



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206140550 U

(45)授权公告日 2017.05.03

(21)申请号 201621053128.5

(22)申请日 2016.09.13

(73)专利权人 苏州驱指自动化科技有限公司  
地址 215134 江苏省苏州市相城区澄阳路  
3339号

(72)发明人 张泽帆

(74)专利代理机构 苏州集律知识产权代理事务  
所(普通合伙) 32269  
代理人 安纪平

(51) Int. Cl.  
B25J 19/06(2006.01)

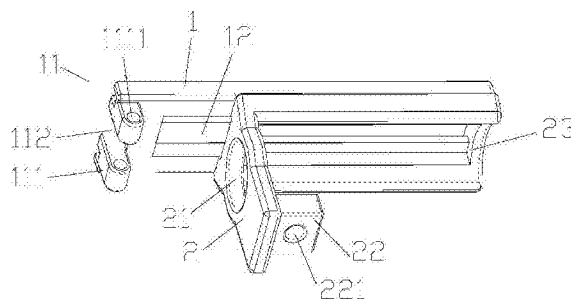
(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称  
90度夹功能支架

(57)摘要

本实用新型揭示了一种90度夹功能支架,包括第一支撑板和与固设于所述第一支撑板上的第二支撑板,所述第一支撑板的其中一端设有第一安装部,所述第一安装部用于安装连接轴,所述第二支撑板上设有通孔,所述第一支撑板上还设有通透的通槽,通过第一安装部和通槽连接两个夹板,在通过第二支撑板安装气缸,从而实现气缸的夹取功能。



1. 一种90度夹功能支架,其特征在于,包括第一支撑板和与固设于所述第一支撑板上的第二支撑板,所述第一支撑板的其中一端设有第一安装部,所述第一安装部用于安装连接轴,所述第二支撑板上设有通孔,用于穿过气缸轴。

2. 根据权利要求1所述的90度夹功能支架,其特征在于,所述第一支撑板上还设有通透的通槽,用于安装功能连接件。

3. 根据权利要求1所述的90度夹功能支架,其特征在于,所述第一支撑板与所述第二支撑板为垂直连接。

4. 根据权利要求1所述的90度夹功能支架,其特征在于,所述第二支撑板上还设有固定块,所述固定块用于固定气缸。

5. 根据权利要求4所述的90度夹功能支架,其特征在于,所述固定块上设有螺孔。

6. 根据权利要求1所述的90度夹功能支架,其特征在于,所述第一安装部设有两个凸起,凸起上设有用于连接夹板的两个轴承孔。

7. 根据权利要求1所述的90度夹功能支架,其特征在于,所述第一支撑板与所述第一安装部相对的一端至所述第二支撑板之间设有的凹槽,用于容置气缸。

8. 根据权利要求6所述的90度夹功能支架,其特征在于,两个所述凸起之间形成有一个容置连接件的容纳槽。

9. 根据权利要求1所述的90度夹功能支架,其特征在于,所述第一支撑板上还设有包胶槽。

## 90度夹功能支架

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机械领域,尤其是涉及一种用于安装在铝条上的铝条防护头。

### 背景技术

[0002] 工业中常用气缸来进行工件的搬运、定位以及驱动其他装置。现有的气缸可安装到机械手治具上,与机械手治具配合来完成产品的抓取。

[0003] 机械手能模仿人手和臂的某些动作功能,用以按固定程序抓取、搬运物件或操作工具的自动操作装置。机械手是最早出现的工业机器人,也是最早出现的现代机器人。它可代替人的繁重劳动以实现生产的机械化和自动化,能在有害环境下操作以保护人身安全,因而广泛应用于机械制造、冶金、电子、轻工和原子能等部门。

[0004] 目前为了实现气缸的夹取功能需要在气缸的前端安装一个能够辅助气缸夹取的部件,目前并没有这种部件能够解决气缸的夹取功能,因此需要一种可以解决此类问题的部件。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于克服现有技术的缺陷,提供一种铝条防护头,用于安装在铝条上,采用可逆形变的高弹性聚合物材料制成,具有一定的弹性,来防止机械手在运动过程中铝条端部碰到操作人员造成伤害,。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提出如下技术方案:包括第一支撑板与固设于所述第一支撑板上的第二支撑板,所述第一支撑板的其中一端设有第一安装部,所述第一安装部用于安装连接轴,所述第二支撑板上设有通孔,用于穿过气缸轴。

[0007] 优选地,所述第一支撑板上还设有通透的通槽,用于安装功能连接件。

[0008] 优选地,所述第一支撑板与所述第二支撑板为垂直连接。

[0009] 优选地,所述第二支撑板上还设有固定块,所述固定块用于固定气缸。

[0010] 优选地,所述固定块上设有螺孔。

[0011] 优选地,所述第一安装部设有两个凸起,凸起上设有用于连接夹板的两个轴承孔。

[0012] 优选地,所述第一支撑板与所述第一安装部相对的一端至所述第二支撑板之间设有凹槽,用于容置气缸。

[0013] 优选地,两个所述凸起之间形成有一个容置连接件的容纳槽。

[0014] 优选地,所述第一支撑板上还设有包胶槽。

[0015] 本实用新型的有益效果是:能够实现气缸的夹取功能。

### 附图说明

[0016] 图1是本实用新型90度夹功能支架的立体结构示意图;

[0017] 图2是本实用新型90度夹功能支架的与气缸及夹板连接件组合的结构示意图。

[0018] 附图标记:1、第一支撑板,2、第二支撑板,11、第一安装部,12、通槽,111、凸起,1111、轴承孔,112、容纳槽,21、通孔,22、固定块,221、螺孔,23、凹槽,1'、气缸轴,2'、连接轴,3'、夹板连接件。

### 具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型的附图,对本实用新型实施例的技术方案进行清楚、完整的描述。

[0020] 结合图1、图2所示,本实用新型所揭示的90度夹功能支架,包括第一支撑板1和第二支撑板2,所述第一支撑板1的一端设有第一安装部11,第一安装部11设有两个凸起111,两个所述凸起111之间形成有一个容置连接件的容纳槽112同时在凸起111上设有用于连接连接轴2'的两个轴承孔1111,安装时,将连接轴2'的一端放置在容纳槽内112,在通过一个轴承穿过两个轴承孔1111和连接轴2',保持连接轴2'与90度夹功能支架在力的作用下可旋转运动,在第二支撑板2上设有通孔21和固定块22,将气缸的气缸轴1'穿过通孔21,并将固定块22卡进气缸缸体下端的槽内,使得气缸与90度夹功能支架固定,在固定块22上还设有螺孔221,为了加强固定,可通过螺丝穿过螺孔221再次固定90度夹功能支架与气缸的连接。

[0021] 如图2所示,在第一支撑板1上还设有通透的通槽12和凹槽23,通槽12用于固定夹板连接件3',由于通槽12具有一定的长度,夹板连接件3'还可根据需要调整位置。凹槽23为了安装气缸时使气缸的缸体更好的安置在其内部,使气缸与90度夹功能支架的连接更加稳固,为了更好的保护部件,减少部件间的摩擦在第一支撑板1上还设有包胶槽(位标出),用于容纳胶质材料。

[0022] 90度夹功能支架的第一安装部11与连接轴2'连接,连接轴2'的另一端与夹板和气缸轴连接件连接,在第一支撑板1的通槽12内固定安装夹板连接件3',在夹板连接件上安装夹板,使两个夹板的方向垂直,第二支撑板2上安装气缸。气缸轴2'通过通孔21并与气缸轴连接件相连,从而实现气缸驱动时带动第一安装部11处的夹板向与其垂直的夹板移动来实现气缸的夹取功能。

[0023] 本实用新型的技术内容及技术特征已揭示如上,然而熟悉本领域的技术人员仍可能基于本实用新型的教示及揭示而作种种不背离本实用新型精神的替换及修饰,因此,本实用新型保护范围应不限于实施例所揭示的内容,而应包括各种不背离本实用新型的替换及修饰,并为本专利申请权利要求所涵盖。

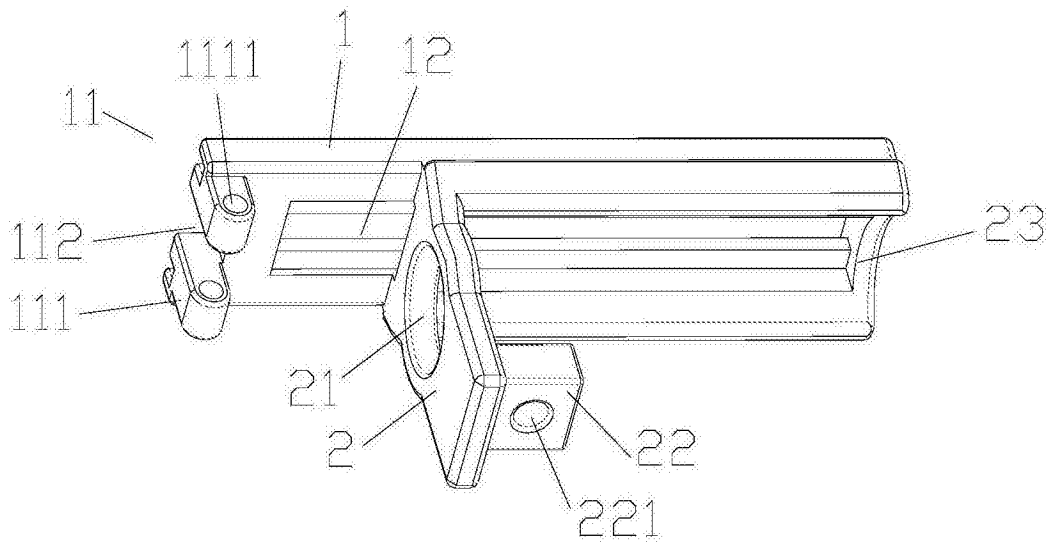


图1

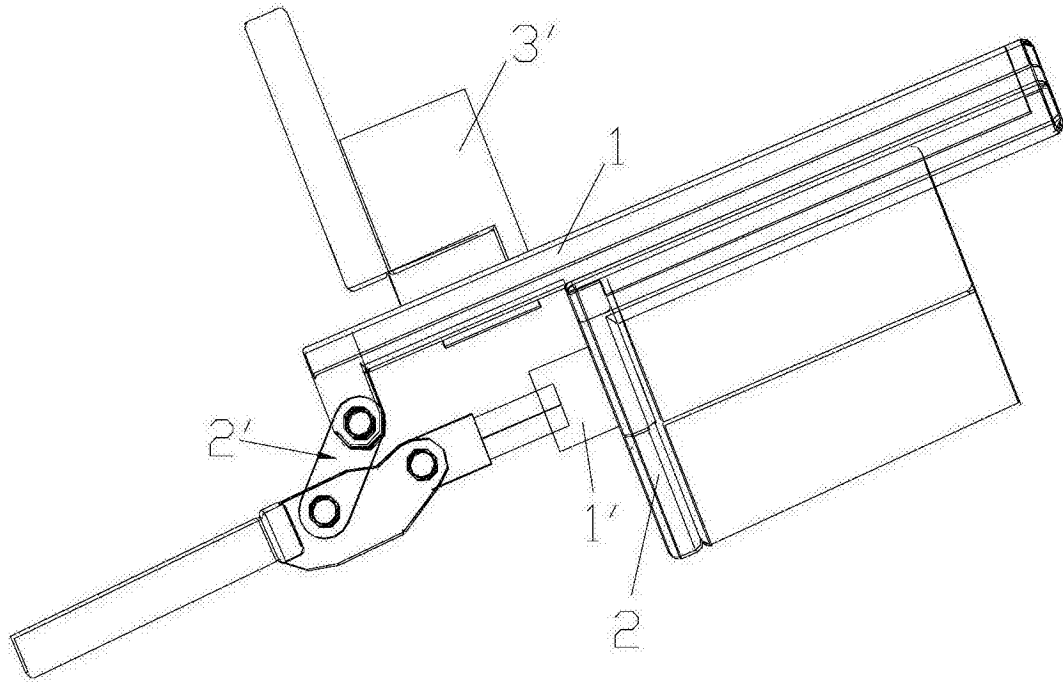


图2