



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

(11) Numéro de publication :

**0 123 614
B1**

(12)

FASCICULE DE BREVET EUROPÉEN

(45) Date de publication du fascicule du brevet :
21.01.87

(51) Int. Cl.⁴ : **B 42 F 17/02**

(21) Numéro de dépôt : **84400769.0**

(22) Date de dépôt : **18.04.84**

(54) **Casier oblique modulable.**

(30) Priorité : **22.04.83 FR 8306679**

(43) Date de publication de la demande :
31.10.84 Bulletin 84/44

(45) Mention de la délivrance du brevet :
21.01.87 Bulletin 87/04

(84) Etats contractants désignés :
BE CH DE GB IT LI LU

(56) Documents cités :
US-A- 1 379 790

(73) Titulaire : **SERVICES EQUIPEMENTS FRANCE (S.E.F.)**
83 bis rue Lafayette
F-75009 Paris (FR)

(72) Inventeur : **Hermelin, René**
1 rue du Cloître
F-65220 Trie Sur Baise (FR)

(74) Mandataire : **Flavenot, Bernard**
Société ABRITT 17, rue du Docteur Charcot La Nor-
ville
F-91290 Arpajon (FR)

EP 0 123 614 B1

Il est rappelé que : Dans un délai de neuf mois à compter de la date de publication de la mention de la délivrance du brevet européen toute personne peut faire opposition au brevet européen délivré, auprès de l'Office européen des brevets. L'opposition doit être formée par écrit et motivée. Elle n'est réputée formée qu'après paiement de la taxe d'opposition (Art. 99(1) Convention sur le brevet européen).

Description

Par le brevet français n° 2 176 414 au nom de Monsieur Drost Larsen, on connaît un casier classeur de documents comprenant au moins deux ensembles en gradins identiques qui forment respectivement la base et le sommet du casier et sont reliés par des plaques qui forment les cloisons latérales du casier. Dans ce brevet, on utilise des plaques ayant un profil en Z, fixées les unes aux autres de manière amovible, qui forment une série de casiers inclinés à environ 15 à 20° et qui permettent ainsi d'améliorer le maintien des documents souples classés.

On connaît aussi un casier classeur de documents notamment décrit dans le brevet US-1-1 379 790.

Ce document a trait à un système de casiers classeurs associables les uns avec les autres comportant deux parties sensiblement à 90° dont la partie inférieure est disposée horizontalement. Ce dispositif ne permet pas un rangement cohérent régulier et stable des documents souples.

La présente invention a pour objet un casier oblique modulable qui permet un résultat analogue à celui que procure le premier brevet cité mais avec une plus grande simplicité. D'après l'invention, des casiers classeurs de documents comprennent une série de compartiments disposés côte à côte et capables d'être insérés dans un ensemble comportant deux parois verticales parallèles réunies par une paroi horizontale, et sont caractérisés en ce que : a) chaque compartiment contient une plaque ayant la forme d'un W dont les éléments sont à angle droit l'un avec l'autre, le premier étant de beaucoup le plus long, le troisième plus court que le second et le quatrième plus long que le troisième mais lui aussi plus court que le second ; b) l'ensemble de chaque plaque peut recevoir la ligne séparant les parties de la plaque voisine ; c) une « pièce de finition » n'ayant que trois parties au lieu de quatre, dont la première est identique au premier élément des plaques précitées et la seconde est analogue à la seconde des plaques précitées mais présente deux glissières latérales qui peuvent, lors du montage, venir s'insérer sous le troisième élément de la dernière des plaques de la série précitée, est associée à la dernière des plaques qui la précède et prend appui par sa paroi verticale contre la plaque verticale associée.

Ce système très simplifié ne nécessite ni tenons, ni mortaise, car le verrouillage des casiers entre eux s'obtient par le fait que le dernier élément de chaque W vient s'insérer sous le casier suivant ; de cette façon, un casier verrouille automatiquement les casiers précédents en appuyant sur le dernier élément précité ; le verrouillage est plus important si le casier est rempli de documents.

On va maintenant décrire un mode de réalisation de l'invention, à titre d'exemple non limitatif et avec référence aux dessins annexés, sur lesquels :

La figure 1 est une vue de face d'un élément

de casier sur lequel on a indiqué les différents plis à réaliser.

La figure 2 est une coupe par II-II de la figure 1.

5 La figure 3 est une vue en perspective d'un élément de casier plié.

La figure 4 est analogue à la figure 1 mais montre la « pièce de finition ».

10 La figure 5 est une coupe par V-V de la figure 4.

La figure 6 est une vue en perspective montrant une partie de la pièce de finition et une partie du dernier élément de casier.

15 La figure 7 montre une série d'éléments de casier de « profondeurs » différentes.

Sur les figures 1 à 3, on voit que chacun des casiers suivant l'invention est réalisé à partir d'une plaque rectangulaire 1, de préférence en acier rigide, divisée en quatre parties, 1a, 1b, 1c et 1d de hauteurs différentes, séparées, pour faciliter la transformation de la plaque 1, par des lignes 2, 3 et 4. La partie supérieure 1a est celle qui a la plus grande hauteur ; la première partie intermédiaire 1b a une hauteur inférieure à celle de la partie 1a mais supérieure à celle de la partie 1c (qui est la plus petite des quatre), et la partie inférieure 1d a une hauteur légèrement inférieure à celle de la partie 1b. Pour réaliser un casier comme le montrent les figures 2 et 3, on plie la partie 1b à angle droit vers le haut autour de la ligne 2, puis la partie 1c vers le bas autour de la ligne 2 parallèlement à la partie 1a, et enfin la partie 1d perpendiculairement à la partie 1c et parallèlement à la partie 1b autour de la ligne 4.

35 Sur la figure 2, on voit en 5 une partie d'une paroi verticale d'un bâti destiné à recevoir un ensemble de casiers suivant l'invention, et en 6 une partie d'une des parois horizontales destinées à supporter cet ensemble de casiers. Comme dans le cas du casier classeur de documents objet du brevet français n° 2 176 414 précité, les parties 1a et 1c de chaque casier sont inclinées de préférence d'environ 15° par rapport à la verticale et les lignes 2 et 4 reposent sur la paroi horizontale 6. La figure 3 montre en perspective la plaque 1. On décrira ci-après, avec référence à la figure 7, le mode de liaison des différents casiers.

50 Sur les figures 4 à 6, on voit la réalisation de la « pièce de finition » qui assure le blocage de chaque série de casiers. Une plaque 7 constituant la « pièce de finition » comprend aussi une partie supérieure 7a de la même hauteur que la partie 1b des plaques 1, mais elle diffère de la plaque 1 en ce que sa partie 7b possède deux saillies 8 de hauteur inférieure à celle de la partie principale et qui sont destinées à recevoir la partie 1d de la dernière des plaques 1 comme on le décrira ci-après. Quant à la partie 7c, elle est parallèle à la paroi 7a, et sa hauteur est la même que celle des parties 1c des plaques 1. Les plis de séparation des parties 7a et 7b sont désignés par les référen-

ces respectives 9 et 10.

En pratique, quand on veut fixer définitivement les casiers d'une rangée horizontale, on amène la partie 7a de la plaque 7 pratiquement en contact avec la partie 1c du casier précédent, et l'on replie chacune des parties 8 de la plaque 7b comme on le voit sur les figures 5 à 7. La partie 1c de la plaque 1 du casier précédent est pratiquement en contact avec la partie 7a de la plaque 7, et la partie 1d est insérée sous et pratiquement en contact avec la partie 7b de la plaque 7, les « rebords » 8 de cette plaque retenant la dernière plaque 1 et, en conséquence, la totalité de ces plaques.

Sur la figure 7, on voit que l'on peut sans difficulté insérer dans l'ensemble de chacune des pièces 5, 6 un nombre variable de pièces 1, ayant des parties 1b de dimensions différentes, et que l'utilisation de la plaque 7 permet de faciliter le montage de l'ensemble, puisque la mise en place des « rebords » 8 de la pièce 7 suffit à elle seule pour maintenir toutes les plaques 1.

Il doit être bien entendu que le mode de réalisation décrit et représenté ne l'a été qu'à titre d'exemple non limitatif, et peut subir de nombreuses modifications de détail sans pour cela sortir de l'objet de l'invention tel que décrit dans les revendications annexées.

En particulier, les casiers peuvent être réalisés dans des matériaux quelconques tels que bois, matières plastiques, etc..., et l'on peut munir les casiers d'encoches pour faciliter la prise des documents.

Revendications

1. Casier oblique modulable, notamment pour le classement de documents ; comprenant une série de compartiments constitués chacun par une plaque pliée de manière à former plusieurs éléments successifs à la suite l'un en face de l'autre et capables d'être insérés dans un ensemble comportant deux parois verticales parallèles (5) réunies par une paroi horizontale (6), et caractérisé en ce que :

a) la plaque de chaque compartiment est composée de quatre éléments successifs (1a, 1b, 1c, 1d) pliés selon la forme d'un W dont les branches sont à angle droit l'un avec l'autre, le premier élément (1a) étant de beaucoup le plus long et incliné de 15° à 25° par rapport à la verticale, le troisième (1c) plus court que le second (1b) et le quatrième (1d) plus long que le troisième mais lui aussi plus court que le second ;

b) l'ensemble constitué par le troisième (1c) et le quatrième élément (1d) de chaque plaque (1) reçoit la ligne (2) séparant le premier élément (1a) par rapport au second élément (1b) de la plaque suivante ;

c) une « pièce de finition » (7) identique à la plaque pliée en forme de W ci-dessus mais ne possédant pas le dernier élément (1d) et dont le second élément (1b) présente deux saillies latérales (8) repliées sur le dessous qui peuvent lors du

montage recevoir le quatrième élément (1d) de la dernière des plaques (1) de la série précitée de manière à former une glissière qui associe ainsi la « pièce de finition » à cette dernière plaque (1) qui la précède, le premier élément (7a) incliné, de cette « pièce de finition » prenant appui contre le troisième élément (1c), incliné lui aussi, de la dernière plaque associée.

2. Casier oblique modulable suivant la revendication 1, caractérisé en ce que la partie (1b) de chaque plaque (1) peut avoir une longueur déterminée en fonction du volume des objets que doit recevoir le casier.

Claims

1. Modulable oblique bin, in particular for the sorting of documents, including a series of compartments, each compartment including a folded plate so that to form a plurality of successive units facing each other and which can be inserted into a unit consisting of two parallel vertical walls (5) connected by a single horizontal wall (6), and characterized in that :

a) the plate of each compartment contains four successive folded sections (1a. 1b. 1c. 1d) in the shape of a W, said sections being at right angles one to another, the first section (1a) being the longest by far and tilted between 15 and 25 from the vertical, the third section (1c) being shorter than the second section (1b) and the fourth (1d) being longer than the third but also shorter than the second ;

b) each third (1c) and fourth (1d) assembly unit of each plate receives the line (2) separating the first section (1a) from the second section (1b) of the following plate ;

c) a « finishing piece » (7) is identical to said folded plate in the shape of a W but including not the fourth element (1d) and the second section (1b) of which includes two lateral folded back parts (8) which can, in the course of assembly, be inserted under the fourth section (1d) of the last plate (1) in the above mentioned series, so that to form a guide which associates the « finishing piece » to last foregoing plate (1), the first inclined section (7a) of this « finishing piece » being supported against the third inclined section (1c) of the last associated plate.

2. Modulable oblique bin according to claim 1, characterized in that the second section (1b) of each plate (1) may have a length that is determined as a function of the volume of the objects the bin is to be receiving.

Patentansprüche

1. Modularer Schrägordner insbesondere für das Ablegen von Dokumenten, umfassend eine Serie von Abteilen, jeweils gebildet durch eine derart gefaltete Platte, daß mehrere aufeinanderfolgende und einander zugewandte Elemente gebildet werden, die in eine Baugruppe einsetzbar

sind, welche zwei vertikale Wandungen (5) umfaßt, verbunden durch eine Horizontalwandung (6), dadurch gekennzeichnet, daß :

a) die Platte jedes Abteils aus vier aufeinander folgenden Elementen (1a, 1b, 1c, 1d) besteht, die in Form eines W gebogen sind, dessen Schenkel rechte Winkel miteinander einschließen, wobei das erste Element (1a) erheblich länger ist und um 15° bis 25° relativ zur Vertikalen geneigt ist, das dritte Element (1c) kürzer ist als das zweite Element (1b) und das vierte Element (1d) länger ist als das dritte, jedoch seinerseits kürzer als das zweite ;

b) die Baugruppe, gebildet von dem dritten (1c) und dem vierten Element (1d) jeder Platte (1) nimmt die Linie (2) auf, welche das erste Element (1a) vom zweiten Element (1b) der folgenden Platte trennt ;

c) ein « Beendigungsstück » (7) identisch

mit der in W-Form gefalteten obigen Platte, jedoch ohne das letzte Element (1d), und dessen zweites Element (1b) zwei seitliche Vorsprünge (8) aufweist, die nach unten zurückgefaltet sind, die bei der Montage das vierte Element (1d) der letzten der Platten (1) der vorerwähnten Serie aufnehmen kann derart, daß eine Gleitführung gebildet wird, welche demgemäß das « Beendigungsstück » mit dieser letzten Platte (1), die ihm vorausgeht, verbindet, wobei das erste schräge Element (7a) dieses « Beendigungsstückes » sich an dem dritten Element (1c), das seinerseits ebenfalls schräg ist, der letzten zugeordneten Platte abstützt.

2. Modularer Schrägordner nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Abschnitt (1b) jeder Platte (1) eine Länge besitzen kann, die festgelegt ist in Abhängigkeit vom Volumen des Objektes, das der Ordner aufnehmen muß.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

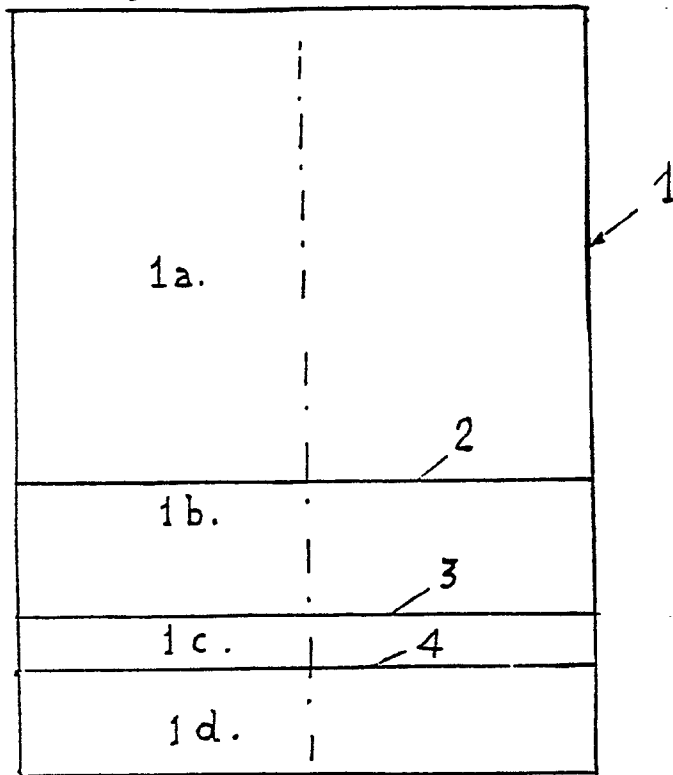
55

60

65

4

Fig. 1 II



II

Fig. 2

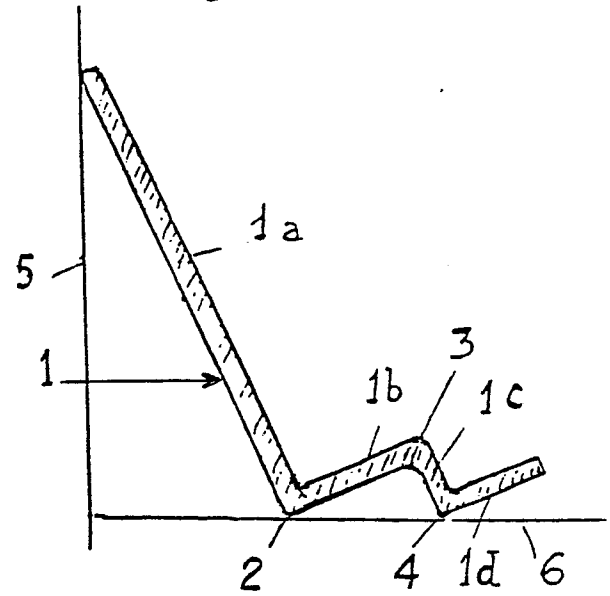


Fig. 4

V

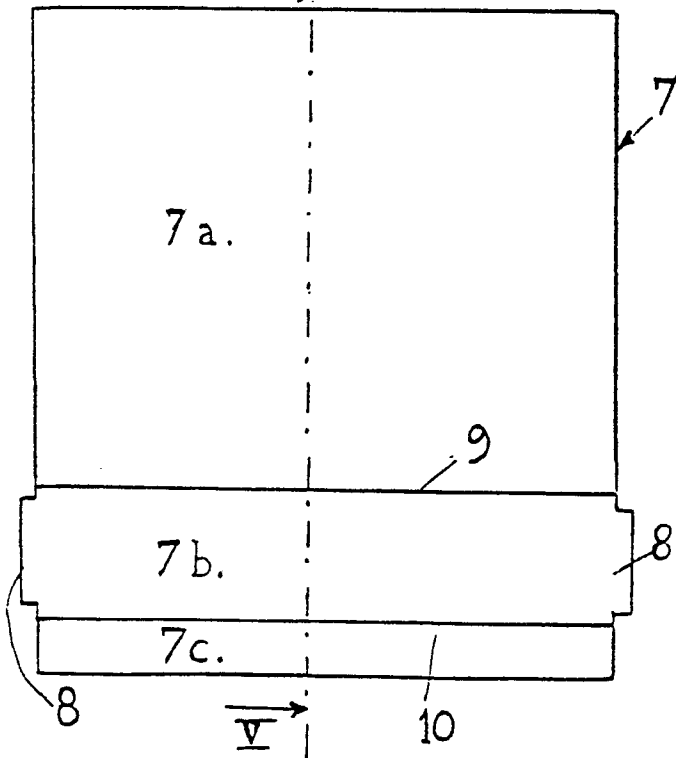


Fig. 3

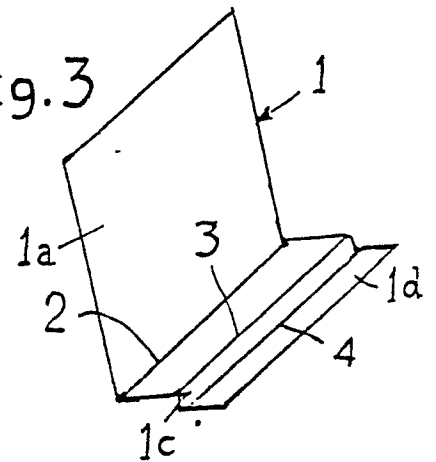


Fig. 5

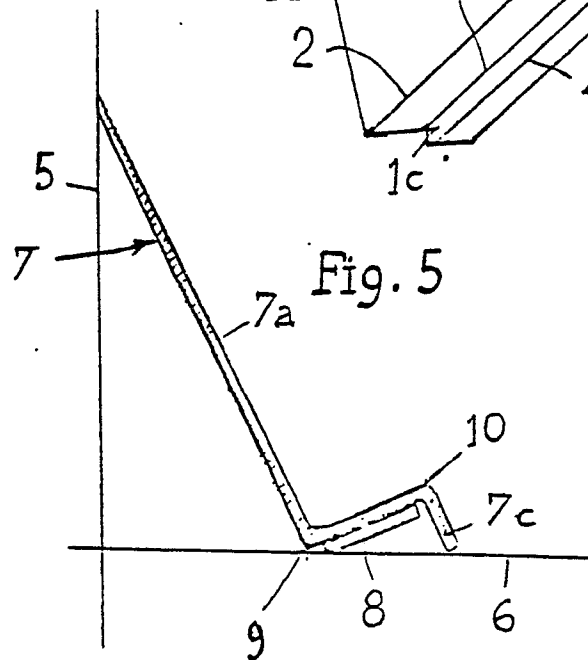


Fig. 6

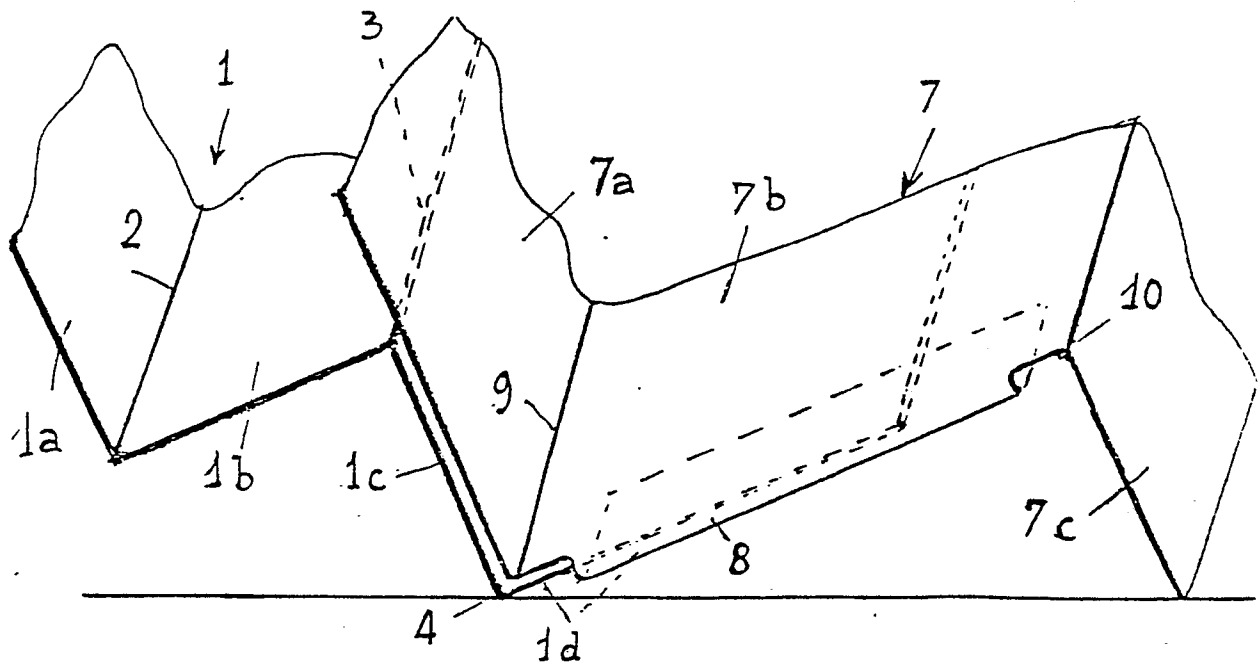


Fig. 7

