



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

230550

(11)

(B1)

(22) Přihlášeno 14 09 82
(21) (PV 6606-82)

(40) Zveřejněno 30 12 83

(45) Vydáno 15 05 86

(51) Int. Cl.³
B 21 F 23/00

(75)

Autor vynálezu

JOSEF MORÁVEK, HRONOV

(54) Podavač drátu u strojů na výrobu hřebíků, nýtů a podobných předmětů

1

Vynález se týká podavače drátu u strojů na výrobu hřebíků, nýtů a podobných předmětů.

Stroje na výrobu hřebíků používají obvykle k podávání drátu nožové podavače, které konají přímočarý vratný pohyb. Podávací nože jsou umístěny na saních, kluzně uložených v prizmatickém vedení, poháněných pomocí ojnice a výstředníku přes pomocný hřídel kuželovými ozubenými koly nebo pomocí dlouhé ojnice od klikového hřídele. Nevýhodou tohoto uspořádání je kluzné tření na saních, opotřebování kluzných ploch, složitost náhonu a hlučnost ozubeného převodu.

Navrhované řešení podle vynálezu odstraňuje výše uvedené nedostatky tak, že navrhované zařízení je vytvořeno z kloubového čtyřčlenu kyvně uloženého v jehož bodě označeném na výkresu "A", který je umístěn v závislosti na rozměrech kloubového čtyřčlenu tak, že koná přibližně přímkový vratný pohyb ve směru osy podávaného drátu, jsou na seřizovací liště umístěny podávací nože nastavitelné ve směru podávaného drátu. Pohon od vačkové hřídele stroje pomocí pravouhlé páky, ojnice uložené na kulových plochách a stavitelného výstředníku.

Výhodou nového provedení podle vynálezu je jeho jednoduchost, přehlednost a snadná přístupnost, což usnadňuje lepší obsluhu stroje, značně se zlepšuje životnost mechanismu podavače, snižují se výrobní náklady při výrobě stroje. Další výhodou je i snížení hlučnosti a odstranění kluzného tření.

Na přiloženém výkresu je schematicky znázorněno příkladné provedení vynálezu, na vyobrazení je znázorněno podávací zařízení a jeho náhon.

Podavač stroje na výrobu hřebíků v podstatě sestává z kloubového čtyřčlenu 1, stavi-

telného výstředníku 3, podávacích noží umístěných na liště 6. Podavač stroje na výrobu hřebíků se skládá z kloubového čtyřčlenu 1, který je poháněn od vačkové hřídele stroje 2, přes stavitelný výstředník 3 pomocí ojnice uložené na kulových plochách 4, pravouhlé páky 5. V bodě "A", který je umístěn v závislosti na rozměrech kloubového čtyřčlenu 1 tak, aby jako součást konal přibližně přímkový vratný pohyb ve směru osy podávaného drátu, jsou umístěny podávací nože, jež zabírají do drátu a podávají jej o požadovanou délku. Aby bylo možno posunout záseky na drátu od podávacího nože, jsou podávací nože umístěny na liště 6, posuvné ve směru podávaného drátu. Podavač se značí tím, že podávací nože v bodě "A" jsou nesený kloubovým čtyřčlenem 1, který je poháněn přes pravouhlou páku 5, ojnici 4, stavitelným výstředníkem 3 a vačkovou hřídelí stroje 2. Délka podání drátu se řídí změnou excentricity na výstředníku 3 pomocí šroubu 7.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Podavač drátu u strojů na výrobu hřebíků, nýtů a podobných předmětů vyznačující se tím, že sestává z kloubového čtyřčlenu (1), kyvně uloženého, v jehož přímkově vratně se pohybujícím bodě (A), zvoleném v závislosti na rozměrech kloubového čtyřčlenu, jsou seřizovatelné podávací nože umístěné na liště (6), jež jsou posuvné ve směru podávaného drátu, přičemž pohon čtyřčlenu (1) je odvozen od vačkové hřídele stroje (2), pomocí pravouhlé páky (5), ojnice uložené na kulových plochách (4) a stavitelného výstředníku (3).

1 výkres

