



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221697310 U

(45) 授权公告日 2024. 09. 13

(21) 申请号 202420074348.4

(22) 申请日 2024.01.11

(73) 专利权人 潮州市永煌陶瓷有限公司

地址 521000 广东省潮州市潮安区浮洋镇  
胜联村胜联工业区(顾厝小组二三片  
厂房)

(72) 发明人 邱茂雄 邱树汉 刘赞

(74) 专利代理机构 北京一枝笔知识产权代理事  
务所(普通合伙) 11791

专利代理师 郑怿

(51) Int. Cl.

B28B 11/04 (2006.01)

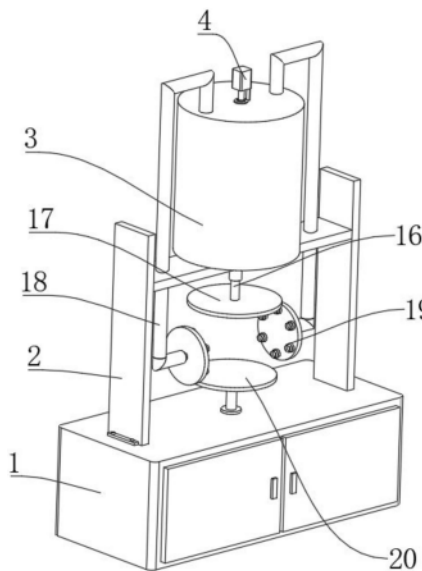
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种日用陶瓷用自动施釉机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种日用陶瓷用自动施釉机,包括底座,所述底座的顶部固定连接有支架,所述支架的顶部固定连接有存放罐,所述存放罐的顶部固定连接有电机,所述电机的一端固定连接有旋转杆,所述旋转杆的一端固定连接有固定环,所述固定环的底部固定连接有连接杆,所述连接杆的一端固定连接有摩擦环,所述摩擦环的底部固定连接有移动板,所述移动板的一侧呈贯穿状转动连接有转动轴,所述转动轴的一端固定连接移动齿轮,所述移动齿轮的一侧啮合连接有固定齿环。本实用新型通过设置了移动板和刮杆以及推送条,保证釉料不会因为存放时间过长而在底部结块,影响配比质量的同时还会影响施釉的效率,使得釉料清理得更加彻底,提高清理质量。



1. 一种日用陶瓷用自动施釉机,包括底座(1),所述底座(1)的顶部固定连接有支架(2),所述支架(2)的顶部固定连接有存放罐(3),其特征在于:所述存放罐(3)的顶部固定连接于电机(4),所述电机(4)的一端固定连接于旋转杆(5),所述旋转杆(5)的一端固定连接于固定环(6),所述固定环(6)的底部固定连接于连接杆(7),所述连接杆(7)的一端固定连接于摩擦环(8),所述摩擦环(8)的底部固定连接于移动板(9);

所述移动板(9)的一侧呈贯穿状转动连接有转动轴(10),所述转动轴(10)的一端固定连接于移动齿轮(11),所述移动齿轮(11)的一侧啮合连接有固定齿环(12),所述转动轴(10)的一端固定连接于刮杆(13),所述刮杆(13)的表面固定连接于推送条(21)。

2. 根据权利要求1所述的一种日用陶瓷用自动施釉机,其特征在于,所述移动板(9)的顶部固定连接于固定杆(14),所述固定杆(14)的表面固定连接于搅拌杆(15),所述搅拌杆(15)呈螺旋状设置。

3. 根据权利要求1所述的一种日用陶瓷用自动施釉机,其特征在于,所述存放罐(3)的顶部呈对称状固定连接于连接管(18),所述连接管(18)的一端固定连接于第二喷头(19)。

4. 根据权利要求1所述的一种日用陶瓷用自动施釉机,其特征在于,所述存放罐(3)的底部呈联通状固定连接于伸缩杆(16),所述伸缩杆(16)的一端固定连接于第一喷头(17)。

5. 根据权利要求1所述的一种日用陶瓷用自动施釉机,其特征在于,所述底座(1)的顶部过中心位置呈贯穿状转动连接有托盘(20)。

6. 根据权利要求1所述的一种日用陶瓷用自动施釉机,其特征在于,所述连接杆(7)呈环形固定连接于固定环(6)底部,所述连接杆(7)的数量为四个,所述摩擦环(8)与连接杆(7)的数量对应。

7. 根据权利要求2所述的一种日用陶瓷用自动施釉机,其特征在于,所述搅拌杆(15)呈环形固定连接于固定杆(14)的表面,所述搅拌杆(15)的数量为三个。

## 一种日用陶瓷用自动施釉机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及施釉机技术领域,具体为一种日用陶瓷用自动施釉机。

### 背景技术

[0002] 陶瓷在烧制完成后需要在表面涂抹一层或者多次釉料,这样可以对陶瓷进行保护,保证陶瓷使用寿命增加。

[0003] 但是根据现有技术进行观察,在对陶瓷进行施釉的时候都是从预先配置好的釉料罐内进行抽取,随后通过喷枪对陶瓷进行施釉,但是釉料在罐体内存放时间过长就会导致底部结块,不仅会影响釉料的成分配比,同时也会堵塞出料口,从而无法正常地进行施釉,同时,通过刮板平移进行清理的时候容易让釉料被挤压吸附在罐体的底部,刮板下次再经过的时候可能就无法清理到,进而会降低清理的质量。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型旨在解决现有技术或相关技术中存在的技术问题之一。

[0005] 为此,本实用新型所采用的技术方案为:

[0006] 一种日用陶瓷用自动施釉机,包括底座,所述底座的顶部固定连接有支架,所述支架的顶部固定连接有存放罐,所述存放罐的顶部固定连接有电机,所述电机的一端固定连接旋转杆,所述旋转杆的一端固定连接固定环,所述固定环的底部固定连接连接杆,所述连接杆的一端固定连接摩擦环,所述摩擦环的底部固定连接移动板;

[0007] 所述移动板的一侧呈贯穿状转动连接有转动轴,所述转动轴的一端固定连接移动齿轮,所述移动齿轮的一侧啮合连接固定齿环,所述转动轴的一端固定连接刮杆,所述刮杆的表面固定连接推送条。

[0008] 优选的,所述移动板的顶部固定连接固定杆,所述固定杆的表面固定连接搅拌杆,所述搅拌杆呈螺旋状设置。

[0009] 优选的,所述存放罐的顶部呈对称状固定连接连接管,所述连接管的一端固定连接第二喷头。

[0010] 优选的,所述存放罐的底部呈联通状固定连接伸缩杆,所述伸缩杆的一端固定连接第一喷头。

[0011] 优选的,所述底座的顶部过中心位置呈贯穿状转动连接托盘。

[0012] 优选的,所述连接杆呈环形固定连接在固定环底部,所述连接杆的数量为四个,所述摩擦环与连接杆的数量对应。

[0013] 优选的,所述搅拌杆呈环形固定连接在固定杆的表面,所述搅拌杆的数量为三个。

[0014] 通过采用上述技术方案,本实用新型所取得的有益效果为:

[0015] 1.本实用新型中设置了移动板,当电机驱动旋转杆进行转动的时候可以带动连接杆的摩擦环进行转动,转动的时候可以带动摩擦环底部的移动板对存放罐底部进行清理,

进而保证釉料不会因为存放时间过长而在底部结块,影响配比质量的同时还会影响施釉的效率。

[0016] 2.本实用新型中设置了刮杆和推送条,通过移动板移动的时候可以带动转动轴上的移动齿轮进行转动,移动齿轮与固定齿环进行啮合的时候可以带动转动轴进行转动,转动的时候可以带动刮杆进行转动,刮杆转动的时候可以带动推送条进行运行,将移动板压平的釉料进行纵向推送,从而使得釉料清理的更加彻底,提高清理质量。

### 附图说明

[0017] 图1为本实用新型整体结构立体图;

[0018] 图2为本实用新型存放罐内部结构示意图;

[0019] 图3为图2中A处的放大图;

[0020] 图4为本实用新型刮杆的结构示意图。

[0021] 附图标记:1、底座;2、支架;3、存放罐;4、电机;5、旋转杆;6、固定环;7、连接杆;8、摩擦环;9、移动板;10、转动轴;11、移动齿轮;12、固定齿环;13、刮杆;14、固定杆;15、搅拌杆;16、伸缩杆;17、第一喷头;18、连接管;19、第二喷头;20、托盘;21、推送条。

### 具体实施方式

[0022] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚明了,下面结合具体实施方式并参照附图,对本实用新型进一步详细说明。需要说明的是,在不冲突的情况下,本实用新型的实施例及实施例中的特征可以相互组合。

[0023] 该理解,这些描述只是示例性的,而非非要限制本实用新型的范围。

[0024] 下面结合附图描述本实用新型的一些实施例提供的一种日用陶瓷用自动施釉机。

[0025] 结合图1-4所示,本实用新型提供的一种日用陶瓷用自动施釉机,包括底座1,底座1的顶部固定连接有机架2,机架2的顶部固定连接有机架3,机架3的顶部固定连接有机架4,机架4的一端固定连接有机架5,机架5的一端固定连接有机架6,机架6的底部固定连接有机架7,机架7的一端固定连接有机架8,机架8的底部固定连接有机架9;

[0026] 移动板9的顶部固定连接有机架14,机架14的表面固定连接有机架15,机架15呈螺旋状设置,机架3的顶部呈对称状固定连接有机架18,机架18的一端固定连接有机架19,机架3的底部呈联通状固定连接有机架16,机架16的一端固定连接有机架17,底座1的顶部过中心位置呈贯穿状转动连接有机架20,机架7呈环形固定连接在机架6底部,机架7的数量为四个,机架8与机架7的数量对应,机架15呈环形固定连接在机架14的表面,机架15的数量为三个。

[0027] 第一实施例,通过电机4转动时带动旋转杆5进行转动,旋转杆5转动的时候可以带动固定环6上的连接杆7进行转动,连接杆7设置成倾斜的原因是为了,减小连接杆7与存放罐3内釉料的摩擦力,从而让电机4在带动旋转杆5旋转时可以更加的顺畅,降低能耗,连接杆7在进行转动的时候可以带动摩擦环8对存放罐3内的内壁进行摩擦清理,摩擦环8表面的凸环可以保证摩擦环8与存放罐3内壁上的釉料进行贴合,保证清理质量,摩擦环8在进行转动的时候会带动移动板9进行移动,移动板9移动的时候可以将底部的釉料进行搅拌,从而

防止釉料在存放罐3底部结块堵塞排出口,保证釉料能够顺利地进行运送。

[0028] 移动板9的一侧呈贯穿状转动连接有转动轴10,转动轴10的一端固定连接移动齿轮11,移动齿轮11的一侧啮合连接有固定齿环12,转动轴10的一端固定连接刮杆13,刮杆13的表面固定连接推送条21。

[0029] 第二实施例,当移动板9进行移动的时候可以带动转动轴10一起转动,转动轴10转动的时候带动移动齿轮11进行移动,移动齿轮11移动的时候可以与固定齿环12进行啮合,从而形成自转,自转的时候可以带动刮杆13进行转动,刮杆13转动的时候可以带动推送条21进行转动,将吸附在存放罐3底部的釉料和移动板9清理下来的釉料进行推送,推送的过程中在经过旋转打散进行融合,保证釉料的混合比例准确,从而保证施釉质量。

[0030] 本实用新型的工作原理及使用流程:首先将需要施釉的陶瓷放置在托盘20上,底座1内部有驱动装置驱动托盘20进行转动,随后同时利用连接管18和伸缩杆16内的抽取装置将釉料从存放罐3内抽取出来就可以对旋转的陶瓷进行自动施釉,在施釉过程中电机4转动会带动旋转杆5进行转动,旋转杆5转动的时候可以带动固定环6上的连接杆7进行转动,连接杆7转动的时候可以带动摩擦环8和摩擦环8上的移动板9进行移动,移动的时候可以对存放罐3底部进行清理,同时带动转动轴10进行移动,转动轴10上的移动齿轮11与固定齿环12进行啮合带动转动轴10上的刮杆13进行转动,刮杆13转动的时候可以带动推送条21对吸附在存放罐3底部以及清理下来的釉料进行推送。

[0031] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,本领域的普通技术人员可以理解,在不脱离本实用新型的原理和宗旨的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变形,本实用新型的范围由权利要求及其等同物限定。

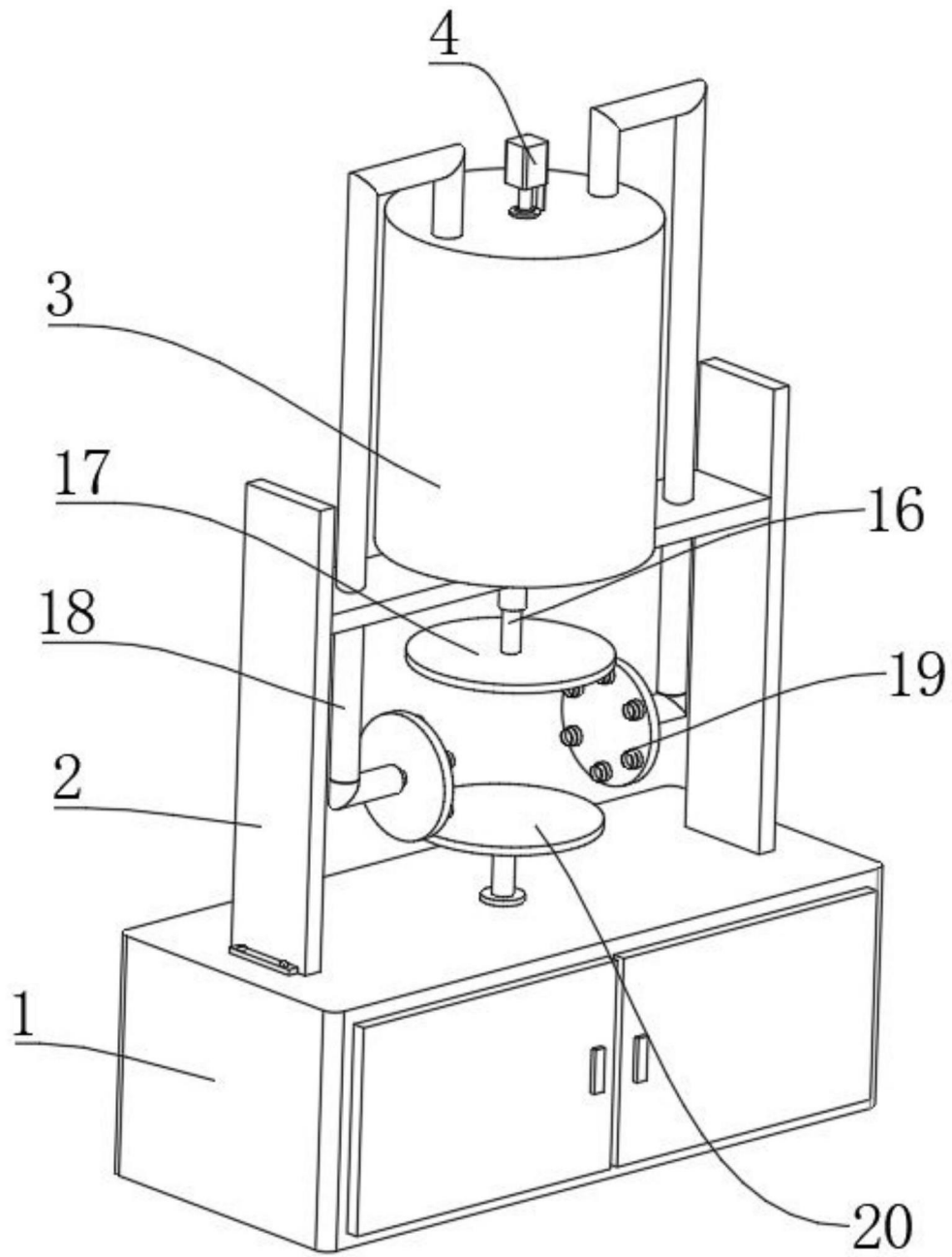


图1

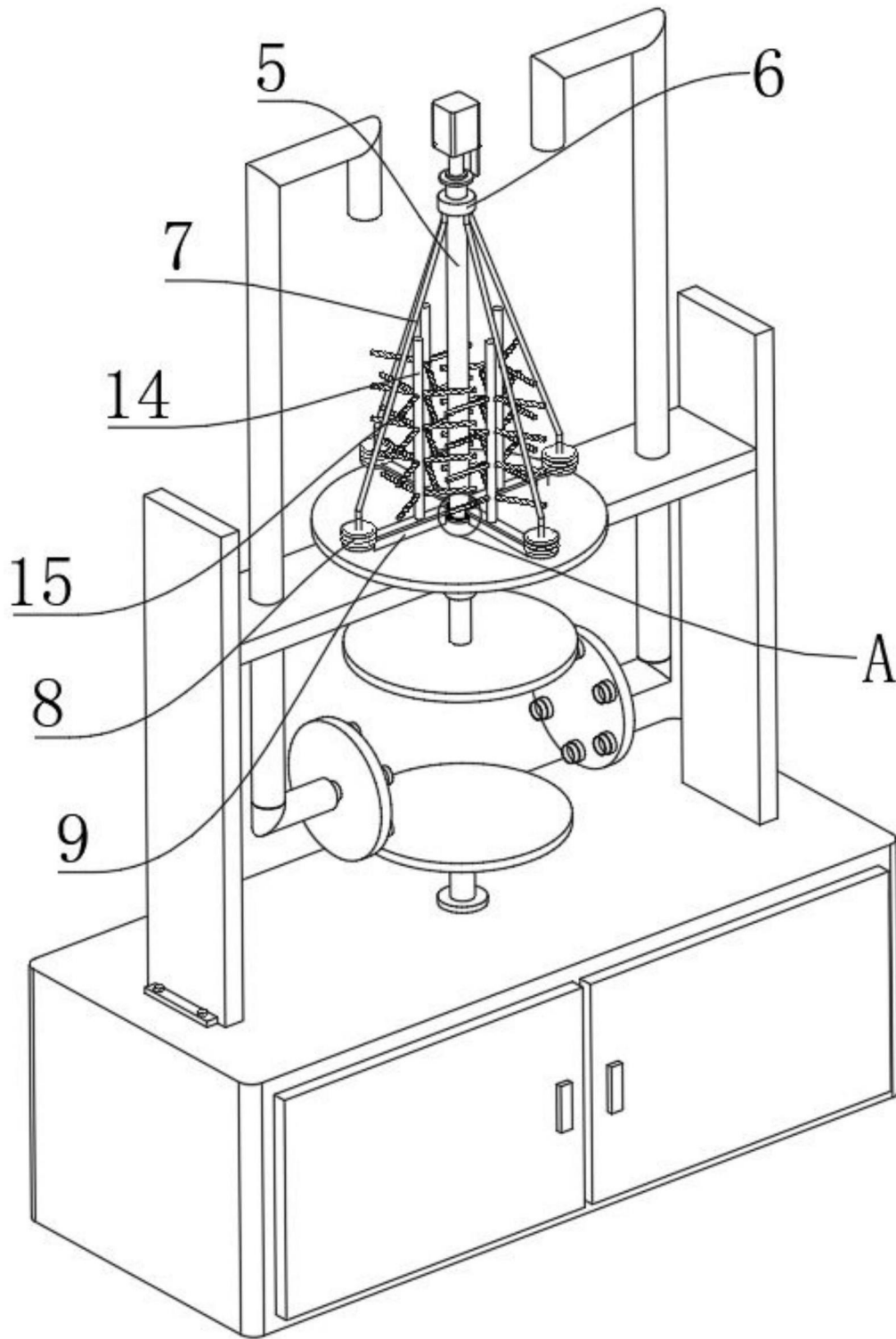


图2

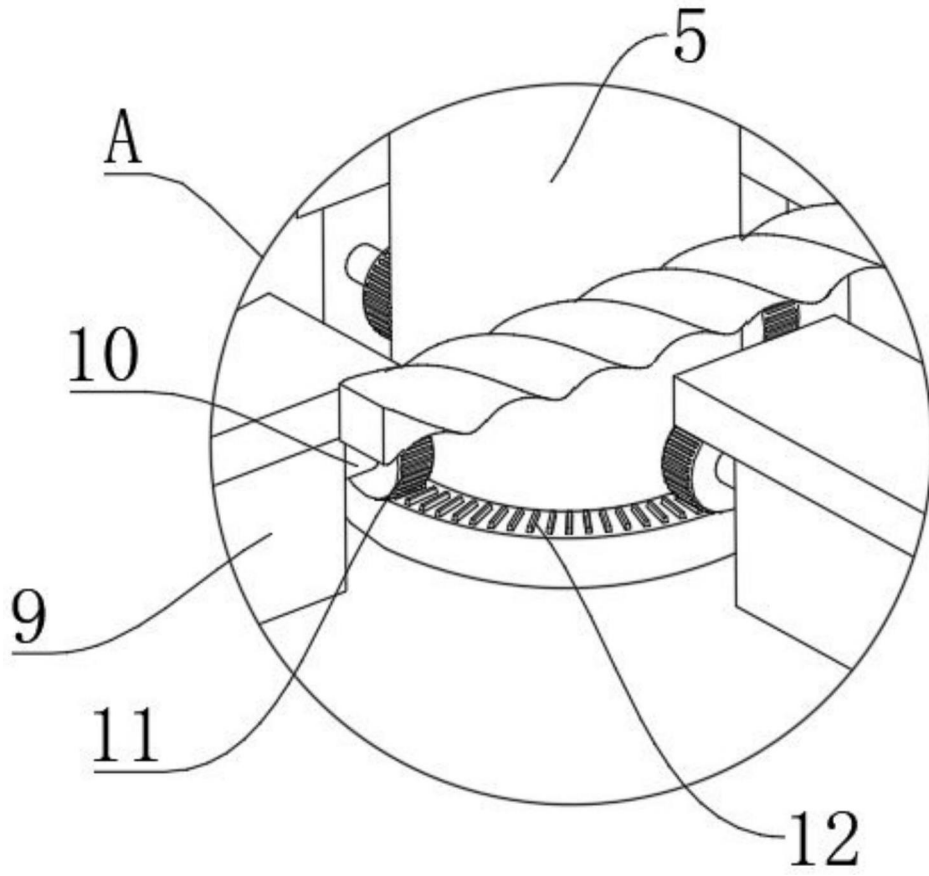


图3

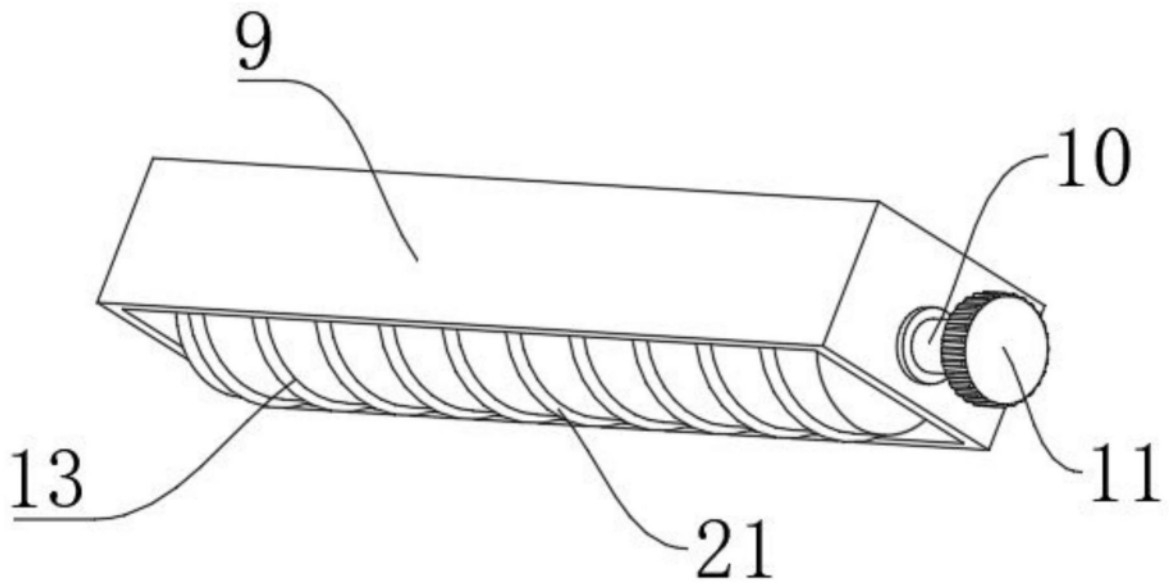


图4