



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213804262 U

(45) 授权公告日 2021.07.27

(21) 申请号 202022422526.2

(22) 申请日 2020.10.27

(73) 专利权人 永清县明皓汽车饰品有限公司
地址 065000 河北省廊坊市永清经济开发区大良村西部(河北众城包装材料公司院内)

(72) 发明人 曹维臣

(74) 专利代理机构 北京圣州专利代理事务所
(普通合伙) 11818

代理人 王振佳

(51) Int.Cl.

D05B 27/00 (2006.01)

D05B 29/00 (2006.01)

D06G 1/00 (2006.01)

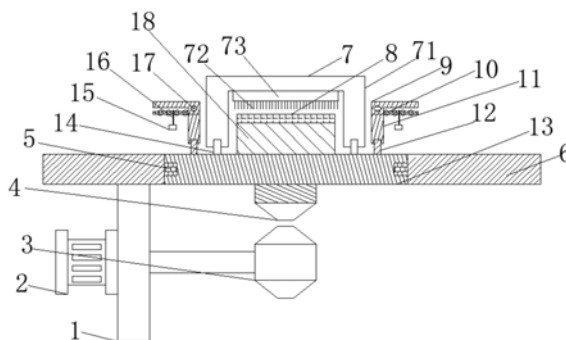
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种无纺布加工缝纫机送布机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种无纺布加工缝纫机送布机构,包括基板,基板上设有立板,立板上设有电机,电机的主轴穿过立板固定连接有齿轮,基板上设有滑轨,滑轨上设有滑板,滑板上设有齿条,齿轮与齿条相啮合,滑板上设有导轨,导轨上设有滑块,滑块之间设有圆杆,圆杆上设有压板,滑板上设有滑条,滑条上设有清扫装置。本实用新型的优点是,通过电机、齿轮、齿条,使滑板可以前后滑动,进而使送布台可以自动送布,通过导轨、滑块、压板等,使压板不仅能够将无纺布压紧,而且可以改变压紧的位置,使缝纫机对无纺布进行缝制的时候更加稳固,通过清扫装置,使刷毛可以将送布台上的一些无纺布纤维清理掉,避免这些纤维使无纺布不平整。



1. 一种无纺布加工缝纫机送布机构,包括基板(6),其特征在于:所述基板(6)上设有立板(1),所述立板(1)上设有电机(2),所述电机(2)的主轴穿过立板(1)固定连接有齿轮(3),所述基板(6)上设有滑轨(5),所述滑轨(5)上设有滑板(13),所述滑板(13)上设有齿条(4),所述齿轮(3)与齿条(4)相啮合,所述滑板(13)上设有送布台(18),所述滑板(13)上设有导轨(12),所述导轨(12)上设有滑块(11),所述滑块(11)之间设有圆杆(17),所述圆杆(17)上设有压板(9),所述滑板(13)上设有滑条(14),所述滑条(14)上设有清扫装置(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种无纺布加工缝纫机送布机构,其特征在于:所述清扫装置(7)包括安装板(71),所述安装板(71)与滑条(14)滑动连接,所述安装板(71)上设有矩形块(73),所述矩形块(73)上设有刷毛(72)。

3. 根据权利要求1所述的一种无纺布加工缝纫机送布机构,其特征在于:所述压板(9)上设有齿块(10),所述齿块(10)上设有支撑杆(16),所述支撑杆(16)上设有砝码块(15)。

4. 根据权利要求1所述的一种无纺布加工缝纫机送布机构,其特征在于:所述送布台(18)上设有防滑条纹(8)。

5. 根据权利要求3所述的一种无纺布加工缝纫机送布机构,其特征在于:所述支撑杆(16)与安装板(71)均为U型。

6. 根据权利要求1所述的一种无纺布加工缝纫机送布机构,其特征在于:所述滑条(14)上设有挡块(19)。

一种无纺布加工缝纫机送布机构

技术领域

[0001] 本实用新型属于纺织设备技术领域,具体为一种无纺布加工缝纫机送布机构。

背景技术

[0002] 缝纫机是用一根或多根缝纫线,在缝料上形成一种或多种线迹,使一层或多层缝料交织或缝合起来的机器。

[0003] 无纺布又称不织布,由定向的或随机的纤维构成,因具有布的外观和某些性能而称其为布。

[0004] 随着科技的发展现有的工业用无纺布缝纫机大多都非常的自动化,不仅有送布机构,还有各种模板可以使用,但是限于场地和长度等原因,一些家庭用无纺布缝纫机仍然保持着很原始的状态,既没有送布机构,也没有固定夹持机构,因此本实用新型设计了一种新型的家用无纺布加工缝纫机送布机构,以解决上述问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种无纺布加工缝纫机送布机构,以解决现有技术中家用的无纺布加工缝纫机没有送布机构、没有固定夹持机构的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种无纺布加工缝纫机送布机构,包括基板,所述基板上设有立板,所述立板上设有电机,基板上设有能控制电机的开关,电机的型号为42M704L530,使用时用导线将其分别与开关和外界电源相连,电机的作用是,使滑板可以前后滑动,进而使送布台可以自动送布,省却了人工送布的麻烦,所述电机的主轴穿过立板固定连接有齿轮,所述基板上设有滑轨,所述滑轨上设有滑板,所述滑板上设有齿条,所述齿轮与齿条相啮合,所述滑板上设有送布台,所述滑板上设有导轨,所述导轨上设有滑块,所述滑块之间设有圆杆,所述圆杆上设有压板,压板的内部设有供圆杆穿过的滚珠轴承,滚珠轴承的作用是,使压板只能转动不能水平移动,所述滑板上设有滑条,所述滑条上设有清扫装置,清扫装置的作用是,使刷毛可以将送布台上的一些无纺布纤维清理掉,避免这些纤维使无纺布不平整,影响缝纫。

[0007] 优选的,所述清扫装置包括安装板,所述安装板与滑条滑动连接,所述安装板上设有矩形块,所述矩形块上设有刷毛,刷毛的材质是塑料,结实耐用、不伤机器。

[0008] 优选的,所述压板上设有齿块,所述齿块上设有支撑杆,所述支撑杆上设有砝码块,压板有两个,压板的长度大于圆杆到基板的距离,作用是当压板转回来时会被基板挡住,不会转动过头,齿块的两面均有锯齿,支撑杆、砝码均为钢质,其作用是,可以通过移动支撑杆来调整力矩,进而调节压板对无纺布的压紧程度,使压板对无纺布的压紧程度刚刚好,有利于缝纫机的缝制。

[0009] 优选的,所述送布台上设有防滑条纹,防滑条纹的作用是,增大送布台与无纺布之间的摩擦力,使无纺布不易滑动。

[0010] 优选的,所述支撑杆与安装板均为U型,方便移动、容易平衡。

[0011] 优选的,所述滑条上设有挡块,滑条的一端延伸出基板,延伸出基板的一端设有挡块,挡块的作用是,当不使用时,可以将安装板手动移到不碍事的基板外部即挡块处。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:通过电机、齿轮、齿条,使滑板可以前后滑动,进而使送布台可以自动送布,省却了人工送布的麻烦,通过导轨、滑块、压板、齿块、砝码块、支撑杆,使压板不仅能够将无纺布压紧,而且可以改变压紧的位置,使缝纫机对无纺布进行缝制的时候更加稳固,不会出现滑动的现象,通过清扫装置,使刷毛可以将送布台上的一些无纺布纤维清理掉,避免这些纤维使无纺布不平整。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的主视剖视图;

[0014] 图2为本实用新型的俯视图;

[0015] 图3为本实用新型图1中的支撑杆侧视图;

[0016] 图4为本实用新型图1中的齿条侧视图。

[0017] 图中:1立板、10齿块、11滑块、12导轨、13滑板、14滑条、15砝码块、16支撑杆、17圆杆、18送布台、19挡块、2电机、3齿轮、4齿条、5滑轨、6基板、7清扫装置、71安装板、72刷毛、73矩形块、8防滑条纹、9压板。

具体实施方式

[0018] 请参阅图1、图2、图3、图4,一种无纺布加工缝纫机送布机构,包括基板6,基板6上焊接有立板1,立板1上通过螺丝连接电机2,电机2的主轴穿过立板1通过键连接有齿轮3,基板6上焊接有滑轨5,滑轨5上设有滑板13,滑板13上焊接有齿条4,齿轮3与齿条4相啮合,滑板13上焊接有送布台18,滑板13上焊接有导轨12,导轨12上设有滑块11,滑块11之间焊接有圆杆17,圆杆17上设有压板9,滑板13上焊接有滑条14,滑条14上设有清扫装置7。

[0019] 请参阅图1、图2,清扫装置7包括安装板71,安装板71与滑条14滑动连接,安装板71上焊接有矩形块73,矩形块73上胶粘有刷毛72。

[0020] 请参阅图1、图2、图3,压板9上焊接有齿块10,齿块10上放置有支撑杆16,支撑杆16上焊接有砝码块15。

[0021] 请参阅图1、图2、图3,送布台18上设有防滑条纹8,支撑杆16与安装板71均为U型,滑条14上焊接有挡块19。

[0022] 本方案的工作原理是:首先将无纺布放在送布台18上,然后用手调整滑块11的位置,选择合适的紧固地点,当选择好合适的紧固地点后,用手将压板9绕着圆杆17转动到无纺布上将无纺布压紧,期间根据需要调整支撑杆16和砝码块15的位置,利用力矩调整压板9给予无纺布的压力使其更好的将无纺布固定,当无纺布固定好后,通过开关启动电机2,电机2的主轴转动带动齿轮3转动,进而使齿条4和滑板13滑动,如此便使无纺布能够自动的移动,更加的方便了缝纫机对其加工。

[0023] 而当运行一段时间后,需要对送布台18进行清理时,用手拉着安装板71,将其从有挡块19的一边拉到没有挡块19的那一边便可,如此便能使刷毛72将送布台18上的一些无纺布纤维清理掉,避免这些纤维使无纺布不平整,影响缝纫。

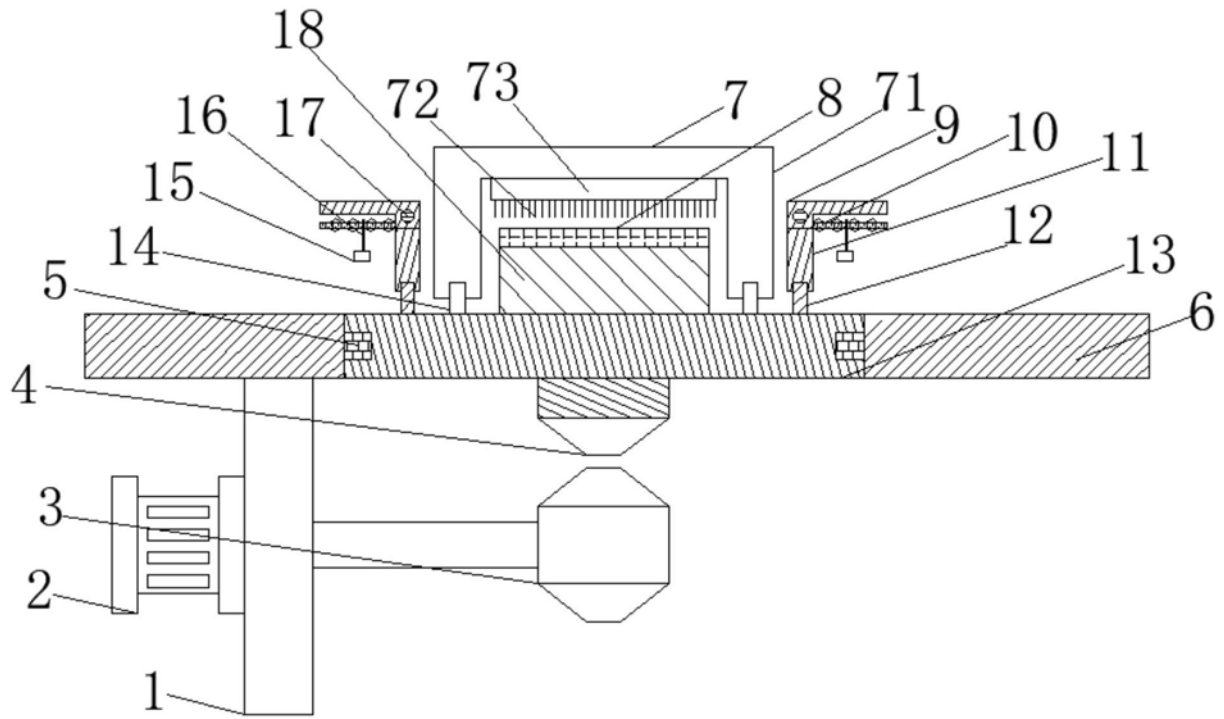


图1

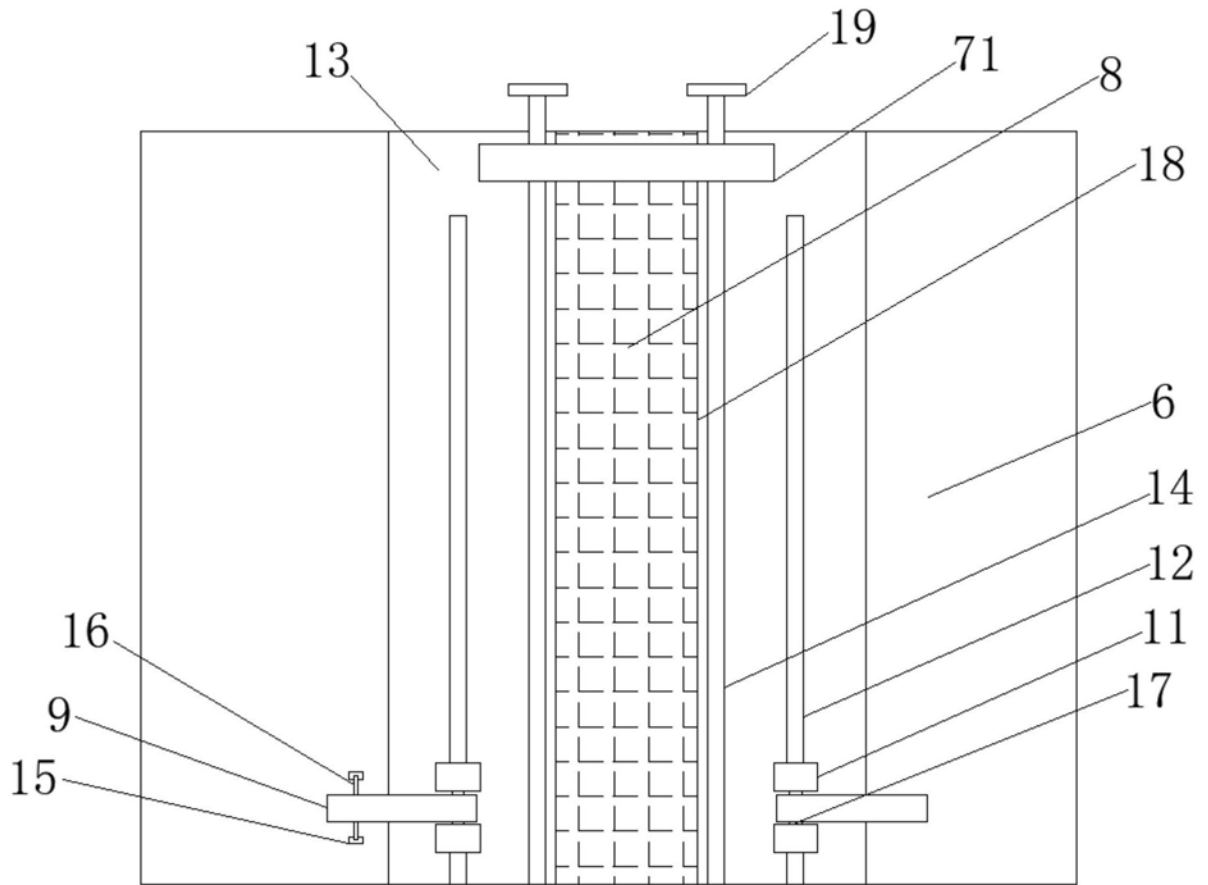


图2

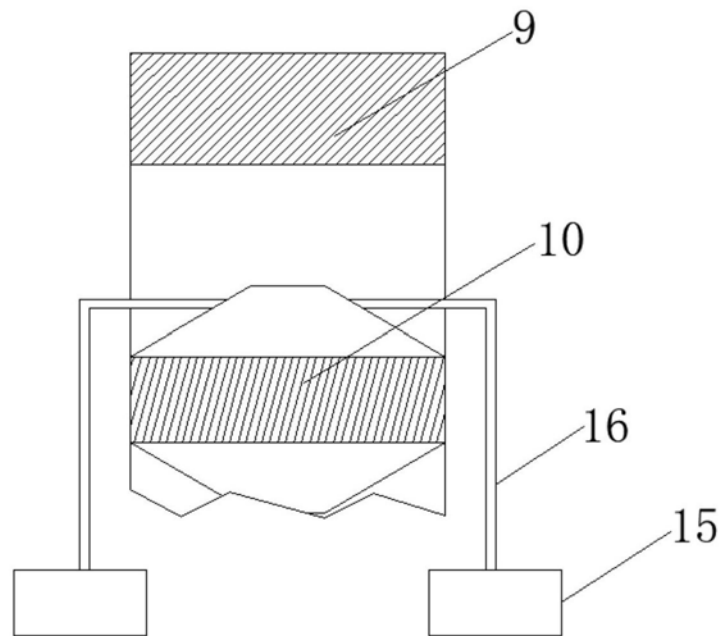


图3

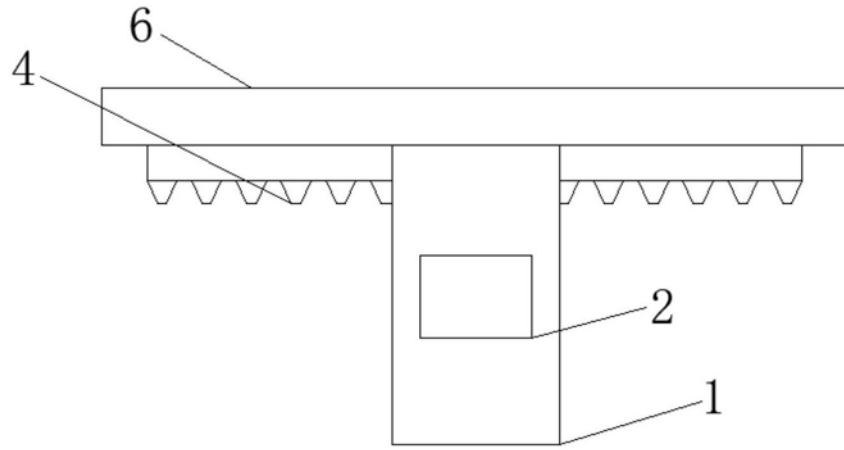


图4