



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206190471 U

(45)授权公告日 2017.05.24

(21)申请号 201621264725.2

(22)申请日 2016.11.22

(73)专利权人 广东长鹿精细化工有限公司

地址 528300 广东省佛山市顺德区伦教三洲新达工业区

(72)发明人 陈家荣 褚颖宏 马营 罗文军
叶永称

(74)专利代理机构 佛山市粤顺知识产权代理事务
所 44264

代理人 唐强熙

(51)Int.Cl.

F04B 37/14(2006.01)

F04B 39/00(2006.01)

F04B 41/06(2006.01)

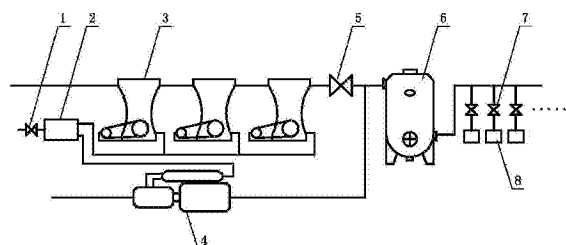
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

密封胶生产车间真空泵气压系统

(57)摘要

一种密封胶生产车间真空泵气压系统,包括真空泵组件和若干待真空设备,真空泵组件连接若干待真空设备;所述真空泵组件由立式真空群与爪式真空泵并联连接而成;所述立式真空群包括一个或两个以上的立式真空泵,两个以上的立式真空泵相互串联连接;真空泵组件与待真空设备之间连接有真空缓冲罐。本实用新型通过设置真空泵组件和真空缓冲罐,使各待真空设备得到稳定压力的气体供给,达到供气稳定的技术效果;真空泵组件由立式真空本和爪式真空泵并联而成,使整个系统的真空度可达-0.96Mpa;真空泵组件连接油污收集容器,以进行相应的废弃物收集,避免影响真空泵组件,确保其性能的可靠性。



1. 一种密封胶生产车间真空泵气压系统,包括真空泵组件和若干待真空设备(8),真空泵组件连接若干待真空设备(8);其特征在于:所述真空泵组件由立式真空群与爪式真空泵(4)并联连接而成;所述立式真空群包括一个或两个以上的立式真空泵(3),两个以上的立式真空泵(3)相互串联连接;真空泵组件与待真空设备(8)之间连接有真空缓冲罐(6)。

2. 根据权利要求1所述密封胶生产车间真空泵气压系统,其特征在于:所述真空泵组件连接有油污收集容器(2)。

3. 根据权利要求2所述密封胶生产车间真空泵气压系统,其特征在于:所述立式真空泵(3)和爪式真空泵(4)分别连接一油污收集容器(2)。

4. 根据权利要求3所述密封胶生产车间真空泵气压系统,其特征在于:所述真空泵组件连接有真空泵气阀(5)。

5. 根据权利要求4所述密封胶生产车间真空泵气压系统,其特征在于:所述待真空设备(8)连接有设备气阀(7),若干待真空设备(8)彼此并联连接。

6. 根据权利要求1-5任一项所述密封胶生产车间真空泵气压系统,其特征在于:所述待真空设备(8)为反应釜。

密封胶生产车间真空泵气压系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种真空系统,特别涉及一种密封胶生产车间真空泵气压系统。

背景技术

[0002] 现有技术中,真空处理是以反应釜直接连接真空泵的形式进行抽气,其具有以下问题:1.供气不稳定、效果不佳,每个反应釜中最多真空度只有 -0.88MPa ,且各反应釜内真空度不均匀;2.多台真空泵同时运行产生的噪音非常大,成本高。中国专利文献号CN202174665U于2012年3月28日公开了一种制备液体硅橡胶的真空系统,具体公开了包括真空泵,所述的真空泵包括有第一立式往复真空泵、第二立式往复真空泵,第一立式往复真空泵、第二立式往复真空泵分别连接有第一真空缓冲罐、第二真空缓冲罐,第一真空缓冲罐、第二真空缓冲罐分别通过真空管连接第一真空系统、第二真空系统;所述的第一真空缓冲罐、第二真空缓冲罐之间通过管路连接有第三真空缓冲罐,第三真空缓冲罐连接有第三立式往复真空泵;所述的第一真空缓冲罐、第二真空缓冲罐与第三真空缓冲罐之间的管路上都设有阀门。该结构存在上述问题,而且每个真空泵配备一真空缓冲罐的结构增加了制造成本。因此,有必要做进一步改进。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的旨在提供一种结构简单合理、供气稳定、真空度高且均匀、性能可靠、噪音小的密封胶生产车间真空泵气压系统,以克服现有技术中的不足之处。

[0004] 按此目的设计的一种密封胶生产车间真空泵气压系统,包括真空泵组件和若干待真空设备,真空泵组件连接若干待真空设备;其特征在于:所述真空泵组件由立式真空群与爪式真空泵并联连接而成;所述立式真空群包括一个或两个以上的立式真空泵,两个以上的立式真空泵相互串联连接;真空泵组件与待真空设备之间连接有真空缓冲罐。

[0005] 所述真空泵组件连接有油污收集容器。

[0006] 所述立式真空泵和爪式真空泵分别连接一油污收集容器。

[0007] 所述真空泵组件连接有真空泵气阀。

[0008] 所述待真空设备连接有设备气阀,若干待真空设备彼此并联连接。

[0009] 所述待真空设备为反应釜或其他生产设备。

[0010] 本实用新型通过设置真空泵组件和真空缓冲罐,使各待真空设备得到稳定压力的气体供给,达到供气稳定的技术效果;真空泵组件由立式真空本和爪式真空泵并联而成,使整个系统的真空度可达 -0.96Mpa ;真空泵组件连接油污收集容器,以进行相应的废弃物收集,避免影响真空泵组件,确保其性能的可靠性。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型一实施例的框线结构图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步描述。

[0013] 参见图1,本密封胶生产车间真空泵气压系统,包括真空泵组件和若干待真空设备8,真空泵组件连接若干待真空设备8;所述真空泵组件由立式真空群与爪式真空泵4(型号YH-150B)并联连接而成;所述立式真空群包括一个或两个以上的立式真空泵3,两个以上的立式真空泵3(型号WLW-100)相互串联连接;本结构的真空泵组件的抽真空效果可达-0.96MPa。真空泵组件与待真空设备8之间连接有真空缓冲罐6,该真空缓冲罐6的容积为0.2m³,且具有气压表。通过设置真空泵组件与真空缓冲罐6的配合工作,使待真空设备8得到稳定压力的气体供给,提高稳定性,且有效降低噪音。具体是:真空泵组件进行抽气,气体将进入真空缓冲罐6中,由其再向各待真空设备8提供并稳定压力的气体供给。

[0014] 进一步说,所述真空泵组件连接有油污收集容器2,油污收集容器2又连接有球阀1。

[0015] 进一步说,所述立式真空泵3和爪式真空泵4分别连接一油污收集容器2。立式真空泵3和爪式真空泵4分别分别设置有专门的排污收集口和排气口,并通过油污收集容器2以进行相应的废弃物收集。

[0016] 进一步说,所述真空泵组件连接有真空泵气阀5,以控制真空泵组件的工作与否。

[0017] 进一步说,所述待真空设备8连接有设备气阀7,若干待真空设备8彼此并联连接,避免相互影响。

[0018] 进一步说,所述待真空设备8为反应釜。

[0019] 上述为本实用新型的优选方案,显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本领域的技术人员应该了解本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

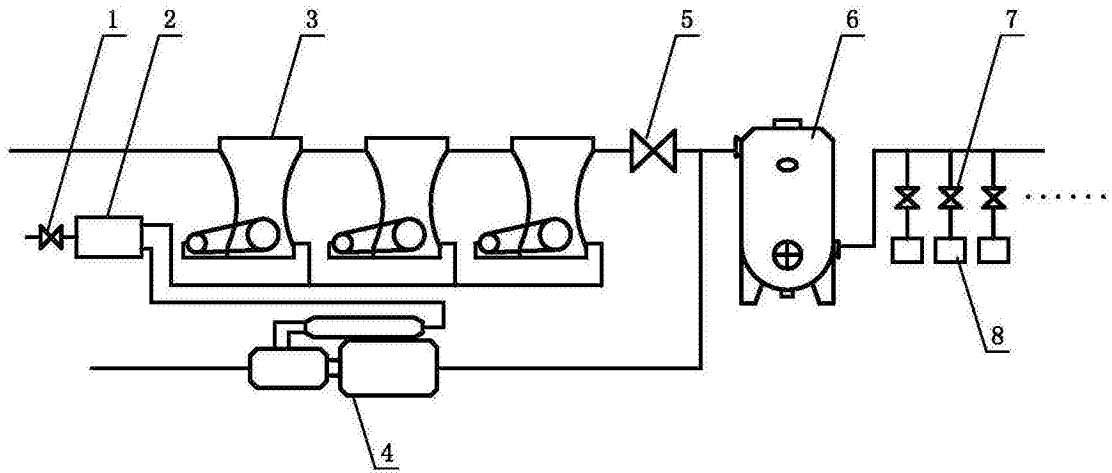


图1