



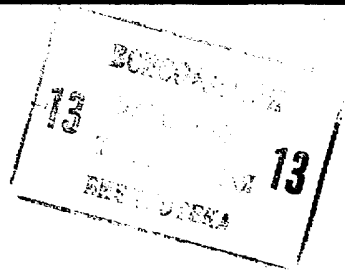
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1185408** **A**

(5D) 4 Н 01 F 27/24

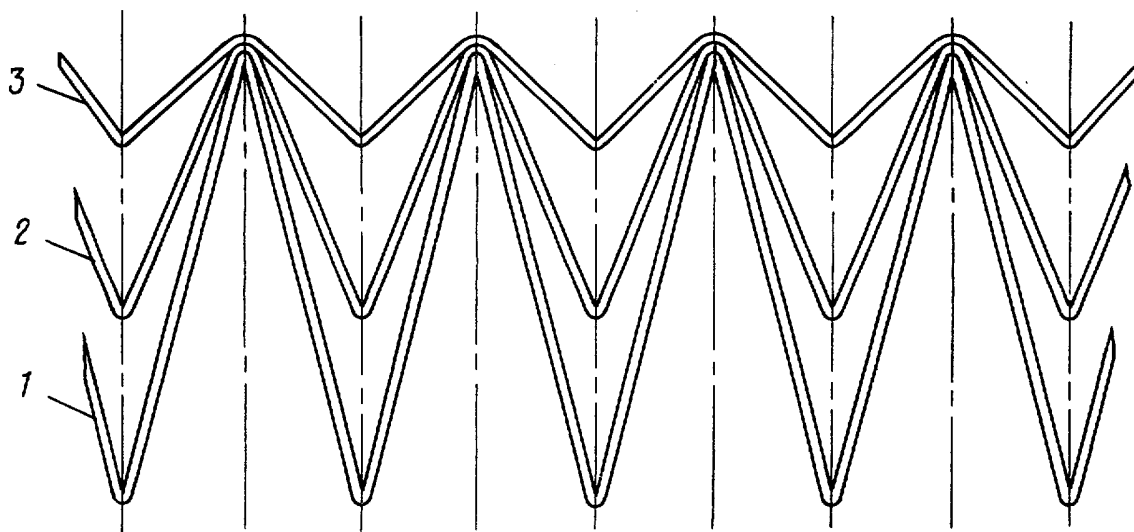
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 3672082/24-07
(22) 15.12.83
(46) 15.10.85. Бюл. № 38
(72) А. Н. Воробьев-Гольберт
(71) Московское производственное объединение «Электrozавод» им. В. В. Куйбышева
(53) 621.314.21(088.8)
(56) 1. Патент Японии № 56-42124, кл. Н 01 F 27/26, 1981.
2. Заявка ФРГ № 3105356, кл. Н 01 F 27/24, 1982.

(54) (57) СТЕРЖЕНЬ МАГНИТОПРОВОДА ИНДУКЦИОННОГО АППАРАТА, выполненный ленточным, гофрированным, отличающийся тем, что, с целью повышения коэффициента заполнения, упрощения изготовления, стержень выполнен из нескольких вложенных одна в другую лент, каждая из которых имеет одинаковую высоту гофров по всей длине слоя, а высота гофров лент уменьшается по мере их удаления от оси стержня.



Фиг.1

(19) **SU** (11) **1185408** **A**

Изобретение относится к электротехнике и касается конструкции магнитопроводов для трансформаторов или электрических реакторов.

Целью изобретения является повышение коэффициента заполнения, упрощение изготовления.

На фиг. 1 изображены заготовки трех гофрированных ферромагнитных лент одинаковой ширины, вложенные одна в другую, где 1—3 — зигзагообразно гофрированные ленты с разной высотой гофров, нумерация лент дана от внутренней и далее.

Число лент выбирается как обычно для стержней с радиальной шихтовкой и, практически, не ограничено.

Набор гофрированных лент формируется в кольцо цилиндрической формы, образуя стержень магнитопровода или его вставку.

На фиг. 2 изображено поперечное сечение стержня или вставки, магнитопровода для варианта с закругленными изнутри зубцами внешних лент, где: d — их внутренний диаметр; D — наружный диаметр; 1 — внутренняя гофрированная лента с острыми зубцами с обеих сторон, 2 и 3 — внешние

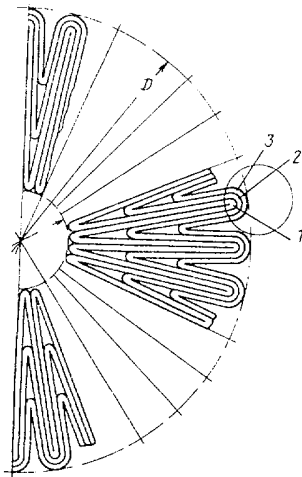
ленты с острыми внутренними зубцами и закругленными изнутри наружными зубцами.

На фиг. 3 показан узел сопряжения внешних зубцов трех лент на фиг. 2 (в увеличенном виде).

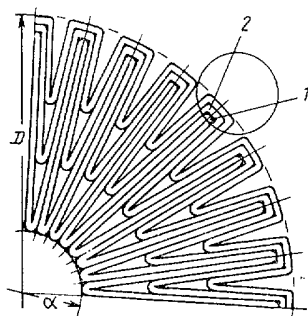
На фиг. 4 изображен стержень магнитопровода или его вставки с внутренней гофрированной лентой с острыми зубцами с обеих сторон поперечное сечение, где 1—3 — внешние ленты с острыми внутренними и прямоугольными изнутри внешними зубцами

На фиг. 5 — показан узел сопряжения внешних зубцов трех лент на фиг. 4 (в увеличенном виде).

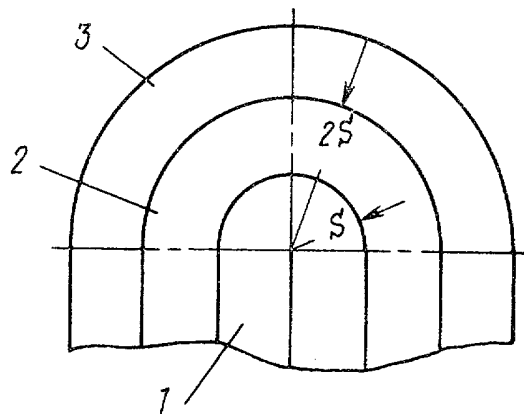
Технико-экономическая эффективность от использования предлагаемого изобретения состоит в упрощении технологии изготовления магнитопровода индукционного устройства за счет устранения трудностей, связанных с изготовлением гофрированной ленты с переменными по высоте односторонне направленными гофрами путем перехода на одновременное гофрирование нескольких лент с одинаковой для каждой, но различной для разных лент высотой гофров.



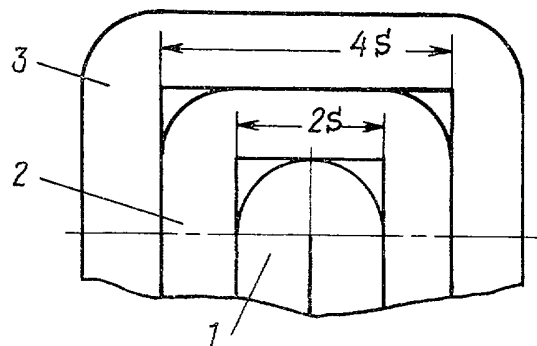
Фиг. 2



Фиг. 4



Фиг. 3



Фиг. 5

Редактор И. Ковальчук
Заказ 6375/49

Составитель В. Мясникова
Техред И. Верес
Тираж 678

Корректор А. Зимокосов
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4