용물이 손에 묻지 않아 사용이 편리하며, 위생적이고, 피부 밀착력 및 사용감이 우수하다. 또한, 상기 마스크 팩은 크림과 같은 고점도 제형이 함침되어 고보습 및 고영양 팩으로 활용될 수 있다.

도면의 간단한 설명

- [38] 도 1은 본 발명의 일 실시예에 따른 마스크 팩의 단면도이다.
- [39] 도 2는 본 발명의 다른 일 실시예에 따른 마스크 팩의 단면도이다.
- [40]
- [41] [부호의 설명]
- [42] 10: 이형필름
- [43] 20: 마스크 시트
- [44] 21: 베이스층
- [45] 22: 차단층
- [46] 23: 차단 보완층
- [47]

발명의 실시를 위한 최선의 형태

- [48] 이하, 본 발명의 바람직한 실시예를 첨부된 예시도면에 의거하여 상세히

설명한다. 이러한 도면은 본 발명을 설명하기 위한 일 구현예로서 여러 가지 상이한 형태로 구현될 수 있으며, 본 명세서에 한정되지 않는다. 이때 도면에서는 본 발명을 명확하게 설명하기 위해서 설명과 관계없는 부분을 생략하였고, 명세서 전체를 통해 유사한 부분에 대해서는 유사한 도면 부호를 사용하였다. 또한 도면에서 표시된 구성요소의 크기 및 상대적인 크기는 실제 축척과는 무관하며, 설명의 명료성을 위해 축소되거나 과장된 것일 수 있다.

[49]

[50] 마스크 팩

[51] 본 발명은 화장료 조성물이 일면에만 함침된 마스크 시트, 및 이형필름을 포함하는 마스크 팩으로서,

[52] 상기 마스크 시트는,

[53] 화장료 조성물이 함침되는 베이스층; 및

[54] 상기 베이스층의 일면에 접합되어, 베이스층에 함침된 화장료 조성물의 유출을 차단하는 차단층; 을 포함하고,

[55] 상기 이형필름은 상기 마스크 시트의 베이스층과 접합되는 것인, 마스크 팩을 제공한다.

[56] 본 발명의 마스크 팩은 마스크 시트의 일면에만 화장료 조성물이 함침되어 있고, 상기 마스크 시트는 이형필름으로 보호되어 있으므로, 사용 시 내용물이 손에 묻지 않아 사용이 간편하다. 또한, 상기 마스크 시트는 차단층을 포함함에도 피부 밀착성이 우수하고, 쾌적한 사용감을 나타낸다. 또한, 본 발명의 마스크 팩은 기존의 마스크 팩과 달리 크림과 같은 고점도 제형이 함침되어, 고보습 및 고영양 효과를 줄 수 있다.

[57]

[58] 도 1은 본 발명의 일 실시예에 따른 마스크 팩의 단면을 나타낸 것이다. 도 1에 나타난 바와 같이, 본 발명의 마스크 팩은 이형필름(10) 및 마스크 시트(20)를 구비하며, 상기 마스크 시트(20)는 베이스층(21) 및 차단층(22)을 포함한다. 이때 화장료 조성물은 상기 베이스층(21)에 함침되며, 차단층(22) 밖으로 묻어나지 않는다.

[59] 본 발명에서, 이형필름(10)은 피부에 부착되기 전까지 마스크 시트(20)의 피부 접촉면을 보호하고, 베이스층(21)에 담지된 화장료 조성물의 오염 및 증발을 방지하기 위한 것으로서, 이형필름(10)은 사용자가 마스크 팩을 사용할 때 마스크 시트로부터 박리되며, 이형필름(10)이 접촉하고 있던 마스크 시트(20)의 베이스층(21)이 피부 접촉면이 된다.

[60] 상기 이형필름(10)의 재질은 특별히 한정되지 않으며 당업계에 이형필름으로 사용될 수 있는 것으로 알려진 어떠한 재질도 제한 없이 사용될 수 있다. 특히 PET 필름 이나 엠보싱(embossing) 처리된 PET 필름, PP 필름 등이 바람직하다.

[61]

[62] 본 발명에서, 상기 마스크 시트(20)는 화장료 조성물이 함침되고, 피부에

부착되는 표면으로 사용되는 베이스층(21)을 포함한다.

- [63] 상기 베이스층(21)은 화장품 조성물이 함침될 수 있도록 다수의 기공을 가지며, 보액성이 우수한 것이라면 그 형태와 소재는 특별히 제한되지 않는다.
- [64] 예를 들어, 상기 베이스층(21)은 부직포, 직포, 종이, 폼 또는 스폰지일 수 있으며, 그 소재는 비스코스 레이온, 모달, 라리오셀, 텐셀, 큐프라, 폴리에스테르, 폴리에틸렌(PE), 폴리프로필렌(PP), 폴리에틸렌테레프탈레이트(PET), 폴리비닐알코올(PVA), 폴리비닐클로라이드(PVC), 폴리아크릴로니트릴(PAN), 폴리아마이드, 폴리우레탄(PU), 폴리락틱애시드(PLA), 나일론, 면, 마, 펄프, 및 셀룰로오스로 이루어지는 군에서 선택되는 1종 이상일 수 있으나, 이에 제한되는 것은 아니다. 본 발명의 일 실시예에 따르면, 상기 베이스층은 비스코스 레이온 부직포, 텐셀 부직포, 큐프라 부직포 또는 면 부직포일 수 있다.
- [65] 상기 베이스층(21)의 단위 면적당 질량은 특별히 제한되지 않으나, 10 내지 150 gsm (g/m^2)일 수 있다. 또한, 상기 베이스층(21)의 함수율은 베이스층 자체 무게의 100 내지 5000 % 범위일 수 있으나, 이에 제한되는 것은 아니다.
- [66] 상기 베이스층(21)의 두께는 본 발명에서 특별히 제한되지 않으며 필요에 따라 적절히 조절될 수 있으나, 20 μm 내지 2 mm 범위인 것이 바람직하다. 만일, 베이스층의 두께가 20 μm 미만이면 마스크 시트의 펼침성이 떨어지고 쉽게 찢어지는 등 취급성에 문제가 발생하고, 2 mm 를 초과하면 마스크 시트가 지나치게 두꺼워져 피부에 부착했을 때 밀착력이 떨어지는 문제가 있으므로 상기 범위 내에서 적절히 조절한다.
- [67]
- [68] 본 발명의 마스크 시트(20)는 상술한 베이스층(21)의 일면에 접합되는 차단층(22)을 포함한다. 상기 차단층(22)은 베이스층(21)에 함침된 화장품 조성물이 베이스층(21) 외부로 유출되거나 증발되는 것을 차단하고, 마스크 시트(20) 겉면에 내용물이 묻어나지 않도록 방지하는 역할을 한다. 이때, 상기 차단층(22)은 베이스층(21) 본래의 유연성을 저하시키지 않도록 박막형태로 형성되는 것이 바람직하다.
- [69] 본 발명에서 상기 차단층(22)은 나노섬유로 이루어진 것일 수 있다. 여기서 나노섬유라 함은 수평균에 의한 단일 섬유의 직경이 1 내지 500 nm인 섬유를 의미한다. 이와 같은 나노섬유는 베이스층(21)에 접합 시 우수한 밀착력을 나타내며, 박막으로 제조될 수 있으므로, 차단층(22)의 소재로 사용되기에 적합하다.
- [70] 상기 나노섬유는 전기방사(electrospinning)법에 의하여 제조된다. 전기방사법은 고분자용액 또는 용융상태의 고분자를, 고전압(일례로, 10 ~ 60 kV)을 인가하며 노즐로부터 토출시켜 섬유형태로 방사하는 방법이다. 전기방사법은 고분자 용액 또는 용융상태의 고분자를 원료로 하기 때문에, 거의 모든 종류의 섬유소재를 사용할 수 있다.

- [71] 상기 나노섬유의 소재는 전기방사가 가능한 물질이라면 특별히 한정되지 않으며, 합성 고분자, 천연 고분자 또는 이들의 조합이 사용될 수 있다. 구체적으로 상기 차단층의 소재로는 폴리아크릴로니트릴(PAN), 폴리에틸렌옥사이드(PEO), 폴리에틸렌테레프탈레이트(PET), 폴리스티렌(PS), 폴리비닐리덴플로라이드(PVDF), 폴리우레탄(PU), 폴리비닐프로필렌(PVP), 폴리비닐알코올(PVA), 나일론, 폴리에테르설폰(PES), 폴리에테르이미드(PEI), 폴리(스티렌-부타디엔-스티렌)(SBS), 및 카르복시메틸셀룰로오스(CMC)로 이루어진 군에서 선택되는 1종 이상이 사용될 수 있으며, 바람직하기로, 폴리아크릴로니트릴, 폴리비닐리덴플로라이드, 및 폴리우레탄으로 이루어진 군에서 선택되는 1종 이상이 사용될 수 있다.
- [72] 본 발명에서 상기 차단층(22)은 화장료 조성물이 이행되는 것을 방지하고 차단효과를 발휘할 수 있도록, 발수성 및 발유성을 구비하는 것이 바람직하다. 즉, 상기 차단층은 발수 및 발유 성분을 포함하여 제조되거나, 발수 및 발유 성분이 없거나 미약한 기재에 발수 및 발유 성분이 코팅된 것일 수 있다.
- [73] 본 발명의 일 실시예에 따르면, 상기 차단층(22)은 발수성 고분자를 포함하여 제조된 나노섬유 시트일 수 있다. 이때 상기 발수성 고분자의 비제한적인 예로는 발수성 폴리올레핀, 발수성 폴리우레탄(일례로, 불소 함유 폴리우레탄), 발수성 폴리불화비닐리덴 및 테플론계 수지로 이루어진 군에서 선택되는 1종 이상을 들 수 있다. 이때 상기 발수성 고분자는 차단층 총 중량의 0.01 내지 5 중량%, 또는 0.1 내지 2 중량% 범위로 포함될 수 있다.
- [74]
- [75] 본 발명의 차단층(22)은 베이스층(21)의 유연성을 저하시키지 않으면서도 차단막으로서의 역할을 할 수 있도록, 박막 형태로 구현되는 것이 바람직하다. 구체적으로, 상기 차단층은 1 내지 50 gsm의 단위 면적당 질량으로 형성될 수 있으며, 보다 바람직하기로 1 내지 20 gsm 일 수 있다. 만일 차단층의 단위 면적당 질량이 1 gsm 미만이면 베이스층에 함침된 화장료 조성물의 투과와 증발을 막기 어렵고, 50 gsm를 초과하면 베이스층의 유연성이 저하되어 피부에 부착 시 밀착감이 떨어지고 통기성이 저하되어 답답한 사용감을 나타낼 수 있다.
- [76]
- [77] 본 발명의 마스크 시트(20)에서, 상기 베이스층(21) 및 차단층(22)의 접합은 접착제, 열융착, 초음파, 또는 스티칭(stitching)에 의하여 이루어질 수 있다.
- [78] 본 발명의 일 실시예에 따르면, 베이스층(21)과 차단층(22)의 접합은 아크릴 접착제, 러버(Rubber)계 점착제, 폴리우레탄 접착제, 폴리에스테르 접착제, 실리콘 접착제, 및 핫-멜트 접착제로 이루어진 군에서 선택되는 1종 이상의 접착제에 의하여 이루어질 수 있다. 상기 베이스층(21)과 차단층(22) 사이의 접합층은 상기 접착제를 코팅하는 등의 일반적인 방법에 의해 형성되고, 상기 접합층은 차단층(22)의 발수능과 발유능을 보완하는 차단 보완층의 기능을 가질 수 있다. 이때, 접착제에 의한 마스크 시트의 통기성 저하를 방지하기 위하여,

접착은 점용착에 의할 수 있다.

- [79] 바람직하기로, 상기 접착제로는 핫-멜트 접착제가 사용될 수 있다. 핫-멜트 접착제는 물이나 용제를 전혀 사용하지 않고, 상온에서 고체인 불휘발성, 불연성, 열가소성 수지를 열에 의해 용융시킨 상태에서 접착하는 접착제이다. 핫-멜트 접착제는 용제가 포함되어 있지 않으므로 친환경적이며, 피부에 자극이 적은 장점이 있다.
- [80] 상기 핫-멜트 접착제의 종류는 특별히 제한되지 않으며, 당 업계에서 통상적으로 사용되는 접착제가 제한 없이 사용될 수 있다. 구체적으로, 상기 핫-멜트 접착제는 에틸렌초산비닐공중합체(EVA), 폴리에틸렌(PE), 폴리프로필렌(PP), SIS, 폴리에스테르, 폴리아미드, 폴리우레탄 등의 수지를 기본수지로 하고, 여기에 부가적으로 왁스(파라핀 왁스, 폴리에틸렌 왁스 등), 접착부여수지(로진계 수지, 테르핀 수지, 쿠마론인덴수지, 석유수지 등), 가소제(파라핀, 방향족 오일 등), 충전제(탄산칼슘, 크레이 등), 산화방지제(페놀류, 방향족 아민류 등) 등을 더 포함하는 것일 수 있다.
- [81] 본 발명에서 상기 접착제의 사용량은 특별히 제한되지 않으며 필요에 따라 적절히 조절될 수 있으나, 일례로 0.1 내지 10 gsm의 범위일 수 있다. 이와 같은 범위를 만족할 때, 적절한 접착성을 확보할 수 있으며, 접착제의 과도한 도포로 인하여 마스크 시트의 통기성이 저하되는 문제를 회피할 수 있어 바람직하다.
- [82]
- [83] 한편, 본 발명의 마스크 시트(20)는 도 2와 같이, 차단층(22) 위에 형성된 차단 보완층(23)을 더 포함하는 것일 수 있다. 상기 차단 보완층(23)은 차단층(22)의 발수능과 발유능을 보완하기 위한 것으로서, 차단층과 마찬가지로 시트의 유연성이 저하되지 않도록 박막으로 형성되는 것이 바람직하며, 시트의 통기성을 저해하지 않는 것이 바람직하다. 일례로, 상기 차단 보완층(23)은 단위 면적당 질량이 0.1 내지 20 gsm 으로 형성될 수 있다.
- [84] 상기 차단 보완층(23)은 방수필름, 또는 불소계, 실리콘계, 우레탄계, 및 테프론계수지로 이루어지는 군에서 선택되는 1종 이상의 수지가 코팅된 코팅층일 수 있다. 바람직하기로, 상기 차단 보완층(23)은 우레탄 코팅층 일 수 있다.
- [85] 또한, 상기 차단 보완층(23)의 겉면, 즉 차단층과 접합되지 않은 면에는 심미감을 주기 위하여 문양이 전사 또는 인쇄될 수 있다. 이때, 전사 또는 인쇄 방법은 특별히 제한되지 않으며, 당업계에 공지된 방법이 사용될 수 있다.
- [86]
- [87] 본 발명의 마스크 시트(20)에 함침되는 화장료 조성물의 제형은 상술한 바와 같은 베이스층(21)에 함침될 수 있는 것이라면 특별히 제한되지 않으나, 점도가 5,000 내지 200,000 cps인 고점도 제형을 사용하는 것이 바람직하다.
- [88] 상기와 같은 고점도 제형의 화장료 조성물은 유액, 화장수 등의 흐름성이 높은 제형에 비하여 수분 함유력이 우수할 뿐만 아니라, 오일 성분 및 유효 성분의

함유량을 높일 수 있으므로, 피부에 고농도로 영양을 공급할 수 있고 보습 효과 및 재생 효과를 극대화할 수 있는 장점이 있다. 또한, 고점도 제형을 적용할 경우, 마스크 팩의 유통 시 또는 사용 시에 내용물이 마스크 시트로부터 흘러내리지 않으므로 사용상의 편의성 또한 우수하다.

- [89] 이때, 화장료 조성물의 점도 측정은 점도 측정 기기에 의할 수 있다. 구체적으로, 시료 100g을 용기에 담아 30 °C의 항온조에 12시간 이상 보관한 후, 스피들 넘버(spindle number) 64 및 스피들 속도(spindle speed) 12 rpm으로 설정된 BROOKFIELD 점도 측정 기기(BROOKFIELD RVDV-II+ pro viscometer)에 시료를 로딩하고, 2분간 기기를 작동하여 측정된 점도 값으로 화장료 조성물의 점도를 측정할 수 있다.
- [90] 상기 화장료 조성물의 성분은 본 발명에서 특별히 제한되지 않으며, 지방알코올, 왁스, 오일, 글리세린 등의 보습성분, 주름 개선, 피부 미백, 자외선 차단, 노화 방지, 수분 공급, 탄력 증가 등의 효과를 갖는 피부 유효 성분, 천연 추출물 등이 사용될 수 있다.
- [91] 예를 들어, 상기 피부 유효 성분은 레티놀, 레티닐팔미테이트, 레티닐 아세테이트, 레티노인산, 코엔자임 큐텐, 엘라스틴, 콜라겐, 히알루론산, 세라마이드, 콜라겐, 카페인, 키토산, 아스코르빈산, 아스코르빌 글루코사이드, 알파비사볼롤, 토코페롤, 토코페롤아세테이트, 알부틴, 니아신아마이드, 아데노신, 레티놀아세테이트, 비타민 A, D, E, 및 천연추출물로 이루어지는 그룹으로부터 선택된 적어도 하나 이상일 수 있다.
- [92] 상기 천연 추출물은 알로에, 녹차, 인삼, 홍삼, 진주, 목초액, 솔잎, 은행잎, 프로폴리스, 뽕잎, 누에, 달팽이 점액, 카카두폴럼, 카무카무, 야사이야자, 스쿠알란, 캐비어, 브로콜리, 블루베리, 위치하젤, 아세로라, 클로렐라, 망고스틴, 구아바, 산수유, 당근, 카페인, 하마멜리스, 스피룰리나, 연어알, 감태, 자이언트켄프, 곤포, 마치현, 파래, 우뭇가사리, 뽕 나무 뿌리, 라즈베리, 산딸기, 톳, 모자반, 에델바이스, 카모마일, 라벤더, 페퍼민트, 유칼립투스, 레몬밤, 오레가노, 티트리, 황금, 어성초, 산자나무 및 유자로 이루어지는 그룹으로부터 선택된 적어도 하나일 수 있다.
- [93] 그밖에도, 상기 화장료 조성물은 첨가제로서 당 업계에 널리 사용되는 방부제, 증점제, 향료, 계면활성제 등을 더 포함할 수 있다.
- [94]
- [95] 상술한 바와 같이, 본 발명의 마스크 팩은 화장료 조성물이 일면에만 함침된 마스크 시트(20), 및 이와 접합된 이형필름(10)을 포함하여, 마스크 팩을 취급하는 동안 내용물이 손에 묻어나지 않아 사용이 간편하다. 또한, 본 발명의 마스크 팩은 함침되는 화장료 조성물로서 고점도의 크림과 같은 제형을 사용하여, 기존의 저점도 제형이 함침된 마스크 팩에 비하여 고보습 및 고영양 효과를 나타낸다.

[96]

[97] 마스크 팩의 제조방법

- [98] 본 발명의 마스크 팩의 제조방법은 특별히 제한되지 않으나, 일례로
- [99] S1) 베이스층 및 이의 일면에 접합된 차단층을 포함하는 마스크 시트를 준비하는 단계;
- [100] S2) 이형필름에 화장료 조성물을 코팅하는 단계; 및
- [101] S3) 상기 화장료 조성물이 코팅된 이형필름에 마스크 시트를 얹어 화장료 조성물을 함침시키는 단계를 포함하여 제조될 수 있다.
- [102] 상기와 같은 방법을 채택할 경우, 크럼과 같은 고점도 제형을 마스크 시트에 함침시키기 용이하다. 또한, 피부 접촉면이 되는 베이스층 이외의 부분에는 화장료 조성물이 묻어나지 않으므로, 취급이 간편한 마스크 팩을 제조할 수 있는 장점이 있다.
- [103] 이하에서는 본 발명의 일 실시예에 따른 제조방법을 단계별로 상세히 설명한다.
- [104]
- [105] S1 단계에서는 화장료 조성물이 함침될 수 있는 베이스층 및 이의 일면에 접합된 차단층을 포함하는 마스크 시트를 준비한다.
- [106] 상기 베이스층의 소재 및 형태는 상술한 바와 같으며, 베이스층은 시판되는 재료를 사용하거나, 직접 제조하여 사용할 수 있다.
- [107] 상기 차단층은 상술한 바와 같이 나노섬유로 이루어진 것일 수 있으며, 이 경우 나노섬유 차단층은 전기방사법에 의하여 제조될 수 있다.
- [108] 전기방사 공정에는 상술한 것과 같이 고분자 용액 또는 용융 고분자가 사용될 수 있다. 상기 고분자 용액은 나노섬유 원료 고분자, 발수성 고분자 및 용매로 이루어지며, 이때 용매는 원료 고분자 및 발수성 고분자를 용해할 수 있는 것이면 특별히 제한되지 않는다. 본 발명의 일 실시예에서는 메틸에틸케톤을 용매로 하고, 여기에 폴리우레탄 14.5 중량% 및 발수제로서 불소가 함유된 폴리우레탄 미량을 용해하여 제조된 고분자 용액을 전기방사 용액으로서 사용하였다.
- [109] 차단층을 형성하기 위한 전기방사 공정의 조건은 일반적으로 널리 알려져 있는 방법에 의할 수 있으며, 특별히 제한되는 것은 아니다. 일례로, 전기방사는 온도는 20 내지 25 °C, 습도는 20 ~ 40 %, 전압은 40,000 ~ 55,000 V 인 조건에서 이루어질 수 있다.
- [110] 본 발명에서 전기방사 방법은 특별히 제한되지 않으며, 일반적인 전기방사(electrospinning), 에어 전기방사(AES: Air-Electrospinning), 원심전기방사(centrifugal electrospinning), 플래쉬 전기방사(flash-electrospinning) 중 어느 하나를 사용할 수 있다.
- [111] 상기 차단층은 기 제조된 나노섬유층을 베이스층 위에 접합시켜 형성되거나, 베이스층의 일면에 고분자 용액을 직접 전기방사함으로써 형성될 수 있다. 이때, 차단층과 베이스층의 접합을 용이하게 하기 위하여, 차단층의 접합 전에

베이스층 상에 전술한 접착제를 먼저 도포하고, 그 위에 차단층을 형성할 수 있다.

[112] 한편, 상기 S1 단계의 마스크 시트는 차단층 위에 형성된 차단 보완층을 더 포함하는 것일 수 있다. 이 경우, 상술한 바와 같이 코팅층에 의하여 차단층의 발수능 및 발유능이 보완될 수 있다.

[113] 이때, 차단층 위에 코팅층을 형성하는 방법은 특별히 제한되지 않으며, 예를 들어 방수필름을 라미네이션하는 방법, 발수제를 통상의 코팅방법에 의하여 차단층 위에 일정한 두께로 코팅하는 방법 등을 사용할 수 있다.

[114]

[115] S2 단계에서는 고점도 화장료 조성물을 베이스층에 함침시키기 전에 이형필름상에 고르게 코팅한다. 이때, 코팅 방법은 본 발명에서 특별히 제한되지 않으며, 예를 들어 콤팩트 코팅, 리버스 코팅, 슬롯다이 코팅, 스프레이 코팅, 닥터 블레이드 등의 방법이 사용될 수 있다.

[116] 상기 S1 단계에서, 화장료 조성물의 코팅 두께는 특별히 제한되지 않으나, 바람직하기로 100 내지 5,000 μm 범위, 보다 바람직하기로 200 내지 1000 μm 범위일 수 있다.

[117]

[118] 다음으로, S3 단계에서는 이형필름에 코팅된 화장료 조성물 위에 S1 단계에서 준비된 마스크 시트를 얹어 화장료 조성물을 함침시킨다.

[119] 이와 같은 방법을 사용할 경우, 흐름성이 좋지 않은 고점도 화장료 조성물도 베이스층에 충분히 함침시킬 수 있다. 또한, 피부 부착면에만 선택적으로 화장료 조성물을 함침시킬 수 있어 바람직하다.

[120] 한편, 상기 S2 및 S3 단계에서 30 내지 80 °C온도를 갖는 제조 직후의 화장료 조성물을 사용할 경우, 화장료 조성물의 함침이 보다 원활이 이루어질 수 있는 장점이 있다.

[121]

[122] 본 발명의 마스크 팩은 상기와 같은 제조방법을 통하여 이형필름, 화장료 조성물이 함침된 베이스층, 차단층의 순서로 적층된 구조를 갖게 된다. 따라서 마스크 팩의 취급 시 베이스층이 직접 손에 닿지 않으므로 사용이 편리하며 위생적이다. 또한, 본 발명과 같은 제조방법을 사용하면 고점도의 크림과 같은 제형을 마스크 팩에 담지할 수 있으므로, 고영양 및 고보습 팩의 제조가 가능하다.

[123]

[124] 이하 본 발명의 이해를 돕기 위하여 바람직한 실시예를 제시하나, 하기 실시예는 본 발명을 예시하는 것일 뿐 본 발명의 범주 및 기술사상 범위 내에서 다양한 변경 및 수정이 가능함은 당업자에게 있어서 명백한 것이며, 이러한 변경 및 수정이 첨부된 특허청구범위에 속하는 것도 당연한 것이다.

[125]

[126] [실시예]

[127] **제조예 1: 화장품 조성물의 제조**

[128] 마스크 시트의 베이스층에 함침될 화장품 조성물로서, 하기 표 1의 조성을 갖는 크림을 제조하였다.

[129] [표1]

	성분	함량(중량%)
1	스테아릭산	2
2	글리세릴 스테아레이트	2
3	세테아릴 알코올	0.5
4	하이드로제네이티드 폴리테센	8
5	펜타에리스리틸 테트라이스스테아레이트	3
6	코코-카프릴레이트/카프레이트	3
7	탈이온수	To 100
8	글리세린	5
9	아르기닌	0.65

[130]

[131] <제조방법>

[132] 1) 1~6번까지의 원료를 75까지 가온한다.

[133] 2) 7~9번까지의 원료를 별도의 제조용기에 넣고 90까지 가온한다.

[134] 3) 상기 1)을 2)의 제조용기에 투입하면서 혼합한다.

[135] 4) 30까지 급속히 냉각하며, 냉각하는 동안은 교반을 하지 않는다.

[136]

[137] 상기 제조된 크림의 점도를 다음과 같은 점도 측정 기기 및 측정 방법에 의하여 측정하였으며, 그 결과 크림의 점도는 30,000 cps이었다.

[138] <점도측정방법>

[139] 1) 점도 측정 기기: BROOKFIELD RVDV-II+ pro viscometer

[140] 2) 점도 측정 시료 준비: 측정할 시료 100 g을 용기에 담아 30 항온조에 12시간 이상 보관한다.

[141] 3) 측정 기기 조건: Spindle Number 64, Spindle Speed 12rpm, 측정 시간 2분

[142] 4) 상기 3)의 조건으로 설정된 1)의 기기에, 2)의 시료를 로딩하고 2분간 기기를 작동하여 점도를 측정한다.

[143]

[144] **실시예 1: 마스크 팩의 제조**

[145] 비스코스 레이온(viscose rayon) 및 PET (중량비 8:2)를 포함하는 레이온-PET 스펀레이스 (60 gsm) 부직포 상에 핫-멜트 폴리우레탄 접착제(헨켈, Purmelt®) 1

gsm 을 코팅한 다음, 전기방사 공정에 의하여 6 gsm 의 나노섬유 차단층을 형성하여 마스크 시트를 제조하였다. 이때, 전기방사 용액은 용매로서 메틸에틸케톤을 75 중량 % 포함하고, 여기에 폴리우레탄 14.5 중량% 및 발수제로서 불소가 함유된 폴리우레탄 3 중량%를 용해하여 제조된 고분자 용액이 사용되었으며, 전기방사 조건은 온도 20 ~ 25 °C, 습도 20 ~ 40 %, 전압 40,000 ~ 55,000 V로 하였다.

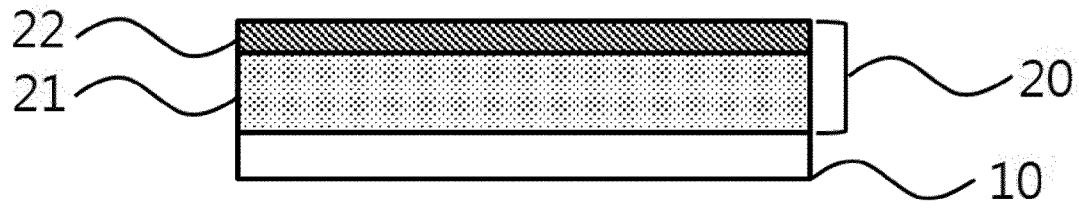
- [146] 별도로, 이형필름(두께 20 μm 의 PET 필름) 위에 상기 제조예 1에서 제조된 화장료 조성물을 도포하고, 콤팩터(이케다, 일본)를 이용하여 700 μm 두께로 화장료 조성물을 고르게 코팅하였다.
- [147] 상기 이형필름 위에 코팅된 화장료 조성물 위에, 상기 제조된 마스크 시트를 얹고, 일정 압력으로 가압하여 부직포에 화장료 조성물을 함침시켜 마스크 팩을 제조하였다.
- [148]
- [149] 상기와 같이 제조된 마스크 팩은 이형필름 및 차단층으로 인하여 베이스층에 함침된 화장료 조성물이 외부에 묻어나지 않아 취급이 간편하고 위생적이었다. 또한, 화장료 조성물로서 고점도의 크림이 사용되어, 기존 마스크 팩에 비하여 고보습력을 나타내었으며, 차단층을 포함함에도 통기성이 확보되어 피부 부착 시 답답한 사용감이 나타나지 않았고, 피부 밀착력 또한 우수하였다.
- [150]
- [151]

청구범위

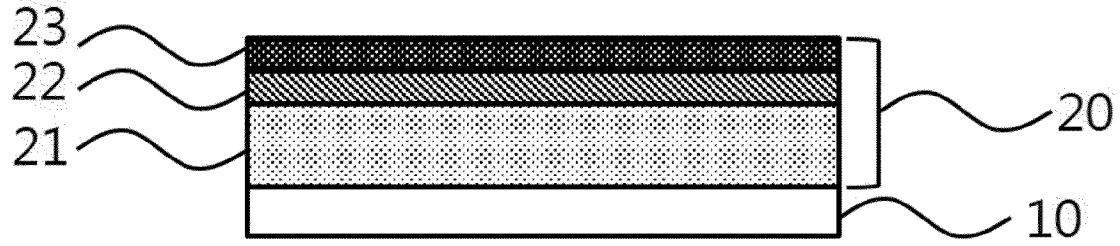
- [청구항 1] 화장료 조성물이 일면에만 함침된 마스크 시트, 및 이형필름을 포함하는 마스크 팩으로서,
상기 마스크 시트는,
화장료 조성물이 함침되는 베이스층; 및
상기 베이스층의 일면에 접합되어, 베이스층에 함침된 화장료 조성물의 유출을 차단하는 차단층; 을 포함하고,
상기 이형필름은 상기 마스크 시트의 베이스층과 접합되는 것인, 마스크 팩.
- [청구항 2] 제1항에 있어서,
상기 베이스층은 부직포, 직포, 종이, 폼 또는 스폰지인, 마스크 팩.
- [청구항 3] 제1항에 있어서,
상기 베이스층의 소재는 비스코스 레이온, 모달, 라이오셀, 텐셀, 쿠프라, 폴리에스테르, 폴리프로필렌, 폴리에틸렌테레프탈레이트, 나일론, 면, 마, 펄프, 및 셀룰로오스로 이루어지는 군에서 선택되는 1종 이상인, 마스크 팩.
- [청구항 4] 제1항에 있어서,
상기 베이스층의 함수율은 100 내지 5000% 인, 마스크 팩.
- [청구항 5] 제1항에 있어서,
상기 베이스층의 두께는 20 μm 내지 2 mm 인, 마스크 팩.
- [청구항 6] 제1항에 있어서,
상기 차단층은 나노섬유로 이루어진 것인, 마스크 팩.
- [청구항 7] 제6항에 있어서,
상기 차단층은 발수성 폴리올레핀, 발수성 폴리우레탄, 발수성 폴리불화비닐리덴 및 테플론계 수지로 이루어진 군에서 선택되는 1 이상의 발수성 고분자를 포함하는 것인, 마스크 팩.
- [청구항 8] 제7항에 있어서,
상기 발수성 고분자는 차단층 총 중량의 0.01 내지 5 중량%로 포함되는 것인, 마스크 팩.
- [청구항 9] 제1항에 있어서,
상기 차단층의 단위 면적당 질량은 1 내지 50 gsm인, 마스크 팩.
- [청구항 10] 제1항에 있어서,
상기 베이스층과 차단층의 접합은 아크릴 접착제, 러버계 접착제, 폴리우레탄 접착제, 폴리에스테르 접착제, 실리콘 접착제, 및 핫-멜트 접착제로 이루어진 군에서 선택되는 1종 이상의 접착제에 의하여 이루어지는 것인, 마스크 팩.
- [청구항 11] 제1항에 있어서,

- 상기 마스크 시트는 차단층 위에 형성된 차단 보완층을 더 포함하는 것인, 마스크 팩.
- [청구항 12] 제1항에 있어서,
상기 마스크 시트에서 베이스층과 차단층 사이의 접합층은 차단 보완층인, 마스크 팩.
- [청구항 13] 제11항 또는 제12항에 있어서,
상기 차단 보완층은 폴리우레탄 코팅층인, 마스크 팩.
- [청구항 14] 제11항에 있어서,
상기 차단 보완층의 단위 면적당 질량은 0.1 내지 20 gsm인, 마스크 팩.
- [청구항 15] 제1항에 있어서,
상기 베이스층에 함침되는 화장료 조성물의 점도는 5,000 내지 200,000 cps 인, 마스크 팩.
- [청구항 16] S1) 베이스층 및 이의 일면에 접합된 차단층을 포함하는 마스크 시트를 준비하는 단계;
S2) 이형필름에 화장료 조성물을 코팅하는 단계; 및
S3) 상기 S2 단계를 거친 이형필름에 마스크 시트를 얹어 화장료 조성물을 함침시키는 단계를 포함하는, 마스크 팩의 제조방법.
- [청구항 17] 제16항에 있어서,
상기 S1 단계의 마스크 시트는 차단층 위에 형성된 차단 보완층을 더 포함하는 것인, 마스크 팩의 제조방법.

[도1]



[도2]



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/KR2018/000471

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

A45D 44/00(2006.01)i, A45D 44/22(2006.01)i

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

A45D 44/00; A61K 8/02; A61Q 19/00; D04H 1/498; D04H 1/435; A45D 44/22; D04H 1/43; A61K 7/48

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Korean Utility models and applications for Utility models: IPC as above

Japanese Utility models and applications for Utility models: IPC as above

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

eKOMPASS (KIPO internal) & Keywords: mask pack, base layer, blocking layer, blocking complementary layer, release film, hydrophobic, coating, impregnation

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	KR 10-2017-0034736 A (GENIC CO., LTD.) 29 March 2017 See paragraphs [0033]-[0088]; claims 1-22; figures 1-3.	1-15
Y		16,17
Y	KR 10-1999-0087460 A (KAO CORPORATION) 27 December 1999 See paragraph [5] of page 3, paragraph [6] of page 6; figure 1.	16,17
X	KR 20-0478562 Y1 (HANKOOK COSMETICS CO., LTD.) 23 October 2015 See paragraphs [0021]-[0024], [0028]; claims 1, 2; figures 1, 2.	1-15
Y		16,17
X	KR 20-0418839 Y1 (ADWIN KOREA CORPORATION) 14 June 2006 See paragraphs [0023]-[0025], [0027]; claim 1; figures 1, 2.	1-15
Y		16,17
A	KR 20-2016-0003306 U (AMOREPACIFIC CORPORATION) 28 September 2016 See the entire document.	1-17



Further documents are listed in the continuation of Box C.



See patent family annex.

* Special categories of cited documents:

“A” document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

“E” earlier application or patent but published on or after the international filing date

“L” document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

“O” document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

“P” document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

“T” later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

“X” document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

“Y” document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

“&” document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

04 MAY 2018 (04.05.2018)

Date of mailing of the international search report

04 MAY 2018 (04.05.2018)

Name and mailing address of the ISA/KR

Korean Intellectual Property Office
Government Complex-Daejeon, 189 Sconsa-ro, Daejeon 302-701,
Republic of Korea

Facsimile No. +82-42-481-8578

Authorized officer

Telephone No.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

International application No.

PCT/KR2018/000471

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member	Publication date
KR 10-2017-0034736 A	29/03/2017	KR 10-1795371 B1	08/11/2017
KR 10-1999-0087460 A	27/12/1999	AU 1997-22312 B2	18/02/1999
		CA 2248326 A1	12/09/1997
		CN 1216917 A	19/05/1999
		EP 0904049 A1	07/06/2000
		EP 0904049 B1	27/06/2001
		JP 11-012127 A	19/01/1999
		JP 2935343 B2	16/08/1999
		US 6042844 A	28/03/2000
		US 6221382 B1	24/04/2001
		WO 97-32567 A1	12/09/1997
KR 20-0478562 Y1	23/10/2015	WO 2016-129935 A1	18/08/2016
KR 20-0418839 Y1	14/06/2006	NONE	
KR 20-2016-0003306 U	28/09/2016	KR 20-0482836 Y1	09/03/2017

A. 발명이 속하는 기술분류(국제특허분류(IPC)) A45D 44/00(2006.01)i, A45D 44/22(2006.01)i																													
B. 조사된 분야 조사된 최소문헌(국제특허분류를 기재) A45D 44/00; A61K 8/02; A61Q 19/00; D04H 1/498; D04H 1/435; A45D 44/22; D04H 1/43; A61K 7/48 조사된 기술분야에 속하는 최소문헌 이외의 문헌 한국등록실용신안공보 및 한국공개실용신안공보: 조사된 최소문헌란에 기재된 IPC 일본등록실용신안공보 및 일본공개실용신안공보: 조사된 최소문헌란에 기재된 IPC 국제조사에 이용된 전산 데이터베이스(데이터베이스의 명칭 및 검색어(해당하는 경우)) eKOMPASS(특허청 내부 검색시스템) & 키워드: 마스크팩, 베이스층, 차단층, 차단보완층, 이형필름, 발수, 코팅, 함침																													
C. 관련 문헌 <table border="1"> <thead> <tr> <th>카테고리*</th> <th>인용문헌명 및 관련 구절(해당하는 경우)의 기재</th> <th>관련 청구항</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>X</td> <td>KR 10-2017-0034736 A (주식회사 제닉) 2017.03.29 단락 [0033]-[0088]; 청구항 1-22; 도면 1-3 참조.</td> <td>1-15</td> </tr> <tr> <td>Y</td> <td></td> <td>16, 17</td> </tr> <tr> <td>Y</td> <td>KR 10-1999-0087460 A (가오가부시끼가이샤) 1999.12.27 페이지 3의 단락 5, 페이지 6의 단락 6; 도면 1 참조.</td> <td>16, 17</td> </tr> <tr> <td>X</td> <td>KR 20-0478562 Y1 (한국화장품 주식회사) 2015.10.23 단락 [0021]-[0024], [0028]; 청구항 1, 2; 도면 1, 2 참조.</td> <td>1-15</td> </tr> <tr> <td>Y</td> <td></td> <td>16, 17</td> </tr> <tr> <td>X</td> <td>KR 20-0418839 Y1 (애드윈코리아 주식회사) 2006.06.14 단락 [0023]-[0025], [0027]; 청구항 1; 도면 1, 2 참조.</td> <td>1-15</td> </tr> <tr> <td>Y</td> <td></td> <td>16, 17</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>KR 20-2016-0003306 U ((주)아모레퍼시픽) 2016.09.28 전체 문서 참조.</td> <td>1-17</td> </tr> </tbody> </table>			카테고리*	인용문헌명 및 관련 구절(해당하는 경우)의 기재	관련 청구항	X	KR 10-2017-0034736 A (주식회사 제닉) 2017.03.29 단락 [0033]-[0088]; 청구항 1-22; 도면 1-3 참조.	1-15	Y		16, 17	Y	KR 10-1999-0087460 A (가오가부시끼가이샤) 1999.12.27 페이지 3의 단락 5, 페이지 6의 단락 6; 도면 1 참조.	16, 17	X	KR 20-0478562 Y1 (한국화장품 주식회사) 2015.10.23 단락 [0021]-[0024], [0028]; 청구항 1, 2; 도면 1, 2 참조.	1-15	Y		16, 17	X	KR 20-0418839 Y1 (애드윈코리아 주식회사) 2006.06.14 단락 [0023]-[0025], [0027]; 청구항 1; 도면 1, 2 참조.	1-15	Y		16, 17	A	KR 20-2016-0003306 U ((주)아모레퍼시픽) 2016.09.28 전체 문서 참조.	1-17
카테고리*	인용문헌명 및 관련 구절(해당하는 경우)의 기재	관련 청구항																											
X	KR 10-2017-0034736 A (주식회사 제닉) 2017.03.29 단락 [0033]-[0088]; 청구항 1-22; 도면 1-3 참조.	1-15																											
Y		16, 17																											
Y	KR 10-1999-0087460 A (가오가부시끼가이샤) 1999.12.27 페이지 3의 단락 5, 페이지 6의 단락 6; 도면 1 참조.	16, 17																											
X	KR 20-0478562 Y1 (한국화장품 주식회사) 2015.10.23 단락 [0021]-[0024], [0028]; 청구항 1, 2; 도면 1, 2 참조.	1-15																											
Y		16, 17																											
X	KR 20-0418839 Y1 (애드윈코리아 주식회사) 2006.06.14 단락 [0023]-[0025], [0027]; 청구항 1; 도면 1, 2 참조.	1-15																											
Y		16, 17																											
A	KR 20-2016-0003306 U ((주)아모레퍼시픽) 2016.09.28 전체 문서 참조.	1-17																											
☐ 추가 문헌이 C(계속)에 기재되어 있습니다. ☒ 대응특허에 관한 별지를 참조하십시오.																													
* 인용된 문헌의 특별 카테고리: “A” 특별히 관련이 없는 것으로 보이는 일반적인 기술수준을 정의한 문헌 “E” 국제출원일보다 빠른 출원일 또는 우선일을 가지나 국제출원일 이후에 공개된 선출원 또는 특허 문헌 “L” 우선권 주장에 의문을 제기하는 문헌 또는 다른 인용문헌의 공개일 또는 다른 특별한 이유(이유를 명시)를 밝히기 위하여 인용된 문헌 “O” 구두 개시, 사용, 전시 또는 기타 수단을 언급하고 있는 문헌 “P” 우선일 이후에 공개되었으나 국제출원일 이전에 공개된 문헌 “T” 국제출원일 또는 우선일 후에 공개된 문헌으로, 출원과 상충하지 않으며 발명의 기초가 되는 원리나 이론을 이해하기 위해 인용된 문헌 “X” 특별한 관련이 있는 문헌. 해당 문헌 하나만으로 청구된 발명의 신규성 또는 진보성이 없는 것으로 본다. “Y” 특별한 관련이 있는 문헌. 해당 문헌이 하나 이상의 다른 문헌과 조합하는 경우로 그 조합이 당업자에게 자명한 경우 청구된 발명은 진보성이 없는 것으로 본다. “&” 동일한 대응특허문헌에 속하는 문헌																													
국제조사의 실제 완료일 2018년 05월 04일 (04.05.2018)		국제조사보고서 발송일 2018년 05월 04일 (04.05.2018)																											
ISA/KR의 명칭 및 우편주소  대한민국 특허청 (35208) 대전광역시 서구 청사로 189, 4동 (둔산동, 정부대전청사) 팩스 번호 +82-42-481-8578		심사관 최상원 전화번호 +82-42-481-8291 																											

국제조사보고서
대응특허에 관한 정보

국제출원번호

PCT/KR2018/000471

국제조사보고서에서 인용된 특허문헌	공개일	대응특허문헌	공개일
KR 10-2017-0034736 A	2017/03/29	KR 10-1795371 B1	2017/11/08
KR 10-1999-0087460 A	1999/12/27	AU 1997-22312 B2	1999/02/18
		CA 2248326 A1	1997/09/12
		CN 1216917 A	1999/05/19
		EP 0904049 A1	2000/06/07
		EP 0904049 B1	2001/06/27
		JP 11-012127 A	1999/01/19
		JP 2935343 B2	1999/08/16
		US 6042844 A	2000/03/28
		US 6221382 B1	2001/04/24
		WO 97-32567 A1	1997/09/12
KR 20-0478562 Y1	2015/10/23	WO 2016-129935 A1	2016/08/18
KR 20-0418839 Y1	2006/06/14	없음	
KR 20-2016-0003306 U	2016/09/28	KR 20-0482836 Y1	2017/03/09