



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205272822 U

(45) 授权公告日 2016. 06. 01

(21) 申请号 201521126604. 7

(22) 申请日 2015. 12. 28

(73) 专利权人 东莞市鸿程机械有限公司

地址 523000 广东省东莞市石排镇谷吓工业
区石岗大道

(72) 发明人 肖鹏程

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理
有限公司 11246

代理人 连平

(51) Int. Cl.

B41F 15/38(2006. 01)

B41F 15/46(2006. 01)

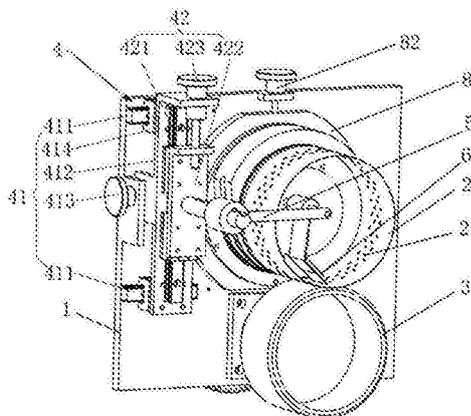
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

织带圆网印刷机头

(57) 摘要

本实用新型涉及硅胶印刷设备技术领域, 尤其是指织带圆网印刷机头; 本实用新型的印刷机头包括一竖向设置的安装板, 安装板的正面上下位置邻近设置一印刷圆网及带料辊轴, 安装板的位置调节座设置刮刀连杆, 刮刀连杆连接印刷刮刀装置; 设置在印刷系统中时, 需要印刷的料带穿设过印刷圆网及带料辊轴, 印刷的硅胶料送入刮刀装置, 在同步驱动装置的作用下, 带料辊轴带动料带, 在印刷圆网同步转动下将硅胶通过印刷位将图案印刷在料带上, 可以根据需求印刷所需要的连续的图案, 方便快捷, 并有效节省印刷硅胶, 提高生产效率, 降低成本, 位置调节座可以根据需求调整印刷刮刀的位置, 达到较佳的印刷效果。



1. 织带圆网印刷机头,其特征在於,所述印刷机头包括一竖向设置的安装板(1),所述安装板(1)的正面上下位置邻近设置一印刷圆网(2)及带料辊轴(3),所述印刷圆网(2)上设置有印刷图案的印刷位(21);所述安装板(1)的一侧布置一位置调节座(4),所述位置调节座(4)连接一伸向印刷圆网(2)内的刮刀连杆(5),所述刮刀连杆(5)连接一临近印刷圆网(2)底部的印刷刮刀装置(6);所述安装板(1)的背面设置驱动印刷圆网(2)及带料辊轴(3)线性同步运动的驱动机构(7)。

2. 根据权利要求1所述的织带圆网印刷机头,其特征在於:所述位置调节座(4)包括一横向调节机构(41)及一纵向调节机构(42)。

3. 根据权利要求2所述的织带圆网印刷机头,其特征在於:所述横向调节机构(41)包括一对横向滑轨(411),所述横向滑轨(411)上滑动设置一第一支承板(412),安装板(1)边侧设第一调节螺栓(413)作用于第一支承板(412);所述纵向调节机构(42)包括第一支承板(412)上设置一竖向滑轨(421),所述竖向滑轨(421)上设置滑动设置一连杆支承板(422),第一支承板(412)上设第二调节螺(423)栓作用于连杆支承板(422),所述连杆支承板(422)上连接刮刀连杆(5)。

4. 根据权利要求3所述的织带圆网印刷机头,其特征在於:所述第一支承板(412)上设置一对滑槽(414)与横向滑轨(411)配合。

5. 根据权利要求1所述的织带圆网印刷机头,其特征在於:所述印刷圆网(2)转动设置在一圆网支架(8)内,安装板(1)上设置一调节圆网支架(8)上下移动的第三调节螺栓(82)。

6. 根据权利要求1所述的织带圆网印刷机头,其特征在於:所述驱动机构(7)包括设置在印刷圆网(2)末端的一环状齿盘(71),所述环状齿盘(71)啮合设置在带料辊轴(3)的大齿轮(72),大齿轮(72)的中心设置传动转轴(73)。

7. 根据权利要求1-6任意一项所述的织带圆网印刷机头,其特征在於:所述印刷圆网(2)为不锈钢圆网或设置感光胶层的镍网。

织带圆网印刷机头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及硅胶印刷设备技术领域,尤其是指织带圆网印刷机头。

背景技术

[0002] 随着生活水平的提高,在织带物上印刷硅胶图案和文字等,已经越来越广泛地应用在服装辅料上。传统的印刷方式是采用机器丝网印刷或者手工走台丝网印刷等方式,这种传统的印刷工艺效率低,硅胶浪费严重,而且对于连续的波浪线、直线无法做到。

实用新型内容

[0003] 本实用新型在于针对目前硅胶印刷存在的不足,而提供解决以上问题的织带圆网印刷机头。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 织带圆网印刷机头,所述印刷机头包括一竖向设置的安装板,所述安装板的正面上下位置邻近设置一印刷圆网及带料辊轴,所述印刷圆网上设置有印刷图案的印刷位;所述安装板的一侧布置一位置调节座,所述位置调节座连接一伸向印刷圆网内的刮刀连杆,所述刮刀连杆连接一临近印刷圆网底部的印刷刮刀装置;所述安装板的背面设置驱动印刷圆网及带料辊轴线性同步运动的驱动机构。

[0006] 优选的,所述位置调节座包括一横向调节机构及一纵向调节机构。

[0007] 优选的,所述横向调节机构包括一对横向滑轨,所述横向滑轨上滑动设置一第一支承板,安装板边侧设第一调节螺栓作用于第一支承板;所述纵向调节机构包括第一支承板上设置一竖向滑轨,所述竖向滑轨上设置滑动设置一连杆支承板,第一支承板上设第二调节螺栓作用于连杆支承板,所述连杆支承板上连接刮刀连杆。

[0008] 优选的,所述第一支承板上设置一对滑槽与横向滑轨配合。

[0009] 优选的,所述印刷圆网转动设置在圆网支架内,安装板上设置一调节圆网支架上下移动的第三调节螺栓。

[0010] 优选的,所述驱动机构包括设置在印刷圆网末端的一环状齿盘,所述环状齿盘啮合设置在带料辊轴的大齿轮,大齿轮的中心设置传动转轴。

[0011] 优选的,所述印刷圆网为不锈钢圆网或设置感光胶层的镍网。

[0012] 本实用新型的有益效果在于,本实用新型的织带圆网印刷机头,印刷机头包括一竖向设置的安装板,安装板的正面上下位置邻近设置一印刷圆网及带料辊轴,印刷圆网上设置有印刷图案的印刷位;安装板的一侧布置一位置调节座,位置调节座连接一伸向印刷圆网内的刮刀连杆,所述刮刀连杆连接一临近印刷圆网底部的印刷刮刀装置;安装板的背面设置驱动印刷圆网及带料辊轴线性同步运动的驱动机构;设置在印刷系统中时,需要印刷的料带穿设过印刷圆网及带料辊轴,印刷的硅胶料送入刮刀装置,在同步驱动装置的作用下,带料辊轴带动料带,在印刷圆网同步转动下将硅胶通过印刷位将图案印刷在料带上,可以根据需求印刷所需要的连续的图案,方便快捷,并有效节省印刷硅胶,提高生产效率,

降低成本,位置调节座可以根据需求调整印刷刮刀的位置,达到较佳的印刷效果。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型另一方位的结构示意图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图1、2对本实用新型作进一步阐述:

[0016] 织带圆网印刷机头,印刷机头包括一竖向设置的安装板1,安装板1的正面上下位置邻近设置一印刷圆网2及带料辊轴3,印刷圆网2上设置有印刷图案的印刷位21;印刷圆网2为不锈钢圆网或设置感光胶层的镍网,不锈钢圆网可以在上面设置镂空的印刷孔位,通过印刷孔位进行硅胶印刷,如图1所示;还可以为设置感光胶层的镍网,通过在镍网上涂感光胶,根据需求可以涂很多次,然后贴上需要印刷图案的菲林,进行曝光,菲林上有需要印刷的图案或文字可以遮挡光,使其无法曝光,能够曝光的感光胶就会固化,没曝光的图案或文字泡水脱了,形成印刷时的印刷圆网2的印刷位21,这种情况下适用复杂的图形或文字的硅胶印刷;安装板1的一侧布置一位置调节座4,所述位置调节座4连接一伸向印刷圆网2内的刮刀连杆5,所述刮刀连杆5连接一临近印刷圆网2底部的印刷刮刀装置6;所述安装板1的背面设置驱动印刷圆网2及带料辊轴3线性同步运动的驱动机构7。

[0017] 本实施例中,位置调节座4包括一横向调节机构41及一纵向调节机构42;横向调节机构41及一纵向调节机构42可以使刮刀装置6左右、上下自如的调整,满足不同产品的厚度、刮刀力度的调整,并避免刮刀角度发生较大的变化,保障印刷硅胶产品的品质;本实施例中,横向调节机构41包括一对横向滑轨411,横向滑轨411上滑动设置一第一支承板412,第一支承板412上设置一对滑槽414与横向滑轨411配合;安装板1边侧设第一调节螺栓413作用于第一支承板412;第一支承板412上设置一竖向滑轨421,竖向滑轨421上设置滑动设置一连杆支承板422,第一支承板412上设第二调节螺423栓作用于连杆支承板422,所述连杆支承板422上连接刮刀连杆5;通过第一调节螺栓413、第二调节螺42调节位置调节座4的左右、上下的位置,满足印刷的需求。当然本领域技术人员无需创造性劳动,将纵向调节机构42设置两滑轨等变形的技术方案实现本实用新型实施例等同的调节效果。

[0018] 为了便于进行微调,满足不同产品的印刷高度需求,印刷圆网2转动设置在一圆网支架8内,圆网支架8通过长条孔81内螺栓(图中未示出)连接在安装板1上,安装板1上设置一调节圆网支架8上下移动的第三调节螺栓82,通过第三调节螺栓82微调圆网支架8的高度,达到满足不同厚度的织带需求。

[0019] 本实施例的驱动机构7包括设置在印刷圆网2末端的一环状齿盘71,所述环状齿盘71啮合设置在带料辊轴3的大齿轮72,大齿轮72的中心设置传动转轴73,环状齿盘71、大齿轮72分别与印刷圆网2、带料辊轴3的外径一致,达到一致的同步传动的效果。

[0020] 本实用新型的织带圆网印刷机头,设置在印刷系统中时,需要印刷的料带穿过过印刷圆网2及带料辊轴3,印刷的硅胶料送入刮刀装置6,在同步驱动装置的作用下,带料辊轴3带动料带,在印刷圆网2同步转动下将硅胶通过印刷位21将图案印刷在料带上,可以根据需求印刷所需要的连续的图案,方便快捷,并有效节省印刷硅胶,提高生产效率,降低成

本,位置调节座4可以根据需求调整印刷刮刀的位置,达到较佳的印刷效果。

[0021] 以上所述实施例,只是本实用新型的较佳实例,并非来限制本实用新型实施范围,故凡依本实用新型申请专利范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰,均应包括于本实用新型专利申请范围内。

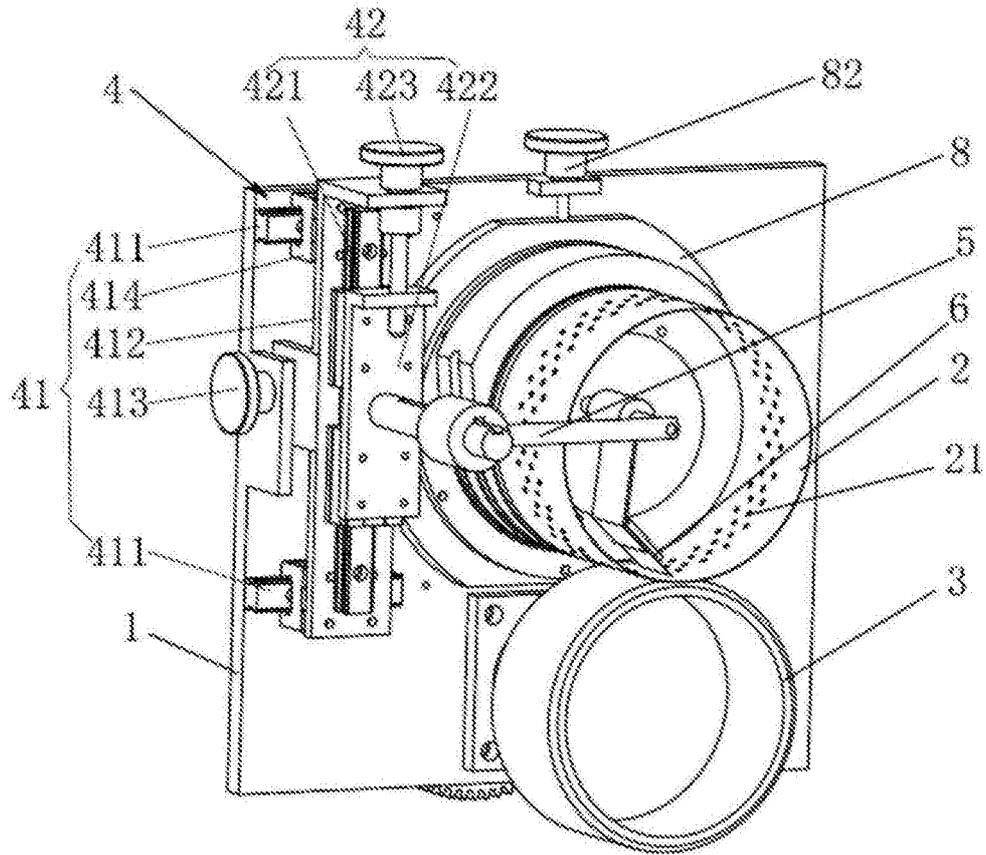


图1

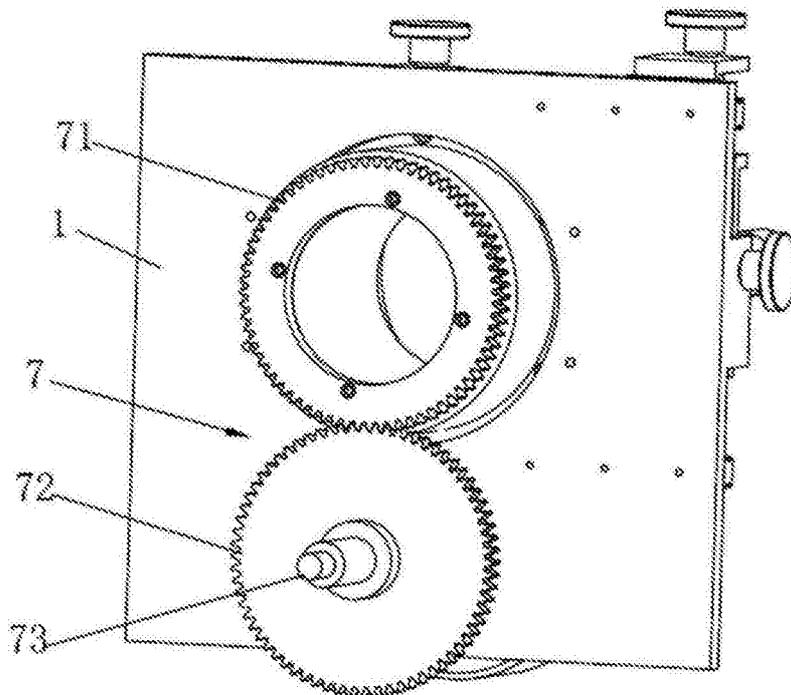


图2