



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 115161813 B

(45) 授权公告日 2023. 11. 21

(21) 申请号 202210673530.7

(22) 申请日 2022.06.14

(65) 同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 115161813 A

(43) 申请公布日 2022.10.11

(73) 专利权人 安徽创荣非织造有限公司
地址 231400 安徽省安庆市桐城市大关镇
工业集中区

(72) 发明人 汪卫芬

(74) 专利代理机构 合肥禾知知识产权代理事务
所(特殊普通合伙) 34246
专利代理师 郭海霞

(51) Int.Cl.
D01G 15/40 (2006.01)
D01G 15/14 (2006.01)

(56) 对比文件

CN 214992063 U, 2021.12.03
CN 109355738 A, 2019.02.19
CN 210030992 U, 2020.02.07
CN 210856437 U, 2020.06.26
CN 210636106 U, 2020.05.29
WO 2009152638 A1, 2009.12.23
US 3997942 A, 1976.12.21
CN 215560841 U, 2022.01.18

审查员 周近惠

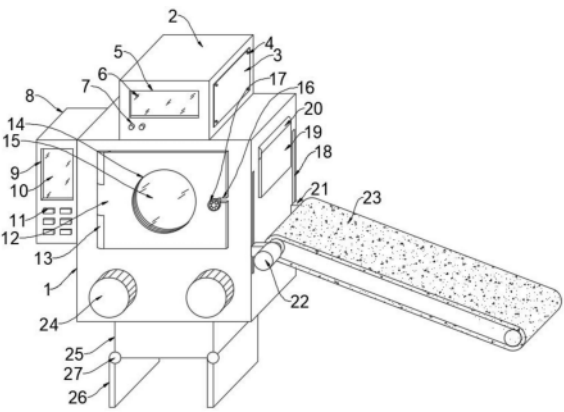
权利要求书2页 说明书5页 附图6页

(54) 发明名称

环保型无胶棉生产用具有自调速功能的给棉装置及方法

(57) 摘要

本发明公开了环保型无胶棉生产用具有自调速功能的给棉装置及方法,涉及无胶棉技术领域,为解决现有的无胶棉在进行给棉的时候,自动化程度不高,且棉花的状态无法进行改善的问题。所述下料机构,其安装在所述入料给棉装置主体的下端面,所述下料机构内部的两侧均设置有软体弹性套,且软体弹性套设置有两个,两个所述软体弹性套的内部均设置有第二内腔体,所述第二内腔体内部的一侧设置有固定收纳机构,所述固定收纳机构的一端设置有第一级伸缩杆,所述第一级伸缩杆的一端贯穿并延伸至固定收纳机构内部,所述第一级伸缩杆的另一端设置有第二级伸缩杆,且第二级伸缩杆的一端贯穿并延伸至第一级伸缩杆的内部。



1. 环保型无胶棉生产用具有自调速功能的给棉装置,包括入料给棉装置主体(1),所述入料给棉装置主体(1)的上端面设置有第一电机(2),所述第一电机(2)的一侧设置有检修挡板(3),所述检修挡板(3)通过六角螺栓(4)与入料给棉装置主体(1)螺纹连接,且六角螺栓(4)设置有四个,所述第一电机(2)的前端面设置有第一预留腔体(5),所述第一预留腔体(5)的内部设置有第一数据显示屏(6),所述第一数据显示屏(6)的下方设置有运行指示灯(7),且运行指示灯(7)设置有两个,所述入料给棉装置主体(1)的一侧设置有操作机构(8),所述入料给棉装置主体(1)的另一侧设置有输送皮带(23);

其特征在于:还包括:

下料机构(25),其安装在所述入料给棉装置主体(1)的下端面,所述下料机构(25)内部的两侧均设置有软体弹性套(41),即软体弹性套(41)共设置有两个,两个所述软体弹性套(41)的内部均设置有第二内腔体(43),所述第二内腔体(43)内部的一侧设置有固定收纳机构(44),所述固定收纳机构(44)的一端设置有第一级伸缩杆(45),所述第一级伸缩杆(45)的一端贯穿并延伸至固定收纳机构(44)内部,所述第一级伸缩杆(45)的另一端设置有第二级伸缩杆(46),且第二级伸缩杆(46)的一端贯穿并延伸至第一级伸缩杆(45)的内部,所述第二级伸缩杆(46)的另一端设置有固定端头(47),且固定端头(47)与第二级伸缩杆(46)的另一端固定连接,所述下料机构(25)内部的上方和下方均设置有除静电棒(42),上方和下方的除静电棒(42)均设置有若干个,所述下料机构(25)的下端面设置有第二翻转盖板(26),且第二翻转盖板(26)设置有两个,两个所述第二翻转盖板(26)均通过第二电控轴体(27)与下料机构(25)转动连接,即第二电控轴体(27)共设置有两个;

所述入料给棉装置主体(1)的内部设置有第一内腔体(28),所述第一内腔体(28)内部的上方设置有动力输出端(30),所述动力输出端(30)的下端面设置有第二连接杆(31),所述第二连接杆(31)的下端面设置有液压固定杆(32),所述液压固定杆(32)的下端面设置有液压伸缩杆(33),且液压固定杆(32)的一端贯穿并延伸至液压伸缩杆(33)的内部;

所述液压伸缩杆(33)的一侧设置有感应器(35),所述液压伸缩杆(33)的下端面设置有中心转动杆(36),所述中心转动杆(36)的一端与液压伸缩杆(33)的下端面固定连接,所述中心转动杆(36)外壁的一圈设置有打散叶片(37),所述第一内腔体(28)内壁两侧的下方均设置有导流板(34),即导流板(34)共设置有两个,两个所述导流板(34)均与入料给棉装置主体(1)固定连接,所述入料给棉装置主体(1)下端面的内部设置有下列口(29),且下料口(29)与入料给棉装置主体(1)一体式形成;

所述入料给棉装置主体(1)前端面的下方设置有第三电机(24),且第三电机(24)设置有两个,两个所述第三电机(24)的动力端贯穿并延伸至入料给棉装置主体(1)内部;

所述第一内腔体(28)内部的下方设置有辊轴(38),且辊轴(38)设置有两个,两个所述辊轴(38)均通过第三连接杆(39)与第三电机(24)转动连接,即第三连接杆(39)共设置有两个,两个所述辊轴(38)外壁的一圈均设置有梳棉叶(40),且梳棉叶(40)均与辊轴(38)一体式形成;

所述操作机构(8)前端面的上方设置有第二预留腔体(9),所述第二预留腔体(9)的内部设置有第二数据显示屏(10),所述操作机构(8)前端面的下方设置有按键(11),且按键(11)设置有若干个,所述入料给棉装置主体(1)另一侧的上方设置有第一翻转盖板(19),所述第一翻转盖板(19)通过第一电控轴体(20)与入料给棉装置主体(1)转动连接,所述入料

给棉装置主体(1)另一侧的两端均设置有移动槽(18),即移动槽(18)共设置有两个,两个所述移动槽(18)均与入料给棉装置主体(1)一体式形成;

两个所述移动槽(18)的内部两侧内壁均设置有卡扣条(50),即卡扣条(50)共设置有四个,四个所述卡扣条(50)均与移动槽(18)内壁一体式形成,四个所述卡扣条(50)内部均设置有限位卡扣槽(51),且限位卡扣槽(51)设置有若干个,相对的两个所述卡扣条(50)之间均设置有转动辊轮(49),即转动辊轮(49)共设置有两个,两个所述转动辊轮(49)均转动以在卡扣条(50)上移动,两个所述移动槽(18)的外部均设置有第一连接杆(21),即第一连接杆(21)共设置有两个,两个所述第一连接杆(21)均通过第四连接杆(48)与转动辊轮(49)固定连接,两个所述第一连接杆(21)的一侧设置有输送皮带(23),所述输送皮带(23)前端面的一侧设置有第二电机(22)。

2.根据权利要求1所述的环保型无胶棉生产用具有自调速功能的给棉装置,其特征在于:所述入料给棉装置主体(1)的前端面设置有翻转门板(12),所述翻转门板(12)的一端通过第一旋转轴体(13)与入料给棉装置主体(1)转动连接,所述翻转门板(12)的另一端通过转动手轮(17)与入料给棉装置主体(1)螺纹连接,所述翻转门板(12)的另一端的内部设置有预留槽(16)。

3.根据权利要求2所述的环保型无胶棉生产用具有自调速功能的给棉装置,其特征在于:所述翻转门板(12)的内部设置有第三预留腔体(14),且第三预留腔体(14)与翻转门板(12)一体式形成,所述第三预留腔体(14)的内部设置有观察窗口(15),且观察窗口(15)与翻转门板(12)固定连接。

4.环保型无胶棉生产用具有自调速功能的给棉装置的使用方法,基于权利要求3所述的具有自调速功能的给棉装置实现,其特征在于,包括以下步骤:

步骤一:将原料棉花通过设置的输送皮带(23)输送进入入料给棉装置主体(1)内部,同时设置的第一电控轴体(20)带动第一翻转盖板(19)进行翻转,使外部的物料进行上料给棉;

步骤二:进入第一内腔体(28)中的原料,开启第一电机(2),由第一电机(2)带动中心转动杆(36)转动,使得打散叶片(37)将原料进行蓬松化,避免挤压堆积成团,不便于无胶棉的生产,同时,进入的原料过多的时候,设置的感应器(35)感应到限位,通过信号的发送,使得第三电机(24)加快速率,带动辊轴(38)上的梳棉叶(40)快速转动,从而使得下料的速度进行自动化调节;

步骤三:蓬松化的棉花进入下料机构(25)中,通过设置的第一级伸缩杆(45)和第二级伸缩杆(46)进行长度的伸缩来调整下料口的大小。

环保型无胶棉生产用具有自调速功能的给棉装置及方法

技术领域

[0001] 本发明涉及无胶棉技术领域,具体为环保型无胶棉生产用具有自调速功能的给棉装置及方法。

背景技术

[0002] 无胶棉非常松软,但强度好,耐洗,常用于高档棉被。是喷胶棉替代产品,用料优于喷胶棉,对人体无刺激,弹性好,柔软、滑爽、保暖性好、更环保等均可生产。一种毛毡,无纺布的填料,这种填料是由聚合物纤维与热塑性塑料聚合物,或者是聚合物纤维与聚氯乙烯/丙烯酸合成的。是喷胶棉替代产品,用料优于喷胶棉,对人体无刺激,弹性好,柔软、滑爽、保暖性好、更环保等均可生产。一种毛毡,无纺布的填料,这种填料是由聚合物纤维与热塑性塑料聚合物,或者是聚合物纤维与聚氯乙烯/丙烯酸合成的。

[0003] 例如公告号为202120178815.4一种环保型无胶棉的自调速给棉装置,包括:箱体和调速组件,箱体上端设置有进料口,箱体外部一侧倾斜设置有进料输送带,进料输送带出料端延伸至进料口上端,箱体内在进料口下端设置有进料管,进料管下端两侧设置有梳棉辊,箱体底部设置有出料口,出料口下端设置有出料输送带,调速组件包括固定杆、活动杆和两组调节板,固定杆水平穿设在进料管内,固定杆与箱体内壁连接,活动杆设置在固定杆下端,活动杆延伸至箱体外部并与箱体活动连接,本实用新型通过上下调节活动杆,活动杆通过转动杆带动调节板转动,使调节板与进料管之间的落料间隙扩大或缩小,对无胶棉梳理速度进行调节,操作简单方便,实用性好

[0004] 现有的无胶棉在进行给棉的时候,自动化程度不高,且棉花的状态无法进行改善的问题,为此,我们提供环保型无胶棉生产用具有自调速功能的给棉装置及方法。

发明内容

[0005] 本发明的目的在于提供环保型无胶棉生产用具有自调速功能的给棉装置及方法,以解决上述背景技术中提出的现有的无胶棉在进行给棉的时候,自动化程度不高,且棉花的状态无法进行改善的问题。

[0006] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:环保型无胶棉生产用具有自调速功能的给棉装置,包括;入料给棉装置主体,所述入料给棉装置主体的上端面设置有第一电机,所述第一电机的一侧设置有检修挡板,所述检修挡板通过六角螺栓与入料给棉装置主体螺纹连接,且六角螺栓设置有四个,所述第一电机的前端面设置有第一预留腔体,所述第一预留腔体的内部设置有第一数据显示屏,所述第一数据显示屏的下方设置有运行指示灯,且运行指示灯设置有两个,所述入料给棉装置主体的一侧设置有操作机构,所述入料给棉装置主体的另一侧设置有输送皮带,;

[0007] 还包括:

[0008] 下料机构,其安装在所述入料给棉装置主体的下端,所述下料机构内部的两侧均设置有软体弹性套,且软体弹性套设置有两个,两个所述软体弹性套的内部均设置有第

二内腔体,所述第二内腔体内部的一侧设置有固定收纳机构,所述固定收纳机构的一端设置有第一级伸缩杆,所述第一级伸缩杆的一端贯穿并延伸至固定收纳机构内部,所述第一级伸缩杆的另一端设置有第二级伸缩杆,且第二级伸缩杆的一端贯穿并延伸至第一级伸缩杆的内部,所述第二级伸缩杆的另一端设置有固定端头,且固定端头与第二级伸缩杆的另一端固定连接,所述下料机构内部的上方和下方均设置有除静电棒,且除静电棒设置有若干个,所述下料机构的下端面设置有第二翻转盖板,且第二翻转盖板设置有两个,两个所述第二翻转盖板均通过第二电控轴体与下料机构转动连接,且第二电控轴体设置有两个。

[0009] 优选的,所述入料给棉装置主体的内部设置有第一内腔体,所述第一内腔体内部的上方设置有动力输出端,所述动力输出端的下端面设置有第二连接杆,所述第二连接杆的下端面设置有液压固定杆,所述液压固定杆的下端面设置有液压伸缩杆,且液压固定杆的一端贯穿并延伸至液压伸缩杆的内部。

[0010] 优选的,所述液压伸缩杆的一侧设置有感应器,所述液压伸缩杆的下端面设置有中心转动杆,所述中心转动杆的一端与液压伸缩杆的下端面固定连接,所述中心转动杆外壁的一圈设置有打散叶片,所述第一内腔体内壁两侧的下方均设置有导流板,且导流板设置有两个,两个所述导流板均与入料给棉装置主体固定连接,所述入料给棉装置主体下端面的内部设置有下列口,且下料口与入料给棉装置主体一体式形成。

[0011] 优选的,所述入料给棉装置主体前端面的下方设置有第三电机,且第三电机设置有两个,两个所述第三电机的动力端贯穿并延伸至入料给棉装置主体内部。

[0012] 优选的,所述第一内腔体内部的下方设置有辊轴,且辊轴设置有两个,两个所述辊轴均通过第三连接杆与第三电机转动连接,且第三连接杆设置有两个,两个所述辊轴外壁的一圈均设置有梳棉叶,且梳棉叶均与辊轴一体式形成。

[0013] 优选的,所述入料给棉装置主体的前端面设置有翻转门板,所述翻转门板的一端通过第一旋转轴体与入料给棉装置主体转动连接,所述翻转门板的另一端通过转动手轮与入料给棉装置主体螺纹连接,所述翻转门板的另一端的内部设置有预留槽。

[0014] 优选的,所述翻转门板的内部设置有第三预留腔体,且第三预留腔体与翻转门板一体式形成,所述第三预留腔体的内部设置有观察窗口,且观察窗口与翻转门板固定连接。

[0015] 优选的,所述操作机构前端面的上方设置有第二预留腔体,所述第二预留腔体的内部设置有第二数据显示屏,所述操作机构前端面的下方设置有按键,且按键设置由若干个,所述入料给棉装置主体另一侧的上方设置有第一翻转盖板,所述第一翻转盖板通过第一电控轴体与入料给棉装置主体转动连接,所述入料给棉装置主体另一侧的两端均设置有移动槽,且移动槽设置有两个,两个所述移动槽均与入料给棉装置主体一体式形成。

[0016] 优选的,两个所述移动槽的内部均设置有卡扣条,且卡扣条设置四个,四个所述卡扣条均与移动槽内壁一体式形成,四个所述卡扣条内部均设置有限位卡扣槽,且限位卡扣槽设置若干个,四个所述卡扣条之间均设置有转动辊轮,且转动辊轮设置有两个,两个所述转动辊轮均转动与卡扣条移动,两个所述移动槽的外部均设置有第一连接杆,且第一连接杆设置有两个,两个所述第一连接杆均通过第四连接杆与转动辊轮固定连接,两个所述第一连接杆的一侧设置有输送皮带,所述输送皮带前端面的一侧设置有第二电机。

[0017] 优选的,环保型无胶棉生产用具有自调速功能的给棉装置的使用方法,包括以下步骤:

[0018] 步骤一:将原料棉花通过设置的输送皮带输送进入入料给棉装置主体内部,同时设置的第一电控轴体带动第一翻转盖板进行翻转,使外部的物料进行上料给棉;

[0019] 步骤二:进入第一内腔体中的原料,开启第一电机,由第一电机带动中心转动杆转动,使得打散叶片将原料进行蓬松化,避免挤压堆积成团,不便于无胶棉的生产,同时,进入的原料过多的时候,设置的感应器感应到限位,通过信号的发送,使得第三电机加快速率,带动辊轴上的梳棉叶快速转动,从而使得下料的速度进行自动化调节;

[0020] 步骤三:将蓬松化的棉花进入下料机构中,可由工作量的输出对下料口进行调整,设置的第一级伸缩杆和第二级伸缩杆进行长度的伸缩来去调整下料口的大小调整。

[0021] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

[0022] 1、本发明通过设置的感应器、下料机构、软体弹性套、除静电棒、第二内腔体、固定收纳机构、第一级伸缩杆、第二级伸缩杆和固定端头,通过设置的感应器,当感应到原料限位后,则通过信号传输将第一级伸缩杆和第二级伸缩杆进行长度的伸缩,以调整下料口的大小,以便可以相对便捷的进行自控式调节下料量的大小,同时除静电棒还可以的对原料中的静电进行消除,将原料在运输中产生的静电最大化的进行消除提高原料在生产时,自身携带的电荷粒子,减少避免现有的无胶棉在进行给棉的时候,自动化程度不高,且棉花的状态无法进行改善的问题。

[0023] 2、通过在入料给棉装置主体内部设置的液压固定杆、液压伸缩杆、中心转动杆、打散叶片、辊轴和梳棉叶,通过中心转动杆的高度可通过设置的液压固定杆和液压伸缩杆进行调整,同时打散叶片可在运行中,有效的将原料进行蓬松化处理,避免棉花原料的紧实,不便于原料在下一步的使用,同时梳棉叶将原料在向下输送的时候,最大化的保障高效,避免在内部固定腔体中的堵塞堆集。

附图说明

[0024] 图1为本发明的整体结构示意图;

[0025] 图2为本发明的入料给棉装置主体内部结构示意图;

[0026] 图3为本发明的下料机构内部结构示意图;

[0027] 图4为本发明的A部分内部结构示意图;

[0028] 图5为本发明的移动槽内部结构示意图;

[0029] 图6为本发明的卡扣条结构示意图;

[0030] 图中:1、入料给棉装置主体;2、第一电机;3、检修挡板;4、六角螺栓;5、第一预留腔体;6、第一数据显示屏;7、运行指示灯;8、操作机构;9、第二预留腔体;10、第二数据显示屏;11、按键;12、翻转门板;13、第一旋转轴体;14、第三预留腔体;15、观察窗口;16、预留槽;17、转动手轮;18、移动槽;19、第一翻转盖板;20、第一电控轴体;21、第一连接杆;22、第二电机;23、输送皮带;24、第三电机;25、下料机构;26、第二翻转盖板;27、第二电控轴体;28、第一内腔体;29、下料口;30、动力输出端;31、第二连接杆;32、液压固定杆;33、液压伸缩杆;34、导流板;35、感应器;36、中心转动杆;37、打散叶片;38、辊轴;39、第三连接杆;40、梳棉叶;41、软体弹性套;42、除静电棒;43、第二内腔体;44、固定收纳机构;45、第一级伸缩杆;46、第二级伸缩杆;47、固定端头;48、第四连接杆;49、转动辊轮;50、卡扣条;51、限位卡扣槽。

具体实施方式

[0031] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0032] 请参阅图1-6,本发明提供了一种实施例:环保型无胶棉生产用具有自调速功能的给棉装置,包括;入料给棉装置主体1,入料给棉装置主体1的上端面设置有第一电机2,第一电机2的一侧设置有检修挡板3,检修挡板3通过六角螺栓4与入料给棉装置主体1螺纹连接,且六角螺栓4设置有四个,第一电机2的前端面设置有第一预留腔体5,第一预留腔体5的内部设置有第一数据显示屏6,第一数据显示屏6的下方设置有运行指示灯7,且运行指示灯7设置有两个,入料给棉装置主体1的一侧设置有操作机构8,入料给棉装置主体1的另一侧设置有输送皮带23,;

[0033] 还包括:

[0034] 下料机构25,其安装在入料给棉装置主体1的下端面,下料机构25内部的两侧均设置有软体弹性套41,且软体弹性套41设置有两个,两个软体弹性套41的内部均设置有第二内腔体43,第二内腔体43内部的一侧设置有固定收纳机构44,固定收纳机构44的一端设置有第一级伸缩杆45,第一级伸缩杆45的一端贯穿并延伸至固定收纳机构44内部,第一级伸缩杆45的另一端设置有第二级伸缩杆46,且第二级伸缩杆46的一端贯穿并延伸至第一级伸缩杆45的内部,第二级伸缩杆46的另一端设置有固定端头47,且固定端头47与第二级伸缩杆46的另一端固定连接,下料机构25内部的上方和下方均设置有除静电棒42,且除静电棒42设置有若干个,下料机构25的下端面设置有第二翻转盖板26,且第二翻转盖板26设置有两个,两个第二翻转盖板26均通过第二电控轴体27与下料机构25转动连接,且第二电控轴体27设置有两个。

[0035] 请参阅图2,入料给棉装置主体1的内部设置有第一内腔体28,第一内腔体28内部的上方设置有动力输出端30,动力输出端30的下端面设置有第二连接杆31,第二连接杆31的下端面设置有液压固定杆32,液压固定杆32的下端面设置有液压伸缩杆33,且液压固定杆32的一端贯穿并延伸至液压伸缩杆33的内部,液压伸缩杆33的设置,可以使得高度进行调节。

[0036] 请参阅图2,液压伸缩杆33的一侧设置有感应器35,液压伸缩杆33的下端面设置有中心转动杆36,中心转动杆36的一端与液压伸缩杆33的下端面固定连接,所述中心转动杆36外壁的一圈设置有打散叶片37,第一内腔体28内壁两侧的下方均设置有导流板34,且导流板34设置有两个,两个导流板34均与入料给棉装置主体1固定连接,入料给棉装置主体1下端面的内部设置有下列口29,且下料口29与入料给棉装置主体1一体式形成,一体式形成的设置方式,最大化的加强连接固定强度。

[0037] 请参阅图1,入料给棉装置主体1前端面的下方设置有第三电机24,且第三电机24设置有两个,两个第三电机24的动力端贯穿并延伸至入料给棉装置主体1内部,第三电机24的设置,有效的提供动能的输出。

[0038] 请参阅图2,第一内腔体28内部的下方设置有辊轴38,且辊轴38设置有两个,两个辊轴38均通过第三连接杆39与第三电机24转动连接,且第三连接杆39设置有两个,两个辊轴38外壁的一圈均设置有梳棉叶40,且梳棉叶40均与辊轴38一体式形成,梳棉叶40的设置,可以对棉花进行有效的输送。

[0039] 请参阅图1,入料给棉装置主体1的前端面设置有翻转门板12,翻转门板12的一端通过第一旋转轴体13与入料给棉装置主体1转动连接,翻转门板12的另一端通过转动手轮17与入料给棉装置主体1螺纹连接,翻转门板12的另一端的内部设置有预留槽16,转动手轮17的设置,可让翻转门板12密封紧实。

[0040] 请参阅图1,翻转门板12的内部设置有第三预留腔体14,且第三预留腔体14与翻转门板12一体式形成,第三预留腔体14的内部设置有观察窗口15,且观察窗口15与翻转门板12固定连接,观察窗口15的设置,可使得工作人员对内部情况及时了解,以便做出反应。

[0041] 请参阅图1,操作机构8前端面的上方设置有第二预留腔体9,第二预留腔体9的内部设置有第二数据显示屏10,操作机构8前端面的下方设置有按键11,且按键11设置由若干个,入料给棉装置主体1另一侧的上方设置有第一翻转盖板19,第一翻转盖板19通过第一电控轴体20与入料给棉装置主体1转动连接,入料给棉装置主体1另一侧的两端均设置有移动槽18,且移动槽18设置有两个,两个移动槽18均与入料给棉装置主体1一体式形成,第一电控轴体20的设置,使得第一翻转盖板19在开合操作中,便捷化运行。

[0042] 请参阅图5和图6,两个移动槽18的内部均设置有卡扣条50,且卡扣条50设置有四个,四个卡扣条50均与移动槽18内壁一体式形成,四个卡扣条50内部均设置有限位卡扣槽51,且限位卡扣槽51设置若干个,四个卡扣条50之间均设置有转动辊轮49,且转动辊轮49设置有两个,两个转动辊轮49均转动与卡扣条50移动,两个移动槽18的外部均设置有第一连接杆21,且第一连接杆21设置有两个,两个第一连接杆21均通过第四连接杆48与转动辊轮49固定连接,两个第一连接杆21的一侧设置有输送皮带23,输送皮带23前端面的一侧设置有第二电机22。

[0043] 请参阅图1-6,环保型无胶棉生产用具有自调速功能的给棉装置的使用方法,包括以下步骤:

[0044] 步骤一:将原料棉花通过设置的输送皮带23输送进入入料给棉装置主体1内部,同时设置的第一电控轴体20带动第一翻转盖板19进行翻转,使外部的物料进行上料给棉;

[0045] 步骤二:进入第一内腔体28中的原料,开启第一电机2,由第一电机2带动中心转动杆36转动,使得打散叶片37将原料进行蓬松化,避免挤压堆积成团,不便于无胶棉的生产,同时,进入的原料过多的时候,设置的感应器35感应到限位,通过信号的发送,使得第三电机24加快速率,带动辊轴38上的梳棉叶40快速转动,从而使得下料的速度进行自动化调节;

[0046] 步骤三:将蓬松化的棉花进入下料机构25中,可由工作量的输出对下料口进行调整,设置的第一级伸缩杆45和第二级伸缩杆46进行长度的伸缩来去调整下料口的大小调整。

[0047] 对于本领域技术人员而言,显然本发明不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本发明的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本发明。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本发明的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本发明内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

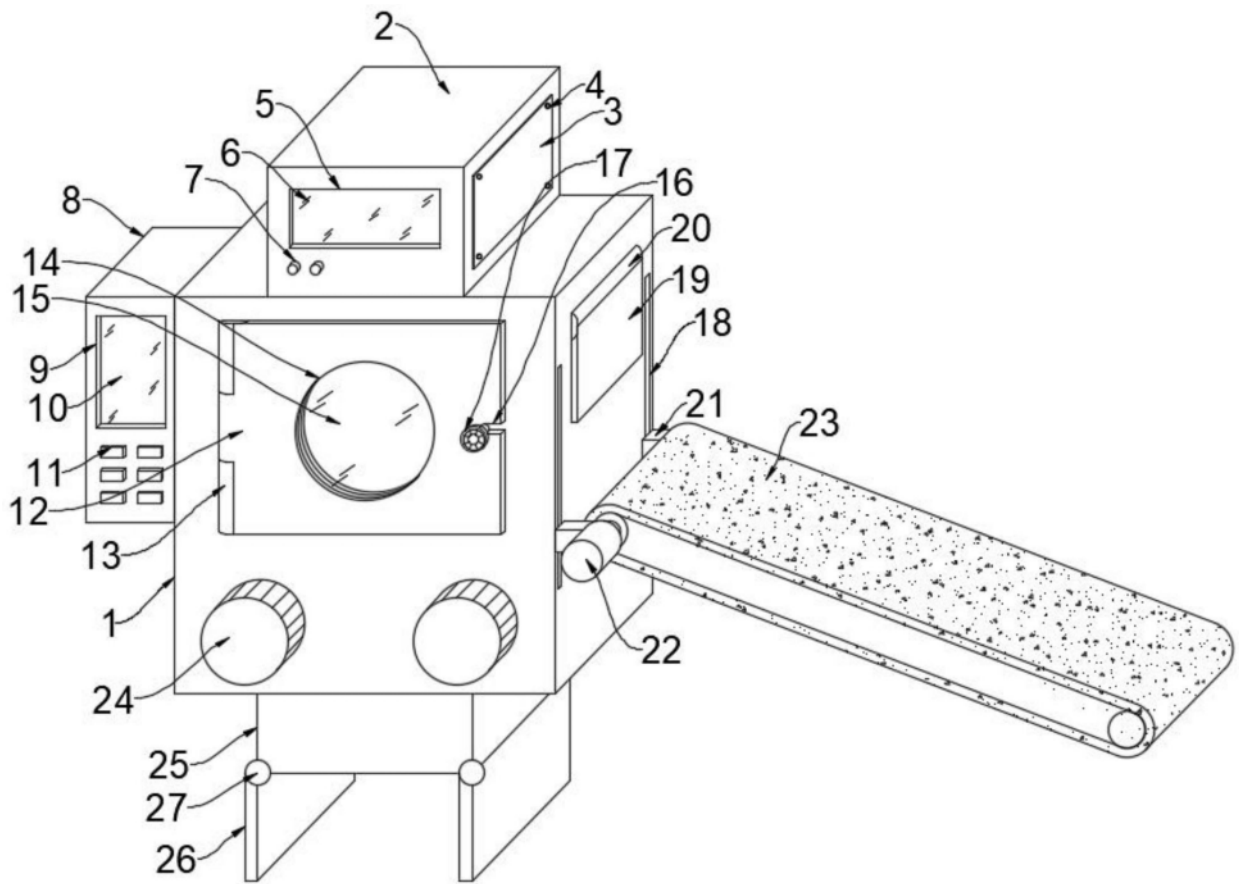


图1

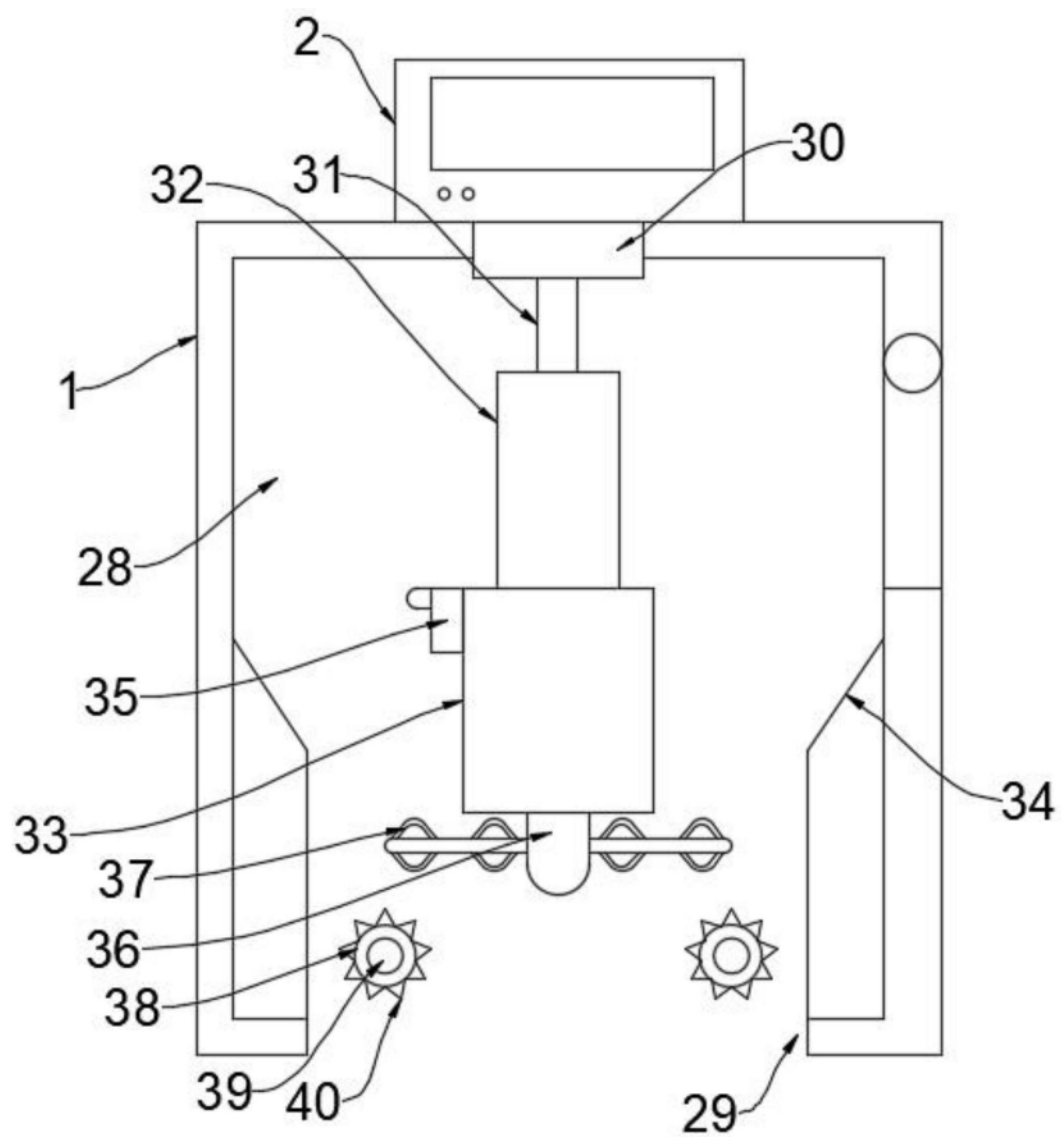


图2

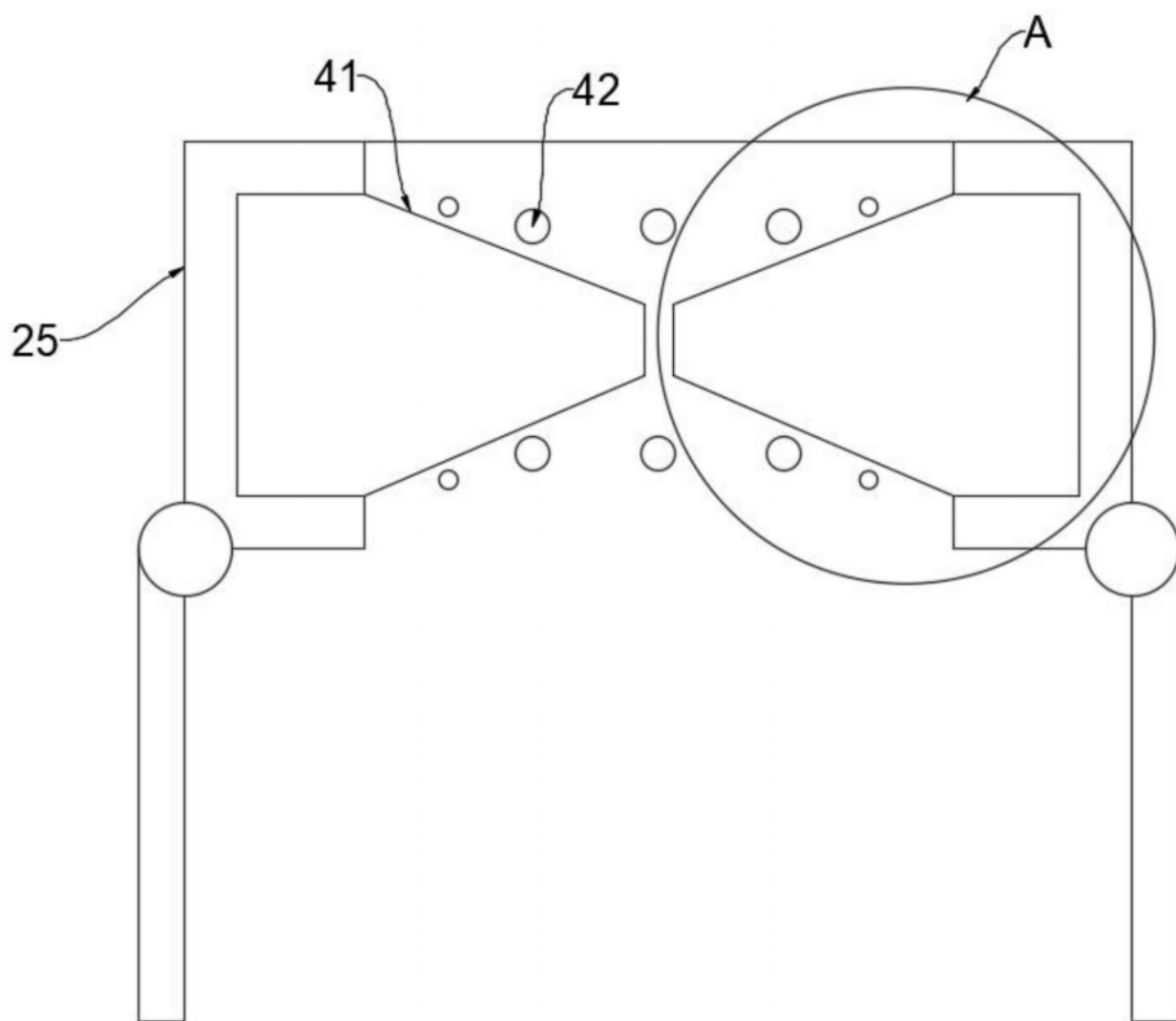


图3

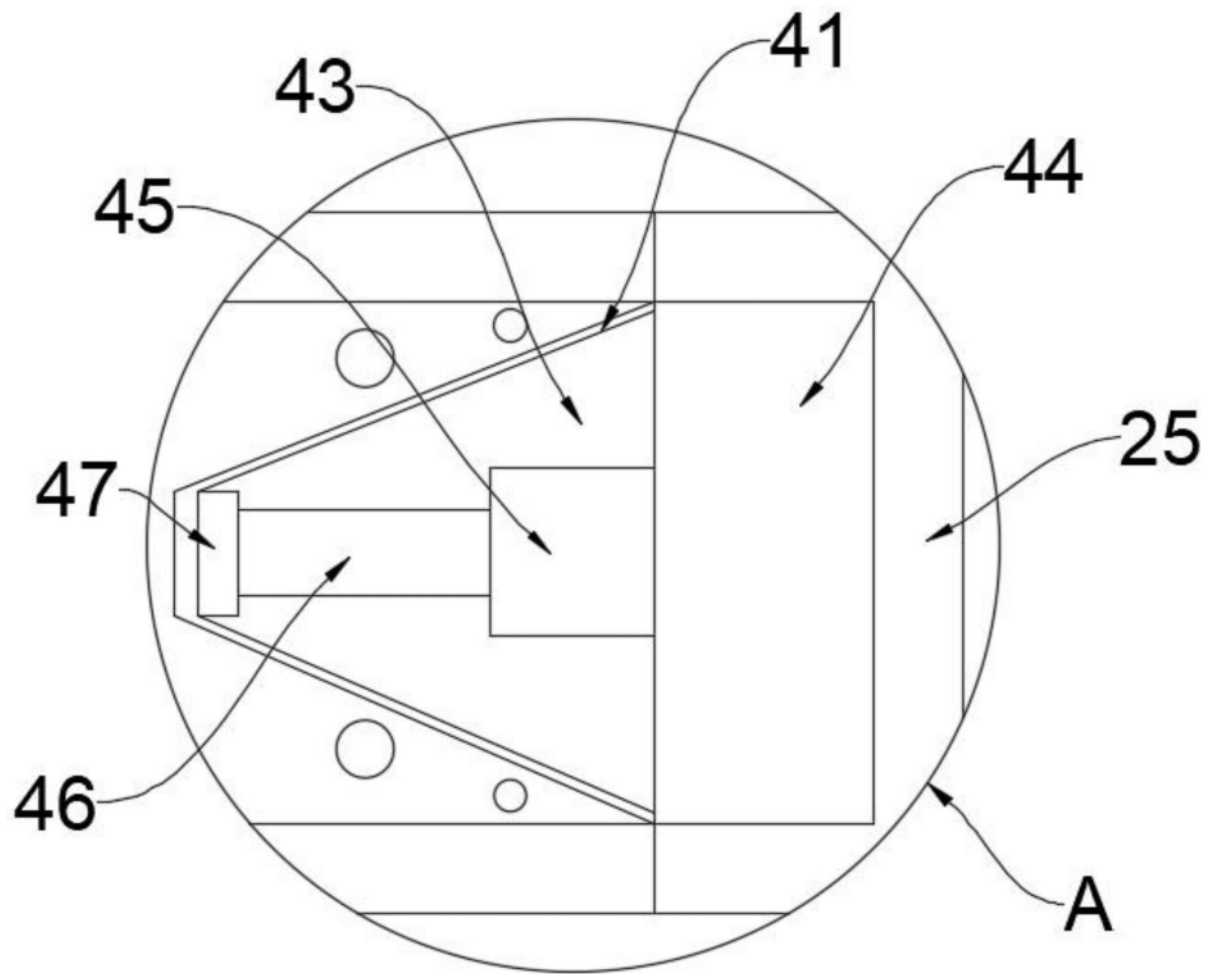


图4

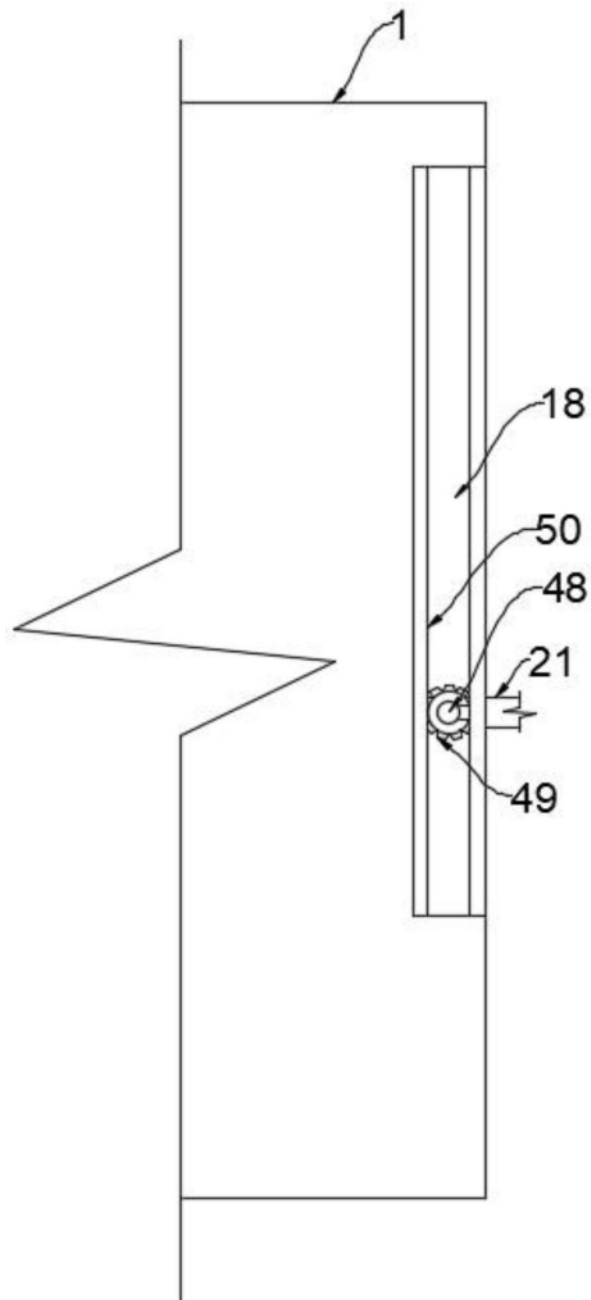


图5

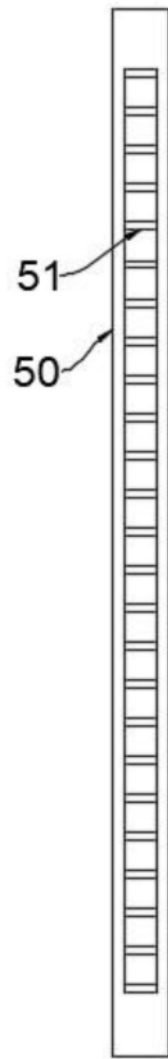


图6