



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203209525 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 25

(21) 申请号 201320082625. 8

(22) 申请日 2013. 02. 25

(73) 专利权人 苏州摩铁控制技术有限公司

地址 215233 江苏省苏州市吴江市震泽镇八都工业区 318 国道 118.5 公里处(华尔铝业公司内)

(72) 发明人 薄华平 王立东

(51) Int. Cl.

B21D 28/34 (2006. 01)

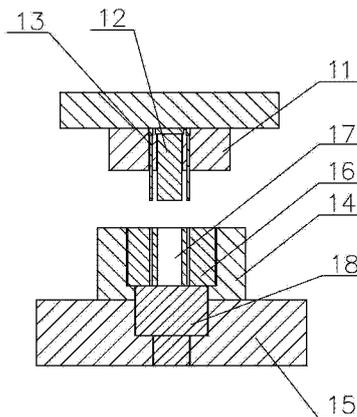
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种打孔定位模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种打孔定位模具,包括上模和下模,所述上模包括上模板、冲头和冲针,冲头和冲针固定在上模板中;下模包括下模板和垫板,下模板固定在垫板上,下模板中设置有镶块,镶块中设置有刀口。本实用新型结构简单,投入少,能够对机壳内圆和外边进行精定位,上模下行完成轴承孔和电源出线孔的打孔步骤,提高了生产效率,减少了机台资源的占用。



1. 一种打孔定位模具,其特征在于,包括上模和下模,所述上模包括上模板、冲头和冲针,所述冲头和冲针固定在所述上模板中;所述下模包括下模板和垫板,所述下模板固定在所述垫板上,所述下模板中设置有镶块,所述镶块中设置有刀口。

2. 根据权利要求1所述的一种打孔定位模具,其特征在于,所述垫板中设置有T形支撑块,所述T形支撑块中设置有落料孔。

3. 根据权利要求2所述的一种打孔定位模具,其特征在于,所述镶块固定在所述T形支撑块上,所述T形支撑块通过螺栓固定在所述垫块中。

一种打孔定位模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种模具，具体涉及一种打孔定位模具。

背景技术

[0002] 目前，加工电动机机壳上的轴承孔时，主要靠机壳上的电源出线孔来定位，因此，需要先行将电源出线孔加工出来，然后再将机壳转移到另一台加工机器上进行轴承孔的加工，不仅占用了两台机器，而且生产效率低。

实用新型内容

[0003] 为解决上述技术问题，我们提出了一种打孔定位模具，其目的在于，能够对电动机机壳上的轴承孔和电源出线孔同时进行加工，提高生产效率，减少机台资源的占用。

[0004] 为达到上述目的，本实用新型的技术方案如下：

[0005] 一种打孔定位模具，包括上模和下模，所述上模包括上模板、冲头和冲针，所述冲头和冲针固定在所述上模板中；所述下模包括下模板和垫板，所述下模板固定在所述垫板上，所述下模板中设置有镶块，所述镶块中设置有刀口。

[0006] 优选的，所述垫板中设置有 T 形支撑块，所述 T 形支撑块中设置有落料孔。

[0007] 优选的，所述镶块固定在所述 T 形支撑块上，所述 T 形支撑块通过螺栓固定在所述垫块中。

[0008] 通过上述技术方案，本实用新型提供了一种打孔定位模具，其下模板的外形根据机壳内圆和外边的尺寸精加工，能够对机壳内圆和外边进行精定位，冲针和冲头分别对电源出线孔和轴承孔进行加工，上模下行完成轴承孔和电源出线孔的打孔步骤，提高了生产效率，缩短了交货期，减少了机台资源和人力资源的占用。

附图说明

[0009] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案，下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍。

[0010] 图 1 为本实用新型实施例中的一种打孔定位模具的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0012] 本实用新型提供了一种打孔定位模具(参见图 1)，包括上模和下模，上模包括上模板 11、冲头 12 和冲针 13，冲头 12 和冲针 13 固定在上模板 11 中；下模包括下模板 14 和垫板 15，下模板 14 固定在垫板 15 上，下模板 14 中设置有镶块 16，镶块 16 中设置有刀口 17。垫板 15 中设置有 T 形支撑块 18，T 形支撑块 18 中设置有落料孔。镶块 16 固定在 T 形支撑块 18 上，T 形支撑块 18 通过螺栓固定在垫块 15 中。

[0013] 下模板 14 的外形根据机壳内圆和外边的尺寸精加工,能够对机壳内圆和外边进行精定位,冲针 13 和冲头 12 分别对电源出线孔和轴承孔进行加工,上模下行完成轴承孔和电源出线孔的打孔步骤,提高了生产效率,缩短了交货期,减少了机台资源和人力资源的占用。

[0014] 对所公开的实施例的上述说明,使本领域专业技术人员能够实现或使用本实用新型。对这些实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的,本文中所定义的一般原理可以在不脱离本实用新型的精神或范围的情况下,在其它实施例中实现。因此,本实用新型将不会被限制于本文所示的这些实施例,而是要符合与本文所公开的原理和新颖特点相一致的最宽的范围。

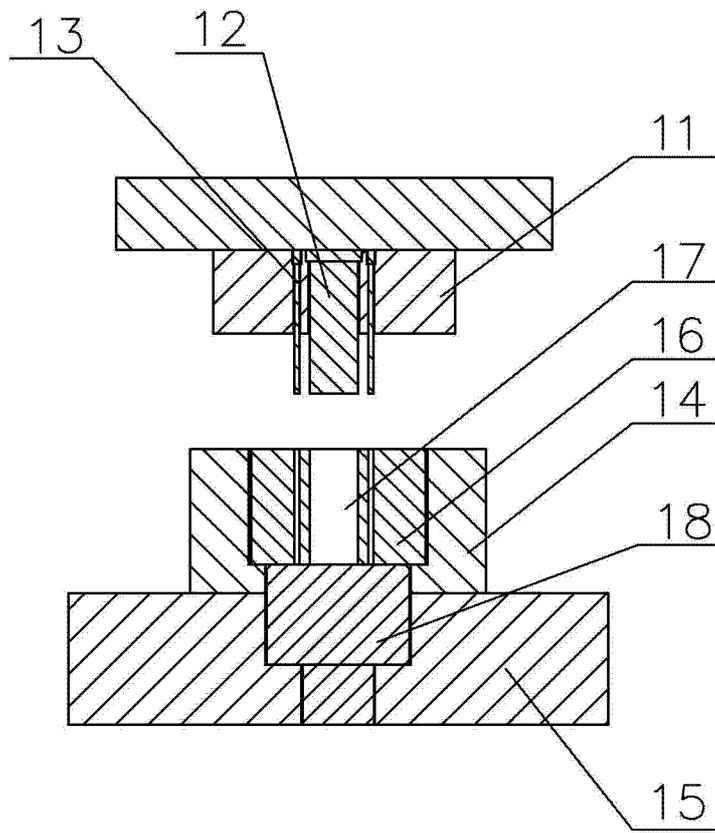


图 1