

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

111306

Patent dodatkowy

do patentu nr _____

Zgłoszono: 29.12.75 (P. 186068)

Pierwszeństwo: _____

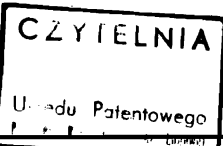
Zgłoszenie ogłoszono: 04.07.77

Opis patentowy opublikowano: 15.10.1981

Int. Cl.²

F16L 33/01

F16L 19/02



Twórcy wynalazku: Mieczysław Miśko, Henryk Piwowar, Jerzy Bucki

Uprawniony z patentu: Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Rzeszów”, Rzeszów; Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Napędów Lotniczych, Rzeszów (Polska)

Przyłączka rozłączna do węży gumowych zbrojonych

1

Przedmiotem wynalazku jest przyłączka rozłączna do węży gumowych zbrojonych, pracujących w urządzeniach hydraulicznych przy ciśnieniach pulsujących.

Znane są przyłączki rozłączne do węży gumowych zbrojonych o podobnej konstrukcji opisane w opisie polskim nr 73 939 posiadające skomplikowaną budowę wieloczęściową oraz wymagające stosowania dodatkowego środka uszczelniającego — kleju wtłaczanego pomiędzy wewnętrzną powierzchnię węża a zewnętrzną powierzchnię tulei wewnętrznej korpusu przyłączki w celu zapewnienia lepszej szczelności i pewności połączenia węża z korpusem. Ponadto znane są przyłączki opisane w radzieckim opisie nr 227 020 posiadające również skomplikowaną budowę wieloczęściową, mocującą wąż za niezależne warstwy gumy i opłotu metalowego. Przy czym przerwanie wewnętrznej warstwy gumowej powoduje utratę szczelności połączenia.

Celem wynalazku było usunięcie wymienionych wyżej niedogodności zwłaszcza zmniejszenie liczby części, zwiększenie szczelności i pewności połączenia układu wąż gumowy zbrojony — korpus przyłączki utworzony z tulejek.

Zgodnie z wytyczonym zadaniem opracowano nowe połączenie węża zbrojonego z korpusem przyłączki, istota którego polega na tym, że z końców węża gumowego zbrojonego usuwa się zewnętrzną lub wewnętrzną warstwę gumy na

2

odcinku 10—15 mm, aż do odsłonięcia warstwy zbrojenia — opłotu metalowego, następnie wąż wkręca się w tuleję obudowy zewnętrznej, po czym w tak zmontowany podzespół wkręca się tulejkę wewnętrzną, która przy pomocy powierzchni stożkowej dociska opłót metalowy do występu pierścieniowego znajdującego się wewnątrz tulejki zewnętrznej w wyniku czego uzyskuje się dużą pewność mocowania węża z korpusem przyłączki — tulejkami.

Zaletą rozwiązania według wynalazku jest jego prostota oraz pewność połączenia zwłaszcza przyłączek pracujących w urządzeniach hydraulicznych przy ciśnieniach pulsujących.

Przedmiot rozwiązania jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku na którym pokazano przyłączkę w przekroju wzdłużnym.

Przyłączka według wynalazku składa się z tulejki zewnętrznej 1, którą nakręca się na warstwę zewnętrzną węża gumowego zbrojonego 3 po uprzednim odsłonięciu opłotu metalowego 4 na długości 10—15 mm (długość ta jest zależna od średnicy węża i może być większa). Następnie w tak przygotowany zespół wkręca się tulejkę wewnętrzną 2. Tulejka zewnętrzna 1 posiada wewnątrz występ pierścieniowy A. Tulejka wewnętrzna 2 posiada powierzchnię stożkową B tworzącą z osią tulejki kąt 40° do 50°. Wkręcając tulejkę wewnętrzną 2 w wewnętrzną warstwę gumową węża zbrojonego 5 i połączenia śrubowego

6 następuje zaciśnięcie opłotu metalowego 4 między powierzchnią stożkową B i występem pierścieniowym A.

Dzięki zaciskowi opłotu metalowego 4 między powierzchnią stożkową B i występem pierścieniowym A uzyskuje się pewne połączenie węża zbrojonego z tulejkami przyłączy.

Zastrzeżenie patentowe

Przyłącza rozłączna do węży gumowych zbrojonych pracujących w urządzeniach hydraulicz-

nych przy ciśnieniach pulsujących, składająca się z dwóch zasadniczych części: tulejki zewnętrznej i tulejki wewnętrznej tworzących korpus przyłączy, **znamienna tym**, że tulejka zewnętrzna (1) posiada wewnątrz występ pierścieniowy (A) do którego dociskany jest opłot metalowy węża gumowego (4) przez powierzchnię stożkową (B) o kącie 40° do 50° w stosunku do osi przyłączy, a usytuowanej na tulejce wewnętrznej (2).

