



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209224648 U

(45)授权公告日 2019.08.09

(21)申请号 201821968899.6

D03D 13/00(2006.01)

(22)申请日 2018.11.27

D01D 5/24(2006.01)

D03D 15/08(2006.01)

(73)专利权人 苏州市星京泽纤维科技有限公司
地址 215000 江苏省苏州市吴江区盛泽镇
大谢村

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

(72)发明人 崔小峰 郑卫国 冯合林

(51)Int.Cl.

B32B 27/02(2006.01)

B32B 27/12(2006.01)

B32B 27/36(2006.01)

B32B 27/40(2006.01)

B32B 9/02(2006.01)

B32B 9/04(2006.01)

B32B 5/02(2006.01)

B32B 7/12(2006.01)

D03D 15/00(2006.01)

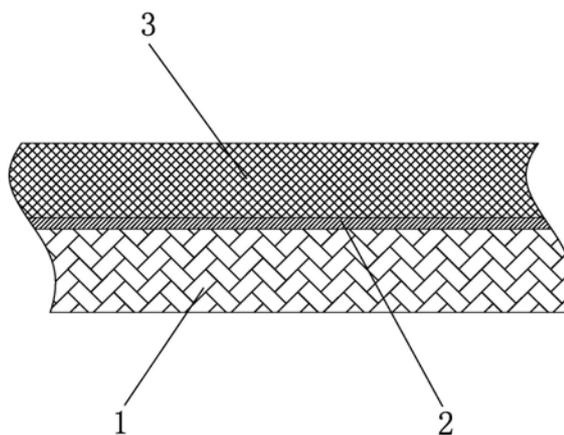
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种涡流纺薄型保暖面料

(57)摘要

本实用新型公开了一种涡流纺薄型保暖面料,包括吸湿发热内层、中间薄膜层、保温外层;吸湿发热内层、中间薄膜层和保温外层通过热熔胶从内向外依次层叠复合;吸湿发热内层由涡流纺包芯纱作为经纱和纬纱,采用平纹组织结构编织而成;涡流纺包芯纱为以中空涤纶丝为芯纤维,以Warmsensor纤维为包缠纤维,Warmsensor纤维螺旋包缠在中空涤纶丝外;中空涤纶丝呈无加捻的平行线束;中间薄膜层为TPU薄膜;保温外层以丝光羊毛作为经纱,以氨纶作为纬纱,采用2/1斜纹组织结构编织而成。本实用新型轻薄透气,防寒防风,保暖效果好,同时弹性好,舒适贴身,吸湿排汗效果好。



1. 一种涡流纺薄型保暖面料,其特征在于,包括吸湿发热内层、中间薄膜层、保温外层;所述吸湿发热内层、中间薄膜层和保温外层通过热熔胶从内向外依次层叠复合;所述吸湿发热内层由涡流纺包芯纱作为经纱和纬纱,采用平纹组织结构编织而成;所述涡流纺包芯纱为以中空涤纶丝为芯纤维,以Warm sensor纤维为包缠纤维,所述Warm sensor纤维螺旋包缠在所述中空涤纶丝外;所述中空涤纶丝呈无加捻的平行线束;所述中间薄膜层为TPU薄膜;所述保温外层以丝光羊毛作为经纱,以氨纶作为纬纱,采用2/1斜纹组织结构编织而成。

2. 根据权利要求1所述的涡流纺薄型保暖面料,其特征在于,所述吸湿发热内层的经密为150根/10cm,纬密为136根/10cm。

3. 根据权利要求1所述的涡流纺薄型保暖面料,其特征在于,所述吸湿发热内层的内表面进行磨绒处理,形成0.5-2.5mm高的绒毛层。

4. 根据权利要求3所述的涡流纺薄型保暖面料,其特征在于,所述中空涤纶丝与所述Warm sensor纤维混纺比为20/80。

一种涡流纺薄型保暖面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及涡流纺织领域,特别涉及一种涡流纺薄型保暖面料。

背景技术

[0002] 随着社会的不断进步,纺织技术和纺织设备不断发展,新型纱线也随之不断出现,而涡流纺纱线就是其中最受人瞩目的一种。涡流纺是目前纺纱系统中一项新技术,与传统环锭纺比较:具有纺纱流程短,生产效率高,质量在线监控、自动化智能化程度高等特点,还具有大幅度减少用工及减少纱线毛羽等优势。故用涡流纺纱线加工成针、棉织物,具有布面光洁、毛羽少,耐磨性好、抗起毛起球性佳,及色泽鲜艳、吸湿快干等优良性能。

[0003] 现有的保暖面料较为厚重,无法用于制造平薄的保温服饰,需求通过涡流纺工艺改进,生产一种弹性好的薄型保暖面料。

实用新型内容

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提供了一种涡流纺薄型保暖面料,采用三层复合结构,通过涡流纺包芯纱,实现吸湿发热内层的吸湿发热,提高保暖效果,减轻织物厚度,解决了现有的保暖面料比较厚重,穿着舒适感差,弹性差,不便于活动的问题。

[0005] 为达到上述目的,本实用新型的技术方案如下:一种涡流纺薄型保暖面料,包括吸湿发热内层、中间薄膜层、保温外层;所述吸湿发热内层、中间薄膜层和保温外层通过热熔胶从内向外依次层叠复合;所述吸湿发热内层由涡流纺包芯纱作为经纱和纬纱,采用平纹组织结构编织而成;所述涡流纺包芯纱为以中空涤纶丝为芯纤维,以WarmSensor纤维为包缠纤维,所述WarmSensor纤维螺旋包缠在所述中空涤纶丝外;所述中空涤纶丝呈无加捻的平行线束;所述中间薄膜层为TPU薄膜;所述保温外层以丝光羊毛作为经纱,以氨纶作为纬纱,采用2/1斜纹组织结构编织而成。

[0006] 作为本实用新型的一种优选方案,所述吸湿发热内层的经密为150根/10cm,纬密为136根/10cm。

[0007] 作为本实用新型的一种优选方案,所述吸湿发热内层的内表面进行磨绒处理,形成0.5-2.5mm高的绒毛层。

[0008] 作为本实用新型的一种优选方案,所述中空涤纶丝与所述WarmSensor纤维混纺比为20/80。

[0009] 通过上述技术方案,本实用新型技术方案的有益效果是:本实用新型结构简单合理,采用WarmSensor纤维和中空涤纶丝结合,充分发挥WarmSensor纤维吸湿发热功能,中空涤纶丝能够形成空气层,保暖效果好,同时导湿效果好,一方面能够使面料内侧的干爽舒适,另一方面能够提升WarmSensor纤维的吸湿发热效率;而中间薄膜层能够起到很好的防风保温效果,与外部的保温外层配合,隔热保暖效果好。本实用新型轻薄透气,防寒防风,保暖效果好,同时弹性好,舒适贴身,吸湿排汗效果好。

附图说明

[0010] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0012] 图中数字和字母所表示的相应部件名称:

[0013] 1.吸湿发热内层 2.中间薄膜层 3.保温外层。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 实施例

[0016] 结合图1,本实用新型公开了一种涡流纺薄型保暖面料,包括吸湿发热内层1、中间薄膜层2、保温外层3。所述吸湿发热内层1、中间薄膜层2和保温外层3通过热熔胶从内向外依次层叠复合。所述吸湿发热内层1由涡流纺包芯纱作为经纱和纬纱,采用平纹组织结构编织而成。所述涡流纺包芯纱为以中空涤纶丝为芯纤维,以WarmSensor纤维为包缠纤维,所述WarmSensor纤维螺旋包缠在所述中空涤纶丝外。所述中空涤纶丝呈无加捻的平行线束,导湿效果好,能够充分发挥WarmSensor纤维吸湿发热的特点。优选的,所述吸湿发热内层1的经密为150根/10cm,纬密为136根/10cm。所述中间薄膜层2为TPU薄膜。所述保温外层3以丝光羊毛作为经纱,以氨纶作为纬纱,采用2/1斜纹组织结构编织而成。丝光羊毛触感爽滑,保暖效果好,不起球,而氨纶具有高弹性和良好的耐磨性能。所述保温外层3可以采用丝光羊毛和氨纶,编织高密织物,提高保温效果。

[0017] 为了进一步提高保暖效果,同时提升穿着的舒适性,所述吸湿发热内层1的内表面进行磨绒处理,形成0.5-2.5mm高的绒毛层。所述中空涤纶丝与所述WarmSensor纤维混纺比可以为20/80。

[0018] 通过上述具体实施例,本实用新型的有益效果是:本实用新型结构简单合理,采用WarmSensor纤维和中空涤纶丝结合,充分发挥WarmSensor纤维吸湿发热功能,中空涤纶丝能够形成空气层,保暖效果好,同时导湿效果好,一方面能够使面料内侧的干爽舒适,另一方面能够提升WarmSensor纤维的吸湿发热效率;而中间薄膜层2能够起到很好的防风保温效果,与外部的保温外层3配合,隔热保暖效果好。本实用新型轻薄透气,防寒防风,保暖效果好,同时弹性好,舒适贴身,吸湿排汗效果好。

[0019] 对所公开的实施例的上述说明,使本领域专业技术人员能够实现或使用本实用新型。对这些实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的,本文中所定义的一般原理可以在不脱离本实用新型的精神或范围的情况下,在其它实施例中实现。因此,本实用新型将不会被限制于本文所示的这些实施例,而是要符合与本文所公开的原理和新颖特点相一致的最宽的范围。

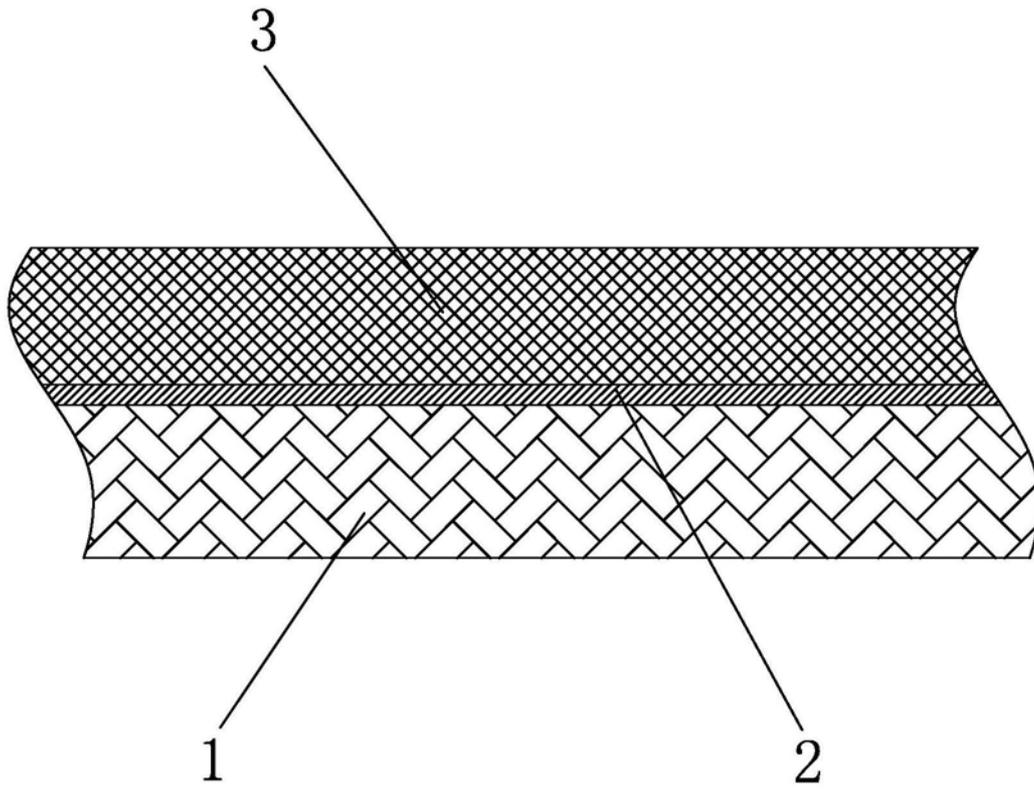


图1